



BCV 블로우다운 컨트롤 밸브 DN15~DN50(1/2"~2")

● 용도

스피라릭스사코 BCV 블로우다운 컨트롤 밸브는 검증된 스파이라트롬 몸체를 사용하여 제작되었다. 이 밸브는 스팀보일러의 블로우다운 또는 압력 강하가 크면서 적은 유량이 흐르는 곳에 사용하도록 특별히 설계되었으며, 일반적으로 자동 BCV 컨트롤 시스템의 일부분으로써 블로우다운 컨트롤러와 함께 사용된다.

유량은 통과하는 오리피스 수를 조정하는 스프링들의 스트로크(양정)를 제한함으로써 조정된다. 이 밸브는 특별히 시트 침식을 최소화하고 확실한 폐쇄를 보장하도록 설계되었다.

밸브 하단의 1/4" BSP 연결부는 샘플쿨러와 연결 시 사용된다.

두 종류의 제품이 공급 가능하다:

- 전기 유압식으로 구동되는 BCV 블로우다운 컨트롤 밸브
- 공압식으로 구동되는 BCV 블로우다운 컨트롤 밸브

공급 가능한 모델:

재질	연결방법			
	나사식	소켓 용접식	플랜지식	버트 용접식
탄소강	BCV41	BCV42	BCV43	BCV44
스테인레스강	BCV61	BCV62	BCV63	BCV64
구상흑연주철	BCV71		BCV73	
합금강		BCV82	BCV83	BCV84

스�파이라트롬 밸브 몸체 선택사항

시스템 씰링	그라파이트 패킹	고온 적용처
시트	표면 경화	Stellite 6 표면 316L 스테인레스강

BCV 블로우다운 컨트롤 밸브는 다음의 구동기 및 포지셔너와 호환 가능하다:

종류	구동기	포지셔너
전기식	AEL3 시리즈	
공압식	PN9__ 시리즈	PP5(공압식)
		EP5(전기공압식)
		ISP5 (전기공압식 본질안전방폭)
		SP200is, SP400, SP500 (전기공압식 기반의 마이크로프로세서)
		SP300(디지털 통신)

표준

이 제품은 European Pressure Equipment Directive(PED)의 요구조건을 만족한다.

성적서

이 제품은 EN 10204 3.1 재질 성적서의 공급이 가능하나, 모든 인증서 및 성적서 필요 시, 주문에 반드시 명기해야 한다.

● 운전

BCV 블로우다운 컨트롤 밸브는 닫힘 방향 쪽으로 스프링이 장착되어 있다.

전기식: 구동기에 전원 연결 시, 내부 리미트 스위치에 설정된 위치까지 밸브가 개방된다.

공압식: 솔레노이드 밸브 개방 시, 설정된 스트로크까지 밸브가 개방되도록 구동기로 공기가 유입된다.

● 구경 및 배관연결방법

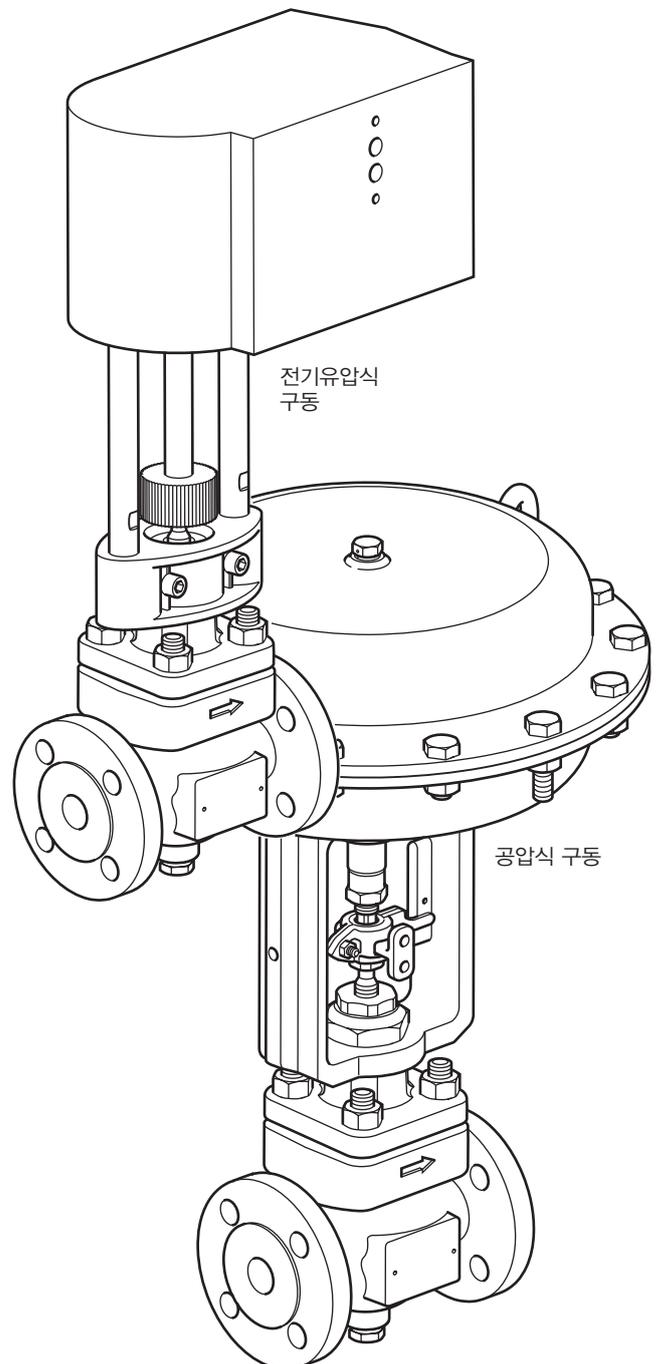
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" 나사식 또는 소켓 용접식, 버트 용접식

