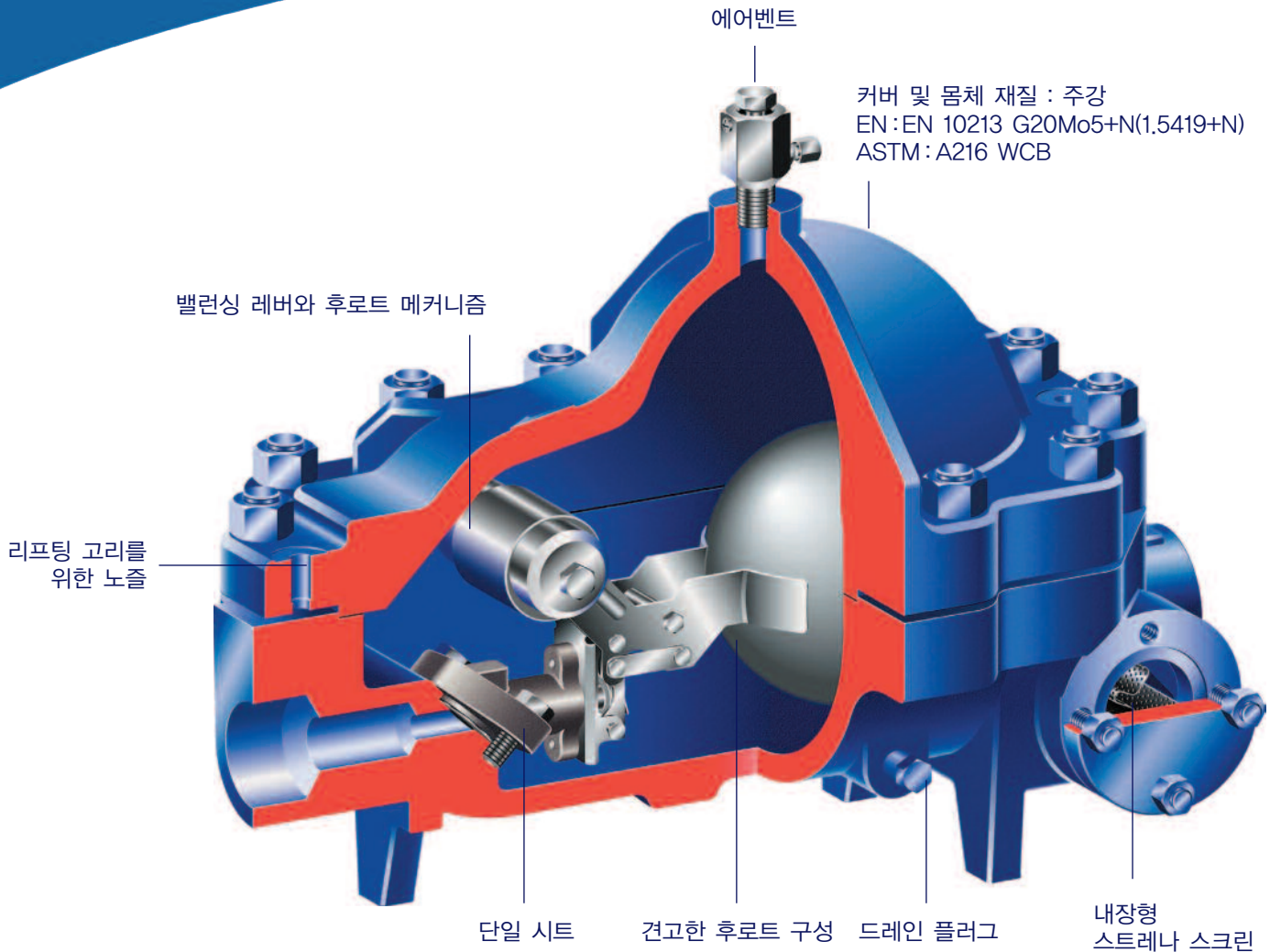


FTC80

고압용 볼후로트식 스팀트랩(80 bar g까지 사용)



FTC80 고압용 볼후로트식 스팀트랩은 OPC, 발전소 등 80 bar g 이하의 고압용 증기를 사용하는 공정을 위한 최적의 스팀트랩이다.

