

BTM7 순수스팀용 온도조절식 스팀트랩

● 개요

BTM7 스팀트랩은 압력평형식 스팀트랩으로, 청정/순수 스팀시스템에 사용하도록 몸체를 포함한 내부구조가 316L 스텐레스강 재질이며 표준사양으로 내부 표면은 1.6-3.2 Ra로 마감 처리되었다. 포화온도 근처에서 작동되게 함으로써 응축수 정체현상을 최소화 하였다. 응축수를 자가배출(self-draining)할 수 있고 포화증기온도에 근접하여 응축수를 배출한다.

선택사양

고장 시 개방되도록 하는 고정 블리드(Fixed bleed)

표준

BTM7은 ASME BPE에 따라 설계 및 제작되었으며, European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구조건을 만족한다. 유체가 접촉 하는 부분은 FDA에 승인된 재질로 제작되며, 'O'링은 FDA CFR title 21, paragraph 177, Section 2600과 USP class VI를 따른다.

성적서

EN 10204 3.1 재질성적서의 공급이 가능하나 주문 시 명기해야 한다.

● 구경 및 배관연결방법

¼", ½", ¾", 1" 나사식 BSP, NPT
½", ¾", 1" O/D×16 swg(0.065") 버트용접식 튜브
½", ¾", 1" 트라이 클램프식

DIN 11850(Series 1) 버트용접식 튜브

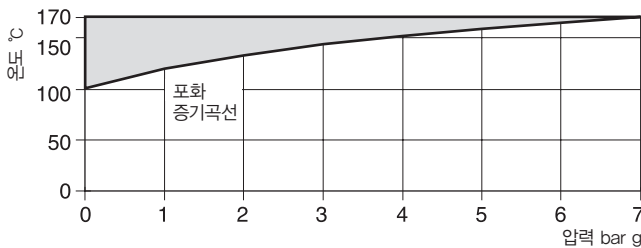
12 mm O/D×1,0 mm thickness 버트용접식 튜브(DN10-D)
18 mm O/D×1,0 mm thickness 버트용접식 튜브(DN15-D)

ISO 1127(Series 1) 버트용접식 튜브

13,5 mm O/D×1,6 mm thickness 버트용접식 튜브(DN8-I)
17,2 mm O/D×1,6 mm thickness 버트용접식 튜브(DN10-I)
21,3 mm O/D×1,6 mm thickness 버트용접식 튜브(DN15-I)

주 : 요청 시 배관 연결방법에 대한 다른 사양도 공급가능

● 구경 및 배관연결방법

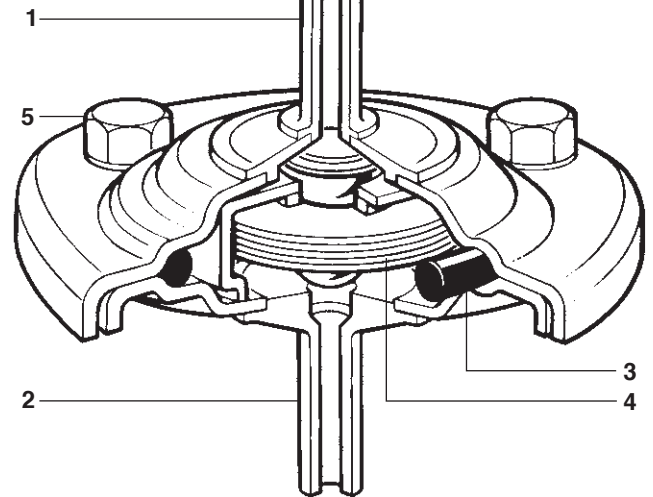


■ 점에서 사용되면 내부부품이 손상될 수 있으므로 사용하면 안된다.

몸체설계조건	PN7
최대허용압력(PMA)	7 bar g @ 170°C
최대허용온도(TMA)	170°C @ 7 bar g
최소허용온도	-10°C
최대사용압력(PMO)-포화증기의 경우	7 bar g
최대사용온도(TMO)	170°C
최소사용온도	0°C
수압시험압력	10,5 bar g