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 플랜지식

EN 1092 PN25, PN40, PN63, PN100

ASME class 125, 150, 250, 300, 600

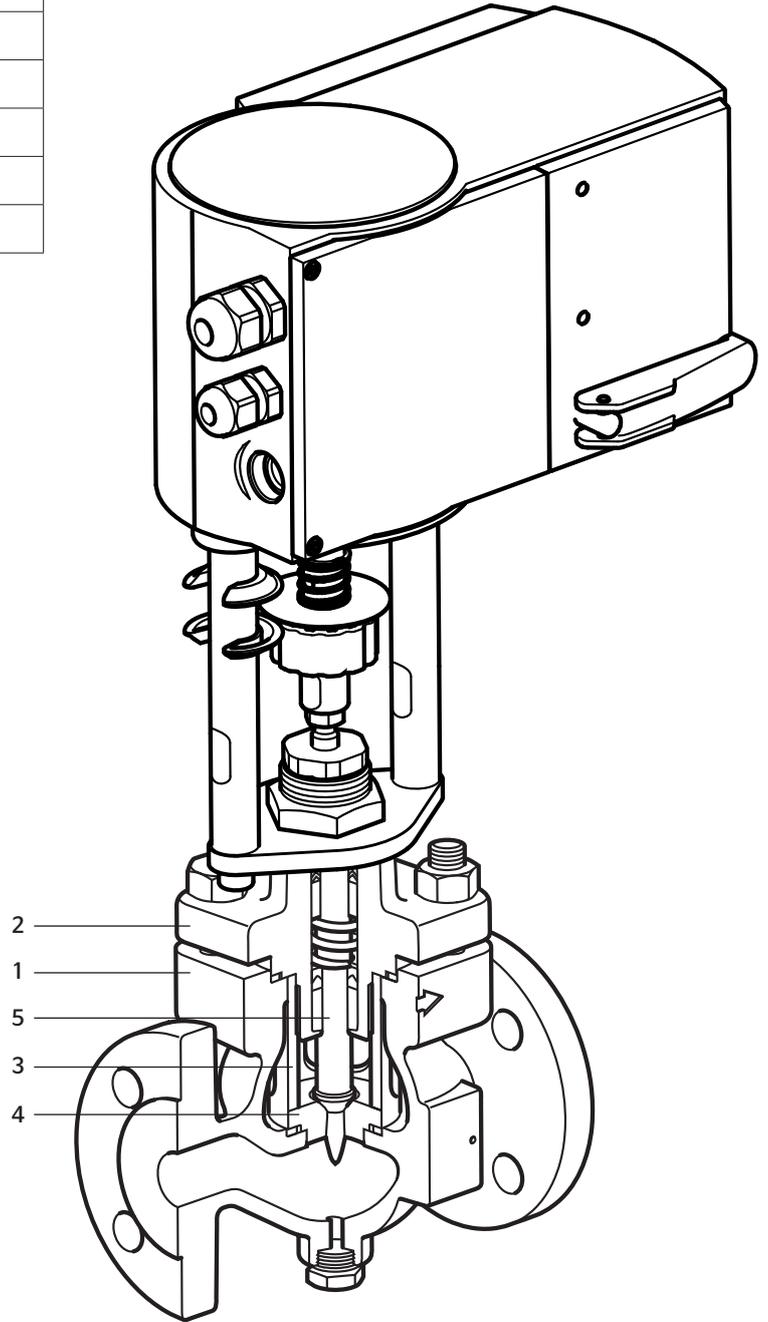
JIS/KS 10K, 20K, 30K, 40K



● 재질

블로우다운 컨트롤 밸브에 공급 가능한 정비부품은 전기식 및 공압식 구동 밸브에 혼용할 수 있다.

번호	부품명	재질
1. Body	Carbon steel	1.0619+N/WCB
	Stainless steel	1.4408/CF8M
	SG iron	EN-GJS-400-18-LT/A395
	Alloy steel	1.7357/WC6
2. Bonnet	Forged steel	1.0460/A105N or 1.0619/WCB
	Stainless steel	1.4408/CF8M
	SG iron	EN-GJS-400-18-LT/A395
	Alloy steel	1.7357/WC6
3. Seat retainer	Stainless steel	316L
4. Seat	Stainless steel	316L with Stellite
5. Plug	Stainless steel	316L with Stellite



블로우다운 컨트롤 밸브에 공급 가능한 정비부품은 전기식 및 공압식 구동 밸브에 혼용할 수 있다.

