

VIM20 인라인 볼텍스 유량계 및 VIM20 볼텍스 삽입 유량계

설치 및 정비 지침서



본 「설치 및 정비 지침서」는 사용고객이 제품을 설치하시기 전에 그 내용을 숙지하여 정확한 설치는 물론 원활한 운전과 완벽한 정비가 가능하도록 만들어져 있습니다. 특히, 아래의 사항을 유념하시어 본 「설치 및 정비 지침서」를 사용하시기 바랍니다.

1. 제품의 설치는 본 지침서에 수록된 도면을 참조하여 정확히 설치하여 주시기 바랍니다.
2. 제품의 정기적인 점검 및 정비를 시행하여 주시기 바랍니다.
3. 본 제품의 하자보증은 출고 후 1년입니다.
4. 하자기간 중 제품의 이상이 발견되는 경우, 당사 서비스 사업부로 서비스를 요청하시면 신속한 사후 서비스를 제공하여 드리겠습니다.

■ 서비스 사업부 문의처 : TEL (032)820-3082 / FAX (032)815-5449

스파이렉스사코 기술서비스

스파이렉스사코 기술서비스는 국내에서 최초로, 각종 공장의 생산공정, 유틸리티, 공기조화, 발전소 등 모든 증기, 온수 및 압축공기 시스템을 생산성 향상과 에너지 절약형으로 설계, 시공하는 것으로부터, 저렴한 비용으로 정비, 관리하는 것에 이르기까지의 필수적으로 요구되는 관련기술, 제품의 응용, 관리기법을 고객에게 최우선적으로 제공하는 것을 말합니다.

에너지 절약을 위한 대책과 그 효과의 지속을 위해서는 아래와 같은 스파이렉스사코 기술서비스를 받도록 하십시오. 항상 여러분의 요구에 응하고 있습니다.

고객을 위한 스파이렉스사코의 기술서비스

● 기술 상담	● 증기실무연수교육	● 공장 진단
● 엔지니어링	● 애프터세일즈서비스	● 전시회
● 전문분야강습회	● 지역 세미나	● 고객통신문기술자료

증기시스템에서의 에너지절약 포인트 최대

50%

1. 적정스팀트랩의 사용 및 증기손실방지	10%
2. 적정운전압력의 선택 및 감압밸브의 효율적 이용	5%
3. 온도조절시스템 설계 및 효율적 응용	10%
4. 적정기수분리장치 설치 및 적재적소 응용	3%
5. 응축수회수 오그덴펌프 이용 및 회수시스템 설계응용	5%
6. 재증발증기 회수탱크 이용 및 효율적시스템 설계응용	15%
7. 에어벤트의 철저한 사용 및 적재적소 응용	3%
8. 보일러의 자동블로우다운 시스템 및 폐열회수시스템 응용	3%
9. 정확한 유량측정시스템의 적재적소 응용	15%
10. 보일러의 비례제어 자동수위제어시스템 설계 및 응용	5%

VIM20 인라인 볼텍스 유량계 및 VIM20 볼텍스 삽입 유량계

설치 및 정비 지침서

1. 안전 사항	6
2. 개 요	8
3. 설치방법	14
4. 운영 지침	55
5. 시리얼 통신	78
6. 문제 해결 및 수리	110
7. 부 록	123

산소 서비스 고객 공지

이 유량계는 산소 서비스를 위해 설계되지 않았다. 스파이렉스사코는 산소 가스에 스파이렉스사코 로터 삽입 유량계를 사용하여 발생하는 어떠한 손상이나 부상에 대해서도 책임을 지지 않는다. 산소 서비스에 사용해야 할 경우 공장에 문의한다.

EMC Class 부서 공지

이 유량계는 EMC Class A 환경에만 적합하다. Class A 장비는 가정용 외에 모든 시설에서 사용하기에 적합하며 가정용으로 사용되기 위해 빌딩에 공급하는 저 전압 전원 공급 네트워크에 연결된 시설에 적합하다. 이들은 전도 방해 및 방사 방해로 인해 다른 환경에서 전자기 호환성을 확보하는데 잠재적인 어려움이 있을 수 있다.

1. 안전 사항

1.1	시스템 구성품 수령	6
1.2	기술 지원	6

2. 개요

2.1	볼텍스 질량 유량계 작동 방법	8
2.2	속도 측정	8
2.3	볼텍스 발산 주파수	9
2.4	볼텍스 주파수 감지	9
2.5	유체의 속도 범위	10
2.6	온도 측정	11
2.7	압력 측정	11
2.8	유량계 구성	12
2.9	다변량 옵션	12
2.10	배관 구경 / 공정 조건 / 재질	12
2.11	유량계 전자 장비	13

3. 설치방법

3.1	설치 개요	14
3.2	유량계 설치 요건	14
3.3	방해 없는 유량 요건	14
3.4	VLM20 인라인 유량계 설치	16
3.5	웨이퍼 타입 유량계 설치	17
3.6	플랜지 타입 유량계 설치	18
3.7	VIM20 볼텍스 삽입 유량계 설치	20
3.8	콜드 탭 가이드라인	21
3.9	핫 탭 가이드라인	22
3.10	유량계 삽입	24
3.11	압축 접속으로 유량계 설치하기*	25
3.12	패킹 글랜드 접속으로 유량계 설치하기*	27
3.13	패킹 글랜드 연결부를 가진 유량계 설치(삽입 도구 없음)*	32
3.14	유량계 방향 조정	34
3.15	디스플레이 / 키패드 조정(모든 유량계)	34
3.16	인클로저 조정(VLM20만 해당)	35
3.17	루프 파워 유량계 유선 연결	36
3.18	입력 전원 연결	36
3.19	4-20 mA 출력 연결	37
3.20	펄스 출력 연결	38
3.21	주파수 출력 연결	39
3.22	선택적 백라이트 연결	39
3.23	원격 전기 배선	40
3.24	고전압 유량계 배선 연결	41
3.25	입력 전원 연결	42
3.26	4-20 mA 출력 연결	44
3.27	주파수 출력 연결	46
3.28	펄스 출력 연결	48
3.29	알람 출력 연결	50
3.30	원격 전기 배선	52
3.31	선택적 입력 전기 배선	52
3.32	선택적 에너지 EM RTD 입력 배선	53
3.33	선택적 외부 4-20 mA 옵션 입력 배선	53
3.34	선택적 접점 폐쇄 입력 배선	54

4. 운영 지침

4.1	유량계 디스플레이/키패드	55
4.2	시작	56
4.3	설정 메뉴 이용	58
4.4	유량계 프로그래밍	59
4.5	출력 메뉴	60
4.6	디스플레이 메뉴	62
4.7	알람 메뉴	64
4.8	토털라이저 #1 메뉴	66
4.9	토털라이저 #2 메뉴	68
4.10	에너지 메뉴	69
4.11	유체 메뉴	70
4.12	유닛 메뉴	72
4.13	시간 및 날짜 메뉴	73
4.14	진단 메뉴	74
4.15	캘리브레이션 메뉴	76
4.16	암호 메뉴	77

5. 시리얼 통신

5.1	HART 통신	78
5.2	배선	78
5.3	DD 메뉴를 통한 HART 명령	80
5.4	일반 DD 메뉴를 통한 HART 명령	86
5.5	MODBUS 통신	90
5.6	등록 정의	93
5.7	BACNET MS/TP 통신	99
5.8	MS/TP 버스에서의 Baud Rates	99
5.9	지원 BACnet 개체	100
5.10	ANNEX – BACnet 프로토콜 실행 구현 적합성 명세	106
5.11	약어 및 정의	110

6. 문제 해결 및 수리

6.1	숨은 진단 메뉴	102
6.2	1단계 숨은 진단 메뉴	104
6.3	2단계 숨은 진단 메뉴	106
6.4	아날로그 출력 캘리브레이션	108
6.5	유량계 문제 해결	108
6.6	우선 점검 항목	108
6.7	기록값	108
6.8	오류 결정	110
6.9	전자 장비 부품 교체(유량계 전 기종)	122
6.10	압력 센서 교체(MLM20만 해당)	122
6.11	장비를 공장에 반품	122

7. 부록

7.1	부록 A 제품 사양	123
7.2	부록 B 승인	132
7.3	부록 C 유량계 계산	133
7.4	부록 D 용어 사전	137

VIM20 볼텍스 삽입 유량계

1. 안전 사항

제조사 주소:
Spirax-Sarco Limited
Charlton House
Charlton Kings
Cheltenham
Glos
GL53 8ER

이 문서에서는 경고, 주의 및 주를 사용하여 중요한 정보에 대한 사용자의 주의를 환기시킨다.

※ 경고



이 표시는 사람과 장비를 손상으로부터 보호하는데 중요한 정보와 함께 명기된다. 여러분의 어플리케이션에 적용되는 모든 경고에 각별한 주의를 기울여야 한다.



※ 주의

이 표시는 장비와 성능을 보호하는데 중요한 정보와 함께 명기된다. 여러분의 어플리케이션에 적용되는 주의를 읽고, 따라야 한다.



※ 주

이 표시는 필수 정보를 알리는 짧은 메시지와 함께 명기된다.

1.1 시스템 구성품 수령

스파이렉스사코 질량 유량계를 수령하면 외부 포장 상자를 주의 깊게 점검하여 선적 과정에서 손상이 생겼는지를 확인한다. 포장 상자가 손상되었다면, 지역 운송 업체에 통보하고 공장 또는 대리점에 보고서를 제출한다.

포장지를 제거하고, 주문한 구성품이 모두 있는지 확인한다. 정비 부품이나 액세서리가 포장재와 함께 버려지지 않았는지 확인한다. 스파이렉스사코와의 상담 없이는 어떤 장비도 공급처로 반품하면 안 된다.

1.2 기술 지원

유량계에 문제가 발생하면 설치, 작동 및 설정 절차의 각 단계에 대한 설정 정보를 검토한다.

설정 및 조정이 제조사의 권장 사항과 일치하는지 확인한다. 구체적인 정보와 권장사항은 6장, 문제 해결을 참조한다.

6장의 문제 해결 과정을 수행한 후에도 문제가 계속되면, 오전 9시에서 오후 6시 사이에 스파이렉스사코 서비스영업팀에 문의한다.

서비스영업팀에 연락할 때는 다음의 정보를 준비한다.:

- 시리얼 번호와 스파이렉스사코 오더 번호(모두 유량계 명판에 표기되어 있음)
- 발생한 문제 및 취해진 조치
- 어플리케이션 정보(유체, 압력, 온도, 배관 구성)



※경고

위험한 장소 설치 전에 유량계 승인에 대해서는 유량계 명판을 참조한다.

핫 태핑은 숙련된 전문가가 수행해야 하며, 규정에서는 종종 핫 태핑 허가를 요구한다. 핫 태핑 장비 제조자 및 핫 태핑 작업을 시행하는 건설회사는 이러한 허가증을 제출해야 할 책임이 있다.

콜드/핫 태핑을 위한 모든 유량계 연결부, 절연 밸브, 피팅의 압력 등급은 주 배관과 동일하거나 더 높아야 합니다.

VIM20 볼텍스 삽입 유량계 설치 시, 유량계가 3.45 bar g 이상의 압력 하에서 삽입되는 경우에는 설치 작업에 삽입 도구를 사용해야 한다.

심각한 재해를 방지하기 위해서는, 압력이 있는 상태에서 압축 피팅을 풀면 안된다.

감전의 위험을 방지하기 위해, 이 장비를 전원에 연결시 국정 전기 규범(National Electric Code)이나 해당 지역 규정을 따른다. 이를 준수하지 않으면 상해 또는 사망을 초래할 수 있다.

모든 ac 전원 연결은 CE 지침서에 따라야 한다. 모든 배선 과정은 전원을 끄고 실행한다.

유량계를 수리하기 전에, 배관이 가압되어있지 않은지 확인한다. 질량 유량계를 분해하기 전에 항상 주전원을 제거한다.



※주의

캘리브레이션은 자격을 갖춘 전문가가 담당해야 한다. 스파이렉스사코는 유량계를 공장으로부터 돌려보내 캘리브레이션 하는 것을 강력히 권장한다.

정확하고 반복적인 작업 수행을 위해, 유량계는 유량계의 센서 헤드의 1차측과 2차측에 특정된 최소 길이 이상의 직선 파이프와 함께 설치되어야 한다.

독성 또는 부식성 가스를 사용할 때는, 유량계를 설치하기 전에 전체 가스 유량으로 최소 4시간 동안 불활성 기체로 배관을 세척한다.

VIM20 볼텍스 삽입 유량계를 설치할 때, 센서 정렬 포인터는 유동 방향의 후단쪽을 향해야 한다.

ac 배선 절연 온도는 85°C 또는 그 이상이어야 한다.

2. 개요

2.1 볼텍스 질량 유량계 작동 방법

VLM20 인라인 볼텍스 질량 유량계와 VIM20 볼텍스 삽입 유량계는 가변적인 유속, 온도, 압력을 직접 측정하여 질량 유량 속도를 모니터 하는데 독특한 센서 헤드를 사용한다. 내장된 유량 컴퓨터는 이 세가지 직접 측정에 기초하여 질량 유량과 체적 유량을 계산한다. 속도, 온도, 압력센서 헤드는 볼텍스 유량계의 유량 본체에 내장되어 있다. 유체 속도를 측정하기 위해 유량계는 유체 흐름속에 와류 발생기(셰더 바)를 포함하고, 셰더 바에 의해 발생하는 와류의 주파수를 측정한다, 온도는 백금 저항 온도 감지기(PRTD)를 이용하여 측정된다. 압력 측정은 솔리드스테이트 압력 전송기를 사용하여 측정된다. 세가지 요소 모두가 흐름 바디내 와류 발생기의 후단에 위치한 통합 센서 헤드 어셈블리 안에 결합되어 있다.

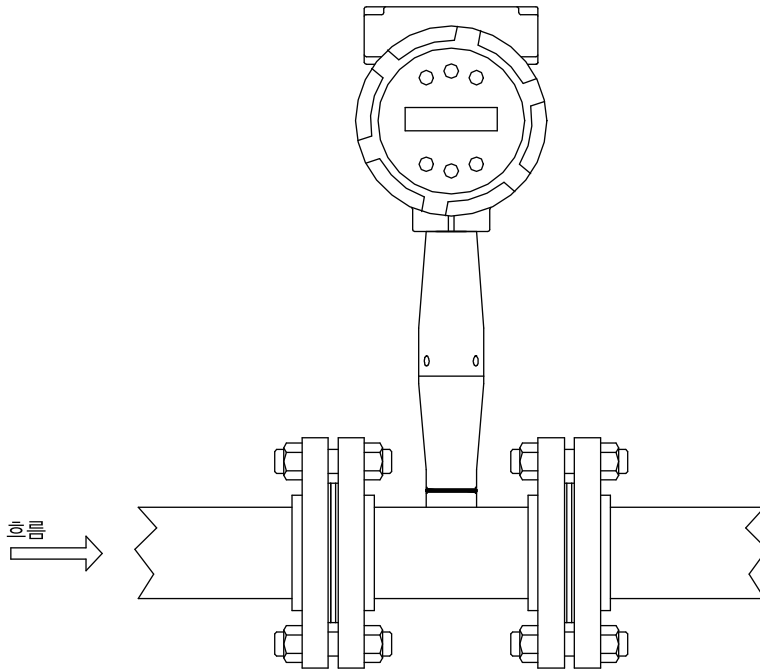


그림 1. 인라인 볼텍스 다변량 질량 유량계

2.2 속도 측정

볼텍스 속도 센서는 볼텍스 유량계를 사용한 유량 측정에 있어서 통상적으로 오류를 발생시키는 원인인 파이프라인의 진동과 펌프 소음의 영향을 최소화 하는 특허 기계 디자인으로 되어 있다. 속도 측정은 Von Karman의 유명한 와류 진동 현상에 기초하고 있다. 와류는 세더 바에서 발산되며, 세더 바의 후단에 위치한 와류 속도 센서는 이러한 와류의 경로를 감지한다. 이러한 속도 측정 방법은 많은 장점이 있는데, 여기에는 내재적 직진성, 높은 턴다운, 신뢰성과 단순성 등이 포함된다.

2.3 볼텍스 발산 주파수

Von Karman 와류는 세더 바의 후단에 두 개의 뚜렷한 반류를 형성한다. 반류 하나의 와류는 시계 방향으로 회전하는 반면, 다른 하나의 와류는 시계 반대 방향으로 회전한다. 와류는 한 번에 하나씩 생성되며, 세더 바의 왼쪽에서 오른쪽으로 번갈아 생긴다. 와류는 주변에 발생중인 다른 모든 와류를 사로잡음으로써 주변 공간과 상호 작용한다. 세더 바 가까이에서 와류 사이의 거리(또는 파장)는 언제나 일정하며 측정 가능하다. 따라서 아래에서 보는 바와 같이 각 와류에 의해 둘러싸인 체적은 일정하다. 속도 센서를 지나가는 와류의 수를 감지함으로써, 유량계는 총 유체 체적을 계산한다.

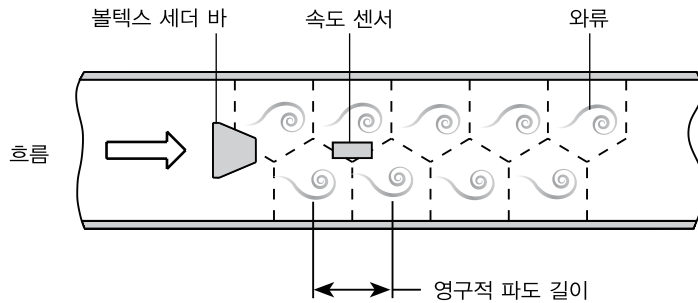


그림 1. 인라인 볼텍스 다변량 질량 유량계

2.4 볼텍스 주파수 감지

속도 센서는 와류 주파수를 감지하는 압전 소자를 형성한다. 이 소자는 세더 바 후단을 흐르는 Von Karman 와류에 의해 번갈아 생성되는 양력을 감지한다. 압전 소자에 의해 발생하는 전하는 와류 진동 주파수를 얻기 위해 송신기의 전자회로에 의해 처리된다. 압전 소자는 매우 민감하며, 광범위한 유체, 압력, 온도에서 작동한다.

2.5 유체 속도 범위

무결점 작동을 위해, 볼텍스 유량계는 유량계를 지나는 유체 속도의 범위가 측정 가능한 속도 범위 (절절한 압력 강하와 더불어)와 선형 구간에 위치할 수 있도록 정확한 치수로 제작되어야 한다.

측정 가능한 범위는 아래의 표를 사용하여 최소 및 최대 속도 내에서 결정된다.

	가스	액체	
Vmin Vmax	$\sqrt{\frac{25 \text{ ft/s}}{\rho}}$ 300 ft/s	1 ft/s 30 ft/s	English ρ (lb/ft ³)
Vmin Vmax	$\sqrt{\frac{37 \text{ m/s}}{\rho}}$ 91 m/s	0.3 m/s 9.1 m/s	Metric ρ (kg/m ³)

VIM20 삽입 유량계의 압력강하는 무시할 수 있다. VLM20 인라인 유량계의 압력 강하는 다음과 같이 정의된다.

$$\Delta P = .00024 \rho V^2 \quad \text{English units } (\Delta P \text{ in psi, } \rho \text{ in lb/ft}^3, V \text{ in ft/sec})$$

$$\Delta P = .000011 \rho V^2 \quad \text{Metric units } (\Delta P \text{ in bar, } \rho \text{ in kg/m}^3, V \text{ in m/sec})$$

선형 구간은 레이놀즈 수에 의해 정의된다. 레이놀즈 수는 유량 흐름에서 점성력에 대한 관성력의 비율이며, 다음과 같이 정의된다.

$$R_e = \frac{\rho V D}{\mu}$$

여기서,

R_e = 레이놀즈 수

r = 측정된 유체의 질량 밀도

V = 측정된 유체의 속도

D = 유량 채널의 내경

μ = 측정된 유체의 점성

스트롤 수는 와류 현상을 수량화하는 다른 무차원수이다. 스트롤수는 다음과 같이 정의된다.:

$$St = \frac{f d}{V}$$

여기서,

St = 스트롤 수

f = 와류 발산 주파수

d = 세더 바 넓이

V = 유체 속도

그림 3에 나타나듯, 유량계는 넓은 범위의 레이놀즈 수에 걸쳐 일정한 스트로 수를 보여준다. 여기에는 넓은 범위의 유체와 액체 종류에 걸친 지속적인 선형 출력이 포함된다. 이 선형 구간 이하에서 지능형 전자 장비는 레이놀즈 수와 함께 있는 스트로 수 안에 있는 변수를 자동으로 수정한다. 유량계의 스마트 전자 장비는 유체 온도와 압력의 동시 측정 과정을 통해 이 비선형을 수정한다. 그 다음 이 데이터는 실시간으로 레이놀즈 수를 계산하는 데 사용된다. 유량계는 자동으로 레이놀즈 수 5,000으로 하강 교정한다.

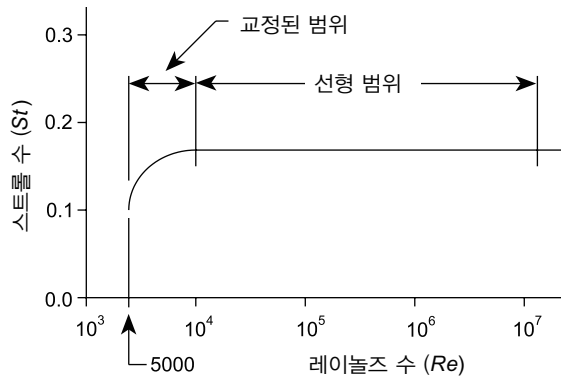


그림 3. 레이놀즈 수 범위

2.6 온도 측정

스파이렉스사코 유량계는 1000 옴 백금 저항 온도 측정기(PRTD)를 사용해 유체 온도를 측정한다.

2.7 압력 측정

스파이렉스사코 유량계는 316 스테인레스 스틸 다이어프램으로 절연된 고체 압력 변환기를 포함한다. 변환기 자체는 미세 가공된 실리콘으로 통합 회로 공정 기술을 사용해 조립되었다. 모든 센서에는 9점 압력/온도 캘리브레이션이 시행되었다. 디지털 보정 덕분에 이러한 변환기는 전체 주변 온도 $-40^{\circ}\text{C} \sim 140^{\circ}\text{F}$ 범위에서 전체 정확도의 0.3% 내에서 작동할 수 있게 된다. 압력 변환기의 열고립은 $200^{\circ}\text{C} \sim 400^{\circ}\text{C}$ 의 허용 가능한 공정 유체 온도 범위에 걸쳐 동일한 정확도를 가능하게 한다.

2.8 유량계 설정

볼텍스 질량 유량계는 두가지 모델 구성이 있다.:

- VLM20 볼텍스 인라인 유량계(파이프라인의 구획을 대체)
- VIM20 볼텍스 삽입 유량계(기존 파이프라인에 “콜드”탭 또는 “핫”탭 필요)

인라인과 삽입형의 설정은 비슷한데, 두 종류 다 동일한 전자 장비를 사용하며 유사한 센서 헤드를 사용하기 때문이다. 설치상의 차이점을 제외하면, 인라인 유량계와 삽입 유량계의 중요한 차이점은 측정 방법에 있다.

인라인 볼텍스 유량계의 경우, 세더 바가 지름 전체에 걸쳐 위치하고 있다. 따라서 전체 파이프라인의 흐름이 와류 형성과 측정에 포함된다. 직접 속도, 온도, 압력을 측정하는 센서 헤드는 세더 바의 후단에 위치한다.

삽입 볼텍스 유량계의 세더 바는 짧은 튜브의 지름에 걸쳐 있다. 속도, 온도, 압력 센서는 빌트인 세더 바의 바로 후단에 있는 이 튜브 안에 위치한다. 이 전체 부품을 삽입 센서 헤드라고 한다. 이 삽입 센서 헤드는 최소 내경이 47.625 mm(1.875")인 어떠한 진입 포트에도 들어 맞는다.

볼텍스 유량계의 센서 헤드는 배관, 덕트, 스택(이하 “채널”)의 구획 교차 영역의 속도를 직접 모니터링 한다. 배관의 지점에서의 속도는 레이놀즈의 함수로서 달라진다. 삽입 볼텍스 유량계는 레이놀즈 수를 계산한 다음, 채널의 총유량을 계산한다. 삽입 유량계의 출력 신호는 채널의 총유량이다. 총유량 계산의 정확도는 3장에 제시하고 있는 배관 설치 기준 준수 여부에 달려있다. 만일 이 기준들을 준수하지 못하는 경우에는 구체적인 설치 조언을 구하기 위해 공장에 연락한다.

2.9 다변량 옵션

VLM20 또는 VIM20 모델은 아래의 옵션들과 함께 사용 가능하다.

- V, 체적 유량계
- VT, 속도 및 온도 센서
- VIP, 속도 / 온도 / 압력 센서
- VTEM, 에너지 출력 옵션
- VIPPEM, 압력 에너지 옵션
- VTEP, 외부 압력 전송기 입력

2.10 배관 구경 / 공정 연결 / 재질

VLM20 인라인 모델은 ANSI 150, 300, 600, PN40, PN100 등급 플랜지를 이용한 DN15(½") 부터 DN100(4") 웨이퍼 또는 DN15(½") 부터 DN300(12") 플랜지형 디자인을 위해 제작되었다.

VIM20 삽입 모델은 DN50(2") 이상의 라인에 사용될 수 있으며 압축 피팅이나 50 mm(2") NPT 또는 DN50(2") 플랜지 연결(ANSI 150, 300, 600, PN16, PN40, PN64 class 등급 플랜지)을 사용하는 패킹 글랜드와 함께 설치된다. 패킹 글랜드 설계는 영구 또는 제거 가능한 리트랙터와 함께 주문할 수 있다.

VLM20 인라인 모델은 A105 탄소강, 316L 스텐레스 강으로 제작될 수 있다. VIM20 인라인 모델은 316L 스텐레스 강으로 제작될 수 있다.

2.11 유량계 전자 장비

유량계 전자 장비는 유량 본체에 직접 설치하거나 원격 설치 할 수 있다. 전자 장비 하우징은 다습한 환경을 포함해 실내 또는 실외에서 사용할 수 있다. 사용 가능한 전원 입력 옵션으로 DC 루프 전원(2배선), DC 전원, AC 전원이 있다. 아날로그 출력 신호는 3개까지 가능한데, 5개 공정 변수인 질량 유량, 체적 유량, 온도, 압력, 유체 밀도 중에 3가지를 선택하여 사용할 수 있다. 원격 합산을 위한 펄스 출력 신호와 MODBUS 또는 HART 통신 또한 가능하다.

유량계는 인클로저 안에 내장된 2×16 글자 LCD 디스플레이가 포함된다. 손가락 터치로 6개의 푸시버튼을 사용하여 부분 작동과 재설정을 할 수 있다. 이 6개의 버튼은 위험한 장소에서는 휴대용 자석으로 봉인된 전자 인클로저와 함께 작동될 수 있고, 따라서 위험 장소에서도 인증이 유지된다.

전자 장비에는 모든 설정 정보가 저장된 비휘발성 메모리가 포함되어 있다. 비휘발성 메모리 덕분에 유량계는 전원이 들어오거나 전원에 방해가 생긴 후에 즉각 기능한다. 모든 유량계는 고객의 유량 어플리케이션에 따라 조율 및 설정되었다.

3. 설치방법

3.1 설치 개요

스파이텍스사코 유량계 설치는 간단하고 손쉽다.

이 장에서는 VLM20 인라인과 VIM20 삽입형의 설치 방법을 모두 다룬다. 이하에서 제시된 설치 요건을 검토한 다음, VLM20 설치는 16페이지를 참조한다. VIM20 설치는 20페이지를 참조한다. 배선 설명은 36페이지부터 시작한다.



※경고

위험한 장소 설치 전에 유량계 승인에 대해서는 유량계 명판을 참조한다.

3.2 유량계 설치 요건

유량계를 설치하기 전에, 설치 장소가 다음 요건에 적합인지 확인한다.

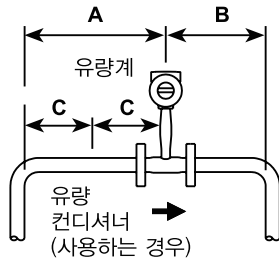
1. 라인 압력과 온도가 유량계를 초과하지 않아야 한다.
2. 설치 장소가 그림 4.에 나온 센서 헤드의 전/후단 파이프 지름의 최소 수치 요건을 충족해야 한다.
3. 정비에 적합한 상부 공간이 있어 안전하고 편리하게 접근할 수 있어야 한다.
4. 장비의 케이블 진입부가 위험 지역 설치에 관한 특정 기준을 충족하는지를 확인한다. 케이블 진입 장비는 공인된 내염형이어야 하며, 사용에 적합하고 바르게 설치되어야 한다. 적어도 IP66에서 EN60529의 보호 수준 요건은 작업에 적합하고 올바르게 설치된 케이블이 사용된 경우에만 충족된다. 미사용된 진입부는 적절한 블랭킹 재료로 봉인해야 한다.
5. 원격 설치를 하려면, 공급된 케이블의 길이가 유량계 센서와 원격 전자 장비를 연결하는 데 충분한지 확인해야 한다.
또한, 설치 전에 유량 시스템에 다음과 같은 이상이 없는지 점검한다.
 - 누출
 - 유량 프로파일을 방해해 예상치 못한 유량 표시를 야기할 수 있는 유량 경로 내 밸브나 제한 장치

3.3 방해 없는 유량 요건

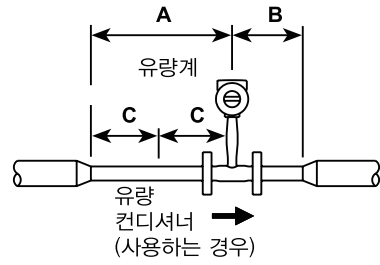
유량 프로파일의 왜곡을 최소화 할 수 있는 설치 장소를 선택해야 한다. 밸브, 엘보, 컨트롤 밸브, 기타 연결 부품들은 유량 방해물 일으킬 수 있다. 아래의 예와 비교하여 배관 조건을 점검한다. 정확하고 반복성있는 결과를 얻으려면, 센서의 전단과 후단에 권장하는 직경의 직관을 사용해 유량계를 설치해야 한다.

※주 : 수직 배관의 액체 어플리케이션에서는 배관의 모든 지점이 가득 채워져있지 않을 수 있기 때문에 아래쪽 방향으로 설치하지 않는다.

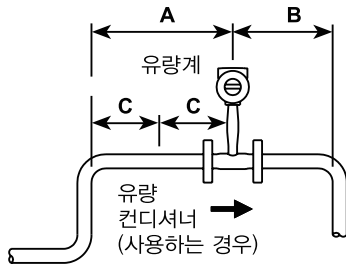
가능하다면 유량계를 위쪽 방향으로 설치하는 것을 선택한다.



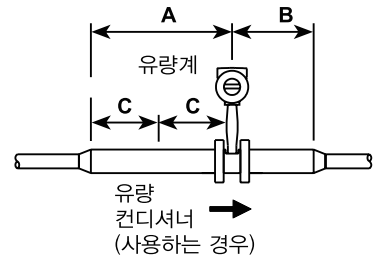
예 1 : 유량계 앞에 90° 엘보 1개



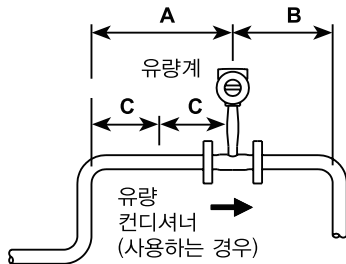
예 4 : RIM20 유량계 앞에 리덕션



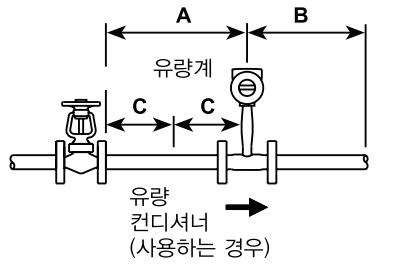
예 2 : 하나의 평면 안에 있는 유량계 앞에 90° 엘보 2개



예 5 : RIM20 유량계 앞에 인스텐션



예 3 : 하나의 평면 밖에 있는 유량계 앞에 90° 엘보 2개(3개의 90° 곡면이 있는 경우 권장 길이 2배)



예 6 : 유량계 앞에 부분적으로 폐쇄된 레귤레이터 또는 밸브(밸브가 언제나 완전 개방되어 있다면, 피팅에 필요한 베이스 길이가 직접 우선한다.)