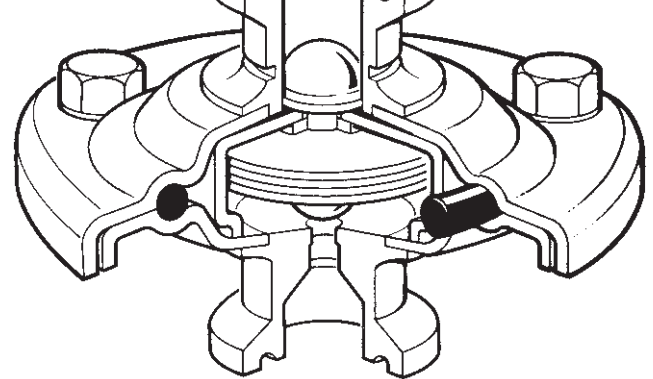
BTM7

버트용접식



BTM7

트라이 클램프식



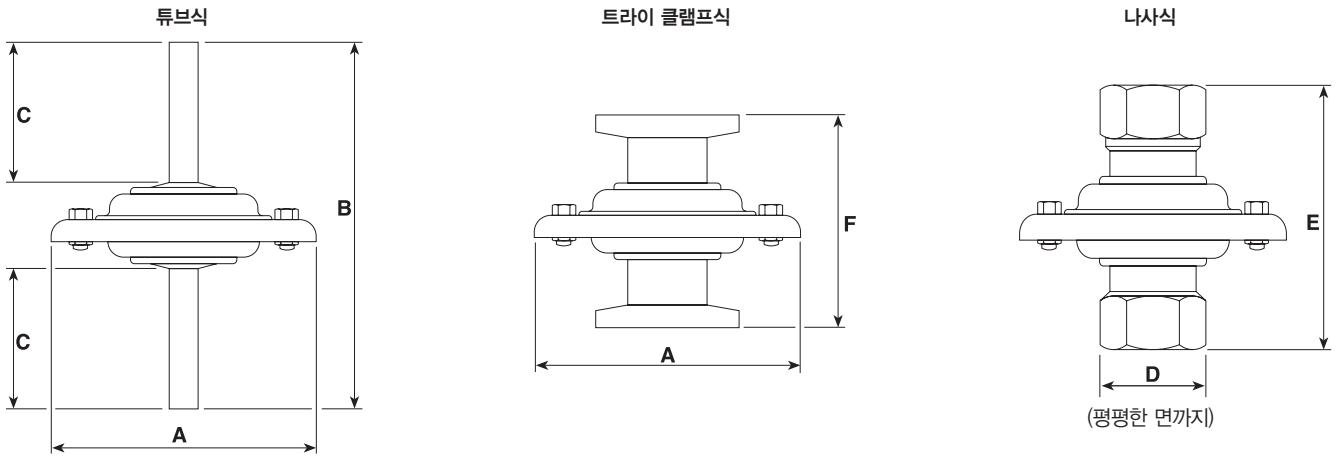
● 재 질

번호	부품명	재질
1	Body (inlet)	Stainless steel AISI 316L (1,4404)
2	Body with seal (outlet)	Stainless steel AISI 316L (1,4404)
3	'O'ring FKM	FKM
4	Element	Stainless steel AISI 316L (1,4404)
5	Nuts and bolts	Stainless steel BS 6105 Gr.A4 80
	Washers	Austenitic stainless steel

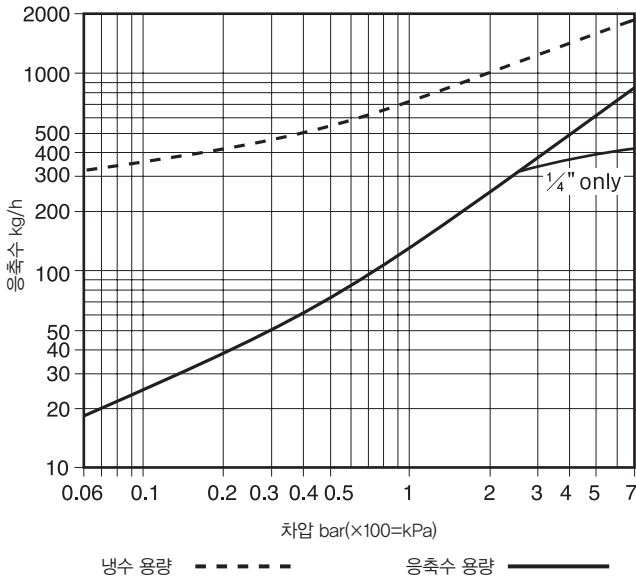
● 치수(mm) 및 무게(kg)

구경	A	B 튜브식	C	D 나사식	E 나사식	F 클램프식	튜브식	무게 나사식	클램프식
¼"	70	-	-	27	58	-	-	0.53	-
½"	70	106	40	27	74	49	0.62	0.66	0.62
¾"	70	106	40	32	81	49	0.68	0.77	0.62
1"	70	106	40	41	95	53	0.77	0.90	0.90
DN8*	70	106	40	-	-	-	0.53	-	-
DN10	70	106	40	-	-	-	0.53	-	-
DN15	70	106	40	-	-	-	0.62	-	-

* DN8 구경의 트랩은 ISO 1127 튜브식에만 공급된다.



● 용량 선정표



● 안전정보, 설치 및 정비 지침

상세한 사항은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-P180-05)를 참조한다.

설치 시 주의사항

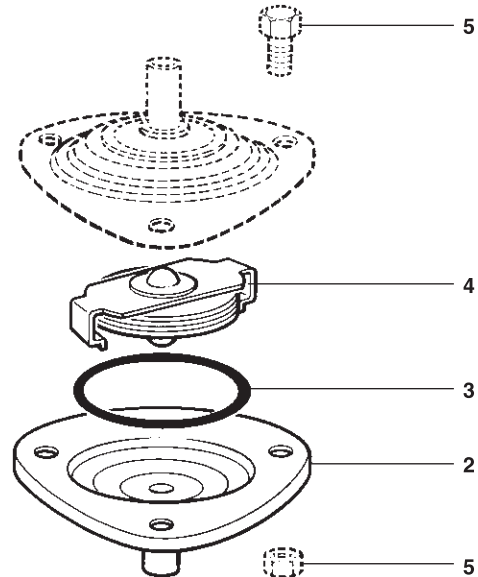
BTM7 스팀트랩은 트랩의 입구가 상부, 출구가 하부에 위치하도록 수직 배관상에 설치하여 응축수가 자연스럽게 드레인 되도록 하여야 한다. 엘레먼트가 과열될 경우 과다한 팽창이 발생할 수 있으므로 과열증기에는 사용할 수 없다. 정비 및 교체를 위해 트랩 전후에는 스톱밸브를 설치해야 하며 설치 전에 모든 보호캡을 제거한다. 설치 후 스톱밸브를 천천히 개방하여 새는 곳이 없는지 확인한다.

● 정비부품

공급 가능한 정비부품은 실선으로 표시되어 있으며, 점선으로 표시된 부분은 정비부품으로 공급되지 않는다.

정비부품명세

Element assembly	4
O-ring(packet of 3)	3
Body with seat(outlet) - 연결방법 표기	2



● 추천조임값

번호	부품명	또는 mm	N m
5	Nuts and bolts	8 A/F M5	3-4