● 전기 사양

구동기	AEL3 시리즈	
공급 전압	기본 24 Vac, 옵션형 카드 230 Vac, 110 Vac	
공급 주파수	50~60 Hz	
소비 전력	10~18	
구동 속도	2 mm/s, 4 mm/s 또는 6 mm/s	
구동기 최대출력	2 kN	
최대 차단밸브	42 bar g	
구경	구동기	최대 구동압력
DN15~DN25 1/2"~1"	AEL3 시리즈/PN9123E	103.4 bar g
DN32~DN50 1/4"~2"	AEL3 시리즈/PN9223E	

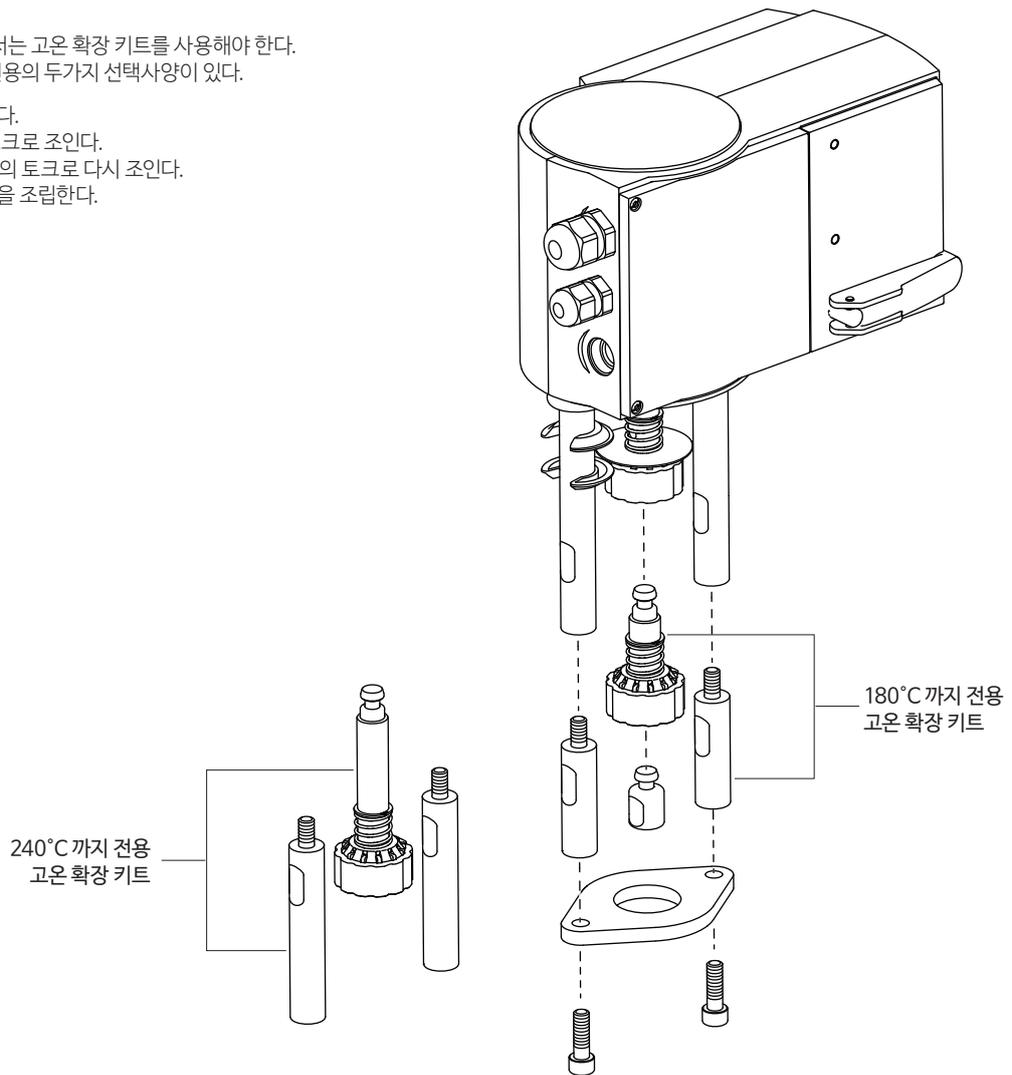
경고

밸브 중심부의 온도가 너무 높을 경우, 축 또한 온도가 높을 수 있다.

● 고온 확장 키트

온도가 130°C ~ 240°C인 사용처에서는 고온 확장 키트를 사용해야 한다. 키트는 180°C 이하 전용과 240°C 전용의 두가지 선택사양이 있다.

1. 구동기 마운팅 플레이트 나사를 푼다.
2. 확장 필라를 연결하여 12 Nm의 토크로 조인다.
3. 구동기 마운팅 플레이트를 25 Nm의 토크로 다시 조인다.
4. 기존 구동기 커플링에 확장 커플링을 조립한다.