그림 4. 설치에 요구되는 파이프 권장 길이

D = 채널의 내경
N/A = 적용되지 않음

예제	상류 지름 최소 직경 유량 컨디셔너가 없는 경우			하류 지름 최소 직경 유량 컨디셔너가 있는 경우		
	A	A	C	C	B	B
1	10 D	N/A	N/A	N/A	5 D	5 D
2	15 D	10 D	5 D	5 D	5 D	5 D
3	25 D	10 D	5 D	5 D	10 D	5 D
4	10 D	10 D	5 D	5 D	5 D	5 D
5	20 D	10 D	5 D	5 D	5 D	5 D
6	25 D	10 D	5 D	5 D	10 D	5 D

3.4 VLM20 인라인 유량계 설치

그림 6와 7에서 보이는 대로 2개의 전통적인 파이프 플랜지 사이에 VLM20 인라인 유량계를 설치한다. 표 1은 웨이퍼 타입 유량계 몸체 크기와 상이한 플랜지 비율을 위한 스테드 볼트의 최소 길이를 제공한다.

유량계 내경은 스케줄 80에 있는 동일한 크기의 공칭 파이프 ID와 동일하다. 예를들어, DN50(2") 유량계는 49.251 mm(1.939") (DN50(2") 스케줄 80)의 ID를 가지고 있다 유량계의 내경보다 내경이 작은 파이프에는 유량계를 설치하면 안 된다. 스케줄 160이나 그 이상의 파이프에는 특별한 유량계가 필요하다. 유량계를 구입하기 전에 공장과의 상의한다.

VLM20 유량계는 구매자가 제공하는 가스켓이 필요하다. 가스켓 재질을 선택할 때는 특수 설치의 공정 유체 및 압력 등급과 호환될 수 있도록 해야 한다. 가스켓의 내경이 유량계와 인접 배관의 내경보다 큰 지 확인한다. 가스켓 재질이 유체 흐름까지 침범하면 흐름이 방해되고, 측정값이 부정확해진다.

3.4.1 플랜지 볼트 사양

배관 크기	각 플랜지 등급 별 스테드 볼트 길이		
	Class 150	Class 300, PN40	Class 600, PN100
DN25 (1")	152.40 mm (6.00")	177.80 mm (7.00")	190.50 mm (7.50")
DN40 (1.5")	158.75 mm (6.25")	215.90 mm (8.50")	228.60 mm (9.00")
DN50 (2")	215.90 mm (8.50")	222.25 mm (8.75")	241.30 mm (9.50")
DN80 (3")	228.60 mm (9.00")	254.00 mm (10")	266.70 mm (10.50")
DN100 (4")	241.30 mm (9.50")	273.05 mm (10.75")	311.75 mm (12.25")

표 1. 웨이퍼 유량기용 스테드 볼트 최소 권장 길이

가스켓 조인트 봉인에 필요한 볼트 하중은 일부 용도 관련 요소에 의해 영향을 받으며, 따라서 용도별로 필요한 토크는 달라질 수 있다. 볼트 조임 기준에 관해서는 ASME Pressure Vessel Code 가이드라인을 참조한다.

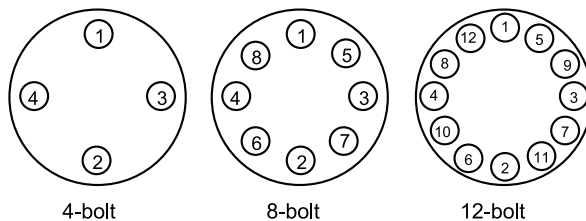


그림 5. 플랜지 볼트 토깅 순서

3.5 웨이퍼 타입 유량계 설치

유량계와 동일한 공칭 사이즈의 전통적인 파이프 플랜지 2개 사이에 웨이퍼 타입 유량계를 설치한다. 만일 공정 유체가 액체라면, 파이프가 늘 채워진 곳에 유량계가 위치하도록 해야 한다. 이로 인해 파이프 시스템의 낮은 지점에 위치하게 된다. 주: 볼텍스 유량계는 이상류(예, 액체와 기체 혼합물)에는 적합하지 않다. 공정 온도가 300°F 이상인 수평 배관의 경우 전자 기기 인클로저의 과열 방지를 위해 유량계를 45 또는 90도 각도로 장착한다. 인클로저나 디스플레이/키패드의 시야각을 조정하려면 34, 35페이지를 참조한다.

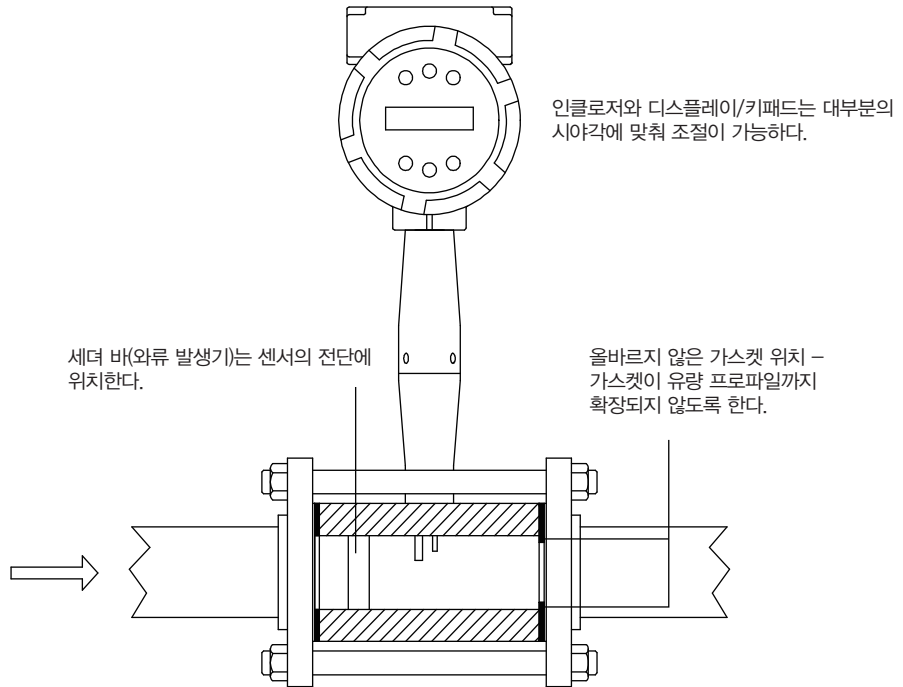


그림 6. 웨이퍼 타입 유량계 설치



※주의

독성 또는 부식성 가스를 사용할 때는, 유량계를 설치하기 전에 전체 가스 유량으로 최소 4시간 동안 불활성 기체로 배관을 세척한다.

유량계를 설치할 때는 유체 화살표로 표시된 구획이 배출구 전단에 위치하지 않도록 한다(해당 표시는 인클로저 장착벽에 인접한 웨이퍼 위에 있다.). 이렇게 하면 센서 헤드는 볼텍스 세더 바의 후단에 위치하며 흐름에 맞게 올바르게 정렬된다. 유량계를 이 방향과 반대로 설치하면 유량 측정이 완전히 부정확하게 된다. 유량계 설치 방법은 다음과 같다.:

1. 공정 가스, 유체 또는 스팀의 흐름을 차단한다. 공정 라인이 가압되지 않았는지 확인한다. 설치 장소가 요구되는 최소 전/후단 배관 직경을 만족하는지 확인한다.
2. 파이프 플랜지 사이에 유량계 몸체의 바닥면용 스타드를 삽입한다. 웨이퍼 타입 유량계 몸체를 플랜지 사이에 위치시키는데, 플랜지 끝에 전단쪽 유체 화살표가 찍혀 있고, 그 화살표 머리가 유체의 방향을 가리키고 있어야 한다. 유량계 몸체를 인접 파이프의 안지름에 해당하는 지름 내부의 중양에 놓는다.
3. 가스켓을 접합면 사이에 놓는다. 두 가스켓은 모두 유연하고 균일하며, 가스켓이 유체 프로파일로 확장되지 않는지 확인한다. 파이프라인에 장애물이 있으면 유체 흐름이 방해되고 측정치는 부정확하게 된다.
4. 잔여 스타드를 파이프 플랜지 사이에 놓는다. 너트를 그림 6에 나온 순서대로 조인다. 플랜지 볼트를 조인 후 누출이 있는지 점검한다.

3.6 플랜지 타입 유량계 설치

유량계와 동일한 공칭 사이즈의 전통적인 파이프 플랜지 2개 사이에 플랜지 타입 유량계를 설치한다. 만일 공정 유체가 액체라면, 파이프가 늘 채워진 곳에 유량계가 위치하도록 해야 한다. 이로 인해 파이프 시스템의 낮은 지점에 위치시키게 된다. 주 : 볼텍스 유량계는 이상류(예, 액체와 기체 혼합물)에는 적합하지 않다. 공정 온도가 300°F 이상인 수평 배관의 경우 전자 기기 인클로저의 과열 방지를 위해 유량계를 45 또는 90도 각도로 장착한다. 인클로저나 디스플레이/키패드의 시야각을 조정하려면 34, 35페이지를 참조한다.

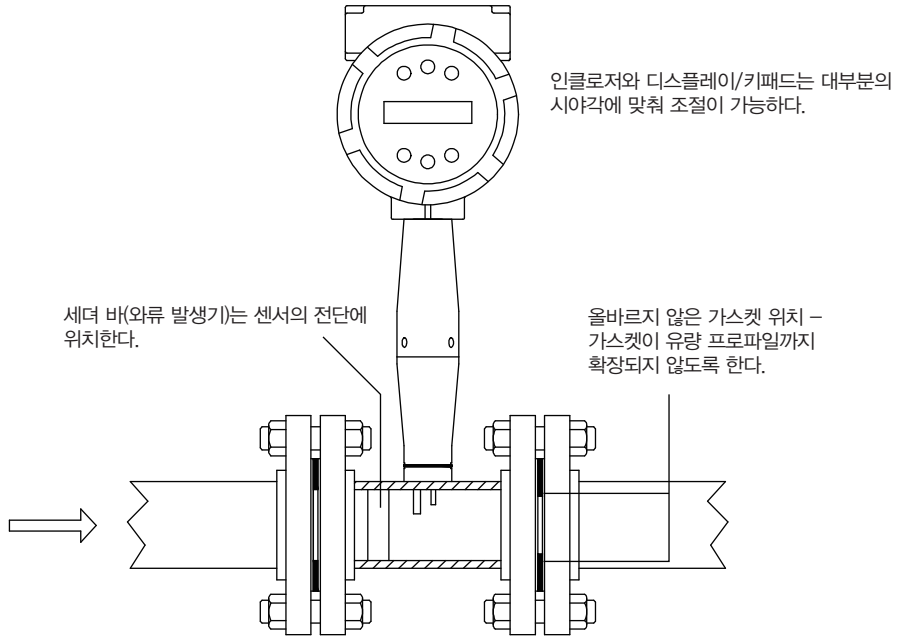


그림 7. 플랜지 타입 유량계 설치



※주의

독성 또는 부식성 가스를 사용할 때는, 유량계를 설치하기 전에 전체 가스 유량으로 최소 4시간 동안 불활성 기체로 배관을 세척한다.

유량계를 설치할 때는 유체 화살표로 표시된 플랜지가 배출 플랜지 전단에 위치하지 않도록 한다(해당 표시는 인클로저 장착벽에 인접한 플랜지 위에 있다.). 이렇게 하면 센서 헤드는 볼텍스 세더 바의 후단에 위치하며 흐름에 맞게 올바르게 정렬된다. 유량계를 이 방향과 반대로 설치하면 유량 측정이 완전히 부정확하게 된다. 유량계 설치 방법은 다음과 같다.:

1. 공정 가스, 유체 또는 스팀의 흐름을 차단한다. 공정 라인이 가압되지 않았는지 확인한다. 설치 장소가 요구되는 최소 전/후단 배관 직경을 만족하는지 확인한다.
2. 유량계 레벨과 스퀘어를 접하면 위에 놓는데, 플랜지 끝에 전단쪽 유체 화살표가 찍혀 있고, 그 화살표 머리가 유체의 방향을 가리키고 있어야 한다. 가스켓을 각 면에 놓는다. 두 가스켓은 모두 유연하고 균일하며, 가스켓이 유체 프로파일로 확장되지 않는지 확인한다. 파이프라인에 장애물이 있으면 유체 흐름이 방해되고 측정치는 부정확하게 된다.
3. 양쪽 공정 연결에 볼트를 설치한다. 너트를 그림 5에 나온 순서대로 조인다. 플랜지 볼트를 조인 후 누출이 있는지 점검한다.

3.7 삽입 유량계 설치

다음 페이지에 설명된 콜드 탭 또는 핫 탭 방식을 사용한 설치 배관을 준비한다. 모든 배관 태핑 작업에 관한 표준 규정을 참조한다. 다음의 태핑 설명은 일반적인 성질의 것이며, 안내 목적만으로도 서술되었다. 유량계를 설치하기 전에, 아래에서 설명하고 있는 장착 위치와 차단 밸브 조건을 참조한다.

3.7.1 장착 위치

유량계가 완전히 집어넣어졌을 때 전자 기기 인클로저 상단과 기타 장애물 사이에 공간을 확보한다.

3.7.2 차단 밸브 선택

차단 밸브는 VIM20 유량계에 옵션으로 사용할 수 있다. 만일 차단 밸브를 공급할 경우 다음의 요구사항을 충족해야 한다.

1. 밸브 보어 안지름이 최소 47.625 mm(1.875")이어야 하며, 밸브 몸체는 DN50(2")여야 한다. 일반적으로 게이트 밸브가 사용된다.
2. 밸브 몸체와 플랜지 비율이 유량계의 최대 압력 및 온도 범위 내에 있는지 확인한다.
3. 플랜지 페이스와 밸브의 게이트 부분 사이가 최소 47.625 mm(1.875")인 차단 밸브를 선택한다. 이렇게 하면 유량계의 센서 헤드가 차단 밸브의 작동을 방해하지 않는다.

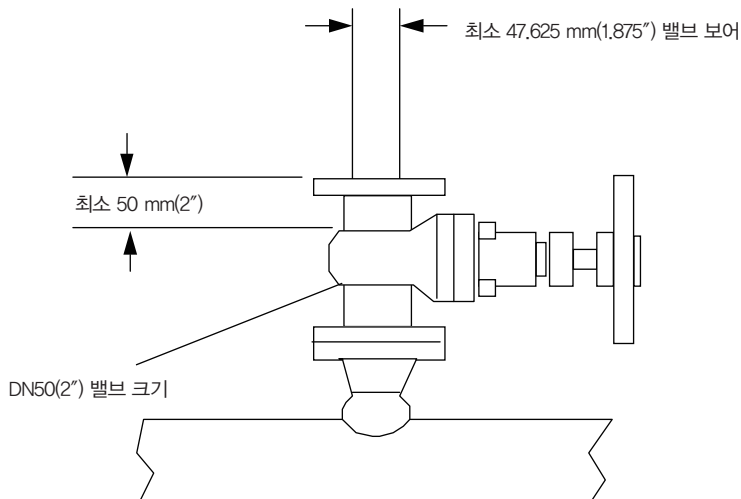


그림 8. 차단 밸브 요건

3.8 콜드 탭 가이드라인

모든 배관 태핑 작업에 관한 표준 규정을 참조한다. 다음의 태핑 설명은 일반적인 성질의 것이며, 안내 목적만으로
만 서술되었다.



※주의

독성 또는 부식성 가스를 사용할 때는, 유량계를 설치하기 전에 전체 가스 유량으로 최소 4시간 동안 불활성 기체로 배관을 세척한다.

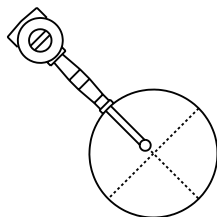


※경고

모든 유량계 연결부, 절연 밸브, 콜드/핫 태핑용 피팅은 주 배관과 동일하거나 더 높은 압력을 가져야 한다.

1. 공정 가스, 유체 또는 스팀의 흐름을 차단한다. 공정 라인이 가압되지 않았는지 확인한다.
2. 설치 장소가 최소 전/후단 배관 직경을 만족하는지 확인한다. 그림 4 참조
3. 배관에 박기 절단 토치나 날카로운 절삭 도구를 사용한다. 배관의 삽입구멍은 최소 47.625 mm(1.875")가 되어야 한다(더 작은 구멍에 센서 프로브를 삽입하지 않는다).
4. 탭에서 모든 버(Burr)를 제거한다. 거친 가장자리는 유량계의 정확도에 영향을 줄 수 있는 유량계 왜곡을 일으킬 수 있다. 또한, 배관 안에 삽입할 때 장애물은 센서 어셈블리에 손상을 줄 수 있다.
5. 절단 후 단면의 두께를 측정하고 삽입 깊이의 계산을 위해 이를 기록한다.
6. 유량계 배관을 공정 배관에 용접한다. 이 연결이 배관 중심선에서 수직 $\pm 5^\circ$ 내에 있는지 확인한다.
7. 차단 밸브를 설치한다(사용하는 경우).
8. 용접이 완료되고 모든 부속품들이 설치되면 차단 밸브를 닫거나 라인을 덮는다. 용접에 정압 검사를 실시한다. 만일 압력 손실이나 누출이 감지되면 연결부위를 수리하고 다시 테스트한다.
9. 유량계를 파이프 공정 연결부에 연결한다.
10. 센서 프로브 삽입 깊이를 계산하고 다음 페이지의 설명에 따라 센서 프로브를 삽입한다.

그림 9. 올바른 정렬



잘못된 정렬



3.9 핫 탭 가이드라인

모든 배관 태핑 작업에 관한 표준 규정을 참조한다. 다음의 태핑 설명은 일반적인 성질의 것이며, 안내 목적만으로
만 서술되었다.



※경고


핫 태핑은 숙련된 전문가가 작업해야 한다. US 법규에서는 종종 핫 탭 허가를 요구한다. 핫 탭 장비
제조사 및 핫 탭 작업을 시행하는 건설회사는 이러한 허가증을 제출해야 할 책임이 있다.




※경고

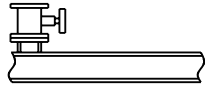
모든 유량계 연결부, 절연밸브, 핫태핑은 주배관과 동일하거나 더 높은 압력을 가져야 한다.

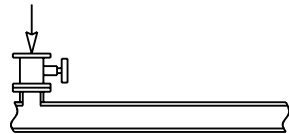
1. 설치 장소가 최소 전/후단 배관 직경을 만족하는지 확인한다.
2. 2" 장착 어댑터를 배관에 용접한다. 마운팅 어댑터가 배관 중심선에서 수직 $\pm 5^\circ$ 내에 있는지 확인한다(이 전 페
이지 참조). 배관의 삽입구멍은 최소 47.625 mm(1.875")가 되어야 한다.
3. 장착 어댑터에 50.8 mm(2") 공정 연결을 연결한다.
4. 차단 밸브를 공정 연결에 연결한다. 이 밸브의 완전 개방 구경은 최소 47.625 mm(1.875")가 되어야 한다.
5. 용접에 정압 검사를 실시한다. 만일 압력 손실이나 누출이 감지되면 연결부위를 수리하고 다시 테스트한다.
6. 차단밸브에 핫 태핑 장치를 연결하고, 차단밸브를 개방한 후, 최소 직경 47.625 mm의 구멍을 낸다.
7. 드릴을 철회하고 차단 밸브를 닫고, 핫 태핑 장치를 제거한다.
8. 유량계를 차단 밸브에 연결한 후 차단 밸브를 연다.
9. 센서 프로브 삽입 깊이를 계산하고 다음 페이지의 설명에 따라 센서 프로브를 삽입한다.

 전/후단 배관 요건을 확인한다.

 마운팅 어댑터를 배관에 용접한다.

 공정 연결부를 연결한다(플랜지 또는 NPT).

 차단밸브를 연결하고 누출에 대한 검사를 한다.

 핫 탭 파이프

 파이프 세척

 유량계를 밸브에 연결하고, 삽입 깊이를 계산한 다음 유량계를 설치한다.

그림 10. 핫 탭 순서

3.10 유량계 삽입

센서 헤드는 배관 내에 적절하게 위치해야 한다. 이러한 이유로 삽입 깊이 계산을 주의깊게 따르는 것이 중요하다. 센서 프로브가 잘못된 깊이로 삽입되면 판독이 부정확해진다.

삽입 유량계는 DN50(2")이상의 배관에 사용할 수 있다. DN250(10")와 그 이하의 크기의 배관에서 유량계 센서 헤드의 중심선은 배관의 중심선에 위치한다. DN250(10")가 넘는 파이프에서는 센서 헤드의 중심선은 파이프의 내벽에서부터 127 mm(5")의 횡단면에 위치해야 한다. 즉, 벽으로부터 센서 헤드의 중심선까지의 깊이가 127 mm(5")이다.

삽입 유량계의 프로브 길이는 세 가지가 있다.

표준 프로브 설정은 대부분의 유량계 공정 연결부에 사용된다. 스템 길이 S는 748.54 mm(29.47")다.

컴팩트 프로브 설정은 압축 피팅 공정 연결부와 사용된다. 스템 길이 S는 332.74 mm(13.1")다.

304.8 mm(12") 연장 프로브 설정은 특별히 긴 유량계 공정 연결부와 사용된다. 스템 길이 S는 1033.02 mm(41.47")다.

3.10.1 올바른 삽입 수식 사용



※경고

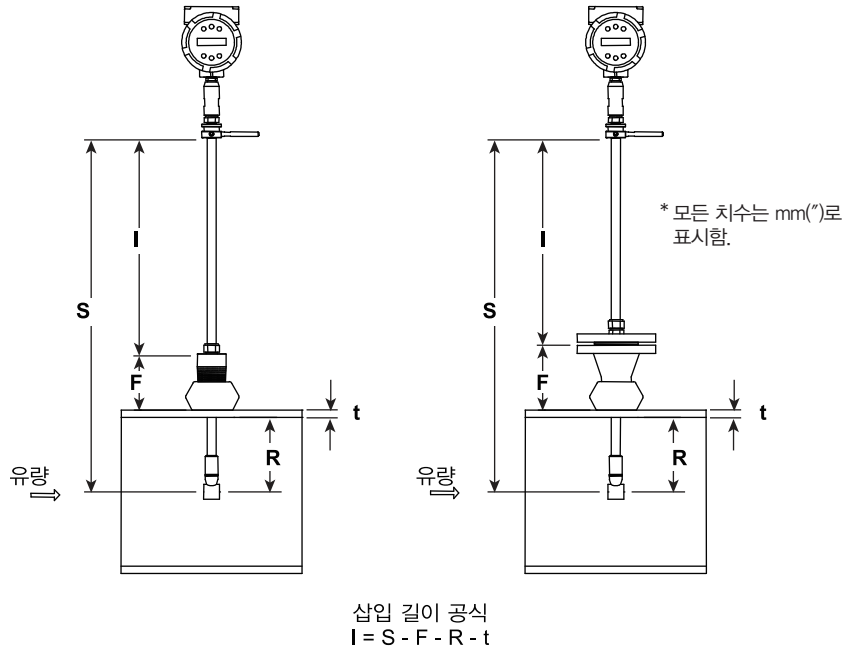
유량계가 3.45 bar g 이상의 압력 하에서 삽입되는 경우에는 설치 작업에 삽입 도구를 사용해야 한다.

유량계의 공정 연결부에 따라 적합한 삽입 길이 공식과 설치 과정을 사용한다.

- 삽입 도구를 이용해 설정하는 압축 유형 연결부를 가진 유량계(NPT 또는 플랜지)의 경우에는 25페이지에서 시작하는 설명에 따른다.
- 삽입 도구를 이용해 설정하는 패킹 글랜드 유형 연결부를 가진 유량계(NPT 또는 플랜지)의 경우에는 27페이지에서 시작하는 설명에 따른다.
- 삽입 도구 없이 설정하는 패킹 글랜드 유형 연결부를 가진 유량계(NPT 또는 플랜지)의 경우에는 32페이지에서 시작하는 설명에 따른다.

3.11 압축 연결부를 가진 유량계 설치*

다음 공식을 사용하여 압축 연결부를 가진 유량계(NPT와 플랜지)의 삽입 길이를 결정한다. 설치 과정은 다음 페이지에 있다.



여기서,

- I = 삽입 길이
- S = 스템 길이 - 센서 헤드의 중심부로부터 인클로저 어댑터의 베이스까지의 길이
표준 프로브의 경우, S = 748,54 mm(29.47")
컴팩트 프로브의 경우, S = 332,74 mm(13.1")
304.8 mm(12") 연장 프로브의 경우, S = 1053,34 mm (41.47")
- F = 플랜지의 세워진 페이스나 NPT 스템 하우징의 꼭대기부터 배관 벽 바깥까지의 길이
- R = DN250(10") 이하의 배관의 경우, 배관 내경 ÷ 2
R = DN250(10") 초과 배관의 경우 127 mm(5")
- t = 배관벽의 두께(태핑 작업 중에 절단해 낸 디스크를 측정하거나 배관 설명서를 참조해 두께를 구한다.)

그림 11. 삽입 계산(압축 유형)

예제 :

표준 프로브 (S = 748,54 mm(29.47"))를 가진 VIM20 유량계를 DN350(14") 스케줄 40 배관에 설치하는 경우, 다음 측정기가 사용된다.

F = 76,2 mm (3") R = 127 mm (5") t = 11,125 mm (0.438")

이 예에서 삽입 길이는 534,16 mm(21.03")다. 삽입 길이가 자로 측정해 534,16 mm(21.03")가 될 때까지 피팅을 통해 스템을 삽입한다.

3.11.1 압축 연결부를 가진 유량계 설치 절차

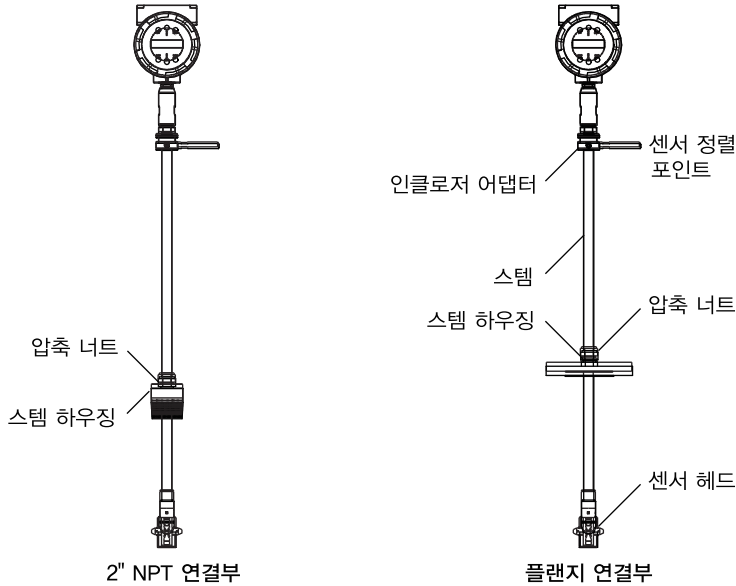


그림 12. 압축 타입 피팅을 가진 유량계



※주의
센서 정렬 포인트는 유량 방향의 후단 쪽을 가리켜야 한다.



※경고
심각한 재해를 방지하려면 압력 하에서 압축 피팅을 풀면 안 된다.

1. 필요한 센서 삽입 길이를 계산한다.
2. 센서 헤드가 스템 하우징 바닥에 닿을 때까지 스템을 완전히 뒤로 빼다. 미끄러지지 않도록 압축 너트를 약간 조인다.
3. 유량계 부품을 공정 연결부에 볼트나 나사로 부착한다. 봉인 상태를 개선하고 NPT스타일 위의 시장을 방지하기 위해 테프론 테이프나 배관 밀봉제를 사용한다.
4. 압축 피팅을 푸는 동안 유량계를 안전하게 붙잡는다. 계산한 삽입길이(I)가 인클로저 어댑터의 베이스와 스템 하우징의 상단 사이 또는 플랜지 버전의 상단 돌출부 사이에서 측정될 때까지 센서를 배관에 삽입한다. 스템을 배관에 억지로 밀어 넣으면 안된다.
5. 센서 정렬 포인트를 사용해 센서를 정렬한다. 배관과 포인팅 후단이 평행이 되도록 정렬 포인트를 조정한다.
6. 컴프레션 피팅을 조여 스템을 위치에 고정시킨다. 압축 피팅이 조여지면 그 위치는 영구적이 된다.

3.12 패킹 글랜드 연결부가 있는 유량계 설치

다음 공식을 사용하여 삽입 도구가 장비된 유량계 (NPT와 플랜지)의 삽입 길이를 결정한다. 영구적 삽입 도구를 가진 유량계 설치하는 다음 페이지를 참조한다. 제거 가능한 삽입 도구를 가진 유량계의 설치하는 27페이지를 참조한다.

삽입 길이 공식
 $I = F + R + t - 34.29 \text{ mm (1.35")}$

여기서,

- I = 삽입 길이
- F = 플랜지의 돌출부 또는 NPT스타일 유량계용 고정 연결의 상단 부터 공정 배관 외부 상단 까지의 길이
- R = 250 mm(10") 이하 배관의 경우 배관 안지름 ÷ 2
 R = DN250(10") 초과 배관의 경우 127 mm(5")
- t = 배관 벽의 두께 (태핑 작업 중에 절단해 낸 디스크를 측정하거나 배관 설명서를 참조해 두께를 구한다.)

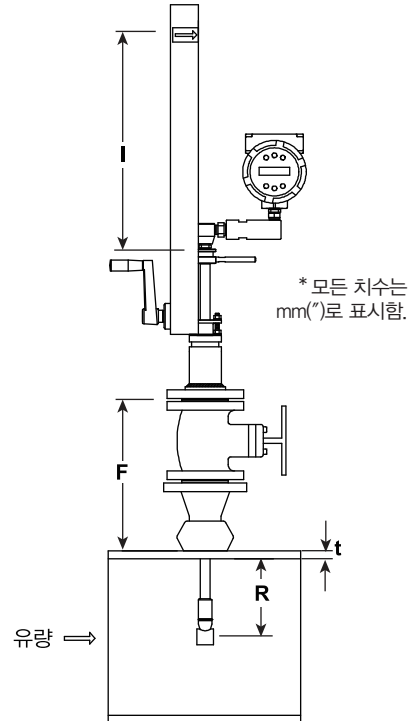


그림 13. 삽입 계산(삽입 도구가 있는 유량계)

예 1 : 플랜지 스타일 유량계

VIM20 유량계를 DN350(14") 스케줄 40 배관에 설치하는 경우, 다음 측정치가 사용된다.

$F = 304,8 \text{ mm (12")}$ $R = 127 \text{ mm (5")}$ $t = 11,125 \text{ mm (0,438")}$

이 예에서 삽입 길이는 408,686 mm(16,09")이다.

예 2 : NPT 스타일 유량계

NPT스타일 유량계에 있는 나사의 끼워맞춤 길이도 이 등식에서 빼면 된다. NPT유량계의 나삿니 부분은 29,972 mm (1,18")이다. 설치가 완료된 후에도 보이는 나사 부분을 측정한 다음 그 값을 29,972 mm (1,18")에서 뺀다. 그러면 나오는 답이 나사의 끼워맞춤 길이이다. 만일 측정할 수 없다면 그 값을 13,97 mm (0,55")로 사용한다.

$F = 304,8 \text{ mm (12")}$ $R = 127 \text{ mm (5")}$ $t = 11,125 \text{ mm (0,438")}$

이 예에서 삽입 길이는 394,72 mm(15,54")이다.

3.12.1 영구 삽입 도구를 가진 유량계 설치 절차

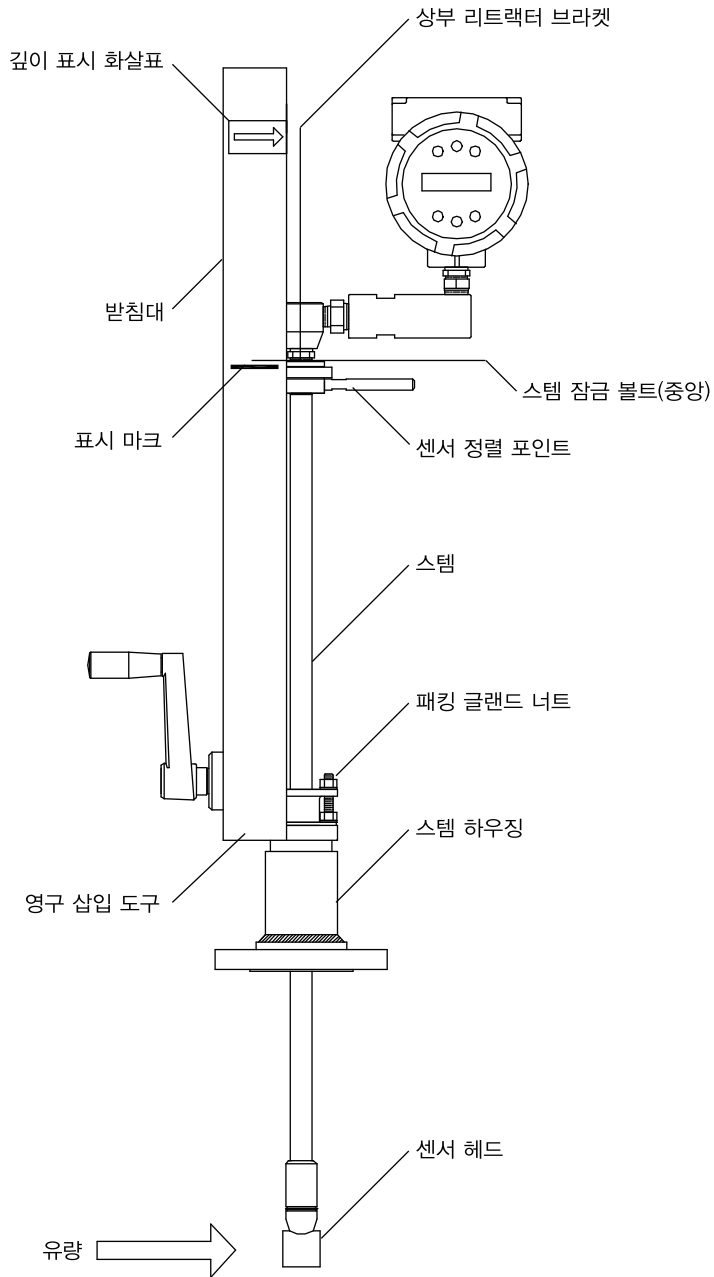


그림 14. 영구 삽입 도구를 가진 유량계



※주의

센서 정렬 포인터는 유량 방향의 후단 쪽을 가리켜야 한다.