주요 특징

- 자동조절 메커니즘 : 수월하고 연속적인 응축수 배출을 통해 공정 조건을 안정적으로 유지할 수 있음
- 50% 확장된 여과면적의 내장형 스트레나 스크린(특허사항)
- 쉽고 간단한 내부 청소 및 적은 유지보수 비용
- 밸런싱 레버와 후로트 메커니즘의 일체형 컴팩트 디자인(특허사항)
- 낮은 부하조건에서도 증기 손실을 막기 위한 일정한 워터실의 유지
- 워터실이 손실되어 무부하 상태가 되어도 증기 손실의 최소화를 위한 완벽한 폐쇄
- 티타늄 재질의 단일 시트 완벽한 차단 및 긴 사용 수명

80 bar g 이하의 고압용 증기 적용처

- 각종 공정 설비의 드레인 : 리보일러, 에어 히팅 코일, 반응기, 증발기, 열교환기 등
- 기수분리기 드레인
- 증기 터빈 드레인

FTC80 선택사양

FTC80 볼루르트 스팀트랩은 주강재질에 80 bar g 압력까지 견딜 수 있도록 설계되었다.

표준 FTC80은 아래와 같은 배관연결방식을 따른다(요청 시 다른 배관연결방식도 가능하나 납기의 지연을 고려해야 한다).

배관연결방법	플랜지식(ANSI600)	플랜지(PN100)	소켓용접식(SW)
응축수 입구	DN40, DN50	DN40, DN50	1½", 2"
응축수 출구	DN40, DN50	DN40, DN50	1½", 2"
유체흐름방향	오른쪽 → 왼쪽	오른쪽 → 왼쪽	오른쪽 → 왼쪽
드레인	⅜" NPT 구멍을 뚫고 플러그로 마감하여 공급	⅜" BSP 구멍을 뚫고 플러그로 마감하여 공급	⅜" NPT 구멍을 뚫고 플러그로 마감하여 공급
에어벤트	½" BDV2 에어벤트 NPT 또는 ⅜" 소켓용접식 타입으로 플러그 마감	½" BDV2 에어벤트 BSP 또는 ⅜" 소켓용접식 타입으로 플러그 마감	¼" 소켓용접식 타입으로 플러그 마감
차압(bar)	45 bar, 62 bar, 78 bar	45 bar, 62 bar, 80 bar	45 bar, 62 bar, 80 bar
리프팅 고리 연결방법	½" UNC×2	M12×2	½" UNC×2

주 : ANSI600 플랜지식은 PMO(최대사용압력)가 78 bar g로 제한됨

추가 선택사양

요청 시 다른 선택사양도 가능하다.

- 유체흐름방향 : 왼쪽 → 오른쪽
- 응축수 입/출구 연결방식 : 버트용접식(BW), 나사식(BSP, NPT), 플랜지식 ASME(ANSI) Class 300/900, PN63, KS20/40, RTJ
- 에어벤트 : ½" 소켓용접식 타입으로 플러그 마감, ½" BDV2 에어벤트 SW

spirax sarco 한국스파이렉스사코(주) www.spiraxsarco.com/global/kr

- 본사: 서울특별시 동작구 사당로 30길 99 스팀피플하우스 TEL(02)3489-3489
- 공장: 인천광역시 남동구 청능대로 327 TEL(032)820-3000
- 인천영업소: TEL(032)820-3050
- 서부영업소: TEL(031)366-0303
- 전주영업소: TEL(063)226-1408
- 광주영업소: TEL(062)384-5755
- 여수영업소: TEL(061)686-5755
- 경남영업소: TEL(055)332-5755
- 울산영업소: TEL(052)258-5744
- 대구영업소: TEL(053)382-5755



한국스파이렉스사코(주)는 로이드인증원(LRQA)으로부터 ISO 9001(품질경영)/ISO 14001(환경경영)/OHSAS 18001(안전보건) 인증 및 에너지관리공단으로부터 ISO 50001(에너지경영) 인증을 받았습니다.
 SB-P179-01
 ST Issue 1(KR 0910)
 제품의 개발 및 개선을 위하여 사전 통보없이 규격변경을 할 수 있습니다.
 본 자료의 유효본 유무를 확인하신 후 이용하시기 바랍니다. (KP 1511)