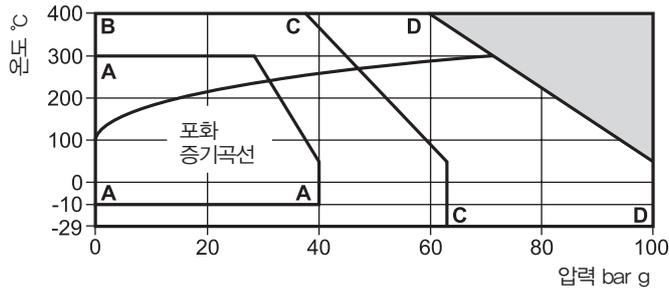
● 압력/온도 한계 - BCV4_

몸체설계조건		PN40, PN63 또는 PN100 JIS/KS 20K, 30K 또는 40K	ASME class 150, class 300 또는 ASME class 600	
최대허용압력(PMA)	EN	PN40	40 bar g @ 50°C	
		PN63	63 bar g @ 50°C	
		PN100	100 bar g @ 50°C	
	ASME	ASME 150	19.6 bar g @ 38°C	284 psi g @ 100°F
		ASME 300	51.1 bar g @ 38°C	741 psi g @ 100°F
		ASME 600	102.1 bar g @ 38°C	1480 psi g @ 100°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	34 bar g @ 120°C	
		JIS/KS 30K	51 bar g @ 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar g @ 120°C	
최대허용온도(TMA)	EN	PN40	300°C @ 27.6 bar g	
		PN63	400°C @ 37.5 bar g	
		PN100	400°C @ 59.5 bar g	
	ASME	ASME 150	425°C @ 5.5 bar g	797°F @ 80 psi g
		ASME 300	425°C @ 28.8 bar g	797°F @ 418 psi g
		ASME 600	425°C @ 57.5 bar g	797°F @ 834 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 20K	300°C @ 20 bar g	
		JIS/KS 30K	425°C @ 30 bar g	
		JIS/KS 40K	425°C @ 40 bar g	
최소허용온도	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
최대운전압력(PMO) - 포화증기 사용 시	EN	PN40	31.1 bar g @ 237°C	
		PN63	47.0 bar g @ 261°C	
		PN100	70.8 bar g @ 287°C	
	ASME	ASME 150	13.9 bar g @ 197°C	201 psi g @ 386°F
		ASME 300	41.7 bar g @ 254°C	605 psi g @ 489°F
		ASME 600	80.0 bar g @ 295°C	1160 psi g @ 563°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	30.6 bar g @ 236°C	
		JIS/KS 30K	44.6 bar g @ 258°C	
		JIS/KS 40K	58.5 bar g @ 276°C	
최대운전온도(TMO)	EN	PN40	300°C @ 27.6 bar g	
		PN63	400°C @ 37.5 bar g	
		PN100	400°C @ 59.5 bar g	
	ASME	ASME 150	425°C @ 5.5 bar g	797°F @ 80 psi g
		ASME 300	425°C @ 28.8 bar g	797°F @ 418 psi g
		ASME 600	425°C @ 57.5 bar g	797°F @ 834 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 20K	300°C @ 20 bar g	
		JIS/KS 30K	425°C @ 30 bar g	
		JIS/KS 40K	425°C @ 40 bar g	
최소운전온도	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	

수압시험압력 : 1.5×PMA(엔드 연결방법 선택에 따라 다름)

● 압력/온도 한계 - BCV4_

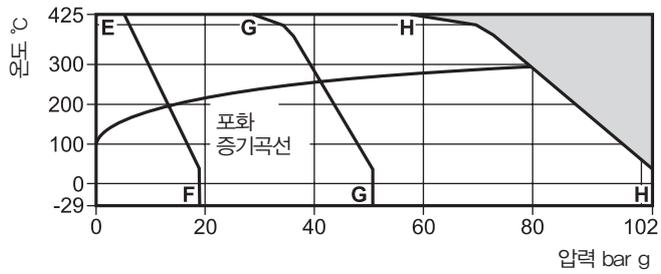
- BCV41** 나사식 BSP
- BCV43** 플랜지식 EN 1092



이 부분에서는 사용할 수 없다.

- A - A 플랜지식 EN 1092 PN40, 나사식 BSP
- B - C 플랜지식 EN 1092 PN63
- B - D 플랜지식 EN 1092 PN100

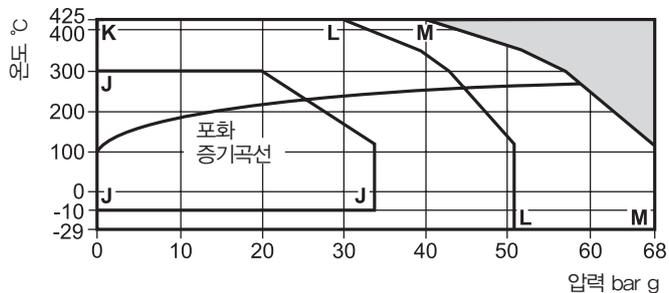
- BCV41** 나사식 NPT
- BCV42** 소켓 용접식
- BCV43** 플랜지식 ASME
- BCV44** 버트 용접식



이 부분에서는 사용할 수 없다.

- E - F 플랜지식 ASME class 150
- E - G 플랜지식 ASME class 300, 나사식 NPT, 소켓 용접식 class 3000(B 16.11)
- E - H 플랜지식 ASME class 600, 소켓 용접식 class 6000(B 16.11), 버트 용접식

- BCV43** 플랜지식 JIS/KS



이 부분에서는 사용할 수 없다.