※참고

압력이 34,47 bar g 이상인 경우, 유량계를 삽입하려면 토크가 33,895 N-m(25 ft lb) 까지 필요할 수 있다.

이것을 배관에 있을 수 있는 방해물과 혼동해서는 안 된다.

1. 필요한 센서 삽입 길이를 계산한다(앞 페이지 참조). 깊이 표시 화살표부터 받침대까지 측정한 다음 계산된 삽입 길이를 표시한다.
2. 센서 헤드가 스템 하우징 바닥에 닿을 때까지 유량계를 완전히 뒤로 빼다. 유량계 부품을 DN50(2") 플 포트 차단 밸브(밸브 사용 시)에 부착한다. 봉인 상태를 개선하고 NPT 스타일 위의 시징을 방지하기 위해 테프론 테이프나 배관 밀봉제를 사용한다.
3. 유량계의 스템 하우징 위에 있는 패킹 글랜드 너트 2개를 푼다.
센서 정렬 포인터에 접해있는 스템 잠금 볼트를 푼다. 센서 정렬 포인터를 사용해 센서를 정렬한다. 배관과 포인팅 후단이 평행이 되도록 정렬 포인터를 조정한다. 스템 잠금 볼트를 조여 센서 위치를 고정한다.
4. 차단밸브를 완전 개방 위치로 천천히 연다. 필요한 경우, 스템 주변의 누출을 감소시키기 위해 2개의 패킹 글랜드 너트를 약간 조인다.
5. 삽입 도구 핸들을 시계방향으로 돌려 센서 헤드가 배관 속으로 삽입 되도록 한다. 상부 리트랙터 브라켓 꼭대기가 받침대에 표시된 삽입 길이 위치에 정렬될 때까지 계속한다. 스템을 배관에 억지로 밀어 넣으면 안된다.
6. 스템 주변의 누출을 막기 위해 패킹 글랜드 너트를 조인다. 27,116 N-m (20 ft-lb)가 넘도록 돌리면 안된다.

3.12.2 제거 가능한 삽입 도구를 가진 유량계 설치 절차

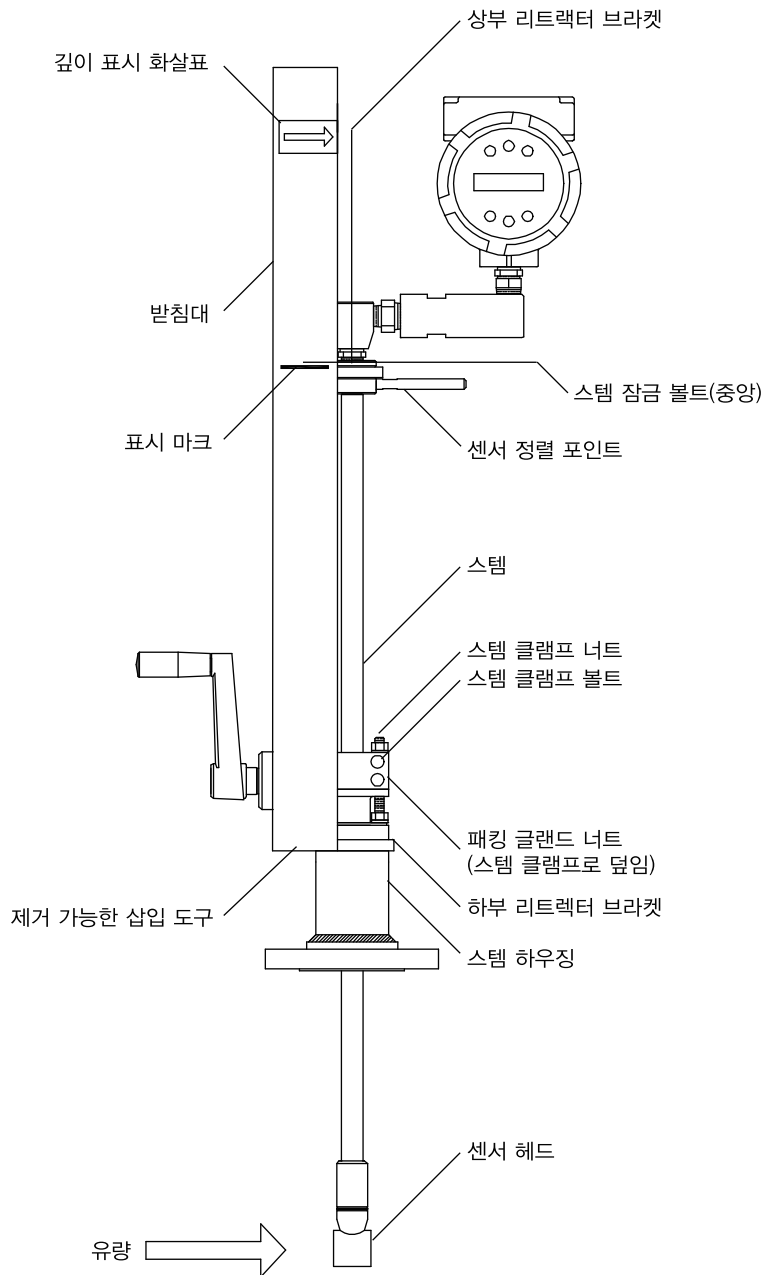


그림 15. 제거 가능한 삽입 도구를 가진 유량계



※주의

센서 정렬 포인터는 유량 방향의 후단 쪽을 가리켜야 한다.



※참고

압력이 34,473 bar g 이상인 경우, 유량계를 삽입하려면 토크가 33,895 N-m(25 ft lb) 까지 필요할 수 있다.

이것을 배관에 있을 수 있는 방해물과 혼동해서는 안 된다.

1. 필요한 센서 삽입 길이를 계산한다. 깊이 표시 화살표부터 받침대까지 측정한 다음 계산된 삽입 깊이를 표시한다.
2. 센서 헤드가 스템 하우징 바닥에 닿을 때까지 유량계를 완전히 뒤로 빼다. 유량계 부품을 DN50(2") 플 포트 차단 밸브(밸브 사용시)에 부착한다. 봉인 상태를 개선하고 NPT 스타일 위의 시장을 방지하기 위해 테프론 테이프나 배관 밀봉제를 사용한다.
3. 2개의 상부 스템 클램프 너트를 제거하고 2개의 스템 클램프 볼트를 푼다. 스템 클램프를 밀어 패킹 글랜드 너트를 노출시킨다.
4. 패킹 글랜드 너트 2개를 푼다. 센서 정렬 포인터에 접해 있는 스템 잠금 볼트를 푼다. 센서 정렬 포인터를 사용해 센서를 정렬한다. 배관과 포인팅 후단이 평행이 되도록 정렬 포인터를 조정한다. 스템 잠금 볼트를 조여 센서 위치를 고정한다.
5. 차단 밸브를 완전 개방 위치로 천천히 연다. 필요한 경우, 스템 주변의 누출을 감소시키기 위해 2개의 패킹 글랜드 너트를 약간 조인다.
6. 삽입 도구 핸들을 시계 방향으로 돌려 센서 헤드가 배관 속으로 삽입되도록 한다. 상부 리트랙터 브라켓 꼭대기가 받침대에 표시된 삽입 길이 위치에 정렬될 때까지 계속한다. 스템을 배관에 억지로 밀어 넣으면 안 된다.
7. 스템 주변의 누출을 막기 위해 패킹 글랜드 너트를 조인다. 33,895 N-m (20 ft-lbs)가 넘도록 조이면 안 된다.
8. 스템 클램프를 다시 원위치로 민다. 스템 클램프 볼트를 20,38 N-m (15 ft-lbs)까지 돌린다. 스템 클램프 너트를 다시 놓고 13,56-20,34 N-m (10-15 ft-lbs)까지 돌린다.
9. 삽입 도구를 유량계에서 분리하기 위해, 상부 및 하부 리트랙터 브라켓을 고정하고 있는 4개의 소켓 헤드캡 볼트를 제거한다. 삽입 도구를 제거한다.

3.13 패킹 글랜드 연결부를 가진 유량계 설치(삽입 도구 없음)*

다음 공식을 사용하여 삽입 도구가 없는 패킹 글랜드 연결부 유량계(NPT와 플랜지)의 삽입 길이를 결정한다.

삽입 길이 공식
 $I = S - F - R - t$

여기서,

- I = 삽입 길이
- S = 스템 길이 - 센서 헤드의 중심부로부터 인클로저 어댑터의 베이스까지의 길이
 표준 프로브의 경우 748,54 mm (29,47")
 304,8 mm (12") 연장 프로브의 경우 1053,34 mm (41,47")
- F = 플랜지의 세워진 페이스나 NPT 스템 하우징의 꼭대기부터 배관 벽 바깥까지의 길이
- R = DN250(10") 이하의 배관의 경우, 배관 내경 ÷ 2
 R = DN250(10") 초과 배관의 경우 127 mm (5")
- t = 배관 벽의 두께 (태핑 작업 중에 절단해 낸 디스크를 측정하거나 배관 설명서를 참조해 두께를 구한다.)

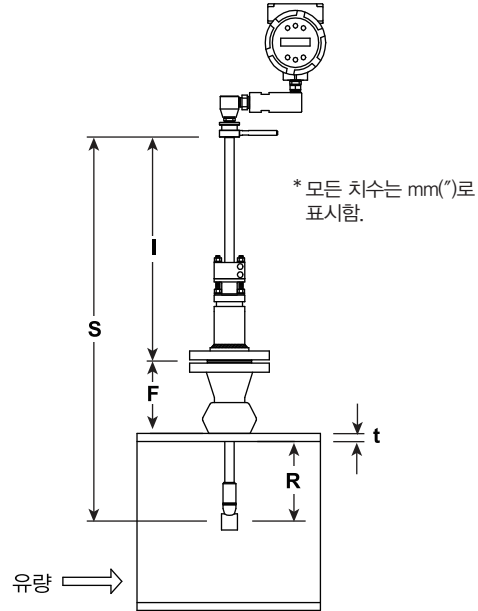


그림 16. 삽입 계산(삽입 도구 없는 유량계)

예제 :

표준 프로브(748,54 mm (29,47"))를 가진 VIM20 유량계를 DN350 (14") 스케줄 40 배관에 설치하는 경우, 다음의 측정치가 사용된다.

$F = 76,2 \text{ mm (3")}$ $R = 127 \text{ mm (5")}$ $t = 11,125 \text{ mm (0,438")}$

이 예에서 삽입 길이는 534,16 mm(21,03")이다.

3.13.1 삽입 도구가 없는 유량계 설치 절차(패킹 글랜드 연결부)



※경고

라인 압력은 설치시 3.48bar g(50 psi g) 이하여야 한다.



※주의

센서 정렬 포인터는 유량 방향의 후단 쪽을 가리켜야 한다.

1. 필요한 센서 삽입 길이를 계산한다.
2. 센서 헤드가 스템 하우징 바닥에 닿을 때까지 스템을 완전히 뒤로 빼다. 2개의 상부 스템 클램프 너트를 제거하고 2개의 스템 클램프 볼트를 푼다. 스템 클램프를 밀어 패킹 글랜드 너트를 노출시킨다. 패킹 글랜드 너트 2개를 푼다.
3. 센서 정렬 포인터를 사용해 센서를 정렬한다. 배관과 포인팅 후단이 평행이 되도록 정렬 포인터를 조정한다.
4. 센서 헤드를 삽입 길이(I)까지 배관에 삽입한다. 스템을 배관에 억지로 밀어 넣으면 안된다.
5. 스템 주변의 누출을 막기 위해 패킹 글랜드 너트를 조인다. 27.116 N-m (20 ft-lbs)가 넘도록 조이면 안 된다.
6. 스템 클램프를 다시 원위치로 민다. 스템 클램프 볼트를 20.337 N-m (15 ft-lbs)까지 돌린다. 스템 클램프 너트를 다시 놓고 13.56-20.337 N-m (10-15 ft-lbs)까지 돌린다.

3.14 유량계 방향 조정

설치 조건에 따라 유량계를 조절할 필요가 생길 수 있다. 2가지의 조정 방법을 사용할 수 있다. 첫 번째 방법은 LCD 디스플레이/키패드의 위치를 회전하는 것이며, 이 방법은 인라인형 및 삽입형 유량계에 모두 가능하다. 두 번째 방법은 인클로저 위치를 회전하는 것이다. 이 조정 방법은 VLM20 인라인 유량계에서만 가능하다.

3.15 디스플레이/키패드 조정(모든 유량계)

보기 쉽도록 디스플레이/키패드의 방향을 90도 단위로 변경할 수 있다.

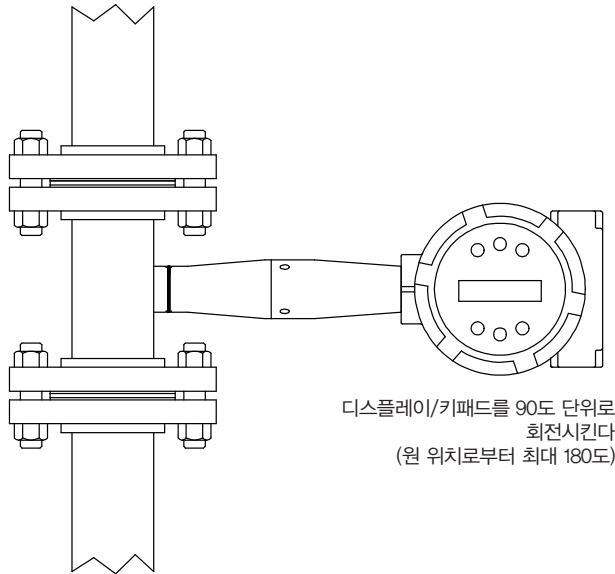


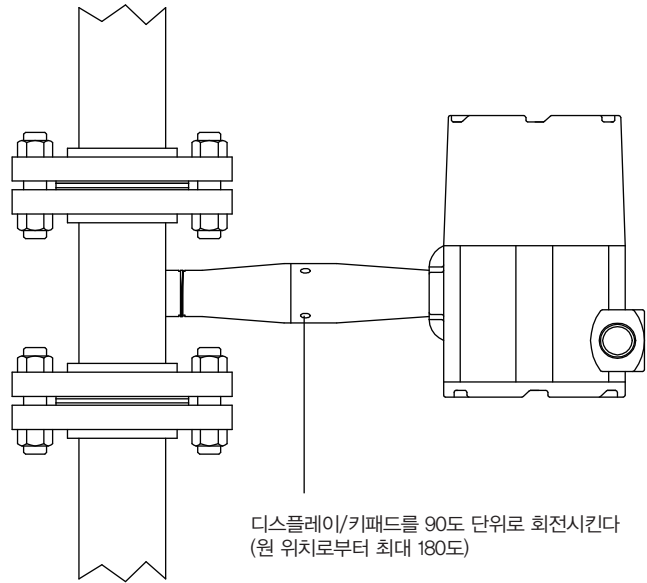
그림 17.
디스플레이/키보드 시야 조정

전자 기기의 보드는 정전기에 민감하다. 손목 접지대를 착용하고, 정전기에 민감한 부품을 다룰 때 요구되는 사전 주의 사항을 준수한다. 디스플레이 조정 방법은 다음과 같다.:

1. 유량계의 전원을 차단한다.
2. 전자 기기의 인클로저 커버를 고정하는 소형 세트 스크류를 푼다. 스크류를 풀고 커버를 제거한다.
3. 4개의 캡티브 스크류를 푼다.
4. 유량계 절연기에서 디스플레이/마이크로프로세서 보드를 조심스럽게 당긴다. 연결 리본 케이블이 손상되지 않도록 주의한다.
5. 디스플레이/마이크로프로세서 보드를 원하는 위치로 회전시킨다. 최대 회전은 왼쪽으로 두 위치, 또는 오른쪽으로 두 위치이다(180°).
6. 보드를 캡티브 스크류에 맞게 정렬한다. 리본 케이블이 꼬임이나 주름 없이 보드 뒤에 깔끔하게 접혀있는지 확인한다.
7. 스크류를 조인다. 커버와 세트 스크류를 다시 놓는다. 유량계에 다시 전원을 연결한다.

3.16 인클로저 조정(VLM20만 해당)

그림 18.
인클로저 시야 조정



센서 와이어의 손상을 막으려면 인클로저를 180°이상으로 회전해서는 안 된다. 인클로저 조정 방법은 다음과 같다.:

1. 유량계의 전원을 차단한다.
2. 위에 보이는 세트 스크류를 푼다. 디스플레이를 원하는 위치로 회전시킨다(최대 180°).
3. 세트 스크류 3개를 조인다. 유량계에 다시 전원을 연결한다.

3.17 루프 전원 유량계 배선 연결

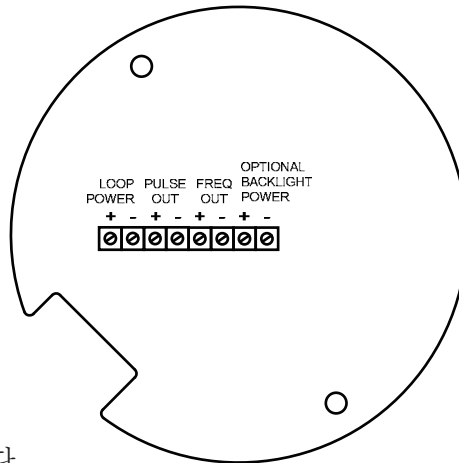


※경고

전기 쇼크 위험을 방지하기 위해, 이 장비를 전원 및 주변장치에 연결시 국제 전기 코드(National Electric Code)이나 해당 지역 규정을 준수해야 한다. 이를 준수하지 않으면 상해 또는 사망을 초래할 수 있다. 모든 배선 작업은 전원을 끄고 실행해야 한다.

NEMA 4X 인클로저는 하나의 이중 스트립 터미널 블록이 달린 일체형 배선함이다(인클로저의 작은쪽 끝부분에 위치). 별도의 전원 및 신호 배선에 사용할 수 있는 두개의 3/4인치 암 NPT 진입 전선관이 있다. 위험 장소에 설치할 때는 반드시 각 진입 전선관에 공인 피팅을 사용해야 한다. 케이블 진입 장비는 공인된 내염형이어야 하며, 사용에 적합하고 바르게 설치되어야 한다. 적어도 IP66에서 EN60529의 보호 수준 요건은 작업에 적합하고 올바르게 설치된 케이블이 사용된 경우에만 충족된다. 미사용된 진입부는 적절한 블랭킹 재료로 봉인해야 한다. 만일 전선관 씰이 사용된 경우에는 인클로저의 457 mm (18") 이내에 설치되어야 한다.

그림 19. 루프 전원 배선 터미널



3.18 입력 전원 연결

배선 터미널 블록에 접근하기 위해, 소형 인클로저 커버를 제자리에 고정하는 소형 스크류를 찾아 본다. 커버의 스크류를 풀고 터미널 블록을 노출시킨다.

3.18.1 dc 전원 배선

4~20 mA 루프 전원(25 mA에서 12~36 Vdc, 최대 1W)을 터미널 블록 위에 있는 +루프 전원과 - 루프 전원 터미널에 연결한다.

모든 연결부를 0.5에서 0.6 N-m(4.43~5.31 in-lbs)의 토크를 가한다. dc 전원 배선의 크기는 7 mm (¼")로 스트립된 와이어와 함께 20에서 10AWG이어야 한다.

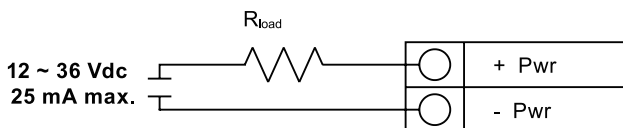


그림 20. 전원 연결

3.19 4-20 mA 출력 연결

RIM20 유량계는 단일 4-20 mA 루프를 갖고있다. 4-20 mA 루프 전류는 유량계의 전자 장비에 의해 제어된다. 전자 장비는 센스 레지스터나 전류계와 직렬로 배선되어야 한다. 전류 제어 전자 장비가 제대로 작동하려면 입력 터미널에서 12볼트를 필요로 한다.

전류 루프 출력의 최대 루프 저항(부하)은 공급 전압에 따라 다르며 그림 21에 나타나있다. 4-20 mA 루프는 유량계 전자 장비에서 광학적으로 분리되어있다.

R_{load} 는 배선저항($R_{load} = R_{wire} + R_{sense}$)을 포함한 루프에서의 전체 저항이다. 루프에서의 최대 R_{load} 인 R_{vmax} 를 계산하려면 공급 전압에서 최소 터미널 전압을 뺀 다음, 최대 루프 저항인 20 mA으로 나눈다. 따라서,

$$\text{최대 저항 } R_{load} = R_{max} = (V_{supply} - 12V) / 0.020 A$$

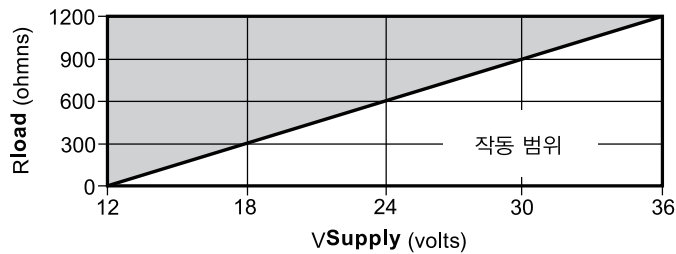


그림 15. 부하 저항 대 입력 전압

3.20 펄스 출력 연결

펄스 출력은 원격 카운터에 사용된다. 사전 설정 용적 또는 질량(토탈라이저 설정에서 지정, 4장 참조)이 유량계를 지나는 경우, 출력은 50밀리세컨드(1/1000초) 평방펄스를 제공한다.

펄스 출력은 별도의 5-36 Vdc 전원을 필요로 한다. 펄스 출력 광학 계전기는 정상 열림 단극형 계전기이다. 계전기의 정격 전압은 200볼트/160옴 이다. 이는 계전기가 정격 160옴의 온-저항을 가지고 있으며, 출력 터미널에 걸쳐 견딜 수 있는 최대 전압은 200볼트라는 의미이다. 하지만 반드시 준수해야 할 전류와 전원 사양이 있다. 계전기는 40 mA까지의 전류를 전도할 수 있으며, 320 mW까지 방산할 수 있다. 계전기 출력은 유량계 전자 장비 및 전원과 독립되어 있다.

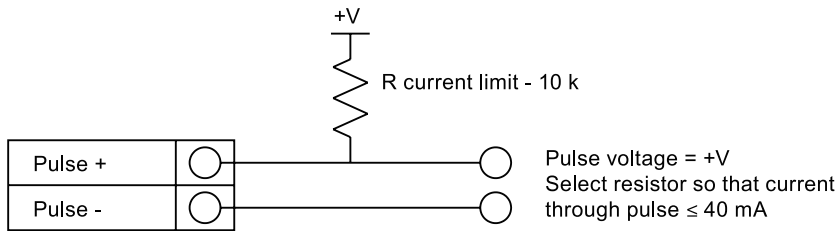


그림 22. 외부 전원을 사용하는 독립형 펄스 출력

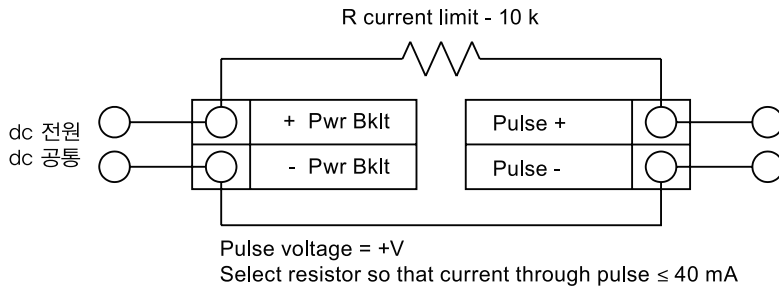


그림 23. 외부 전원을 사용하는 비독립형 펄스 출력

3.21 주파수 출력 연결

주파수 출력은 원격 카운터에 사용된다. 이 출력은 질량 또는 체적 유량, 온도, 압력, 밀도에 비례하여 1부터 10 kHz까지 조정될 수 있다.

주파수 출력은 별도의 5–36 Vdc 전원을 필요로 하지만, 반드시 준수해야 할 전류와 전원 사양이 있다.

출력은 40 mA까지의 전류를 전도할 수 있으며, 200 mW까지 방산할 수 있다. 출력은 유량계 전자 장비 및 전원과 독립되어 있다.

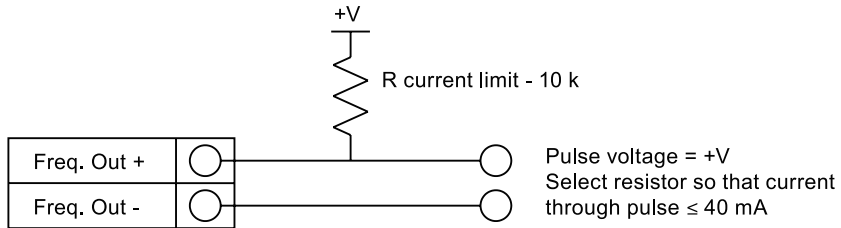


그림 24. 외부 전원을 사용하는 독립형 펄스 출력

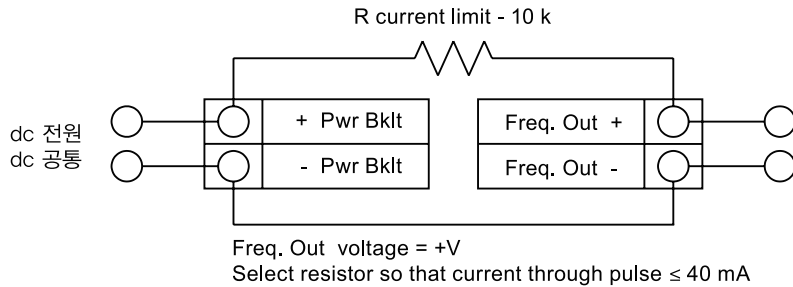


그림 25. 외부 전원을 사용하는 비독립형 주파수

3.22 백라이트 연결(옵션)

루프 전원에는 선택 사항으로 백라이트 연결이 제공된다. 백라이트는 35 mA max.에서 별도의 12–36Vdc 전원이거나 펄스 전원이 필요하다. 두 옵션은 아래와 같다.

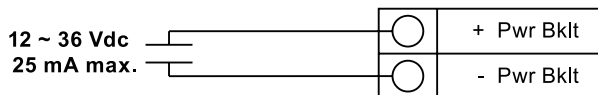


그림 26. 외부 전원을 사용하는 백라이트

3.23 원격 전자 장비 배선

원격 전자 장비 인클로저는 편리하고 도달하기 쉬운 장소에 장착해야 한다. 위험한 장소에 설치할 때는 설치에 관한 규정 요건을 준수해야 한다. 정선 박스와 원격 전자 장비 인클로저 사이의 인터페이스 케이블을 조금 느슨하게 해야 한다.

배선 연결 손상을 막으려면 언제라도 중단에 무리를 가해서는 안된다.

유량계는 각 케이블의 끝부분에 임시 변형 방지 글랜드가 씌워진 채로 선적된다. 정선 박스(원격 전자 장비 인클로저가 아님) 내부에 있는 유량계 터미널 블록에서 케이블을 뺀다. 글랜드를 모두 제거하고, 적절한 전선관 진입 글랜드와 전선관을 설치한다. 케이블 진입 장비는 공인된 내염형이어야 하며, 사용에 적합하고 바르게 설치되어야 한다. 적어도 IP66에서 EN60529의 보호 수준 요건은 작업에 적합하고 올바르게 설치된 케이블이 사용된 경우에만 충족된다. 미사용된 진입부는 적절한 블랭킹 재료로 봉인해야 한다. 설치가 완료되면 표시된 각 케이블을 정선 박스 터미널 블록에 있는 해당 터미널 위치에 재연결한다. 각 배선 쌍의 실드에 연결하도록 해야한다.

※주 : 부정확한 연결시 유량계가 오작동을 일으킬 수 있다.

※참고 : 정선 박스 레이블에 있는 숫자 코드가 와이어 레이블과 일치해야 한다.

그림 27. 루프 전원 체적 유량계 정선 박스 센서 연결

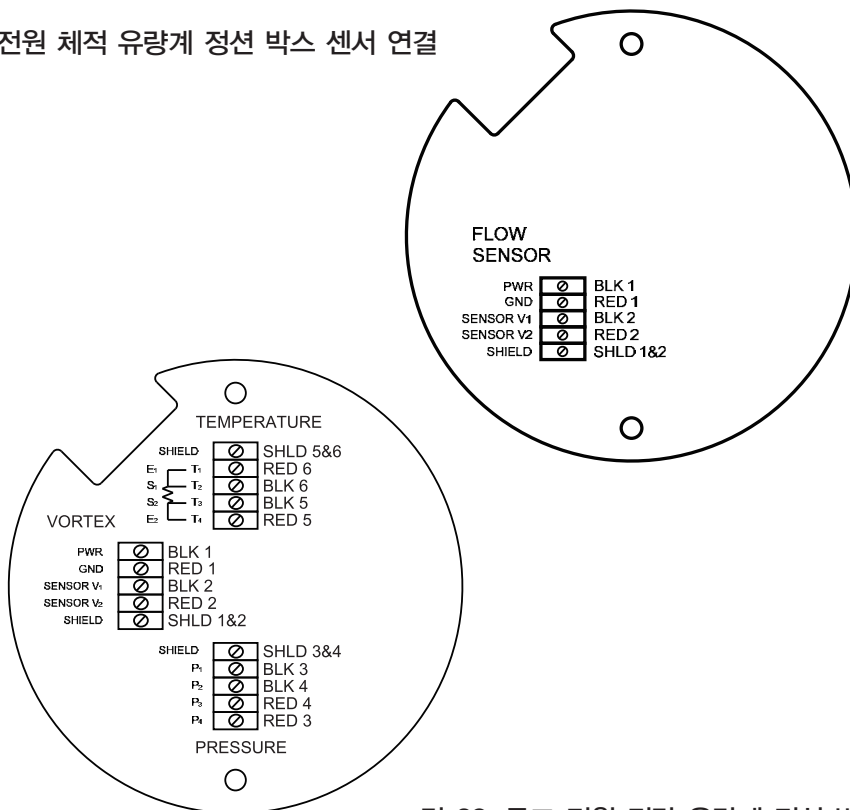


그림 28. 루프 전원 질량 유량계 정선 박스 센서 연결

3.24 고전압 유량계 연결



※경고

전기 쇼크 위험을 방지하기 위해, 이 장비를 전원 및 주변장치에 연결시 국제 전기 코드(National Electric Code)이나 해당 지역 규정을 준수해야 한다. 이를 준수하지 않으면 상해 또는 사망을 초래할 수 있다. 모든 ac 전원 연결은 CE 지침서에 따라야 한다. 모든 배선 작업은 전원을 끄고 실행해야 한다.

NEMA 4X 인클로저는 하나의 이중 스트립 터미널 블록이 달린 일체형 배선함이 있다(인클로저의 작은쪽 끝부분에 위치).

별도의 전원 및 신호 배선에 사용할 수 있는 2개의 3/4" 암 NPT 진입 전선관이 있다. 위험 장소에 설치할 때는 반드시 각 진입 전선관에 공인 피팅을 사용해야 한다. 케이블 진입 장비는 공인된 내염형이어야 하며, 사용에 적합하고 바르게 설치되어야 한다. 적어도 IP66에서 EN60529의 보호 수준 요건은 작업에 적합하고 올바르게 설치된 케이블이 사용된 경우에만 충족된다. 미사용된 진입부는 적절한 블랭킹 재료로 봉인해야 한다. 만일 전선관 씌이 사용된 경우에는 인클로저의 457 mm (18") 이내에 설치되어야 한다.

3.25 입력 전원 연결



※주의

ac 배선 절연 온도 정격은 85 °C 또는 그 이상이어야 한다.

배선 터미널 블록에 접근하기 위해, 소형 인클로저 커버를 제자리에 고정하는 소형 스크류를 찾아 본다. 커버의 스크류를 풀고 터미널 블록을 노출시킨다.

3.25.1 ac 전원 배선

ac 전원 배선의 크기는 7 mm (0.25")로 스트립된 와이어와 함께 20에서 10AWG이어야 한다. 배선 절연의 온도는 85°C이거나 그 이상이어야 한다. 100–240 VAC(최대 5 W)를 터미널 블록 위에 있는 핫(Hot)또는 중립 전극에 연결한다. 접지선을 안전 접지 러그(⊕)에 연결한다. 모든 연결부를 0,5에서 0,6 N-m(4,43–5,31 in-lbs)의 토크를 가한다. ac 노이즈 간섭의 가능성을 줄이기 위해 신호 라인을 위한 별도의 전선관 진입부를 사용한다.

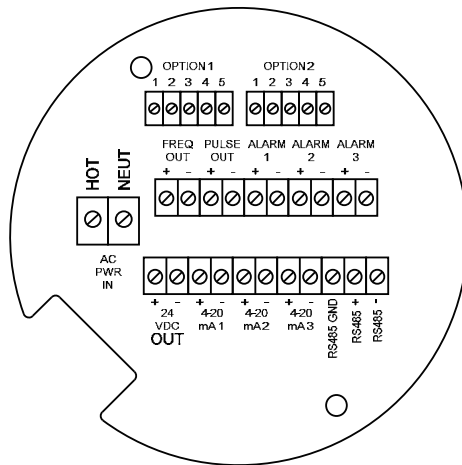


그림 29. ac 전원 연결

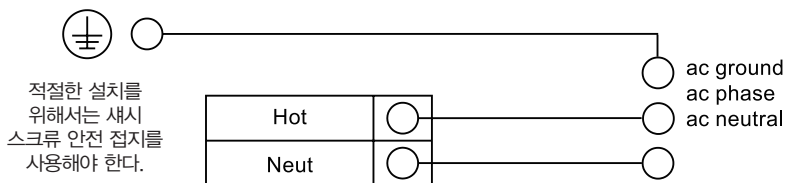


그림 30. ac 전원 연결

3.25.2 dc 전원 배선



※주의

ac 배선 절연 온도는 85 °C 또는 그 이상이어야 한다.

dc 전원 배선의 크기는 7 mm(1/4")로 스트립된 와이어와 함께 20에서 10AWG이어야 한다. 18-36 Vdc(300 mA, 최대 9 W)를 터미널 블록에 있는 +dc Pwr와 -dc Pwr 터미널에 연결한다. 모든 연결부를 0.5에서 0.6 N-m (4.43-5.31 in-lbs)의 토크를 가한다.

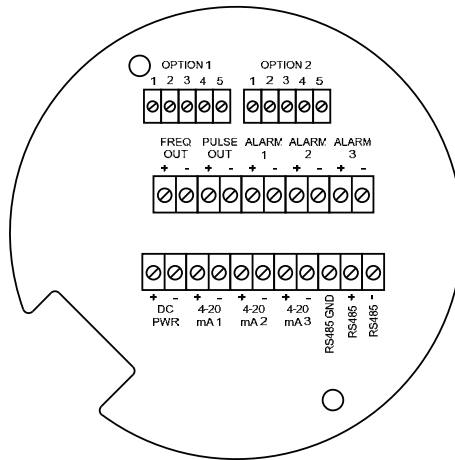


그림 32. Dc 배선 연결

18 ~ 36 Vdc @ 25 mA max.

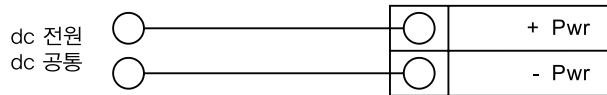


그림 33. Dc 전원 연결

3.26 4-20 mA 출력 연결

표준 RIM20 유량계는 단일 4-20 mA 루프를 가지고 있다. 옵션인 통신 보드에서는 2개의 추가 루프를 사용할 수 있다. 4-20 mA 루프 전류는 유량계의 전자 장비에 의해 제어된다. 전자 장비는 센스 레지스터나 전류계와 직렬로 배선되어야 한다. 전류 제어 전자 장비가 제대로 작동하려면 입력 터미널에서 12볼트를 필요로 한다.

전류 루프 출력의 최대 루프 저항(부하)은 공급 전압에 따라 다르며 그림 34에 나타나 있다. 4-20 mA 루프는 유량계 전자 장비에서 광학적으로 분리되어 있다.

R_{load} 는 배선저항($R_{load} = R_{wire} + R_{sense}$)을 포함한 루프에서의 전체 저항이다.

루프에서의 최대 R_{load} 인 R_{max} 을 계산하려면 공급 전압에서 최소 터미널 전압을 뺀 다음, 최대 루프 저항인 20 mA로 나눈다. 따라서,

$$\text{최대 저항 } R_{load} = R_{max} = (V_{supply} - 12V) / 0.020 \text{ A}$$

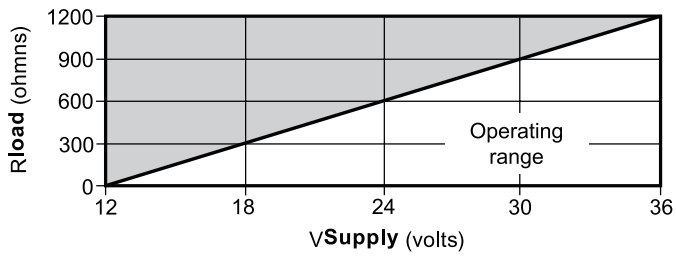


그림 34. 부하 저항 대 입력 전압

ac와 dc전원을 사용하는 유량계

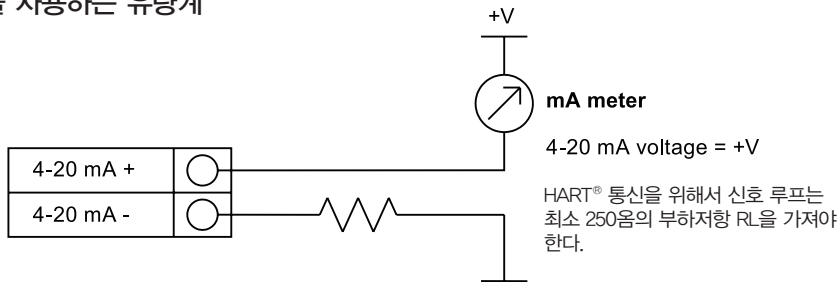
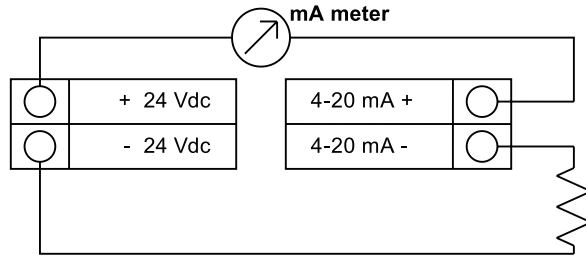


그림 35. 외부 전원을 사용하는 절연형 4-20 mA출력

dc 전원용 유량계만 해당

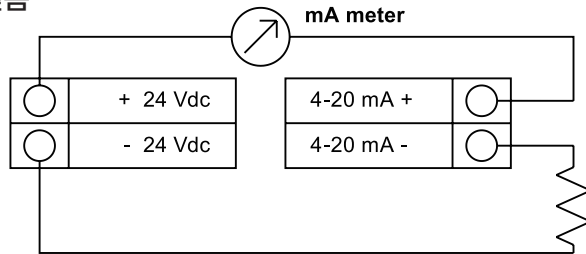


HART® 통신을 위해서
신호 루프는 최소 250옴의
부하저항을 가져야 한다.
 $R_L \geq 250 \text{ ohm}$.

그림 36. 유량계 입력 전원을 사용하는 비절연형 4-20 mA 출력

ac 유닛에만 해당

유량계는 dc전원을 제공받음



HART® 통신을 위해서
신호 루프는 최소 250옴의
부하저항을 가져야 한다.
 $R_L \geq 250 \text{ ohm}$.

그림 37. 유량계 제공 전원을 사용하는 절연형 4-20 mA 출력

3.27 주파수 출력 연결

주파수 출력은 원격 카운터에 사용된다. 이 출력은 질량 또는 체적 유량, 온도, 압력, 밀도에 비례하여 1부터 10 kHz까지 조정될 수 있다.

주파수 출력은 별도의 5-36 Vdc 전원을 필요로 하지만, 반드시 준수해야 할 전류와 전원 사양이 있다.

출력은 40 mA까지의 전류를 전도할 수 있으며, 200 mW까지 방산할 수 있다. 출력은 유량계 전자 장비 및 전원과 독립되어 있다.

주파수 출력에는 세가지 연결 옵션이 있는데, 첫번째는 별도의 전원을 사용하는 것(그림 38), 두번째는 유량계 전원을 사용하는 것(그림 39) (dc전원 사용 유닛만 해당), 세번째는 내부 24 Vdc 전원을 사용하는 것(그림 40) (ac 유닛만 해당)이다. 주파수 출력에 특정 전압이 필요한 경우에는 별도 전원(5-36 Vdc)이 있는 첫 번째 옵션을 사용한다. 유량계 전원의 전압이 연결된 부하에서 수용 가능한 드라이버 전압인 경우에는 두 번째 설정을 사용한다(주파수 부하가 사용하는 전류는 유량계의 전원에서 나온다는 것을 고려한다.). ac 전원용 유닛만 있는 경우에는 세 번째 설정을 사용한다. 어떤 경우든, 주파수 출력 전압은 회로에 공급되는 전압과 동일하다.

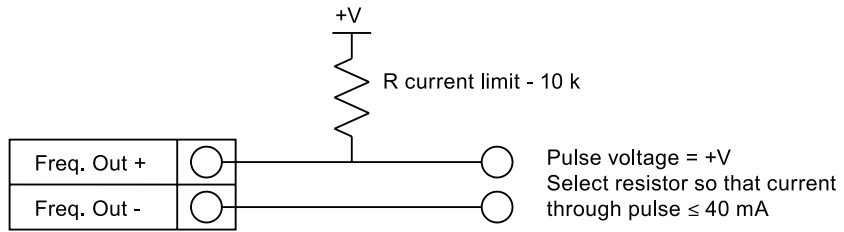


그림 38. 외부 전원을 사용하는 절연형 주파수 출력

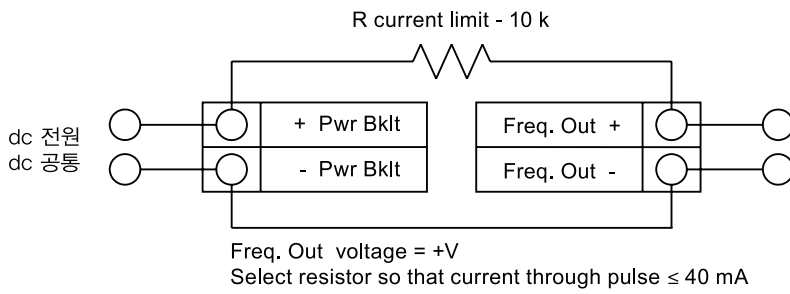


그림 39. 유량계 입력 전원을 사용하는 비절연형 주파수 출력

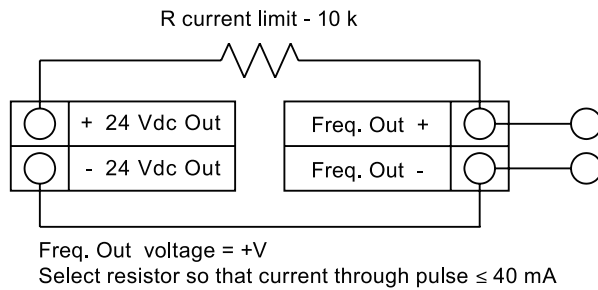


그림 40. 유량계 제공 전원을 사용하는 절연형 주파수 출력

3.28 펄스 출력 연결

펄스 출력은 원격 카운터에 사용된다. 사전 설정 용적 또는 질량(토털라이저 설정에서 지정, 4장 참조)이 유량계를 지나는 경우, 출력은 50밀리세컨드(1/1000초) 평방펄스를 제공한다.

펄스 출력 광학 계전기는 정상 열림 단극형 계전기이다. 계전기의 정격 전압은 200볼트/160옴 이다. 이는 계전기가 정격 160옴의 온-저항을 가지고 있으며, 출력 터미널에 걸쳐 견딜 수 있는 최대 전압은 200볼트라는 의미이다. 하지만 반드시 준수해야 할 전류와 전원 사양이 있다. 계전기는 40 mA까지의 전류를 전도할 수 있으며, 320 mW 까지 방산할 수 있다. 계전기 출력은 유량계 전자 장비 및 전원과 절연되어 있다.

펄스 출력에는 세가지 연결 옵션이 있는데, 첫번째는 별도의 전원을 사용하는 것(그림 41), 두번째는 유량계 전원을 사용하는 것(그림 42) (dc전원 사용 유닛만 해당), 세번째는 내부 24 Vdc 전원을 사용하는 것(그림 43) (ac 유닛만 해당) 이다. 주파수 출력에 특정 전압이 필요한 경우에는 별도 전원(5-36 Vdc)이 있는 첫 번째 옵션을 사용한다.

유량계 전원의 전압이 연결된 부하에서 수용 가능한 드라이버 전압인 경우에는 두 번째 설정을 사용한다(알람 부하가 사용하는 전류는 유량계의 전원에서 나온다는 것을 고려한다.). ac 전원용 유닛만 있는 경우에는 세 번째 설정을 사용한다. 어떤 경우든, 펄스 출력 전압은 회로에 공급되는 전압과 동일하다.

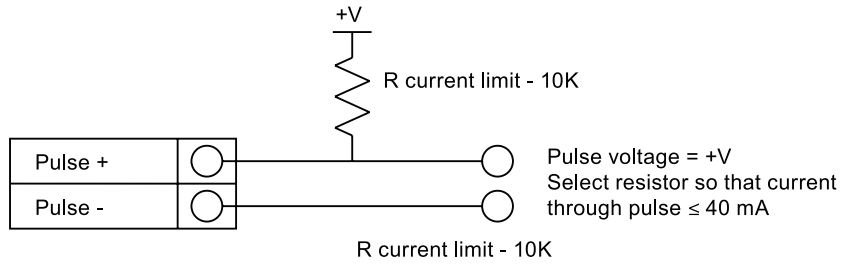


그림 41. 외부 전원을 사용하는 비절연형 펄스 출력

dc 전원용 유량계만 해당

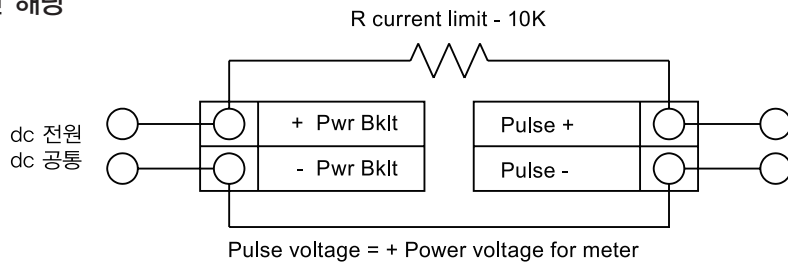


그림 42. 유량계 입력 전원을 사용하는 비절연형 펄스 출력

ac 유닛에만 해당

유량계는 dc 전원을 제공받음

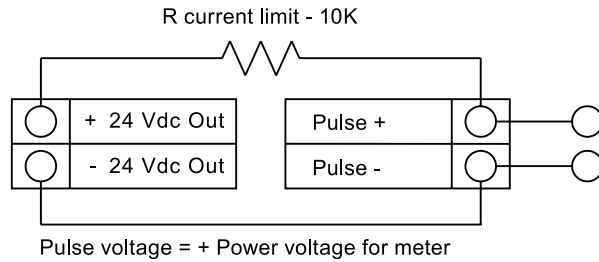


그림 43. 유량계 제공 전원을 사용하는 절연형 펄스 출력

3.29 알람 출력 연결

표준 유량계에는 한개의 알람 출력(알람 1)이 포함되어 있다. 두개 이상의 알람(알람 2, 알람 3)은 옵션인 통신 보드에 포함되어 있다. 알람 출력 광학 계전기는 정상 열림 단극형 계전기이다. 이 계전기는 공칭 200볼트/160옴 정격을 가지고 있다. 이는 계전기가 공칭 160옴의 온-저항을 가지고 있으며, 출력 터미널에 걸쳐 견딜 수 있는 최대 전압은 200볼트라는 의미이다. 하지만 반드시 준수해야 할 전류와 전원 사양이 있다. 계전기는 40 mA까지의 전류를 전도할 수 있으며, 320 mW까지 방산할 수 있다. 계전기 출력은 유량계 전자 장비 및 전원과 절연되어 있다. 알람 계전기가 닫히면 정격 전류는 지속된다. Rload의 크기를 적절하게 정해야 한다.

알람 출력에는 세가지 연결 옵션이 있는데, 첫번째는 별도의 전원을 사용하는 것(그림 44), 두번째는 유량계 전원을 사용하는 것(그림 45) (dc전원 사용 유닛만 해당), 세번째는 내부 24 Vdc 전원을 사용하는 것(그림 46) (ac 유닛만 해당)이다. 주파수 출력에 특정 전압이 필요한 경우에는 별도 전원(5-36 Vdc)이 있는 첫 번째 옵션을 사용한다. 유량계 전원의 전압이 연결된 부하에서 수용 가능한 드라이버 전압인 경우에는 두 번째 설정을 사용한다(알람 부하가 사용하는 전류는 유량계의 전원에서 나온다는 것을 고려한다.). ac 전원용 유닛만 있는 경우에는 세 번째 설정을 사용한다. 어떤 경우든, 알람 출력 전압은 회로에 공급되는 전압과 동일하다.

알람 출력은 알람 설정에서 정의된 높거나 낮은 공정 조건을 전달하는데 사용된다(4장 참조).

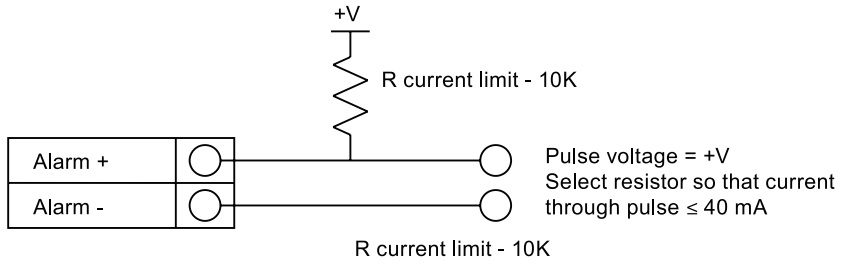


그림 44. 외부 전원을 사용하는 비절연형 펄스 출력

dc 전원용 유량계만 해당

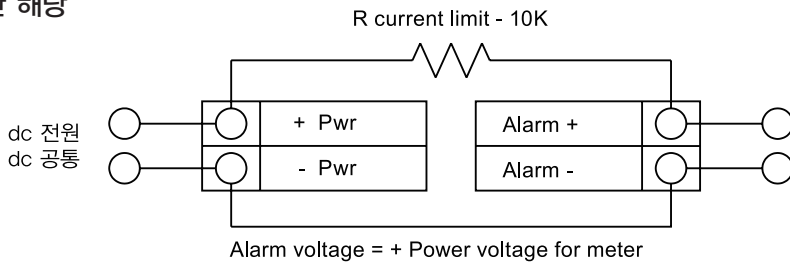


그림 45. 유량계 입력 전원을 사용하는 비절연형 펄스 출력

ac 유닛에만 해당

유량계는 dc 전원을 제공 받음

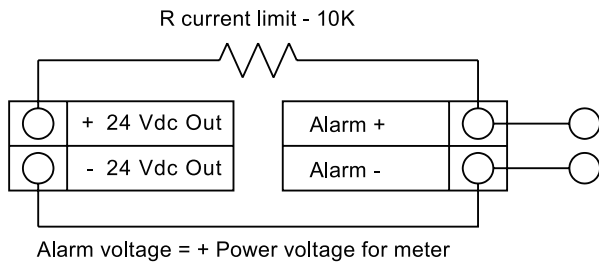


그림 46. 유량계 제공 전원을 사용하는 절연형 펄스 출력

3.30 원격 전자 장비 배선

원격 전자 장비 인클로저는 편리하고 도달하기 쉬운 장소에 장착해야 한다. 위험한 장소에 설치할 때는 설치에 관한 규정 요건을 준수해야 한다. 정선 박스와 원격 전자 장비 인클로저 사이의 인터페이스 케이블이 다시 늘어지게 해야 한다.

배선 연결 손상을 막으려면 언제든지 중단에 무리를 가해서는 안된다.

유량계는 각 케이블의 끝부분에 임시 변형 방지 글랜드가 씌워진 채로 선적된다. 정선 박스(원격 전자 장비 인클로저가 아님) 내부에 있는 유량계 터미널 블록에서 케이블을 뺀다. 글랜드를 모두 제거하고, 적절한 전선관 진입 글랜드와 전선관을 설치한다. 케이블 진입 장비는 공인된 내염형이어야 하며, 사용에 적합하고 바르게 설치되어야 한다. 적어도 IP66 에서 EN60529의 보호 수준 요건은 작업에 적합하고 올바르게 설치된 케이블이 사용된 경우에만 충족된다. 미사용된 진입부는 적절한 블랭킹 재료로 봉인해야 한다. 설치가 완료되면 표시된 각 케이블을 정선 박스 터미널 블록에 있는 해당 터미널 위치에 재연결한다. 각 배선 쌍의 실드에 연결하도록 해야 한다.

※주 : 부정확한 연결시 유량계가 오작동을 일으킬 수 있다.

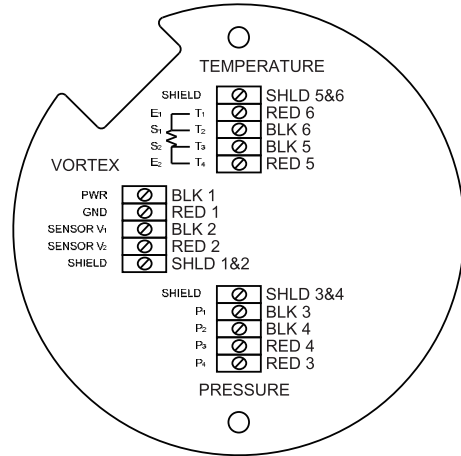


그림 47. 고전압 유량계의 정선 박스 센서 연결

※주 : 정선 박스 레이블에 있는 숫자 코드가 와이어 레이블과 일치해야 한다.

3.31 입력 전자 장비(옵션) 배선

유량계는 옵션으로 두개의 입력 터미널을 갖추고 있다. 이 터미널은 원격 또는 제 2 RTD입력을 에너지 모니터링 유량계 케이스에 입력하거나, 원격 압력 변환기에서 점점 폐쇄를 통과시키거나, 원격 밀도 측정에서 일부 지정을 하기 위해 사용된다. 어떤 경우든, 작동이 특정되면 배선도는 유량계에 포함된다. 그렇지 않으면 옵션인 터미널 블록은 공란이 되거나 기능이 없는 것으로 된다.

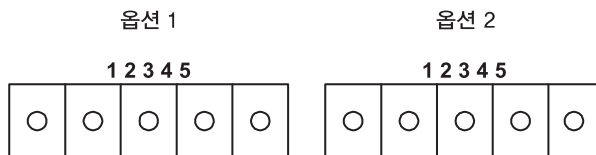


그림 48.

3.32 에너지 EMS RTD 입력(옵션) 배선

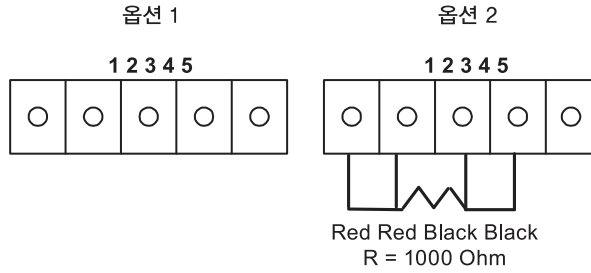


그림 49. 에너지 EMS RTD 입력(옵션) 배선

권장 소비자 공급 제 2 RTD는 Class A 1000옴 4-배선 백금 RTD이다. 만일 제 2 RTD가 사용되지 않았다면, 공장 공급의 1000옴 레지스터는 그 위치에 설치되어야 한다.

3.33 외부 4-20 mA 입력(옵션) 배선

유량계는 외부 입력에 사용되는 옵션 1을 갖도록 설정되었다. 옵션 4-20 mA 입력과 관련되는 프로그래밍 메뉴는 5장의 숨겨진 진단 메뉴에 위치하고 있다.

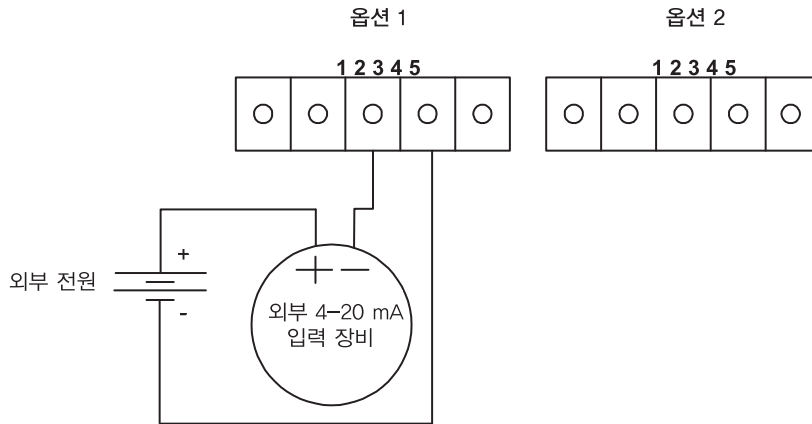
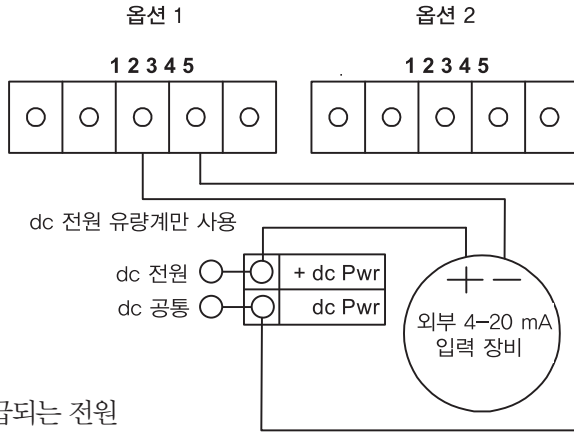


그림 50. 외부 4-20 mA 입력 배선-외부 전원

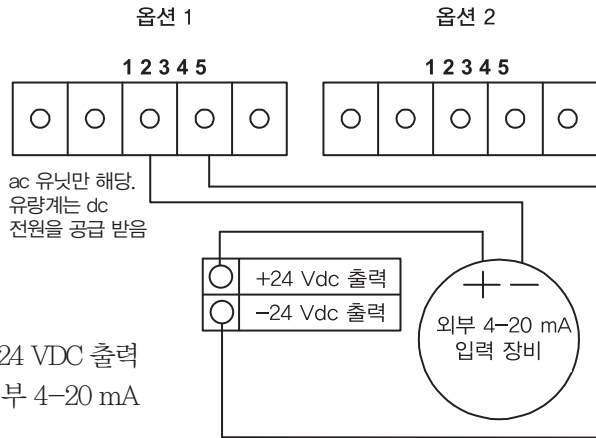
위의 배선도에 따라, 외부 4-20 mA 입력을 외부 전원을 사용하는 유량계에 배선한다.

그림 51.
외부 4-20 mA
입력 배선-dc 전원 유량계



위의 배선도에 따라 dc 전원용 유량계에 공급되는 전원을 사용하는 유량계에 외부 4-20 mA 입력을 배선한다.

그림 52.
외부 4-20 mA
입력 배선-ac 전원 유량계



위의 배선도에 따라 AC 전원용 유량계의 24 VDC 출력에 공급되는 전원을 사용하는 유량계에 외부 4-20 mA 입력을 배선한다.

3.34 접점 폐쇄 입력(옵션) 배선

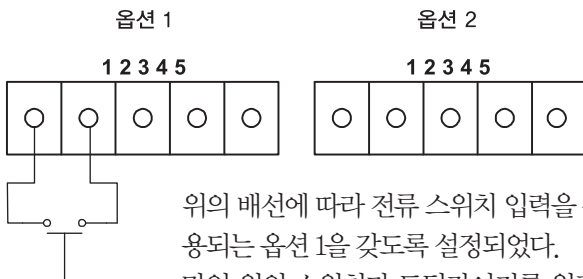


그림 53. 접점 폐쇄 입력(옵션) 배선

위의 배선에 따라 전류 스위치 입력을 유량계에 배선한다. 유량계는 외부 입력에 사용되는 옵션 1을 갖도록 설정되었다. 만일 위의 스위치가 토털라이저를 원격으로 설정하는 데 사용된다면 일시 접점 폐쇄를 가진 푸시버튼 스위치가 권장된다.

4. 운영 지침

Vortex 유량계를 설치하면, 작동 준비가 된 것이다. 이 장의 각 부분들은 디스플레이/키패드 명령, 유량계 시작 및 프로그래밍을 설명하고 있다. 유량계는 시작부터 어떤 특별한 프로그래밍 없이도 작동될 준비가 되어 있다. 사용자의 특별한 작동을 위한 파라미터 및 시스템 셋팅을 입력하려면, 설정 메뉴 사용에 관한 다음 페이지의 설명을 참조한다.

4.1 유량계 디스플레이/키패드

유량계의 디지털 전자 장비는 사용자가 모니터링 시스템 파라미터와 성능을 설정 및 조정할 수 있게 한다. 디스플레이/키패드에서 명령의 모든 범위를 사용할 수 있다. LCD 디스플레이는 유량 모니터링과 프로그래밍을 할 수 있는 2×16 글자를 표시할 수 있다.

6개의 푸시버튼은 인클로저 커버가 제거된 상태로도 사용할 수 있다. 또는 방폭형 커버는 자리에 그대로 있고 키패드는 아래 그림 왼쪽에 보이듯이 인클로저 측면에 자리한 휴대용 자석으로 작동될 수 있다.

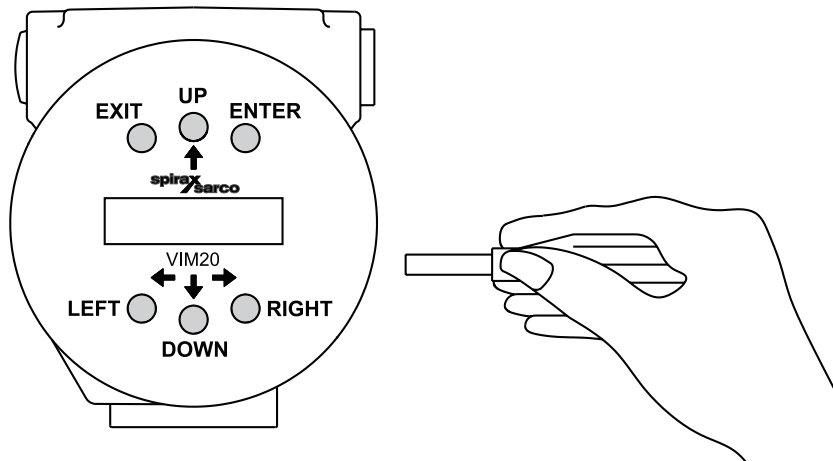


그림 54. 디스플레이/키패드 명령

작동 모드에서 ENTER를 누르면 설정 메뉴로 들어갈 수 있다(암호 입력 화면을 통과해야 한다). 설정 메뉴 안에서 ENTER를 누르면 현재 필드를 활성화한다.

새로운 파라미터를 설정하려면, 밑줄 커서가 나타날 때까지 ENTER를 누른다.

↑↓←→를 눌러 새 파라미터를 선택한다.

ENTER를 누르면 계속한다(변경이 허용되지 않는 경우, ENTER를 눌러도 아무 효과가 없다). 설정 메뉴를 사용중일 때는 모든 출력을 사용할 수 없다.

EXIT는 설정 메뉴 안에서 활성화된다.

설정 메뉴를 사용할 때 EXIT를 누르면 실행 모드로 복귀한다. 만일 파라미터를 입력했는데 실수를 범한 것이라면, EXIT를 눌러 다시 시작한다.

↑↓←→는 현재 메뉴의 각 화면을 통해 진행된다. 시스템 파라미터를 변경할 때, 새로운 파라미터 입력에 모든 ↑↓←→ 버튼을 사용할 수 있다.