- J - J 플랜지식 JIS/KS 20K
- K - L 플랜지식 JIS/KS 30K
- K - M 플랜지식 JIS/KS 40K

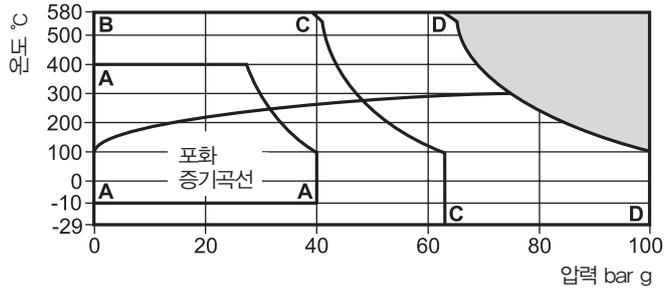
● 압력/온도 한계 - BCV6_

몸체설계조건		PN40, PN63 또는 PN100 JIS/KS 20K, 30K 또는 40K	ASME class 150, class 300 또는 ASME class 600	
최대허용압력(PMA)	EN	PN40	40 bar g @ 100°C	
		PN63	63 bar g @ 100°C	
		PN100	100 bar g @ 100°C	
	ASME	ASME 150	19.0 bar g @ 38°C	275 psi g @ 100°F
		ASME 300	49.6 bar g @ 38°C	719 psi g @ 100°F
		ASME 600	99.3 bar g @ 38°C	1440 psi g @ 100°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	34 bar g @ 120°C	
		JIS/KS 30K	51 bar g @ 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar g @ 120°C	
최대허용온도(TMA)	EN	PN40	400°C @ 27.4 bar g	
		PN63	580°C @ 39.5 bar g	
		PN100	580°C @ 62.7 bar g	
	ASME	ASME 150	538°C @ 1.4 bar g	1000°F @ 20 psi g
		ASME 300	538°C @ 25.2 bar g	1000°F @ 365 psi g
		ASME 600	538°C @ 50.0 bar g	1000°F @ 725 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 20K	425°C @ 20 bar g	
		JIS/KS 30K	490°C @ 30 bar g	
		JIS/KS 40K	490°C @ 40 bar g	
최소허용온도	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
최대운전압력(PMO) - 포화증기 사용 시	EN	PN40	32.2 bar g @ 240°C	
		PN63	49.2 bar g @ 264°C	
		PN100	75.1 bar g @ 291°C	
	ASME	ASME 150	13.8 bar g @ 197°C	200 psi g @ 386°F
		ASME 300	33.8 bar g @ 242°C	490 psi g @ 467°F
		ASME 600	64.6 bar g @ 281°C	937 psi g @ 538°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	30.6 bar g @ 236°C	
		JIS/KS 30K	44.6 bar g @ 258°C	
		JIS/KS 40K	58.5 bar g @ 276°C	
최대운전온도(TMO)	EN	PN40	400°C @ 27.4 bar g	
		PN63	580°C @ 39.5 bar g	
		PN100	580°C @ 62.7 bar g	
	ASME	ASME 150	538°C @ 1.4 bar g	1000°F @ 20 psi g
		ASME 300	538°C @ 25.2 bar g	1000°F @ 365 psi g
		ASME 600	538°C @ 50.0 bar g	1000°F @ 725 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 20K	425°C @ 20 bar g	
		JIS/KS 30K	490°C @ 30 bar g	
		JIS/KS 40K	490°C @ 40 bar g	
최소운전온도	EN	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	

수압시험압력 : 1.5×PMA(엔드 연결방법 선택에 따라 다름)

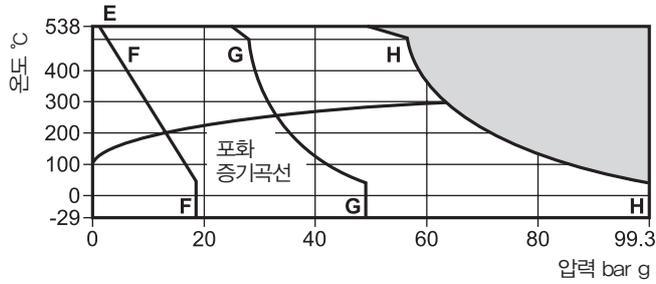
● 압력/온도 한계 - BCV6_

- BCV61** 나사식 BSP
- BCV63** 플랜지식 EN 1092



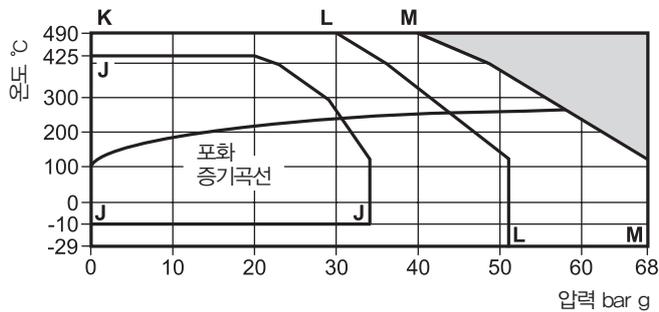
- 이 부분에서는 사용할 수 없다.
- A - A 플랜지식 EN 1092 PN40, 나사식 BSP
 - B - C 플랜지식 EN 1092 PN63
 - B - D 플랜지식 EN 1092 PN100

- BCV61** 나사식 NPT
- BCV62** 소켓 용접식
- BCV63** 플랜지식 ASME
- BCV64** 버트 용접식



- 이 부분에서는 사용할 수 없다.
- E - F 플랜지식 ASME class 150
 - E - G 플랜지식 ASME class 300, 나사식 NPT, 소켓 용접식 class 3000(B 16.11)
 - E - H 플랜지식 ASME class 600, 소켓 용접식 class 6000(B 16.11), 버트 용접식 Class 6000(B 16.11)

- BCV63** 플랜지식 JIS/KS



- 이 부분에서는 사용할 수 없다.
- J - J 플랜지식 JIS/KS 20K
 - K - L 플랜지식 JIS/KS 30K
 - K - M 플랜지식 JIS/KS 40K