4.2 시작



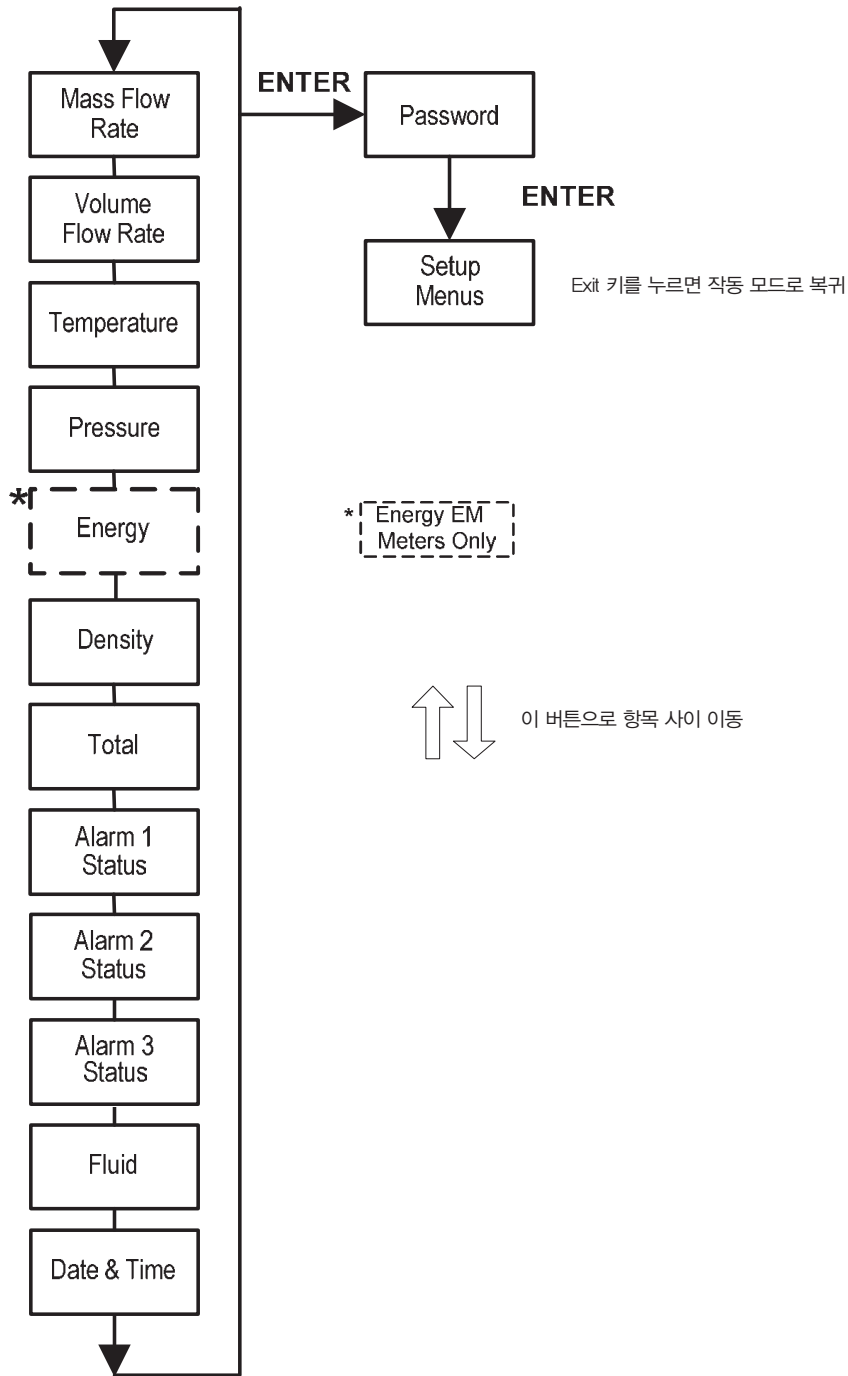
※주

유량계를 가동하거나 EXIT 키를 누르면 언제나 작동 모드 화면이 나타난다.

다음과 같은 방법으로 유량계 작동을 시작한다.

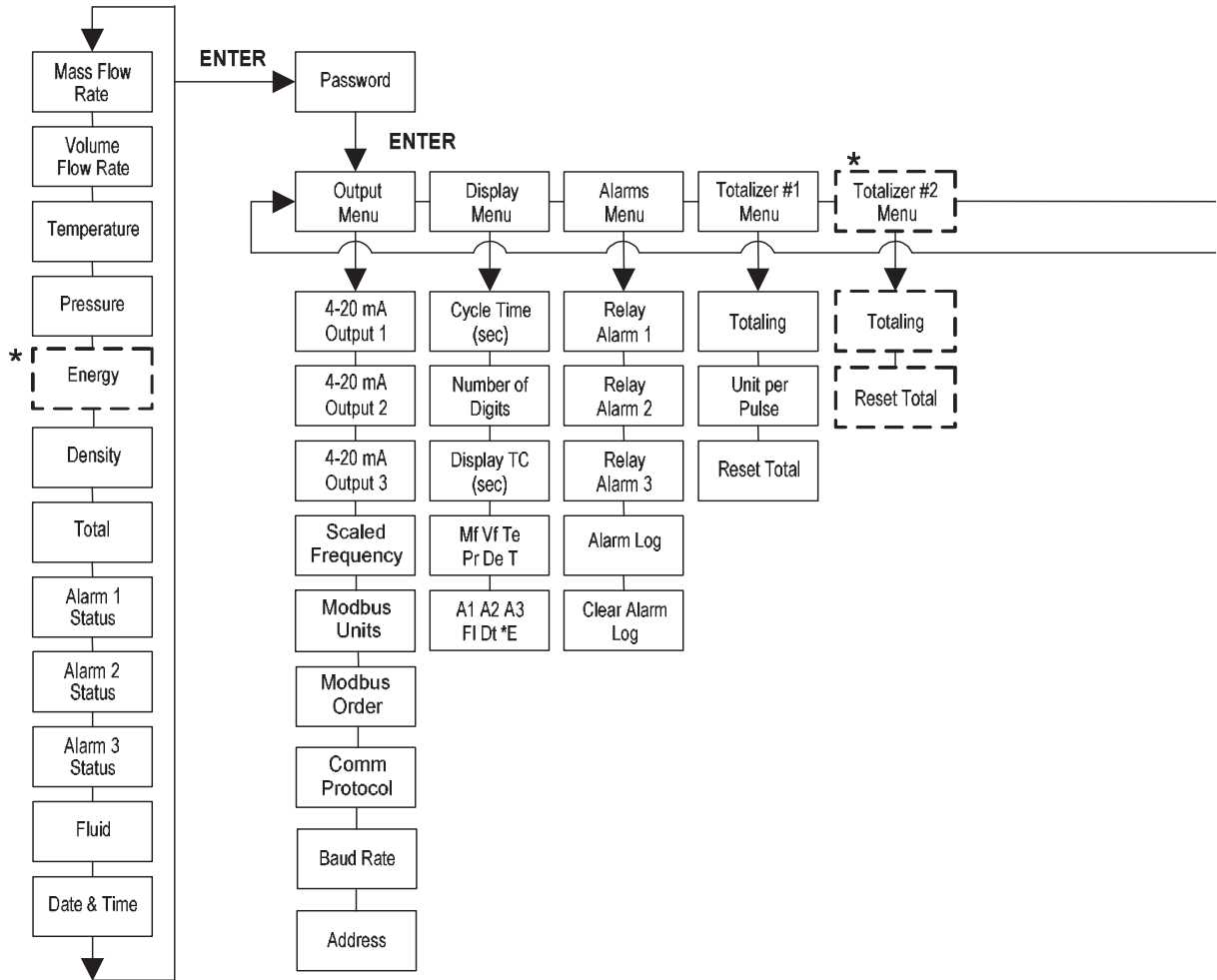
1. 유량계가 3장에 설명한 대로 설치 및 배선되었는지 확인한다.
2. 유량계에 전원을 연결한다. 시작시, 장치는 RAM, ROM, EPROM과 모든 유량 센서 부품을 점검하는 일련의 자체 테스트 과정을 거친다.
자체 테스트 과정이 완료되면, 작동 모드 화면이 나타난다.
3. 작동 모드는 시스템 설정에 따른 유량 정보를 나타낸다. 다음 페이지에 나오는 일부 화면은 이 설정에 기반한 것이 아닐 수 있다. 화살표를 이용해 작동 모드 화면을 본다.
4. 작동 모드의 아무 화면에서나 ENTER를 누르면 설정 메뉴로 들어간다. 설정 메뉴를 사용해 필요에 맞는 다중 파라미터 특성을 설정한다.

작동 모드 화면

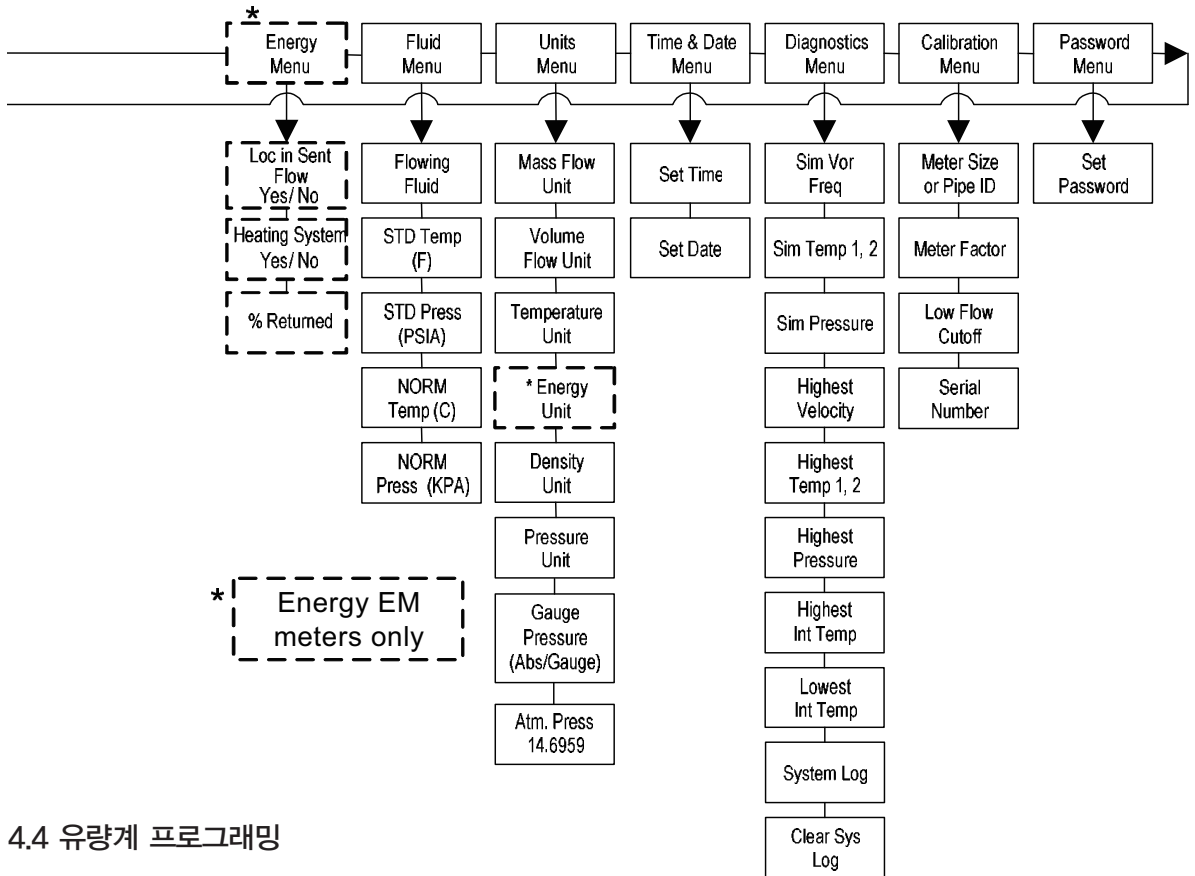


4.3 설정 메뉴 사용

작동 모드 화면



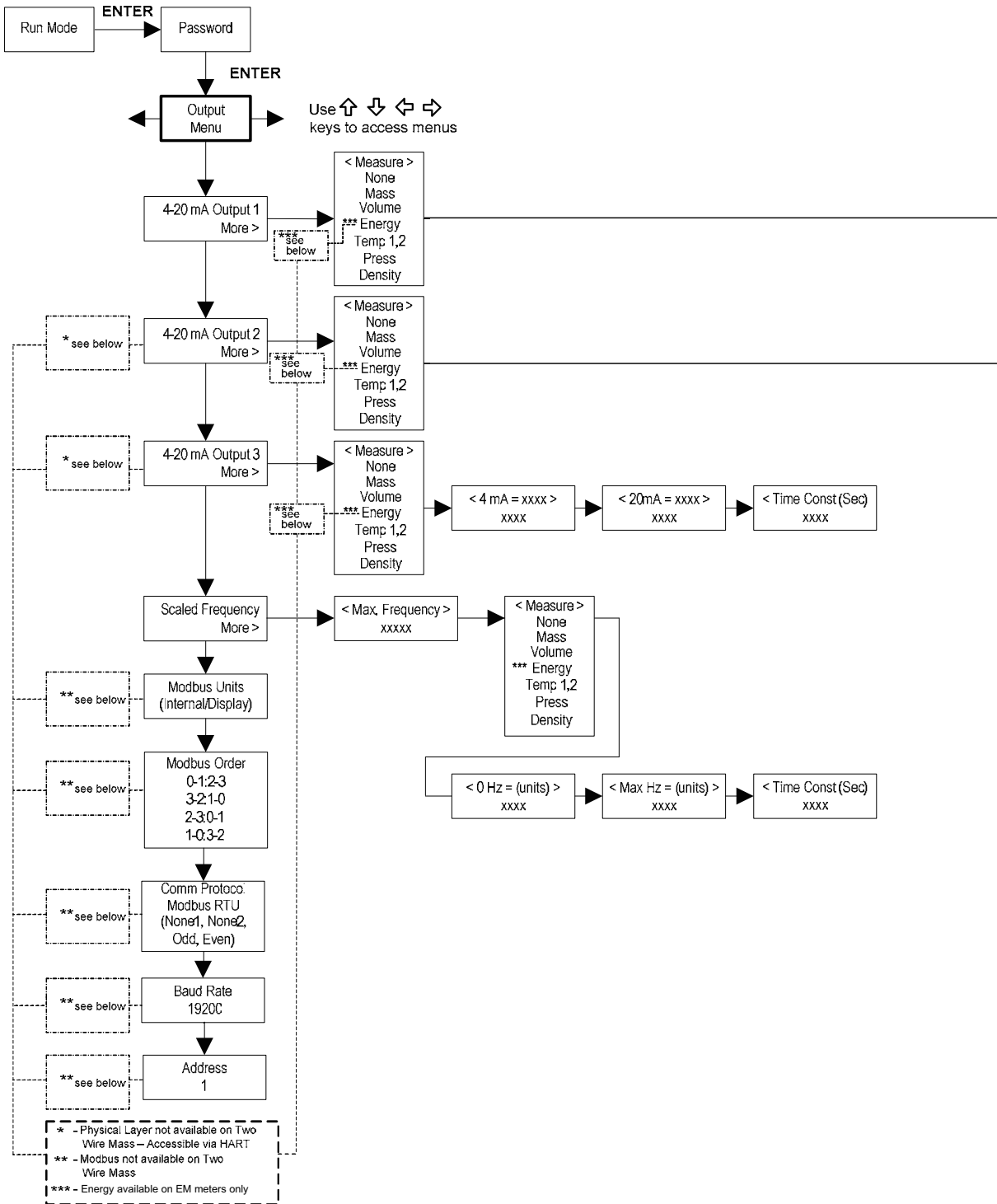
설정 메뉴

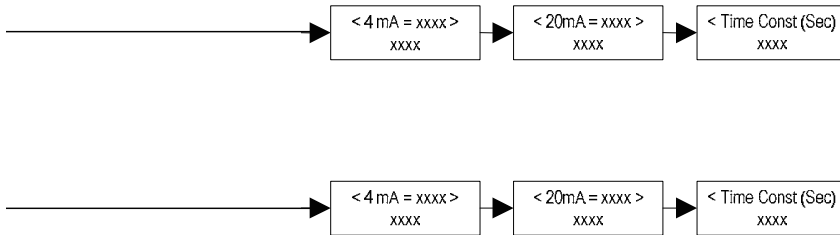


4.4 유량계 프로그래밍

1. 암호 입력 화면이 나올 때까지 ENTER를 눌러 설정 메뉴로 들어간다(설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다.).
2. $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 키를 눌러 암호를 설정한다(공장 초기 암호는 1234이다). 암호가 제대로 나타나면 ENTER를 눌러 계속한다.
3. 다음 페이지의 설명에 따라 설정 메뉴를 사용해 RIM20유량계의 다양한 파라미터 특성을 용도에 맞게 설정한다(아래쪽 디스플레이 라인 전체에서 파라미터를 입력할 수 있다.). 다음 페이지에 나오는 일부 화면은 이러한 설정에 기반한 것이 아닐 수 있다.
4. 파라미터를 활성화하려면 ENTER를 누른다. $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 키를 눌러 선택한다. ENTER를 눌러 계속한다. EXIT를 눌러 변경 내용을 저장하거나 저장하지 않고 작동 모드로 복귀한다.
5. 이후의 메뉴는 선택한 unit에 따라 다르기 때문에 UNITS 메뉴를 먼저 프로그래밍 한다.

4.5 출력 메뉴





출력 설정 예

다음은 출력 1을 4 mA=0 kg/hr(0 lb/hr)과 20 mA=45.35 kg/hr(100 lb/hr)로 5초의 시간 지속성을 가지고 질량 유량을 측정하도록 설정하는 예이다(설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다).

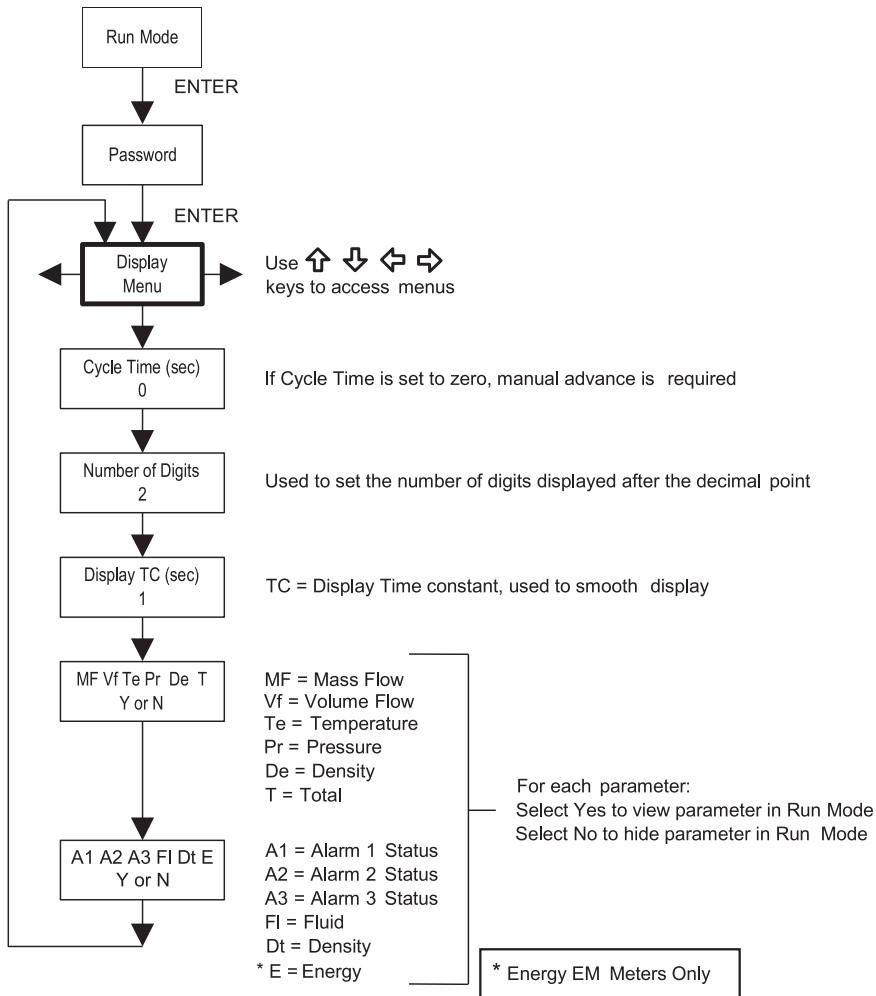
1단계, 측정하고자 하는 유닛을 설정한다.:

1. $\leftarrow \rightarrow$ 키를 사용해 유닛 메뉴로 이동한다.
2. 질량 유닛이 나타날 때까지 \downarrow 를 누른다. ENTER를 입력한다.
3. 분자에 lb가 나타날 때까지 \downarrow 를 누른다. \rightarrow 를 눌러 아랫줄 커서를 분모로 이동한다. 분모에 hr가 나타날 때까지 키를 누른다. ENTER를 눌러 선택한다.
4. 유닛 메뉴가 나타날 때까지 \uparrow 를 누른다.

2단계, 아날로그 출력을 설정한다.

1. $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 키를 사용해 출력 메뉴로 이동한다.
2. 4-20 mA 출력 1이 나올 때까지 \downarrow 키를 누른다.
3. \rightarrow 를 사용해 측정 설정으로 들어간다. ENTER를 누른 다음 \downarrow 를 눌러 질량을 선택한다. ENTER를 누른다.
4. \rightarrow 를 눌러 lb/hr 질량에서 선택했던 유닛의 4 mA 포인트를 설정한다. ENTER를 누른 다음 $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 를 사용해 0 또는 0.0까지 설정한다. ENTER를 입력한다.
5. \rightarrow 를 눌러 20 mA 포인트를 설정한다. ENTER를 누른 다음 $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 를 사용해 100 또는 100.0까지 설정한다. ENTER를 입력한다.
6. \rightarrow 를 눌러 지속시간 메뉴를 선택한다. ENTER를 $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 를 사용해 5를 선택한다. ENTER를 입력한다.
7. EXIT를 누르고, 'YES'로 대답해 변경사항을 저장한다.

4.6 디스플레이 메뉴



디스플레이 메뉴는 작동 모드에서 사용되는 자동 화면 순서에 있어 순환 시간을 설정하고, 표시된 수치의 정밀도를 변경하고, 수치를 간략히 표시하고, 작동 모드에서 나타나는 각 항목들을 보이게 하거나 숨기는 데 사용한다.

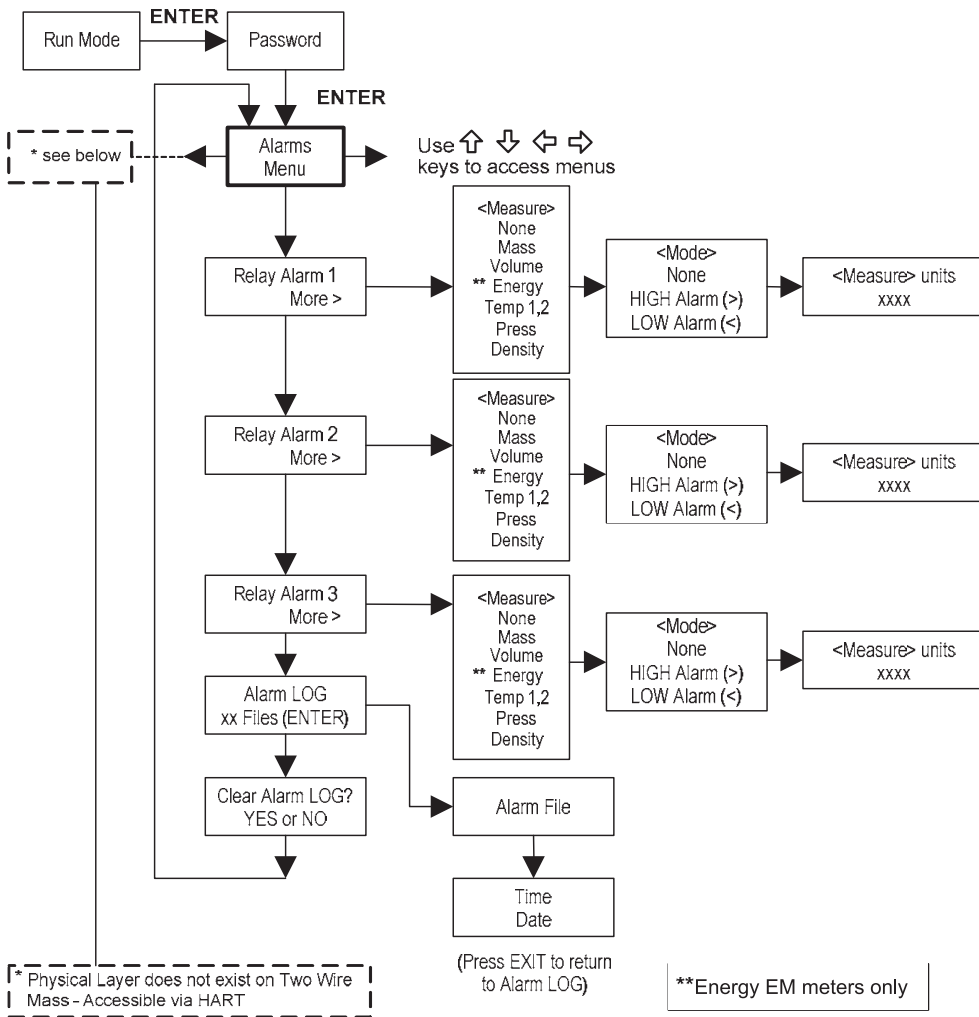
작동 모드 디스플레이 항목 변경의 예

다음은 온도 화면을 작동 모드 스크린에서 제거하는 방법이다.

※주 : 설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다.

1. <⇐⇒> 키를 사용해 디스플레이 메뉴로 이동한다.
2. Mf Vf Pr Te De T 유닛이 나타날 때까지 ↓키를 누른다.
3. ENTER를 눌러 선택한다. 커서가 Te아래에 위치할 때까지 ⇨를 누른다.
4. N이 나타날 때까지 ↓를 누른다. ENTER를 눌러 선택한다.
5. EXIT를 누른 다음, ENTER를 눌러 변경 사항을 저장하고 작동 모드로 복귀한다.

4.7 알람 메뉴



알람 설정 예

다음은 질량 유량이 45.35 kg/hr(100 lb/hr) 이상일 때 계전기 알람 1이 활성화되도록 설정하는 방법이다. 알람 [1]이 나타날 때까지 작동 모드에서 키를 눌러 알람 설정을 체크할 수 있다. 아래쪽 줄은 활성화된 알람에서의 질량 유량을 표시한다.

※주 : 설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다.

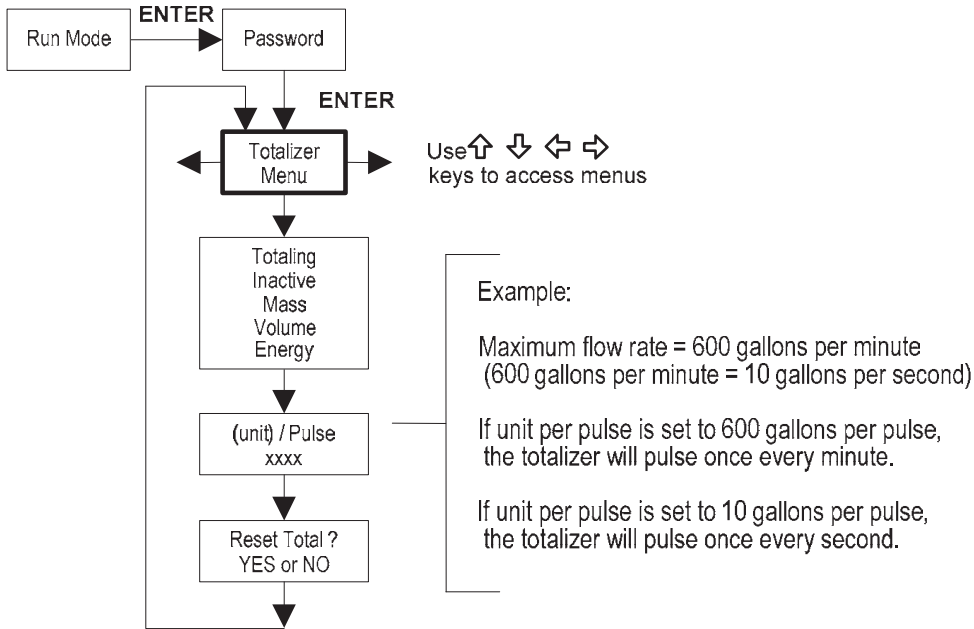
1 단계, 측정하고자 하는 유닛을 설정한다.:

1. <=>키를 사용해 유닛 메뉴로 이동한다.
2. 질량 유닛이 나타날 때까지 ↓를 누른다. ENTER를 입력한다.
3. 분자에 lb가 나타날 때까지 ↓를 누른다. =>를 눌러 아랫줄 커서를 분모로 이동한다. 분모에 hr가 나타날 때까지 ↓를 누른다. ENTER를 눌러 선택한다.
4. 유닛 메뉴가 나타날 때까지 >를 누른다.

2 단계, 알람을 설정한다.:

1. <=>키를 이용해 알람 메뉴로 이동한다.
2. 계전기 알람 1이 나올 때까지 ↓를 누른다.
3. =>를 사용해 측정 설정으로 들어간다. ENTER를 누른 다음 키를 사용해 질량을 선택한다. ENTER를 누른다.
4. =>를 눌러 알람 모드를 선택한다. ENTER를 누른 다음 키를 사용해 HIGH알람을 선택한다. ENTER를 입력한다.
5. =>키를 눌러 알람이 활성화되기 전 보다 큰 수치를 선택해야 한다. ENTER를 누른 다음 >=><=>를 사용해 100 또는 100.0까지 설정한다. ENTER를 입력한다.
6. EXIT키를 눌러 변경사항을 저장한다(알람 변경은 언제나 자동으로 저장된다). (유량계 설정에 따라 3개의 알람 출력까지 가능하다.)

4.8 토털라이저 #1 메뉴



토털라이저 메뉴를 사용해 토털라이저를 설정하고 모니터한다. 토털라이저 출력은 50 밀리세컨드(.05초) 양(+) 펄스다(계전기는 50밀리세컨드에 닫힌다). 토털라이저는 100밀리세컨드(0.1초)마다 1펄스의 속도보다 빠르게 작동할 수 없다. 따라야 할 바람직한 원칙은 펄스당 유닛 수치를 초당 동일한 유닛의 최대 유량과 같게 설정하는 것이다. 이렇게 하면 펄스가 초당 1펄스보다 빠르게 되지 않도록 제한된다.

알람 설정 예

다음은 질량 유량(kg/s)을 추적하기 위해 토털라이저를 설정하는 방법이다(설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다.).

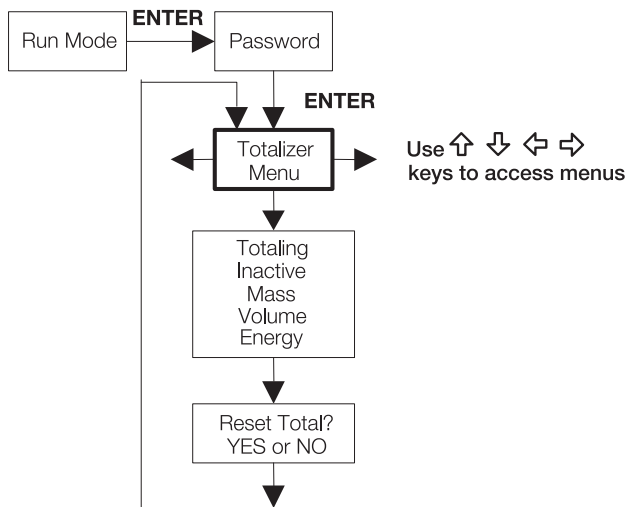
1 단계, 측정하고자 하는 유닛을 설정한다.:

1. $\leftarrow \rightarrow$ 키를 사용해 유닛 메뉴로 이동한다(4장 참조).
2. 질량 유닛이 나타날 때까지 \downarrow 를 누른다. ENTER를 입력한다.
3. kg이 분자에 나타날 때까지 \downarrow 를 누른다. \rightarrow 를 눌러 아랫줄 커서를 분모로 이동한다. sec가 분모에 나타날 때까지 \downarrow 를 누른다. ENTER를 눌러 선택한다.
4. 유닛 메뉴가 나타날 때까지 \uparrow 를 누른다.