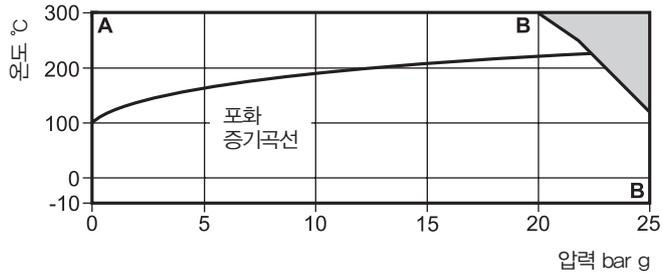
● 압력/온도 한계 - BCV7_

몸체설계조건			PN25 JIS/KS 10K	ASME class 125 또는 ASME class 250
최대허용압력(PMA)	EN	PN63	25.0 bar g @ 120°C	
	ASME	ASME 125	11.5 bar g @ 140°C	166 psi g @ 284°F
		ASME 250	26.7 bar g @ 140°C	387 psi g @ 284°F
	JIS/KS	JIS/KS 10K	13.7 bar g @ 120°C	
최대허용온도(TMA)	EN	PN25	300°C @ 20 bar g	
	ASME	ASME 125	232°C @ 8.6 bar g	449°F @ 125 psi g
		ASME 250	232°C @ 17.2 bar g	449°F @ 249 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 10K	300°C @ 9.8 bar g	
최소허용온도	EN	PN25	-10°C	
	ASME	ASME 125	-29°C	-20°F
		ASME 250	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 10K	-10°C	
최대운전압력(PMO) - 포화증기 사용 시	EN	PN25	22.5 bar g @ 220°C	
	ASME	ASME 125	10.0 bar g @ 184°C	145 psi g @ 363°F
		ASME 250	18.0 bar g @ 209°C	261 psi g @ 408°F
	JIS/KS	JIS/KS 10K	12.3 bar g @ 191°C	
최대운전온도(TMO)	EN	PN25	300°C @ 20.0 bar g	
	ASME	ASME 125	232°C @ 8.6 bar g	449°F @ 125 psi g
		ASME 250	232°C @ 17.2 bar g	449°F @ 249 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 10K	300°C @ 9.8 bar g	
최소운전온도	EN	PN25	-10°C	
	ASME	ASME 125	-29°C	-20°F
		ASME 250	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 10K	-10°C	

수압시험압력 : 1.5×PMA(엔드 연결방법 선택에 따라 다름)

● 압력/온도 한계 - BCV7_

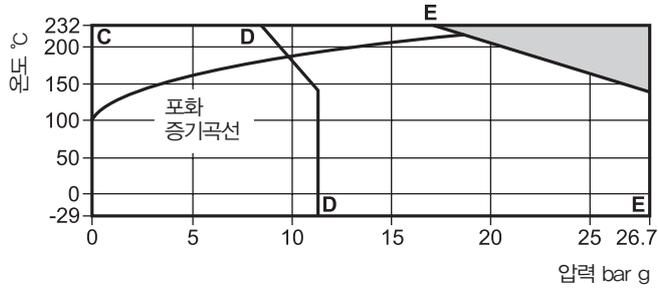
- BCV71** 나사식 BSP
- BCV73** 플랜지식 EN 1092



이 부분에서는 사용할 수 없다.

A - B 플랜지식 EN 1092 PN25, 나사식 BSP

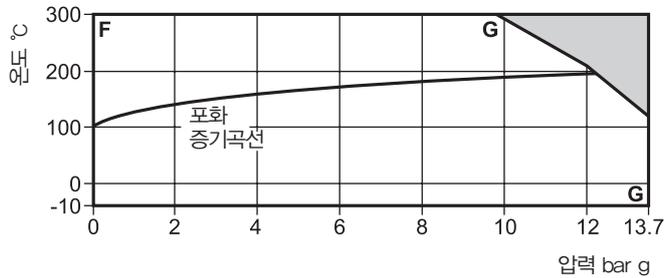
- BCV71** 나사식 NPT
- BCV73** 플랜지식 ASME



이 부분에서는 사용할 수 없다.

C - D 플랜지식 ASME class 125
C - E 플랜지식 ASME class 250, 나사식 NPT

- BCV73** 플랜지식 JIS/KS



이 부분에서는 사용할 수 없다.