2 단계, 알람을 설정한다.:

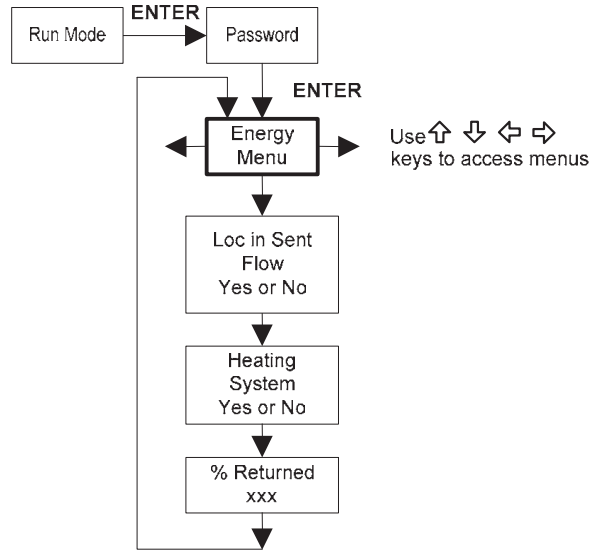
1. $\leftarrow \rightarrow$ 키를 이용해 토털라이저 메뉴로 이동한다.
2. 토털링이 나올 때까지 \downarrow 를 누른다.
3. ENTER를 누른 다음 \downarrow 를 눌러 질량을 선택한다. ENTER를 누른다.
4. \downarrow 키를 눌러 질량 kg/초에서 선택했던 유닛의 펄스 출력을 선택한다. ENTER를 누른 다음 $\uparrow \downarrow \leftarrow \rightarrow$ 키를 눌러 초당 동일한 유닛의 최대 유량과 같게 설정한다. ENTER를 입력한다.
5. 토털라이저를 재설정하려면 '총계를 재설정할까요?'가 나올 때까지 \downarrow 를 누른다. ENTER를 누른 다음, 필요한 경우 키를 눌러 토털라이저를 재 설정한다. ENTER를 입력한다.
6. EXIT를 누르고, 'YES'로 대답해 변경사항을 저장한다.

4.9 토털라이저 #2 메뉴



토털라이저 #2를 사용해 질량이나 에너지를 모니터한다. 토털라이저는 #2는 계전기를 작동시키지 않으며, 모니터링 용도로만 사용된다.

4.10 에너지 메뉴 –EM 에너지 유량계만 해당



설정 :

유량계의 위치에 주어진 수력 또는 스팀 에너지를 측정하고 제2 RTD를 사용하는 것에 관해서는 몇 가지 가능성이 있다. 아래의 표는 그 가능성을 정리한 것이다.:

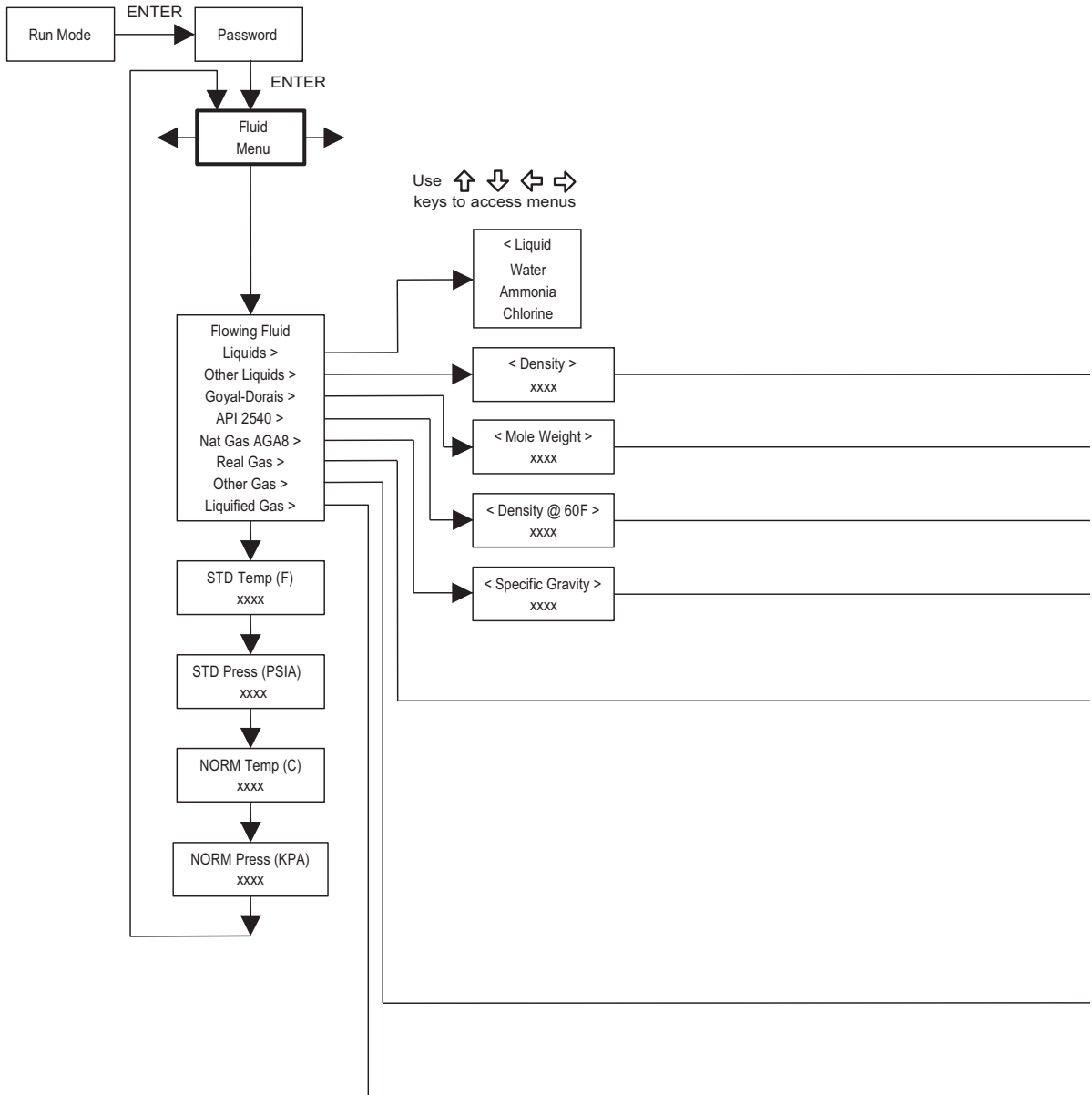
유체	유량계 위치	제2 RTD	측정
물	“발송” 유량 라인	“복귀” 유량 라인	에너지 변경
물	“복귀” 유량 라인	“발송” 유량 라인	에너지 변경
물	“발송” 유량 라인	없음	에너지 방출
스팀	“발송” 유량 라인	“복귀” 유량 라인(응축액)	에너지 변경
스팀	“발송” 유량 라인	영향 없음	에너지 방출

위에 따라 에너지 메뉴에서 유량계를 적절하게 설정해야 한다.

1. ‘발송 유량에 위치?’ : 유량계의 위치에 따라 네/아니오를 선택한다. 위의 표를 참조한다.
2. ‘가열 시스템?’ : 가열에 사용되는 가열 급탕 시스템에서는 ‘네’를 선택한다. 냉각에 사용되는 냉각수 시스템에서는 ‘아니오’를 선택한다. 스팀 시스템에서는 항상 ‘네’를 선택한다.
3. % 복귀 : 0%에서 100%사이의 수치를 선택한다. 복귀하는 물의 양을 추정한다.
보통은 100%지만, 이전 데이터에서 사용된 보충수의 양을 보여주는 경우에는 100% 미만일 수 있다. 제2 RTD가 사용되지 않는다면, 0%로 설정한다. 0%가 선택되면 에너지 계산은 방출된 에너지만을 나타낸다(복귀 에너지를 차감하지 않는다).

※주 : 공장에서 배송된 유량계는 0%복귀를 가정하고 있으며, RTD #2에 설치된 1000옴 레지스터를 가지고 있다. 만일 유량계를 0%이외의 복귀율과 소비자 공급 RTD로 이 위치에 사용하려 한다면, 이 레지스터를 제거해야 한다.

4.11 유체 메뉴



유체 메뉴를 사용해 유량계의 일반 가스, 액체, 스팀 사용을 설정한다. 공장 출하시에는 사용자의 유체 공정에 맞도록 사전 프로그래밍이 되어 있다.

※참고 : Richard W. Miller, Flow Measurement Engineering Handbook (3판, 1996).

Goyal-Doraiswamy 방정식의 정의와 사용, API 2540 방정식에 대한 설명. 유체 계산 방정식에 관해서는 부록 C 참조.

유체 메뉴에서 사용되는 측정 단위는 다음과 같이 사전 설정되어 있다:

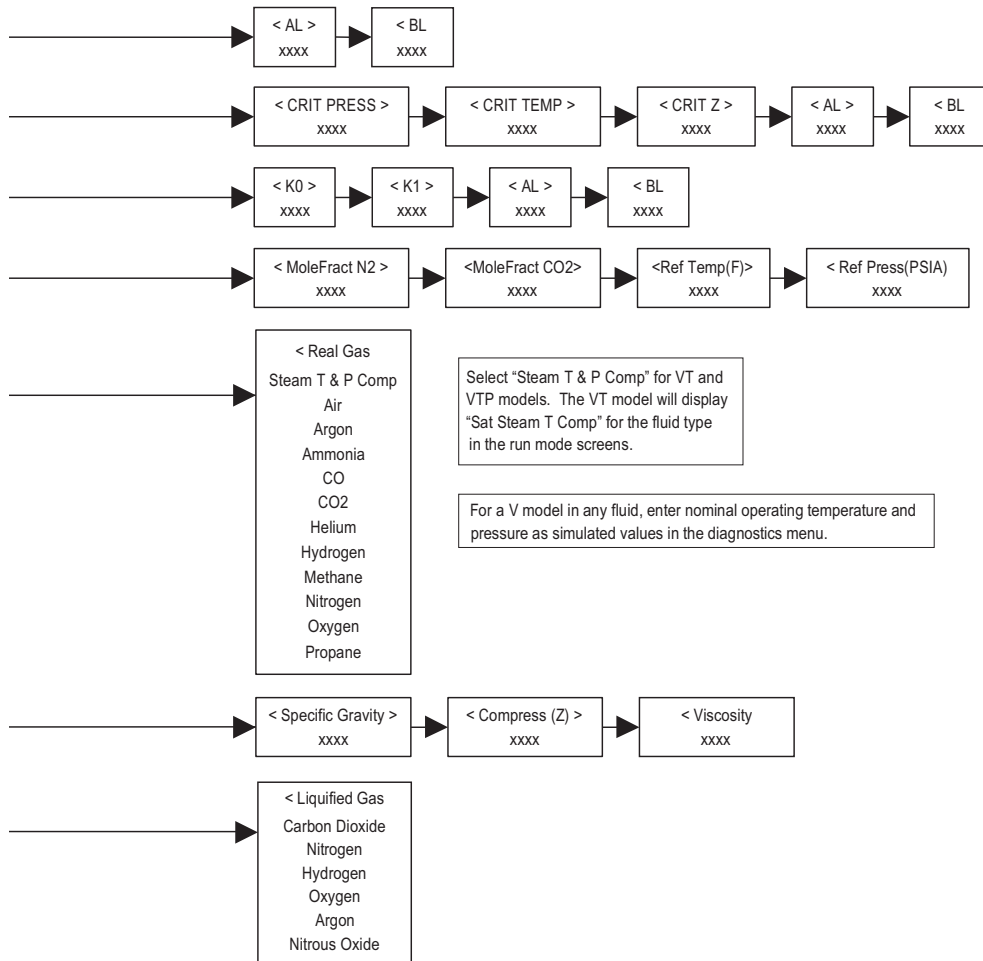
분자 중량 = lbm/(lbm·mol),

CRIT 압력 = psi a,

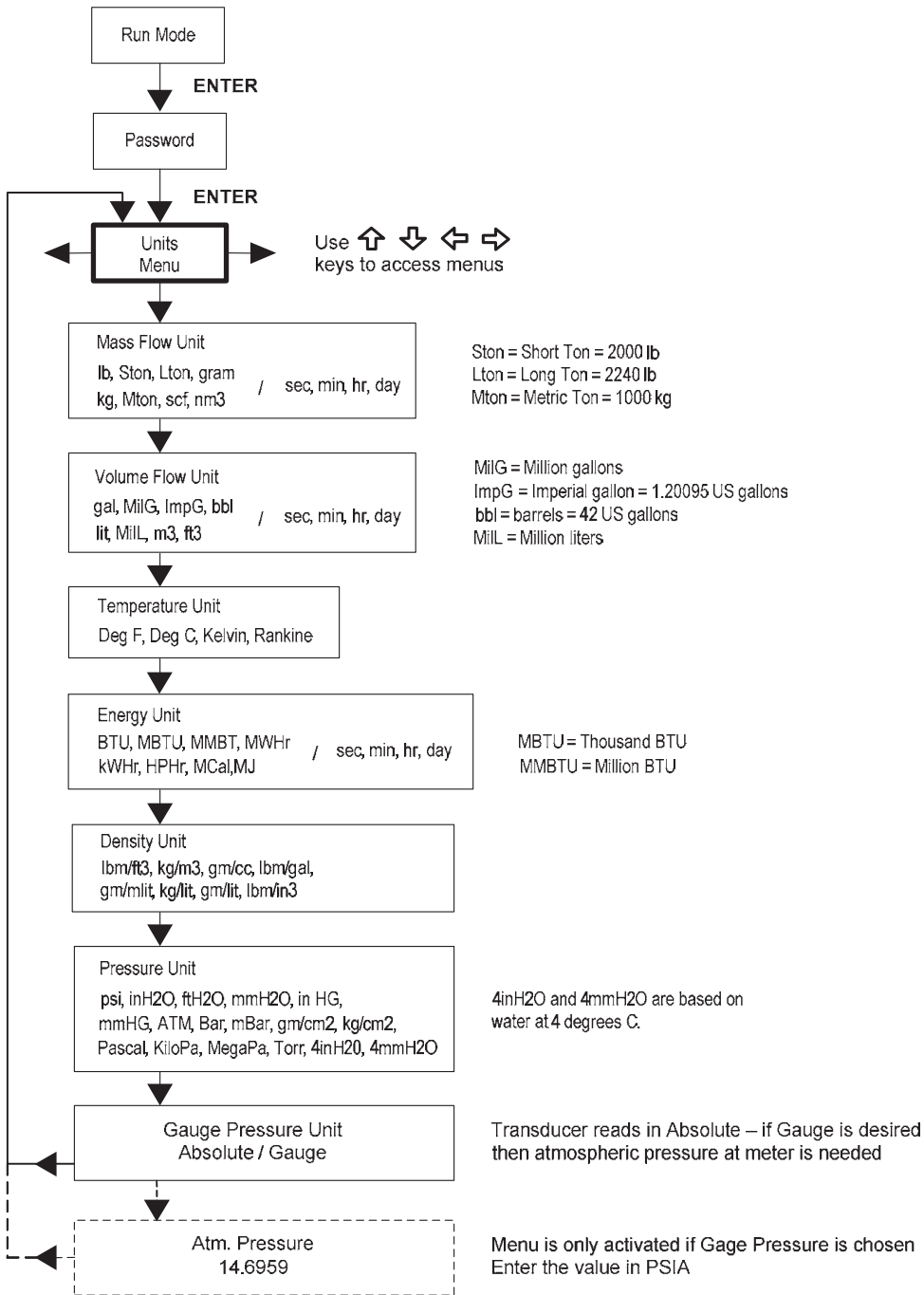
CRIT 온도 = °R,

밀도 = Kg/m³,

점성 = cP(센티포이즈)

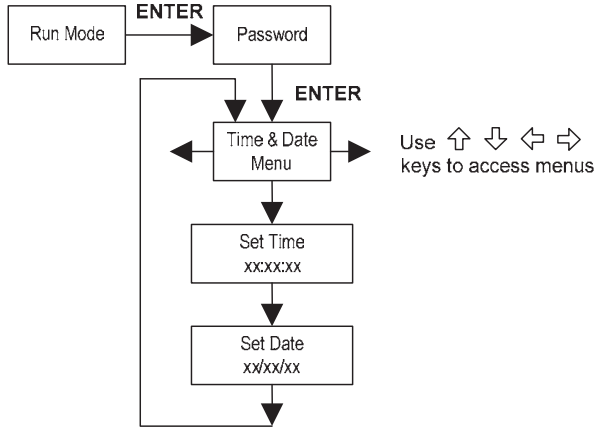


4.12 유닛 메뉴



유닛 메뉴를 사용해 유량계의 희망 측정 단위를 설정한다(이는 모든 화면에 나타나는 단위에 대한 전체 설정이다.).

4.13 시간 및 날짜 메뉴



시간 및 날짜 메뉴를 사용해 유량계의 메모리에 정확한 시간과 날짜를 입력한다. 이 파라미터는 작동 모드와 알람 및 시스템 로그 파일에 사용된다.

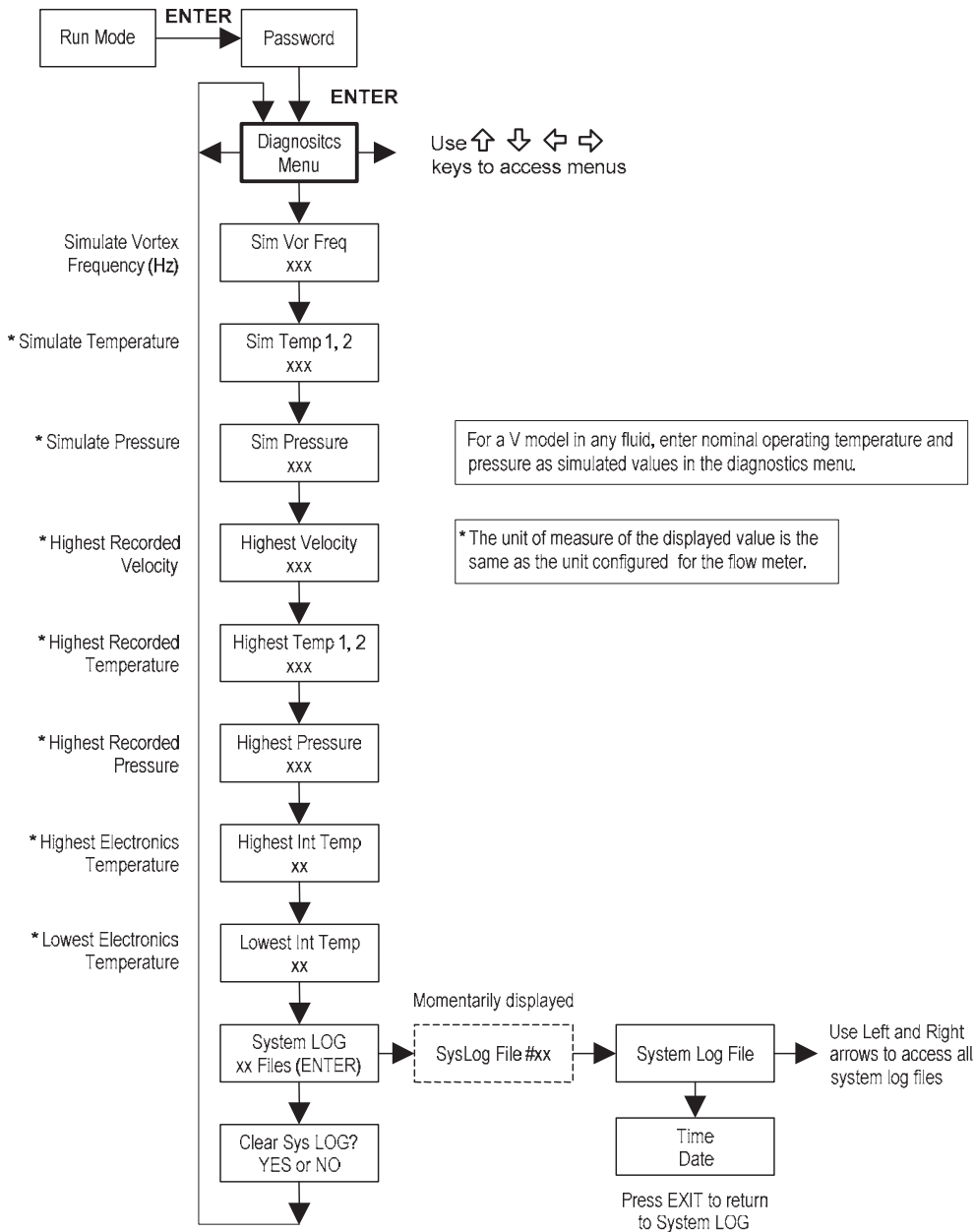
※주 : 시간은 오전/오후 형식으로 표시되지만, 시간 설정시에는 군대식 표기가 사용된다. 예를 들어, 오후 1:00은 시간 설정 메뉴에서는 13:00:00으로 표시된다.

시간 설정의 예

시간을 12:00:00으로 설정하는 방법 작동 모드에서 시간 및 날짜 화면이 나타날 때까지 키를 눌러 시간을 체크 할 수 있다. ※주 : 설정 메뉴를 사용하는 동안은 모든 출력이 정지된다.

1. ←→키를 사용해 시간 및 날짜 메뉴로 이동한다.
2. 시간 설정이 나타날 때까지 키를 누른다. ENTER를 입력한다.
3. 1이 나타날 때까지 ↓을 누른다. →를 눌러 아랫줄 커서를 다음 자릿수로 이동한다.
2가 나타날 때까지 ↓을 누른다. 원하는 파라미터가 나타날 때까지 이 순서를 계속한다. ENTER를 눌러 시간 및 날짜 설정 메뉴로 복귀한다.
4. EXIT키를 눌러 작동 모드로 복귀한다.

4.14 진단 메뉴



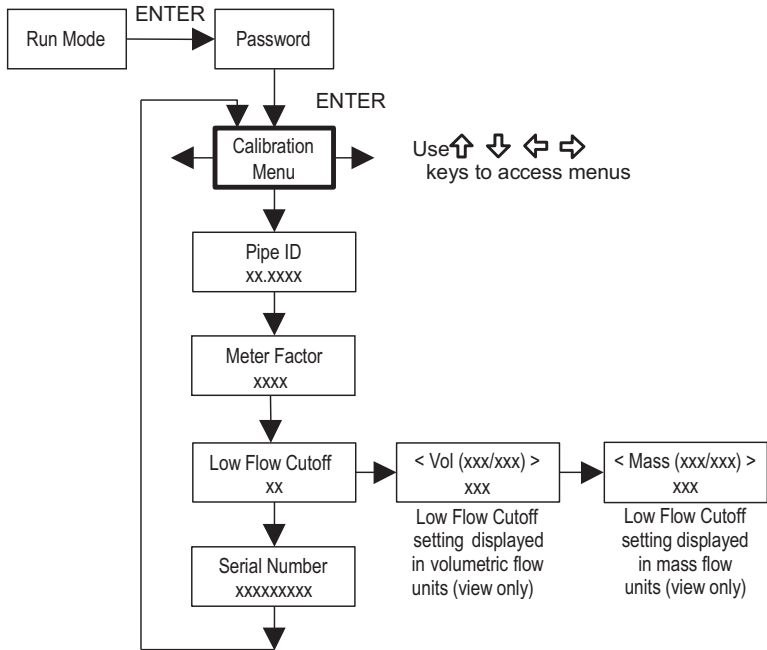
진단 메뉴를 사용해 모의 작동을 하고 시스템 파일을 검토한다. 시스템 로그 파일에는 시간/날짜가 기록된 다음과 같은 메시지가 표시된다. : 전원 켜, 전원 끄, 프로그래밍 시간 초과, 파라미터 오류, 부정확한 암호, 기타 시스템 작동 및 프로그래밍과 관계된 다양한 정보.

모의 입력은 프로그래밍이 정확한지 검사하기 위한 것이다. 모의 입력은 V 전용 모델에서는 명목상 작동 온도 및 압력을 검사하기 위해서도 사용된다. 모의 터빈 주파수에서 센서입력용으로 어떤 수치나 Hz로 입력할 수 있다. 유량계는 해당 수치에 기초해 유량을 계산하고 모든 이날로그 출력을 업데이트 한다(토털라이저 디스플레이와 출력은 모의 주파수에 영향을 받지 않는다). 모의 압력 및 온도 설정도 같은 방식으로 작동한다. 유량계는 이러한 새로운 수치를 출력하고, 이 수치를 이용하여 질량 유량 측정을 위한 새로운 밀도를 계산하는 데 사용하게 된다.

※주 : 진단 작업이 완료되면 수치를 0으로 복귀시켜 전자 장비가 실제 전환 수치를 사용할 수 있도록 해야 한다. V 전용 모델에서는 온도와 압력을 명목상 작동 조건으로 유지시킨다.

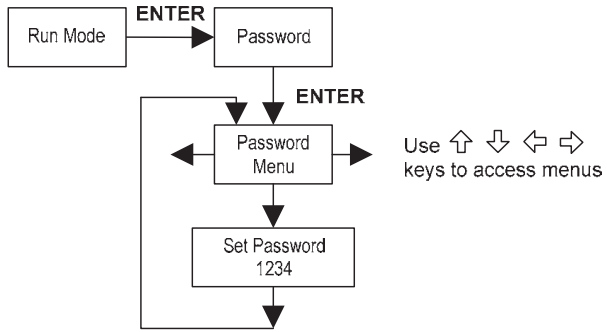
유량계 디스플레이가 온도 또는 압력 오류를 표시하면, 오류의 원인이 밝혀지고 수정될 때까지 대체값을 입력해 유량 계산을 고정 수치로 지속시킬 수 있다. 표시된 수치의 측정 단위는 유량계에 설정된 단위와 동일하다.

4.15 캘리브레이션 메뉴



캘리브레이션 메뉴에는 유량계용 계수가 포함되어 있다. 이 수치는 적절한 교육을 받은 인력이 변경해야 한다. 낮은 유량 차단은 공장에서 설정된다. 유량계가 잘못된 유량을 표시하는 경우, 공장에 연락해 설정을 문의해 도움을 받도록 한다.

4.16 암호 메뉴



암호 메뉴를 사용해 시스템 암호를 설정하거나 변경한다. 공장 설정 암호는 1234이다.

5. 시리얼 통신

5.1 HART 통신

HART 통신 프로토콜(Highway Addressable Remote Transducer Protocol)은 양방향 디지털 시리얼 통신 프로토콜이다. HART 신호는 Bell 202표준에 기반하고 있으며, 4-20 mA 출력 1에 겹쳐져 있다. 피어-투-피어(아날로그/디지털) 및 멀티드롭(디지털 전용) 모드가 지원된다.



※경고

터빈 유량계의 설정을 변경할 때는 수동 모드에서 제어해야 한다.

5.2. 배선

아래의 배선도는 HART통신에 요구되는 적절한 연결을 상세히 설명하고 있다.

5.2.1 루프 전원 유량계 배선

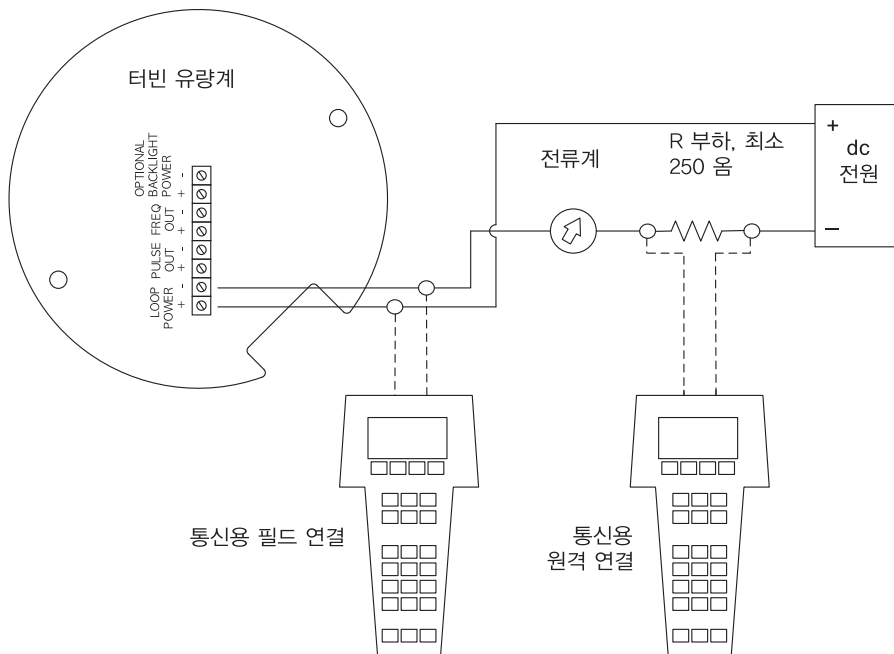
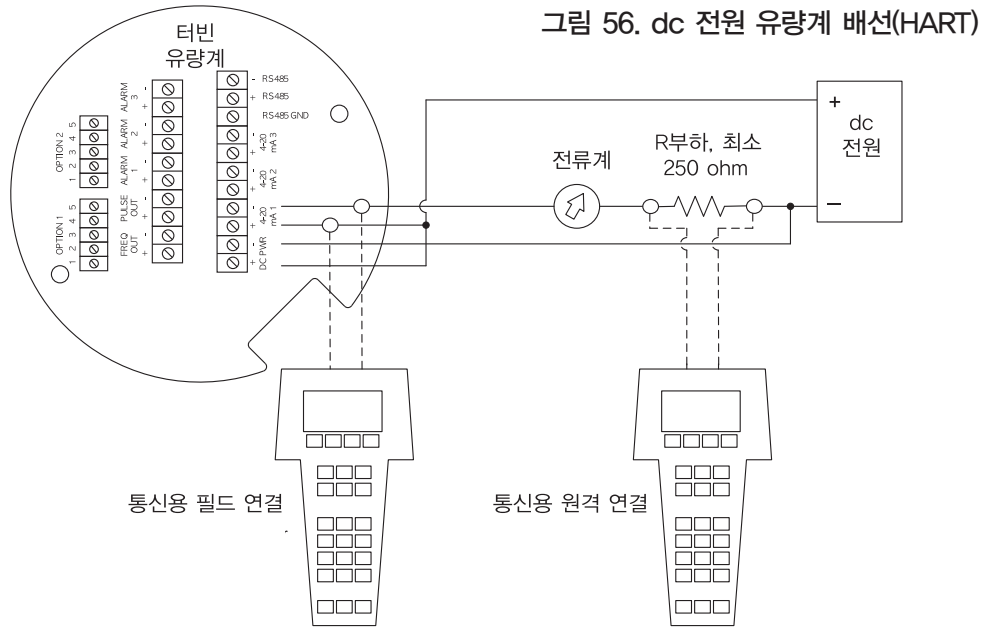
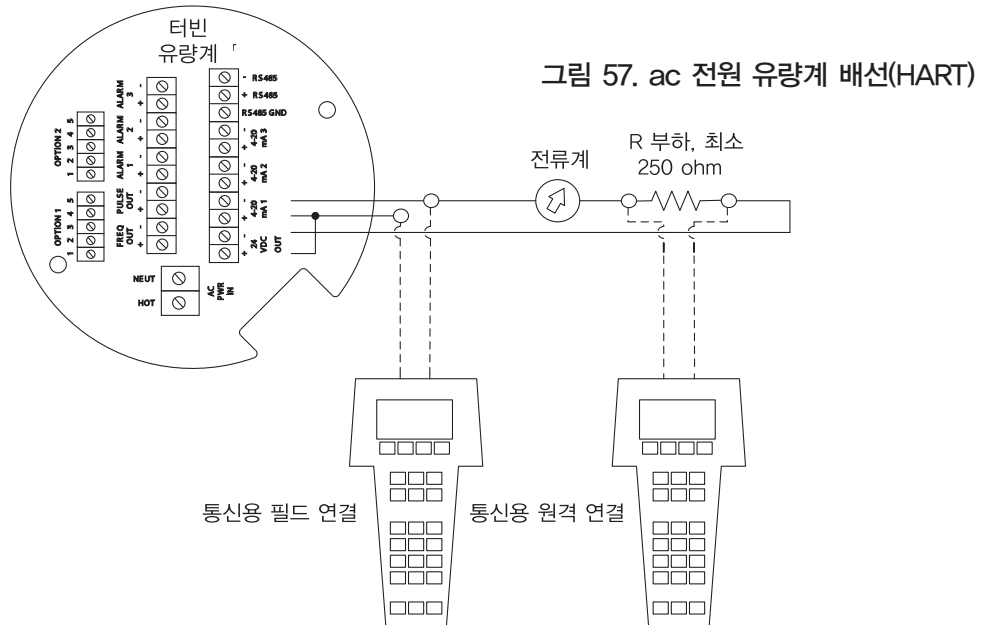


그림 55. 루프 전원 유량계 배선(HART)

5.2.2 dc 전원 유량계 배선

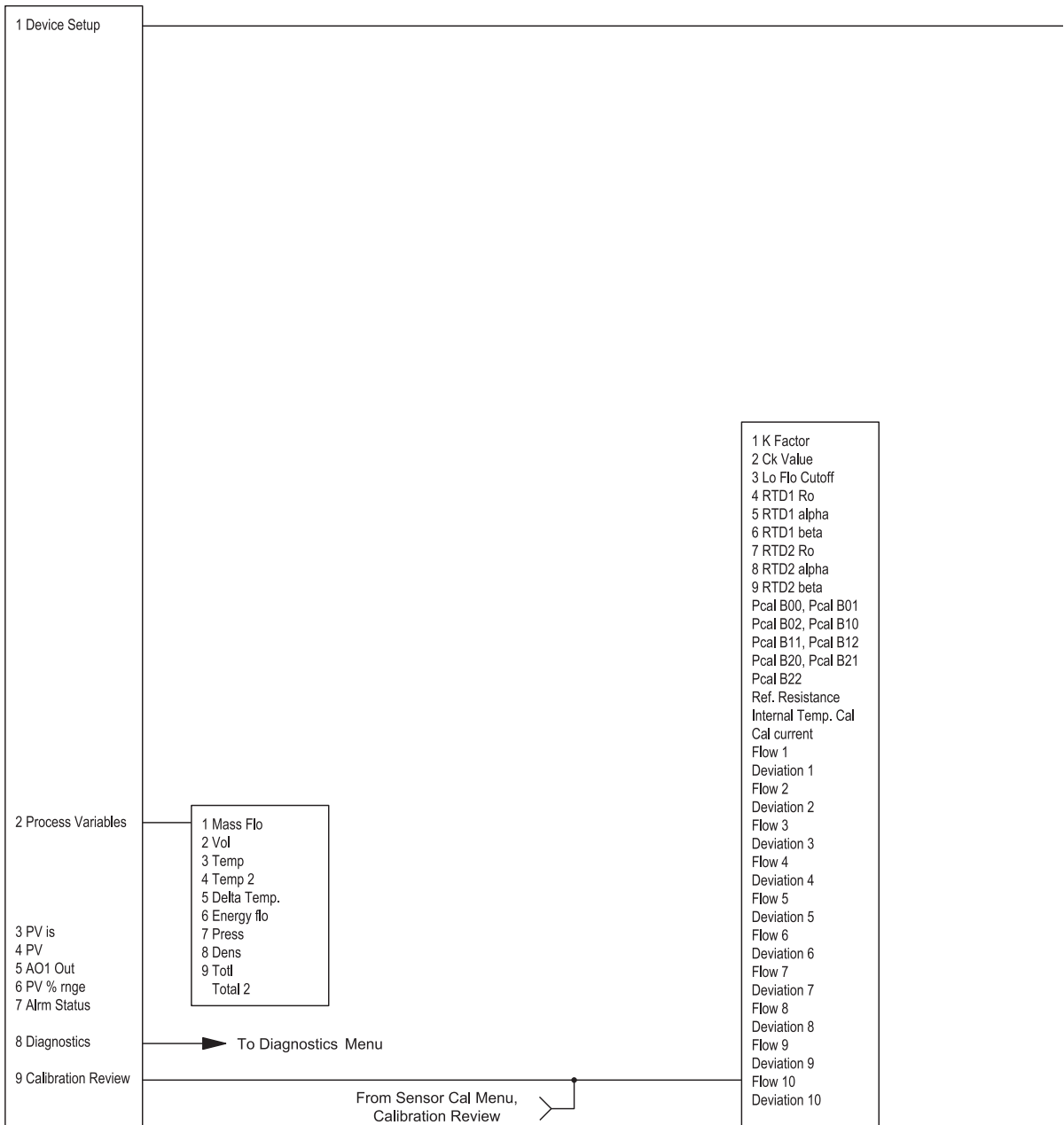


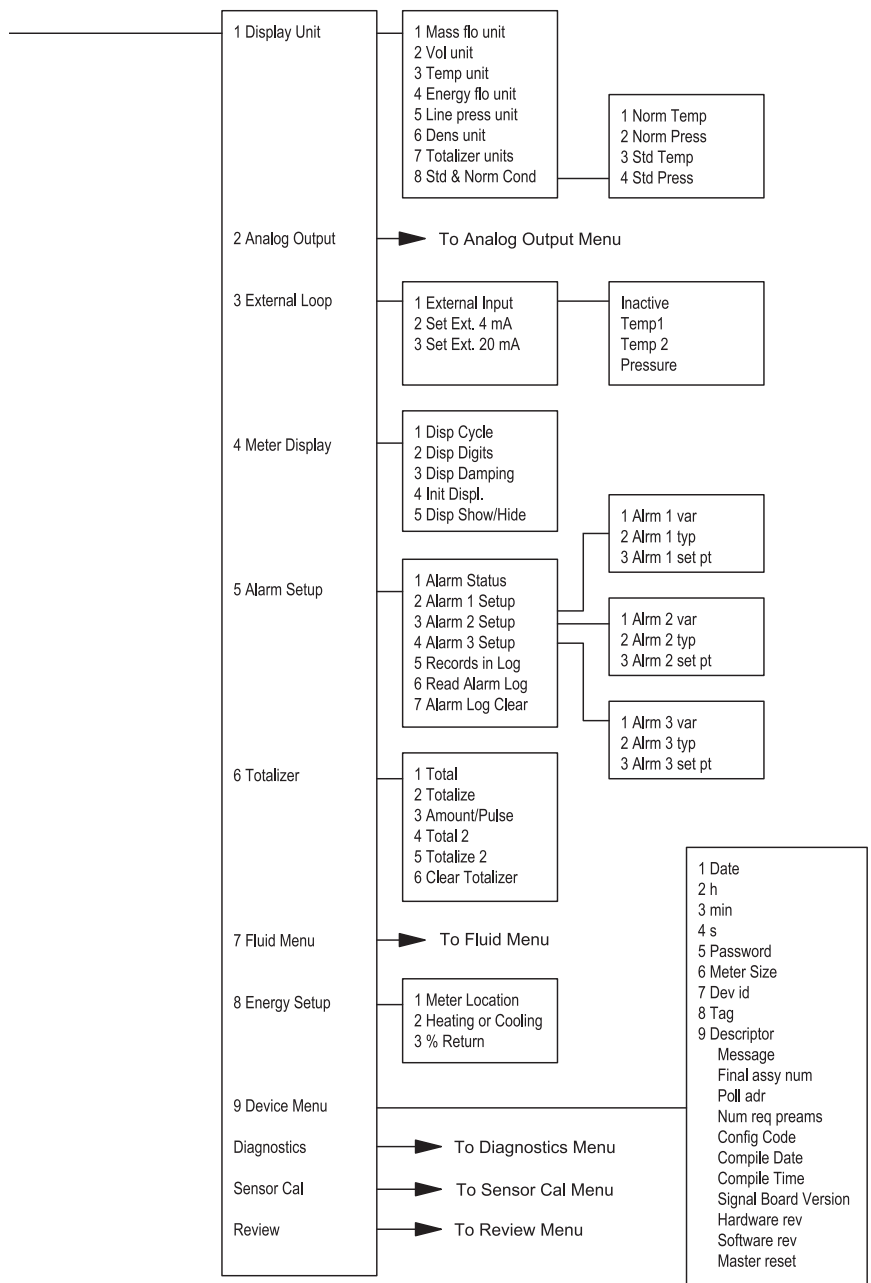
5.2.3 ac 전원 유량계 배선



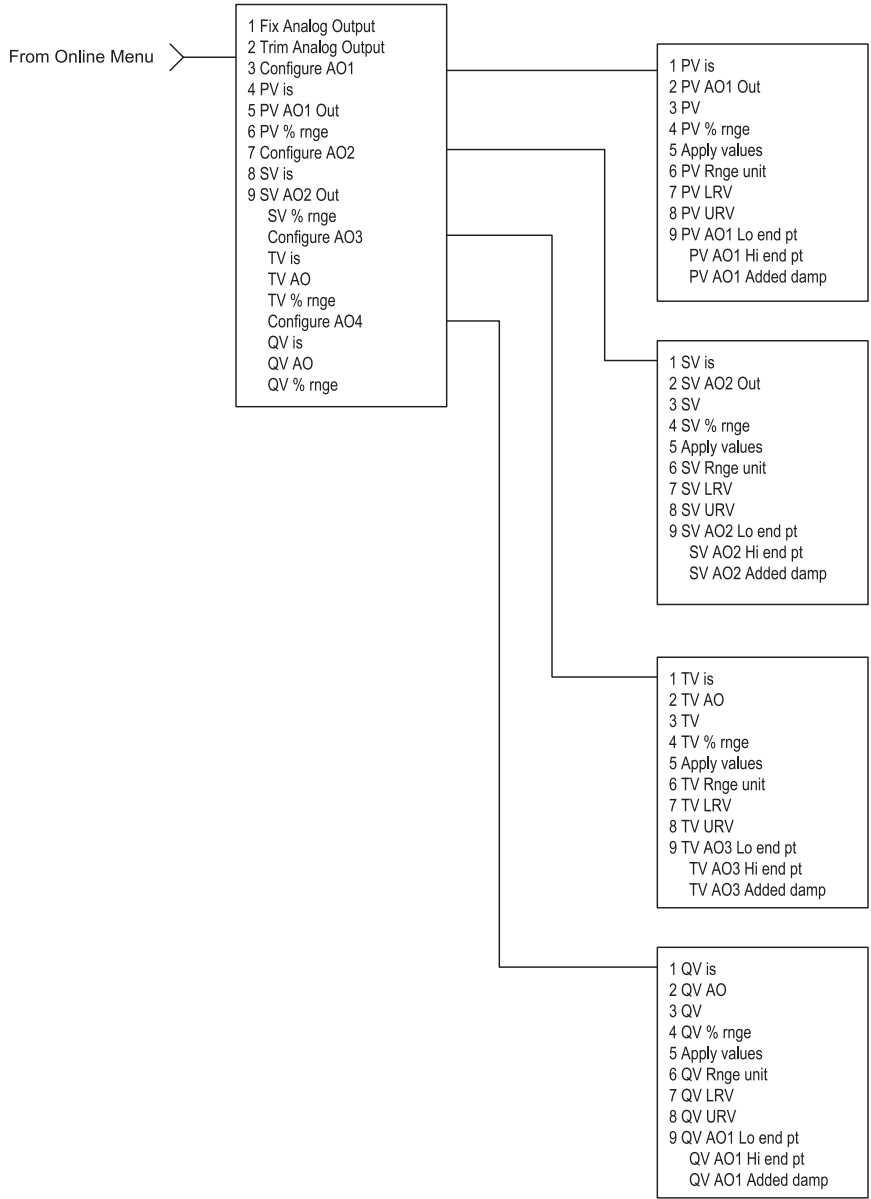
5.3 DD 메뉴를 사용한 HART 명령

5.3.1 온라인 메뉴

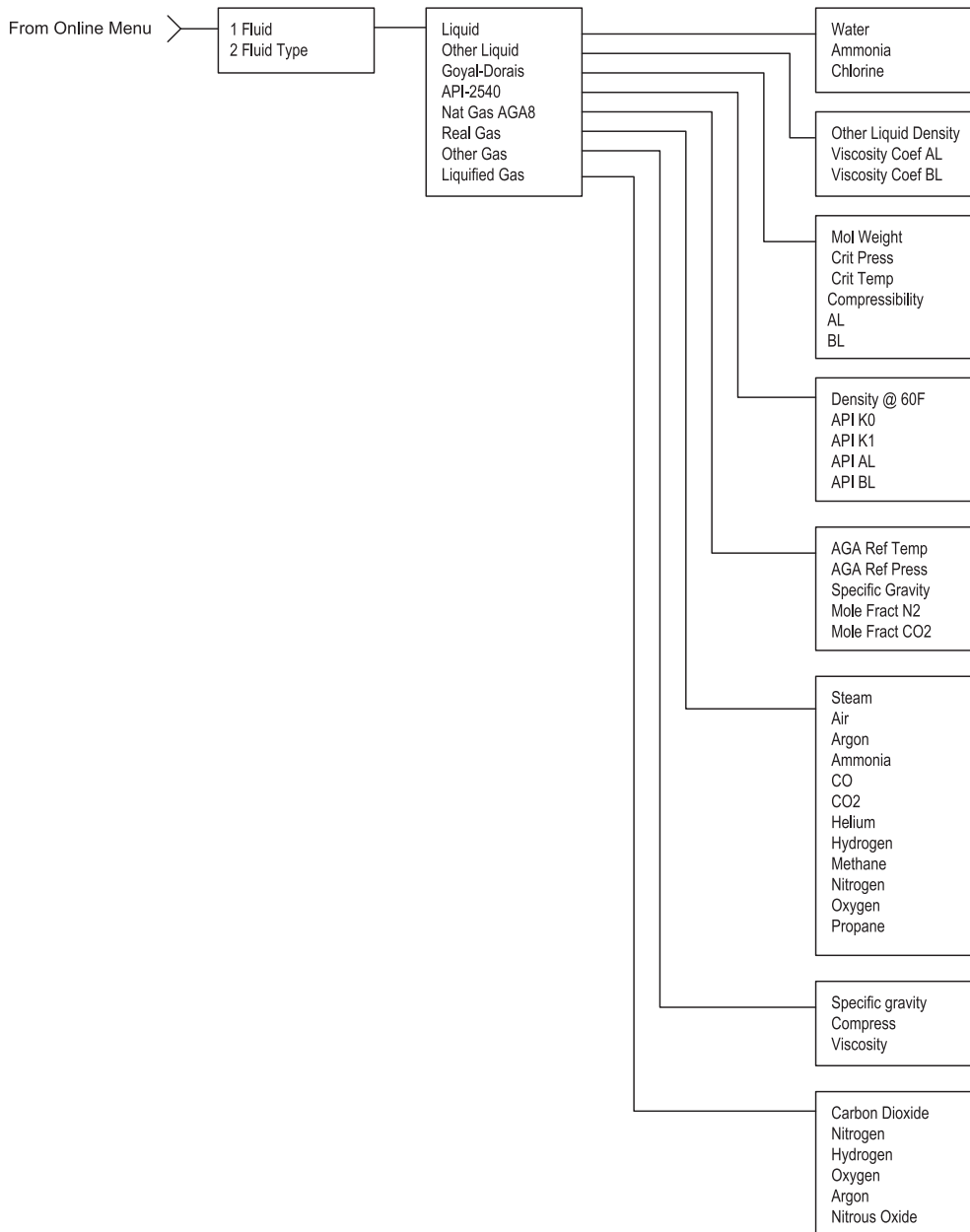




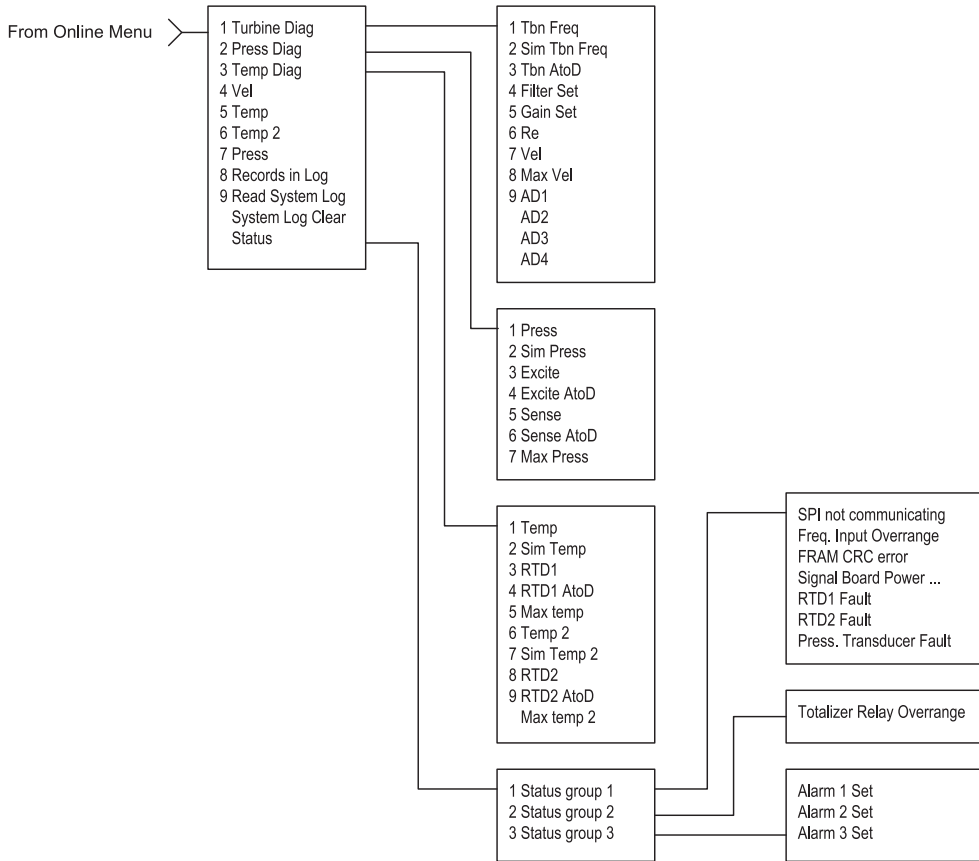
5.3.2 아날로그 출력 메뉴



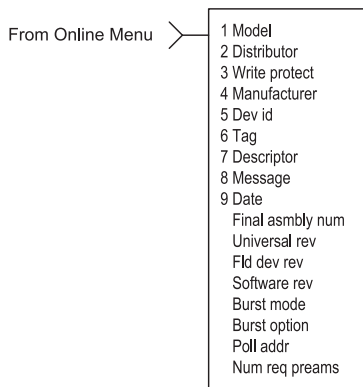
5.3.3 유체 메뉴



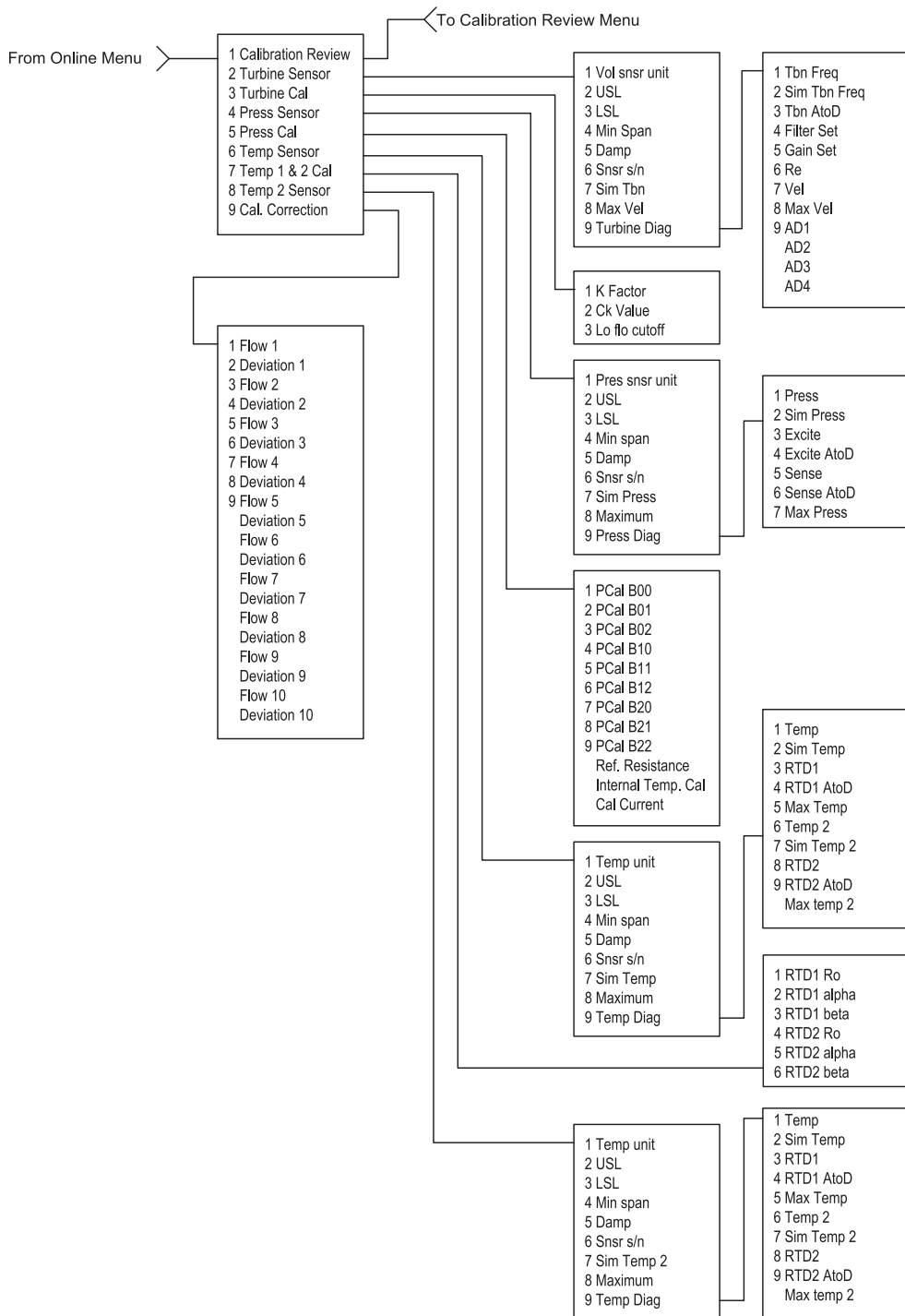
5.3.4 진단 메뉴



5.3.5 검토 메뉴

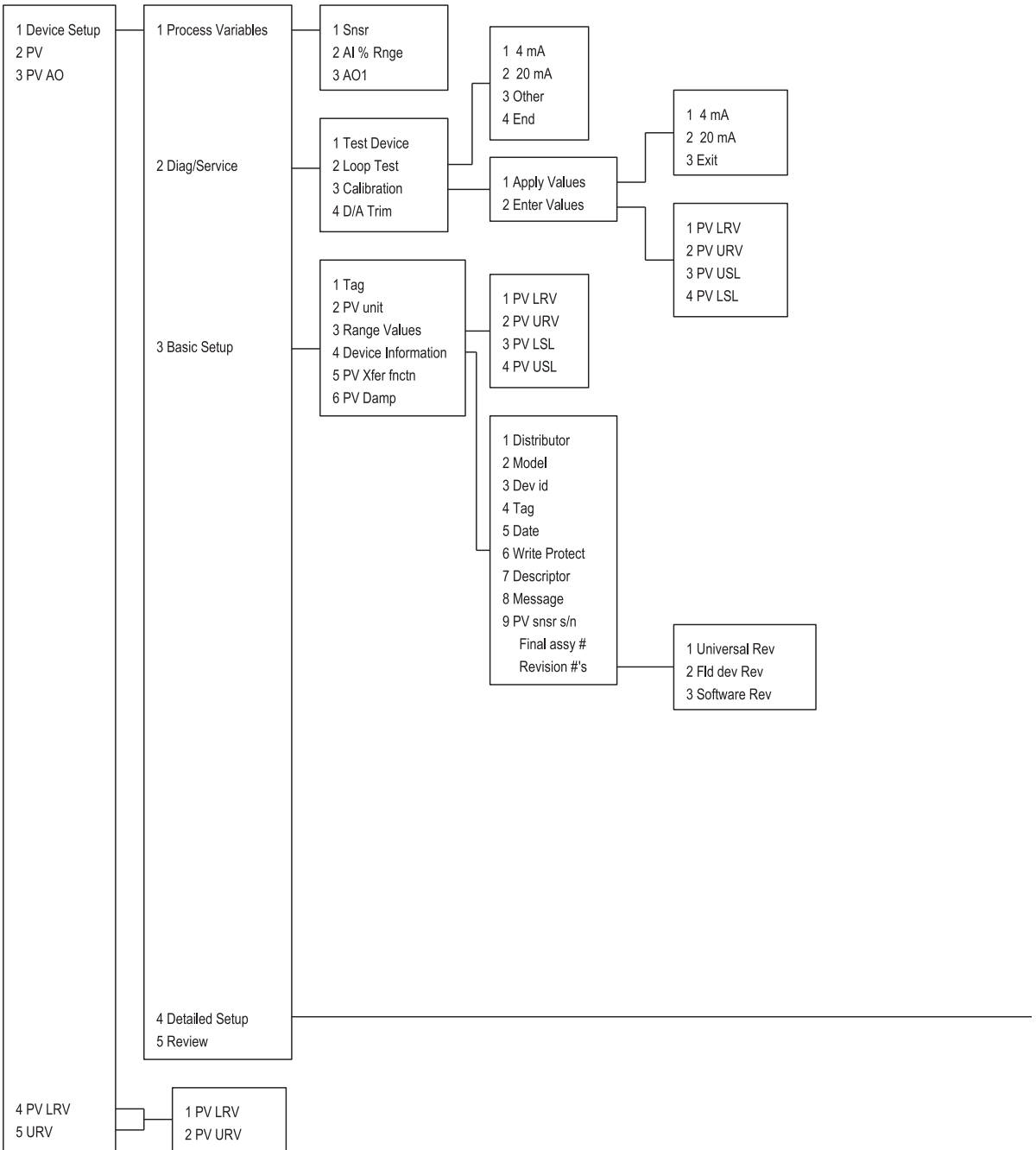


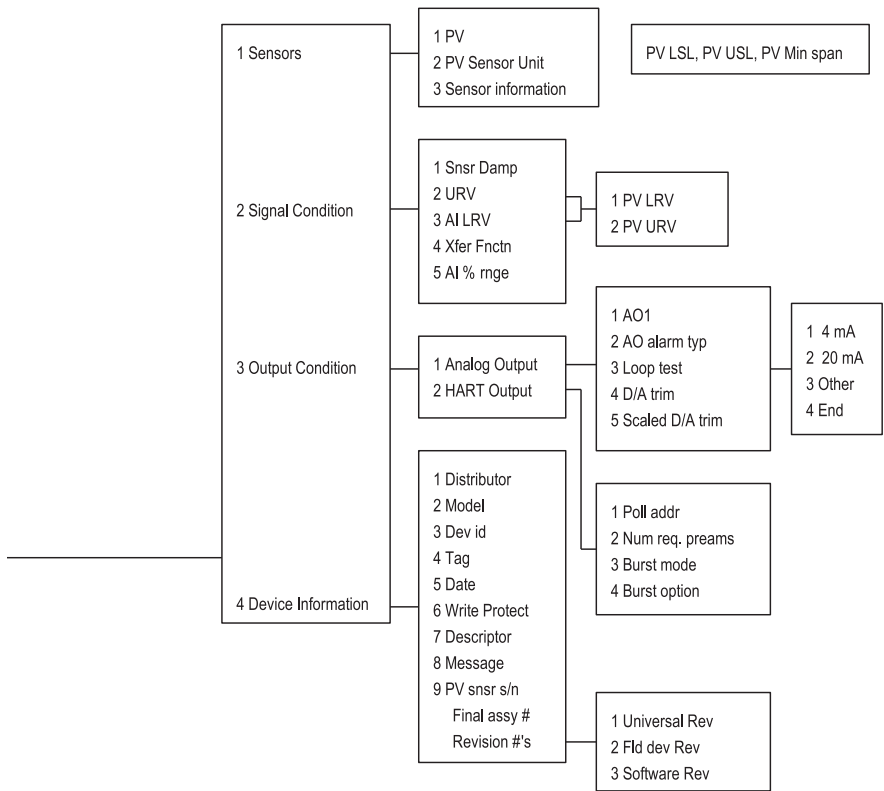
5.3.6 센서 캘리브레이션 메뉴



5.4 일반 DD 메뉴를 사용한 HART 명령

Online Menu





5.4.1 단축키 순서

암호 16363을 사용할 것.

순서	설명	접근	참고
1,1,1	센서	열람	제1변량 수치
1,1,2	AI % 범위	열람	아날로그 출력 % 범위
1,1,3	AO1	열람	아날로그 출력, mA
1,2,1	검사 장비	N/A	사용하지 않음
1,2,2,1	4 mA	열람	루프 검사, 4 mA에서 고정 아날로그 출력
1,2,2,2	20 mA	열람	루프 검사, 20 mA에서 고정 아날로그 출력
1,2,2,3	기타	편집	루프 검사, 입력한 mA 수치에서 고정 아날로그 출력
1,2,2,4	나가기		루프 검사에서 나가기
1,2,3,1,1	4 mA	N/A	사용하지 않음, 수치 적용
1,2,3,1,2	20 mA	N/A	사용하지 않음, 수치 적용
1,2,3,1,3	나가기		수치 적용에서 나가기
1,2,3,2,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
1,2,3,2,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치
1,2,3,2,3	PV USL	열람	제1변량 상부 센서 제한
1,2,3,2,4	PV LSL	열람	제1변량 하부 센서 제한
1,2,4	D/A 트림	편집	4 mA와 20 mA에서 전자 장비 조율
1,3,1	태그	편집	태그
1,3,2	PV 유닛	편집	제1변량 유닛
1,3,3,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
1,3,3,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치
1,3,3,3	PV LSL	열람	제1변량 상부 센서 제한
1,3,3,4	PV USL	열람	제1변량 하부 센서 제한
1,3,4,1	판매자	N/A	사용하지 않음
1,3,4,2	모델	N/A	사용하지 않음
1,3,4,3	장치 ID	열람	장치 증명
1,3,4,4	태그	편집	태그
1,3,4,5	날짜	편집	날짜
1,3,4,6	쓰기 방지	열람	쓰기 방지
1,3,4,7	디스크립터	편집	터빈 유량계
1,3,4,8	메시지	편집	32자리 영문자-숫자 메시지
1,3,4,9	PV 센서 s/n	열람	제1변량 센서 시리얼 번호
1,3,4,메뉴	최종 조립 #	편집	최종 조립 번호
1,3,4 메뉴, 1	유니버설 Rev	열람	전반적 개정
1,3,4,메뉴, 2	필드 장비 Rev	열람	필드 장비 개정
1,3,4,메뉴, 3	소프트웨어 Rev	열람	소프트웨어 개정
1,3,5	PV Xfer 기능	열람	선형(Linear)
1,3,6	PV 댐프	편집	제1변량 댐핑(지속시간 - 초단위)

순서	설명	접근	참고
1,4,1,1	PV	열람	제1변량 수치
1,4,1,2	PV 센서 유닛	편집	제1변량 유닛
1,4,1,3	센서 정보	열람	PV LSL, PV USL, PV Min span
1,4,2,1	센서 댐프	편집	제1변량 댐핑(지속시간)
1,4,2,2,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
1,4,2,2,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치
1,4,2,3,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
1,4,2,3,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치
1,4,2,4	Xfer 기능	열람	선형(Linear)
1,4,2,5	AI % 범위	열람	아날로그 출력 % 범위
1,4,3,1,1	AO1	열람	아날로그 출력, mA
1,4,3,1,2	AO 알람 유형	N/A	사용하지 않음
1,4,3,1,3,1	4 mA	열람	루프 검사, 4 mA에서 고정 아날로그 출력
1,4,3,1,3,2	20 mA	열람	루프 검사, 20 mA에서 고정 아날로그 출력
1,4,3,1,3,3	기타	편집	루프 검사, 입력한 mA 수치에서 고정 아날로그 출력
1,4,3,1,3,4	나가기		루프 검사에서 나가기
1,4,3,1,4	D/A 트림	편집	4 mA와 20 mA에서 전자 장비 조율
1,4,3,1,5	측정 D/A 트림	N/A	사용하지 않음
1,4,3,2,1	폴 어드레스	편집	폴 어드레스
1,4,3,2,2	필요한 프리앰블 수	열람	필요한 프리앰블 수
1,4,3,2,3	버스트 모드	N/A	사용하지 않음
1,4,3,2,4	버스트 옵션	N/A	사용하지 않음
1,4,4,1	판매자	N/A	사용하지 않음
1,4,4,2	모델	N/A	사용하지 않음
1,4,4,3	장치 ID	열람	장치 증명
1,4,4,4	태그	편집	태그
1,4,4,5	날짜	편집	날짜
1,4,4,6	쓰기 방지	열람	쓰기 방지
1,4,4,7	디스크립터	편집	터빈 유량계
1,4,4,8	메시지	편집	32자리 영문자숫자 메시지
1,4,4,9	PV 센서 s/n	열람	제1변량 센서 시리얼 번호
1,4,4,메뉴	최종 조립 #	편집	최종 조립 번호
1,4,4,메뉴, 1	유니버설 Rev	열람	전반적 개정
1,4,4,메뉴, 2	필드 장비 Rev	열람	필드 장비 개정
1,4,4,메뉴, 3	소프트웨어 Rev	열람	소프트웨어 개정
1,5	검토	N/A	사용하지 않음
2	PV	열람	제1변량 수치
3	PV AO	열람	아날로그 출력, mA
4,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
4,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치
5,1	PV LRV	편집	제1변량 하부 범위 수치
5,2	PV URV	편집	제1변량 상부 범위 수치

5.5 Modbus 통신



※경고

터빈 유량계의 설정을 변경할 때는 수동 모드에서 제어해야 한다.

5.5.1 적용 가능한 유량계 모델

Modbus 통신 프로토콜과 펌웨어 4.00.58 이상의 버전을 갖춘 스파이렉스사코 VLM20, VIM20 질량 유량계

5.5.2 개요

이 설명서에서는 스파이렉스사코 Vortex 유량계의 통상적 공정 변량을 모니터링하는데 사용하는 Modbus 통신 프로토콜의 기본적인 실행법을 설명한다. 물리 계층은 하프-듀플렉스 RS-485 포트와 Modbus 프로토콜을 사용한다.