F - G 플랜지식 JIS/KS 10K

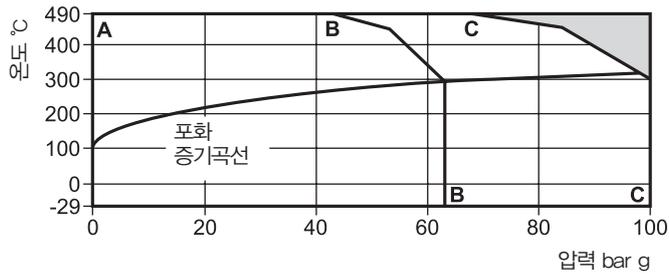
● 압력/온도 한계 - BCV8_

몸체설계조건			PN63 또는 PN100 JIS/KS 30K 또는 40K	ASME class 600
최대허용압력(PMA)	EN	PN63	63 bar g @ 300°C	
		PN100	100 bar g @ 300°C	
	ASME	ASME 600	103.4 bar g @ 50°C	1500 psi g @ 122°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	51 bar g @ 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar g @ 120°C	
최대허용온도(TMA)	EN	PN63	490°C @ 42.8 bar g	
		PN100	490°C @ 68.0 bar g	
	ASME	ASME 600	538°C @ 29.8 bar g	1000°F @ 432 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 30K	490°C @ 30.0 bar g	
		JIS/KS 40K	510°C @ 40.0 bar g	
최소허용온도	EN	PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
최대운전압력(PMO) - 포화증기 사용 시	EN	PN63	63.0 bar g @ 280°C	
		PN100	99.0 bar g @ 310°C	
	ASME	ASME 600	85.7 bar g @ 300°C	1243 psi g @ 572°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	44.6 bar g @ 257°C	
		JIS/KS 40K	58.6 bar g @ 274°C	
최대운전온도(TMO)	EN	PN63	490°C @ 42.8 bar g	
		PN100	490°C @ 68.0 bar g	
	ASME	ASME 600	538°C @ 29.8 bar g	1000°F @ 432 psi g
	JIS/KS	JIS/KS 30K	490°C @ 30.0 bar g	
		JIS/KS 40K	510°C @ 40.0 bar g	
최소운전온도	EN	PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	ASME	ASME 600	-29°C	-20°F
	JIS/KS	JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	

수압시험압력 : 1.5 × PMA(엔드 연결방법 선택에 따라 다름)

● 압력/온도 한계 - BCV8_

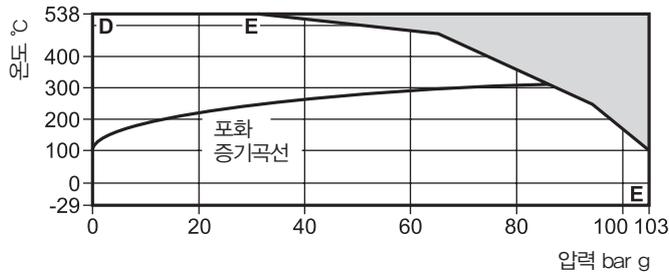
BCV83 플랜지식 EN 1092



이 부분에서는 사용할 수 없다.

A - B 플랜지식 EN 1092 PN63
A - C 플랜지식 EN 1092 PN100

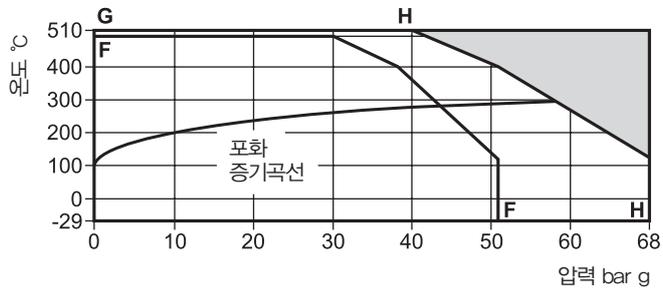
BCV82 소켓 용접식
BCV83 플랜지식 ASME
BCV84 버트 용접식



이 부분에서는 사용할 수 없다.

D - E 플랜지식 ASME class 600, 소켓 용접식, 버트 용접식

BCV83 플랜지식 JIS/KS

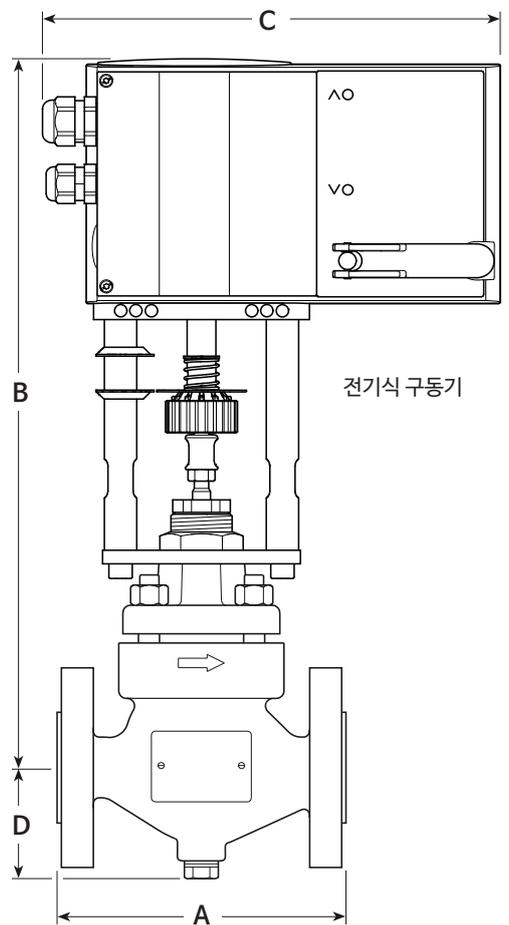
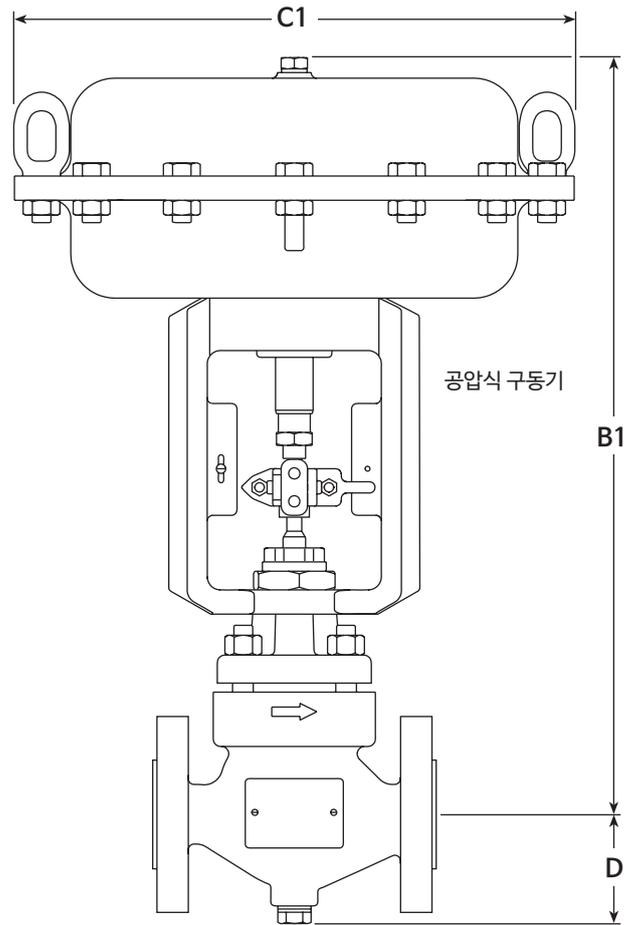


이 부분에서는 사용할 수 없다.

F - F 플랜지식 JIS/KS 30K
G - H 플랜지식 JIS/KS 40K

● 치수(mm) 및 무게(kg)

치수	ASME		PN			DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50		
A	125				JIS/KS 10K	-	-	184	-	222	254		
		300			JIS/KS 20K		190.5	197	-	235	267		
			600		JIS/KS 30K	203	206	210	251	251	286		
					JIS/KS 40K								
				40		130	150	160	180	200	230		
				100		210	230	230	260	260	300		
B	125				JIS/KS 10K	392		421		416			
		300			JIS/KS 20K								
			600	100	JIS/KS 30K	422		449					
					JIS/KS 40K								
B1	125				JIS/KS 10K	378		432		427			
		300			JIS/KS 20K								
			600	100	JIS/KS 30K	408		460					
					JIS/KS 40K								
C					230								
C1					170			300					
D	125				JIS/KS 10K	42.5	57.0	54.5	65.5	76.5	84.5		
		300			JIS/KS 20K								
			600	100	JIS/KS 30K	49.5		56.5		71.5		85.5	
					JIS/KS 40K								
무게 (kg)													
전기식	125				JIS/KS 10K	12	12.8	13	19.5	20	23		
		300			JIS/KS 20K								
			600	100	JIS/KS 30K	16	18	19	25	28	33		
					JIS/KS 40K								
공압식	125				JIS/KS 10K	12	12.8	13	30.5	31	34		
		300			JIS/KS 20K								
			600	100	JIS/KS 30K	16	18	19	366	39	44		
					JIS/KS 40K								



● BCV 선정 가이드

밸브 구경	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2"	DN15
밸브 시리즈	BCV	BCV
몸체 재질	4 = 탄소강 6 = 스텐레스강 7 = 구상흑연주철 8 = 합금강	4
연결방법	1 = 나사식 - BCV8_에는 해당하지 않음 2 = 소켓 용접식 - BCV7_에는 해당하지 않음 3 = 플랜지식 4 = 버트 용접식 - BCV7_에는 해당하지 않음	3
스템 씀링	H = 그래파이트	H
시트	W = 스텐레스강 316L 스텔라이트	W
트림 형식	S = 표준 트림	S
트림 밸런싱	U = 불평형	U
보닛 형식	S = 표준	S
볼트	S = 표준	S
유량 계수	별도 표시	Kvs 0.5
연결 유형	별도 표시	Flanged ASME 300
구동	PN = 공압식 EL = 전기식 230 Vac 110 Vac 또는 24 Vac	PN

● 선정 예

DN15	-	BCV	4	3	H	W	S	U	S	S	-	Kvs 0.5	-	Flanged ASME 300	PN
------	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------	---	------------------	----

● 주문방법

예 : 1 off Spirax Sarco DN15 BCV43 pneumatically actuated control valve having flanged ASME 300 connections.

● 안전정보, 설치 및 정비지침

상세한 내용은 제품과 함께 공급되는 설치 및 정비 지침서(IM-P403-103)를 참조한다.

설치 시 주의사항

블로우다운 컨트롤 밸브 구동기는 배관에 수직 상향으로 설치하는 것을 권장하며, 밸브 몸체에 표시되어 있는 유체 흐름 방향으로 설치한다. 다른 방향으로도 설치할 수 있으나 거꾸로 설치하지 않는다.

폐기

이 제품은 재활용할 수 있으며 적절한 폐기 절차를 따른다면 자연 환경적 위험은 발생하지 않는다.

● 정비부품

공급 가능한 정비부품이 다음 표에 기술되어 있다. 그 외 부품은 정비부품으로 공급되지 않는다.

블로우다운 컨트롤 밸브에 공급 가능한 정비부품은 전기식 및 공압식 구동 밸브에 혼용할 수 있다.

공급 가능한 정비부품

Actuator clamping nut (Only for high pressure ver.)		A
Gasket set		B, G
Stem seal kits	Graphite packing	C1
Plug stem and seat kit	Linear trim (No gaskets supplied)	D2, E

정비부품 주문방법

항상 '공급 가능한 정비부품' 표에 있는 이름으로 정비 부품을 주문해야 한다. 이때, 밸브의 구경과 종류, 그리고 블로우다운 컨트롤 밸브 몸체에 부착되어 있는 명판을 참조하여 상세 제품 사양을 함께 명기한다.

예 : 1 off Actuator clamping nut for a Spirax Sarco DN15 BCV43 blowdown control valve