5.5.3 참조 문서

다음 문서를 www.modbus.org에서 온라인으로 사용할 수 있다.

Modbus Application Protocol Specification V1.1

Modbus Over Serial Line Specification & Implementation Guide V1.0

Modicon modbus Protocol Reference Guide PI-MBUS-300 Rev. J

5.5.4 배선

아래 그림과 같이 RS485 데이지 체인 방식의 네트워크 구성이 권장된다. 스타 구성, 링 구성, 클러스터 구성을 사용하면 안 된다.

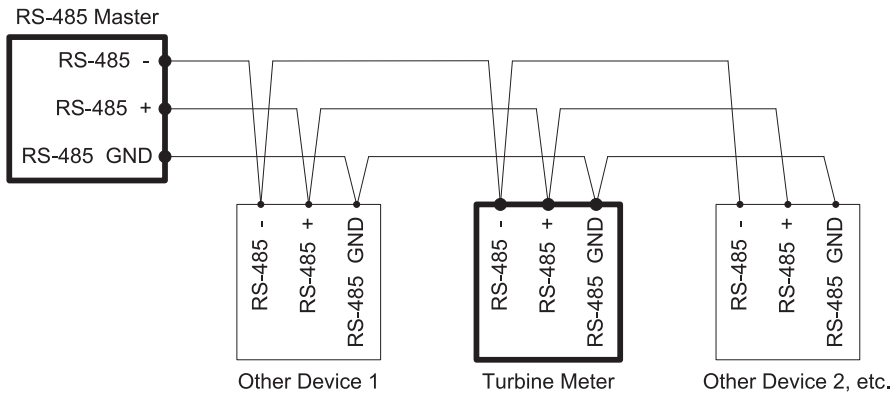


그림 58. RS-485 배선(MODBUS)

5.5.5 핀 레이블링(장치간)

"RS-485 -" = "A" = "TxD-/RxD-" = "인버팅 핀"

"RS-485 +" = "B" = "TxD+/RxD+" = "비(Non) 인버팅 핀"

"RS-485 GND" = "GND" = "G" = "SC" = "레퍼런스"

5.5.6 메뉴 항목

다음의 메뉴 항목들은 출력 메뉴에 있으며, Modbus 통신 프로토콜의 선택 및 제어를 할 수 있다.

5.5.7 어드레스

Modbus 프로토콜이 선택되면 Modbus 어드레스는 프로그래밍 가능한 장치 어드레스와 동일한데, Modbus 사양에 따라 1...247 범위 안에 있는 경우여야 한다. 만일 장치 어드레스가 0이거나 247 보다 크다면, Modbus 어드레스는 내부적으로 1로 설정된다.

5.5.8 통신 프로토콜

통신 프로토콜 메뉴는 패리티 선택과 관련하여 “Modbus RTU 짝수,” “Modbus RTU 홀수,” “Modbus RTU 없음2,” “Modbus RTU 없음1,” (비표준 Modbus) 짝수, 홀수, 없음을 선택할 수 있다. 짝수 또는 홀수 패리티가 선택되면 유닛은 8 데이터 비트, 1 패리티 비트, 1 정지 비트로 설정된다. 패리티 없음이 선택되면, 정지 비트의 수는 1(비표준) 또는 2이다. 프로토콜을 변경하는 경우, 그 변경은 Enter를 누르는 즉시 이루어진다.

5.5.10 Modbus 유닛

Modbus 유닛 메뉴는 유닛의 종류, 적용 장소, 유량계 변량의 표시 여부를 제어한다. 내부 변량 - 유량계의 기본단위인 °F, psi a, lb/sec, ft 3/sec, Btu/sec, lb/ft 3 디스플레이 - 가 사용자 선택 디스플레이 단위에 표시된다.

5.5.11 Modbus 순서

레지스터 내의 바이트 순서와 부동소수점이나 배장 정수 데이터를 포함하고 있는 다중 레지스터가 전송되는 순서는 이 메뉴 항목으로 변경할 수 있다. Modbus 사양에 따르면, 레지스터의 가장 중요한 바이트는 제일 처음에 전송되며, 덜 중요한 바이트들은 그 다음에 전송된다. Modbus 사양에서는 다중 레지스터가 16비트보다 긴 수치를 표시할 때는 전송된 레지스터 내의 순서를 규정하지 않는다.

이 메뉴 항목을 사용하면, 부동 소수점이나 배장 정수 데이터를 포함하는 레지스터 내의 순서 및/ 또는 레지스터 내의 바이트 순서는 일부 PLC와 PC소프트웨어에 대한 호환성 때문에 반대로 뒤집힐 수 있다.

이 메뉴에서는 다음과 같은 4개의 항목을 선택할 수 있다. 항목을 선택하면 프로토콜은 Enter 키를 누르지 않아도 즉시 변경된다.

표 3. 바이트 순서

0-1:2-3	가장 중요한 레지스터 우선, 가장 중요한 바이트 우선(기본값)
2-3:0-1	가장 덜 중요한 레지스터 우선, 가장 중요한 바이트 우선
1-0:3-2	가장 중요한 레지스터 우선, 가장 덜 중요한 바이트 우선
3-2:1-0	가장 덜 중요한 레지스터 우선, 가장 덜 중요한 바이트 우선

모든 레지스터는 16비트의 정수를 표시하는 문자열이나 레지스터를 포함한 바이트 순서에 의해 영향을 받는다는 사실을 주의해야 한다. 레지스터 순서는 32비트 부동소수점이나 배장 정수를 표시하는 레지스터의 순서에만 영향을 미치며, 단일 16비트 정수나 문자열에는 영향을 미치지 않는다.

5.5.12 Modbus 프로토콜

이 실행에서는 Modbus RTU 프로토콜이 지원된다. 지원되는 Baud Rates는 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200이다. 기본 Baud Rates는 19200이다. 선택한 Modbus 프로토콜에 따라, 데이터는 짝수 또는 홀수 패리티와 1정지 비트, 또는 패리티 없음과 2 또는 1(비표준) 정지 비트를 가진 8비트 데이터 프레임으로 전송된다.

현재의 Modbus 프로토콜 사양은 레지스터 사용법을 정하지 않고 있지만 원래의(현재는 단종된) Modicon Modbus 프로토콜 사양에서 유래하고, 많은 Modbus 제품 판매업자들이 사용하고 있는 비공식적 레지스터 넘버링 관습이 있다.

레지스터	사용법	유효 기능 코드
00001-09999	읽기/쓰기 비트 ("코일")	01 (읽기 코일) 05 (쓰기 단일 코일) 15 (쓰기 다중 코일)
10001-19999	읽기 전용 비트("별도 입력")	02 (별도 입력 읽기)
30001-39999	읽기 전용 16비트 레지스터("입력 레지스터"), IEEE 754 부동 소수점 레지스터 페어, 16비트 레지스터당 2개의 ASCII 문자로 인코딩된 임의의 길이의 문자열	03 (읽기 유지 레지스터) 04 (읽기 입력 레지스터)
40001-49999	읽기/쓰기 16비트 레지스터("유지 레지스터"), IEEE 754 부동소수점 레지스터 페어, 16비트 레지스터당 2개의 ASCII 문자로 인코딩된 임의의 길이의 문자열	03 (읽기 유지 레지스터) 06 (쓰기 단일 레지스터) 16 (쓰기 다중 레지스터)

레지스터 수의 각 범위는 기능 코드와 레지스터 번호에 의해 결정된 어드레스의 특정한 범위를 표시한다. 어드레스는 다음 표에서 볼 수 있듯이 가장 덜 중요한 레지스터 번호 네 자리에서 1을 뺀 것과 동일하다.

레지스터	기능코드	데이터 유형과 어드레스 범위
00001-09999	01, 05, 15	읽기/쓰기 비트 0000-9998
10001-19999	02	읽기 전용 비트 0000-9999
30001-39999	03, 04	읽기 전용 16비트 레지스터 0000-9998
40001-49999	03, 06, 16	읽기/쓰기 16비트 레지스터 0000-9998

5.6 레지스터 정의

유량계 시리얼 번호와 통상적으로 모니터되는 변량(질량, 용적, 에너지 유량, 총계, 압력, 온도, 밀도, 점성, 레이놀즈 수 그리고 주파수, 속도, 계인, 진폭, 필터 설정과 같은 진단 변량)들은 Modbus 프로토콜을 통해 접근 가능하다. 배장 정수 및 부동소수점은 Modbus 순서 메뉴에서 선택된 레지스터 순서 안에 있는 16비트 레지스터 페어를 통해 접근된다. 부동소수점은 단정밀도 IEEE 754 부동소수점 값으로 포맷된다.

유량, 온도, 압력, 밀도 변량은 유량계 내부 기본 유닛이나 사용자가 프로그래밍한 디스플레이 유닛에 의해 접근되는데, 이 디스플레이 유닛은 프로그래밍 출력 메뉴의 “Modbus 유닛” 항목에 의해 결정된다. 디스플레이 유닛 문자열은 이들의 관련 레지스터에 접근하는 방법을 통해 검사할 수 있다. 이들 유닛 문자열 레지스터 각각은 2자리의 문자열을 가지고 있으며, 0으로 설정된 미사용 문자가 있는 길이에서는 2-12자리까지 있을 수 있다. 바이트 순서는 문자열이 전송된 순서에 영향을 미친다는 사실을 주의해야 한다. 만일 Modbus 순서 메뉴(2페이지 참조)가 0-1:2-3 또는 2-3:0-1로 설정되었다면, 문자열은 올바른 순서로 전송된 것이다. 만일 1-0:3-2 또는 3-2:1-0으로 설정되었다면 각 쌍의 문자들은 반대의 순서로 전송될 것이다.

표 4. 레지스터 정의

레지스터	변량	데이터 유형	단위	기능코드	어드레스
65100-65101	시리얼 번호	언사인드 롱	—	03, 04	
30525-30526	토털라이저	언사인드 롱	디스플레이 유닛*	03, 04	524-525
32037-32042	토털라이저 유닛*	문자열	—	03, 04	2036-2041
30009-30010	질량 유량	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	8-9
30007-30008	체적 유량	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	6-7
30005-30006	압력	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	4-5
30001-30002	온도	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	0-1
30029-30030	속도	플로트	ft/sec	03, 04	28-29
30015-30016	밀도	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	14-15
30013-30014	점성	플로트	cP	03, 04	12-13
30031-30032	레이놀즈 수	플로트	—	03, 04	30-31
30025-30026	터빈 주파수	플로트	Hz	03, 04	24-25
34532	이득	차	—	03, 04	4531
30085-30086	터빈 진폭	플로트	Vrms	03, 04	84-85
30027-30028	필터 설정	플로트	Hz	03, 04	26-27

다음 레지스터는 에너지 유량계 펌웨어에서 사용할 수 있다.:

레지스터	변량	데이터 유형	단위	기능코드	어드레스
30527-30528	토털라이저 #2	언사인드 롱	디스플레이 유닛*	03, 04	526-527
32043-32048	토털라이저 #2 유닛	문자열	—	03, 04	2042-2047
30003-30004	온도 #2	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	2-3
30011-30012	에너지 유량	플로트	디스플레이 유닛*	03, 04	10-11

다음의 유량계 레지스터는 디스플레이 유닛 문자열을 포함하고 있다.:

레지스터	변량	데이터 유형	단위	기능코드	어드레스
32007-32012	체적 유량 유닛	문자열	—	03, 04	2006-2011
32001-32006	질량 유량 유닛	문자열	—	03, 04	2000-2005
32025-32030	온도 유닛	문자열	—	03, 04	2024-2029
32019-32024	압력 유닛	문자열	—	03, 04	2018-2023
32031-32036	밀도 유닛	문자열	—	03, 04	2030-2035
32013-32017	에너지 유량 유닛	문자열	—	03, 04	2012-2017

기능코드 03(읽기 유지 레지스터)과 04(읽기 입력 레지스터)는 이러한 레지스터를 읽는 데 지원되는 유일한 코드이며, 쓰기 유지 레지스터를 위한 기능 코드는 실행되지 않는다. 부동소수점 및 배장 정수 레지스터는 2의 배수인 레지스터 번호와 함께 단일 작동으로 읽을 것이 권장된다. 만일 이러한 데이터가 두 개의 별도 작동으로 읽히게 되면 각각 단일한 16비트 레지스터를 읽을 것이며, 그 수치는 유효하지 않을 가능성이 있다.

디스플레이 유닛의 수치와 함께 있는 부동소수점 레지스터는 표시된 것과 같은 단위로 측정된다. 하지만 순시값은 간략화되지 않는다. 만일 디스플레이 간략화 기능이 작동되면(디스플레이 메뉴에 있는 디스플레이 TC 항목에 0이 아닌 수치가 입력되는 경우), 레지스터 수치는 표시된 수치와 정확하게 일치하지는 않을 것이다.

5.6.1 예외 상태 정의

Read Exception Status 명령(기능코드 07)은 아래와 같이 정의된 예외 상태 바이트를 복귀 시킨다. 이 바이트는 “코일” 레지스터 #00003(기능코드 5, 어드레스 2, 데이터 = 0xff00)를 설정함으로써 삭제될 수 있다.

비트	정의
0-1	바이트 순서 (2페이지의 Modbus 순서 참조) 0 = 3-2 : 1-0 1 = 2-3 : 0-1 2 = 1-0 : 3-2 3 = 0-1 : 2-3
2	온도 센서 오류
3	압력 센서 오류
4	A/D 컨버터 오류
5	피리어드 오버플로
6	펄스 오버플로
7	설정 변경

5.6.2 별도 입력 정의

세 가지 알람의 상태는 Modbus Read Discrete Input 명령(기능코드 02)을 통해 모니터될 수 있다. 복귀될 수치는 알람의 상태를 나타내며, 알람이 활성화되어 작동중일 때만 1로 표시된다. 작동중이 아니거나 비활성화된 알람의 경우에는 0의 수치가 전송된다.

레지스터	변량	기능코드	주소(Address)
10001	알람 #1 상태	02	0
10002	알람 #2 상태	02	1
10003	알람 #3 상태	02	2

5.6.3 제어 레지스터의 정의

이 실행에서 유일하게 쓰기 가능한 레지스터는 Reset Exception Status, Reset Meter, Reset Totalizer 기능이다. 이 레지스터들은 Write Single Coil 명령(기능코드 05)과 함께 각각 어드레스 8에서 10까지에 쓰여질 수 있는 “코일”로써 실행된다(레지스터 #00009부터 #00011까지).

이 명령과 함께 보내진 수치는 0x0000이나 0xff00이어야 하며, 그렇지 않으면 유량계는 에러 메시지를 내보내게 된다. 토털라이저는 수치 0xff00일 경우에만 재설정되거나 예외 상태가 삭제될 것이다.

5.6.4 예외 응답

유닛이 받은 메시지 안에서 예외가 감지되면, 응답에 있어서의 기능코드는 가장 중요한 비트 세트와 함께 받은 기능코드이며, 데이터 필드는 다음과 같은 예외 코드 바이트를 포함하게 된다.

예외 코드	설명
01	유효하지 않은 기능 코드 - 장치가 지원하지 않는 기능 코드
02	유효하지 않은 데이터 어드레스 - 시작 어드레스와 레지스터 번호에 의해 정의된 어드레스가 범위를 벗어남
03	유효하지 않은 데이터 수치 - 레지스터 번호 = 0 또는 > 125거나 Write Single Coil 명령에 부정확한 데이터

만일 메시지의 첫 번째 바이트가 유닛의 Modbus 어드레스와 같지 않거나, 유닛이 받은 메시지의 어떤 글자에서건 패리티 에러를 감지한 경우(직수 또는 홀수 패리티가 사용중일 때), 또는 메시지 CRC가 부정확한 경우, 유닛은 응답하지 않게 된다.

5.6.5 명령 메시지 형식

시작 어드레스는 희망하는 첫 번째 레지스터 번호에서 1을 뺀 것과 같다. 시작 어드레스와 레지스터의 번호에서 파생된 어드레스는 유효하게 정의된 레지스터를 모두 표시해야 하며, 그렇지 않으면 유효하지 않은 데이터 어드레스 예외가 발생하게 된다.

장치주소	기능코드	시작 어드레스	N = 어드레스 번호	CRC
8 비트, 1... 247	8 비트	16 비트, 0... 9998	16 비트, 1... 125	16 비트

5.6.6 정상 응답 메시지 형식

장치주소	기능코드	바이트 계산(Byte count)	데이터	CRC
8 비트, 1... 247	8 비트	8 비트	(N) 16비트 레지스터	16 비트

5.6.7 예외 응답 메시지 형식

장치주소	기능코드	예외 코드	CRC
8 비트, 1... 247	8 비트	8 비트	16 비트

5.6.8 예

어드레스 1을 가진 장비로부터 예외 상태 바이트를 읽는다:

01 07 41 E2

01 장치 어드레스

07 기능코드,

04 = 예외 상태 읽기

장치로부터 오는 통상적인 응답은 다음과 같다:

01 07 03 62 31

01 장치 어드레스

07 기능코드

03 예외 상태 바이트

62 31 CRC

어드레스 1을 가진 장치로부터 첫 12 레지스터를 요청한다.:

01 04 00 00 00 0C F0 0F

01 장치 어드레스

04 기능코드, 04 = 읽기 입력 레지스터

00 00 시작 어드레스

00 0C 레지스터 수= 12

F0 0F CRC

장치로부터 오는 통상적인 응답은 다음과 같다: *이들은 더 오래된 레지스터 정의임을 참고한다.

01 04 18 00 00 03 E8 00 00 7A 02 6C 62 00 00 41 BA 87 F2 3E BF

FC 6F 42 12 EC 8B 4D D1

01 장치 어드레스

04 기능코드

18 데이터 바이트 수 = 24

00 00 03 E8 시리얼 번호 = 1000 (언사인드 룬)

00 00 7A 02 토털라이저 = 31234 lbm (언사인드 룬)

6C 62 00 00 토털라이저 유닛 = "lb" (문자열, 사용되지 않은 글자는 0)

41 BA 87 F2 질량 유량 = 23.3164 lbm/초 (플로트)

3E BF FC 6F 체적 유량 = 0.3750 ft³/초 (플로트)

42 12 EC 8B 압력 = 36.731 psi a (플로트)

4D D1 CRC

존재하지 않는 레지스터를 읽으려는 시도

01 04 00 00 00 50 F1 D2

01 장치 어드레스

04 기능코드 4 = 읽기 입력 레지스터

00 00 시작 어드레스

00 50 레지스터 수 = 80
F0 36 CRC

다음과 같은 에러 응답 발생:

01 84 02 C2 C1
01 장치 어드레스
84 가장 중요한 비트 세트가 에러 응답을 가리키는 기능 코드
02 예외 코드 2 = 유효하지 않은 데이터 어드레스
C2 C1 CRC

3개 알람 상태를 모두 요청한다.:

01 02 00 00 00 03 38 0B
01 장치 어드레스
02 기능코드 2 = 읽기 별도 입력
00 00 시작 어드레스
00 03 입력 수 = 3
38 0B CRC

유닛은 다음과 같이 응답한다.:

01 02 01 02 20 49
01 장치 어드레스
02 기능코드
01 데이터 바이트 수 = 1
02 알람 #2 켜짐, 알람 #1과 #3 꺼짐
20 49 CRC

다음과 같이 토털라이저를 재설정한다.:

01 05 00 00 FF 00 8C 3A
01 장치 어드레스
05 기능코드 5 = 쓰기 단일 코일
00 09 코일 어드레스 = 9
FF 00 토털라이저를 재설정하기 위한 데이터
8C 3A CRC (정확한 CRC EJS-02-06-07과 다름)

유닛은 전송된 것과 동일한 메시지로 응답하고, 토털라이저는 재설정된다. 만일 다음과 같은 메시지처럼 “코일”이 꺼지면, 응답은 전송된 메시지와 동일하지만 토털라이저는 영향을 받지 않는다.

01 05 00 00 00 00 CD CA
01 장치 어드레스
05 기능코드 5 = 쓰기 단일 코일
00 00 코일 어드레스 = 0
00 00 “코일을 끄기”위한 데이터는 토털라이저를 재설정하지 않는다.
CD CA CRC

5.7 BACnet MS/TP 통신

BACnet Master-Slave/Token-Passing(MS/TP) 드라이버는 RS-485 물리 계층의 서비스를 사용하는 데이터 링크 프로토콜을 실행한다. MS/TP 버스는 BACnet 표준 프로토콜 SSPC-135, Clause 9에 기반하고 있다. BACnet MS/TP 프로토콜은 토큰 통과 방식에 기반한 피어 투 피어 다중 마스터 프로토콜이다. 마스터 장치만이 토큰을 받을 수 있고, 토큰을 유지하고 있는 장치만이 버스에 메시지를 만들어낼 수 있다. 토큰은 마스터 장치를 통과하여 작은 메시지를 사용하는 마스터 장치로 전달된다.

토큰은 가장 낮은 어드레스부터 시작해 연속된 순서대로 통과된다. 버스의 슬레이브 장치는 마스터 장치로부터 온 데이터 요청에 응답할 때만 버스에서 통신할 수 있다.

5.8 MS/TP 버스의 Baud Rates

MS/TP 버스는 각기 다른 4개의 Baud Rates 중 하나로 통신하도록 설정할 수 있다. MS/TP 버스 위의 모든 장치들이 동일한 Baud Rates로 통신하는 것은 매우 중요하다. Baud Rates 설정은 장치들이 버스를 넘어 데이터 통신을 하는 비율을 결정한다. RIM20 Vortex 질량 유량계의 Baud Rates는 9600, 19200, 38400, 57600, 115200으로 설정할 수 있다.

5.8.1 Baud Rates와 MAC 어드레스 설정

1. IUT에 전원을 연결한다.
2. Enter를 눌러 설정 메뉴로 들어간다.
3. 공장 출하 암호 16363을 입력한다(상하 화살표를 눌러 숫자를 입력한다.).
4. 출력 메뉴로 이동한다.
5. 오른쪽이나 왼쪽 화살표 버튼을 이용하여 출력 메뉴로 이동한다.
6. 아래로 버튼을 눌러 Baud Rates MAC 어드레스 및 장치 인스턴스 화면이 나온다.
7. 필요한 설정을 변경한 다음 Exit와 Enter버튼을 눌러 설정을 저장한다.
8. b에서 g까지의 단계를 사용해 통신 유형을 변경한다. Hart라고 입력한다.
9. 전원을 껐다 켜 장치를 재부팅 한다.

※참고:

- a. IUT는 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 Baud Rates를 지원한다.
- b. MAC 어드레스 범위는 0-127이다.

5.9 지원되는 BACnet 오브젝트

BACnet 오브젝트는 디지털 입력 또는 파라미터로 물리적 또는 가상 장비 정보를 표시한다. 스파이렉스사코 Vortex 질량 유량계는 다음의 오브젝트 유형을 제공한다.

- a. 장치 오브젝트
- b. 아날로그 입력
- c. 바이너리 입력
- d. 바이너리 수치

각 오브젝트 유형은 오브젝트 정보에 접근할 수 있게 하는 특성으로 구성된 데이터 구조를 정의한다. 아래의 표는 각 Vortex 질량 유량계 유형마다 실행되는 특성을 보여준다.

특성	오브젝트 유형			
	장치	아날로그 입력	바이너리 입력	바이너리 수치
오브젝트 식별자	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
오브젝트 명칭	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
오브젝트 유형	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
시스템 상태	<input checked="" type="checkbox"/>			
판매자명	<input checked="" type="checkbox"/>			
판매자 식별자	<input checked="" type="checkbox"/>			
모델명	<input checked="" type="checkbox"/>			
펌웨어 수정	<input checked="" type="checkbox"/>			
응용 소프트웨어 버전	<input checked="" type="checkbox"/>			
프로토콜 버전	<input checked="" type="checkbox"/>			
프로토콜 수정	<input checked="" type="checkbox"/>			
프로토콜 서비스 지원	<input checked="" type="checkbox"/>			
프로토콜 오브젝트 유형 지원	<input checked="" type="checkbox"/>			
오브젝트 리스트	<input checked="" type="checkbox"/>			
허용된 최고 ADPU 길이	<input checked="" type="checkbox"/>			
지원 세그멘테이션	<input checked="" type="checkbox"/>			
ADPU 타임아웃	<input checked="" type="checkbox"/>			
ADPU 재시도 수	<input checked="" type="checkbox"/>			

특성	오브젝트 유형			
	장치	아날로그 입력	바이너리 입력	바이너리 수치
최대 마스터	<input checked="" type="checkbox"/>			
최대 정보 프레임	<input checked="" type="checkbox"/>			
장치 어드레스 바인딩	<input checked="" type="checkbox"/>			
데이터베이스 수정	<input checked="" type="checkbox"/>			
상태 플래그				
이벤트 상태		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
신뢰도				
서비스 종료		<input checked="" type="checkbox"/> (W)	<input checked="" type="checkbox"/> (W)	<input checked="" type="checkbox"/> (W)
유닛		<input checked="" type="checkbox"/>		
극성			<input checked="" type="checkbox"/> (W)	
우선 배열				
포기 기본값				
상태 플래그		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
현재 수치		<input checked="" type="checkbox"/> (W)	<input checked="" type="checkbox"/> (W)	<input checked="" type="checkbox"/> (W)
비활성 텍스트				
활성 텍스트				

(W) – 쓰기 가능 특성

5.9.1 장치 오브젝트:

장치 오브젝트의 기본 특성 수치는 다음과 같다.

특성 명칭	기본값		
오브젝트 식별자	7		
오브젝트 명칭	장치, 1		
오브젝트 유형	장치		
시스템 상태	작동 준비		
판매자명	스파이렉스사코		
판매자 식별자	558		
모델명	다변량 유량계		
펌웨어 수정	N/A		
응용 소프트웨어			
버전	1.07		
프로토콜 버전	1		
프로토콜 수정	4		
프로토콜 서비스			
지원	{F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,T,F,T,T,T,T,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,T,T,F,F,F,F,F}		
프로토콜 오브젝트 유형 지원	{T,F,F,T,F,T,F,F,T,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F,F}		
오브젝트 목록	{(아날로그-입력,1), (아날로그-입력,2), (아날로그-입력,3), (아날로그-입력,4), (아날로그-입력,5), (아날로그-입력,6), (아날로그-입력,7), (아날로그-입력,8), (아날로그-입력,9),	(아날로그-입력,10), (아날로그-입력,11), (아날로그-입력,12), (아날로그-입력,13), (아날로그-입력,14), (아날로그-입력,15), (아날로그-입력,16), (아날로그-입력,17),	(아날로그-입력,18), (아날로그-입력,19) (바이너리-입력,1), (바이너리-입력,2), (바이너리-입력,3), (바이너리-입력,4), (바이너리-수,1), (장치.7)}
허용된 최고 APDU 길이	300		
지원 세그멘테이션	세그멘테이션 없음		
ADPU 타임아웃	3000		
ADPU 재시도 수	1		
최대 마스터	127		
최대 정보 프레임	1		
장치 어드레스 바인딩	()		
데이터베이스 수정	0		

참고 - 장치 통신 제어 : 암호 - "Spirax Sarco"

5.9.2 아날로그 입력 오브젝트

Vortex 질량 유량계의 아날로그 입력 유형은 다음 표와 같다.-

오브젝트 인스턴스	오브젝트 명칭	단위	설명
1	체적 유량	초당 입방피트, 분당 입방피트, 분당 미국 갤런, 분당 영국 갤런, 분당 리터, 초당 리터, 시간당 리터, 초당 입방미터, 분당 입방미터, 시간당 입방미터,	이 시오브젝트는 체적 유량을 측정하는 데 사용된다.
2	질량 유량	초당 파운드 질량, 초당 그램, 초당 킬로그램, 분당 킬로그램, 시간당 킬로그램, 분당 파운드 질량, 시간당 파운드 질량, 시간당 톤, 초당 그램, 분당 그램,	이 시오브젝트는 질량 유량을 측정하는 데 사용된다.
3	온도 1	섭씨, 켈빈, 화씨	이 시오브젝트는 주어진 단위 중 하나로 온도를 측정하는 데 사용된다.
4	온도 2	섭씨, 켈빈, 화씨	이 시오브젝트는 주어진 단위 중 하나로 온도를 측정하는 데 사용된다.
5	압력	평방인치당 파운드 포스”, “물 인치, “수은 인치, 수은 밀리미터, 바(bar), 밀리바, 파스칼, 킬로파스칼	미정
6	밀도	입방미터당 킬로그램	미정
7	에너지 유량	킬로와트, 마력, 시간당 btus, 시간당 킬로 btus, 메가와트	미정

오브젝트 인스턴스	오브젝트 명칭	단위	설명
8	토털라이저 1 & 토털라이저 2	<p>토털라이저가 질량측정을 선택한 경우— 초당 파운드 질량, 초당 그램, 초당 킬로그램, 분당 킬로그램, 시간당 킬로그램, 분당 파운드 질량, 시간당 파운드 질량, 시간당 톤, 초당 그램, 분당 그램,</p> <p>토털라이저가 용적 측정을 선택한 경우— 초당 입방피트, 분당 입방피트, 분당 미국 갤런, 분당 영국 갤런, 분당 리터, 초당 리터, 시간당 리터, 초당 입방미터, 분당 입방미터, 시간당 입방미터,</p> <p>토털라이저가 에너지 측정을 선택한 경우 — 킬로와트, 마력, 시간당 btus, 시간당 킬로 btus, 메가와트</p>	특정 범위의 시간에 걸쳐 축적된 총 유량을 기록하는 전자카운터
10	상태 레지스터	단위 없음	미정
11	채널 1 (4-20 mA)	밀리암페어	미정
12	채널 2 (4-20 mA)	밀리암페어	미정
13	채널 3 (4-20 mA)	밀리암페어	미정
14	측정된 주파수	헤르츠	미정
15	유량 속도	초당 피트	미정
16	점성	센티포아즈	미정
17	주파수	헤르츠	미정
18	VorTex 앰프	밀리볼트	미정
19	필터 설정	헤르츠	미정

5.9.3 바이너리 입력 오브젝트

Vortex 질량 유량계의 바이너리 입력 유형 오브젝트는 아래 표의 설명과 같다.

오브젝트 인스턴스	오브젝트 명칭	설명
1	Alarm1	세 가지 알람의 상태는 Modbus 명령을 통해 모니터링할 수 있다. 복귀될 수치는
2	Alarm2	알람의 상태를 나타내며, 알람이 활성화되어 작동중일 때만 1로 표시된다.
3	Alarm3	작동중이 아니거나 비활성화된 알람의 경우에는 0의 수치가 전송된다.
4	외부	미정

참고 - 바이너리 입력 4, 현재 수치는 항상 0으로 읽는데, 클라이언트로부터 어떤 정보도 사용할 수 없기 때문이다. 따라서 서비스 불능 특성에 오류가 있을 때, 극성 특성은 현재 수치 특성에 어떤 영향도 미치지 않는다.

5.9.4 바이너리 수치 오브젝트

Vortex 질량 유량계의 바이너리 수치 유형 오브젝트는 아래 표의 설명과 같다.

오브젝트 인스턴스	오브젝트 명칭	설명
1	재설정	재설정의 토털라이저

5.10 부록 – BACnet 프로토콜 실현 적합성 명세

날짜 : 2012년 4월 19일

응용 소프트웨어 버전 : 1.07

펌웨어 수정 : N/A

BACnet 프로토콜 수정 : 4

BACnet 표준화 장비 프로파일 (부록 L) :

- BACnet 오퍼레이션 워크스테이션 (B-OWS)
- BACnet 고급 오퍼레이션 워크스테이션(B-AWS)
- BACnet 오퍼레이션 디스플레이(B-OD)
- BACnet 빌딩 컨트롤러(B-BC)
- BACnet 고급 어플리케이션 컨트롤러(B-AAC)
- BACnet 어플리케이션 특수 컨트롤러(B-ASC)
- BACnet 스마트 센서(B-SS)
- BACnet 스마트 액추에이터(B-SA)

5.10.1 BACnet 정보 처리 상호 운용 빌딩 블록 지원 전체 목록(부록K)

BIBBs
DS-RP-B
DS-WP-B
DM-DDB-B
DM-DOB-B
DM-dcC-B
DS-RPM-B
DS-WPM-B

지원 서비스	
읽기 특성	실행
쓰기 특성	실행
다중 읽기 특성	실행
다중 쓰기 특성	실행
Who-Is	실행
I-Am	개시
Who-Has	실행
I-Have	개시
장치 통신 제어	실행

5.10.2 세그멘테이션 능력

□ 분할된 메시지 전송 - 윈도우 크기

□ 분할된 메시지 수신 - 윈도우 크기

5.10.3 표준 오브젝트 유형 지원

오브젝트 유형	표준 오브젝트 유형 지원			
	동적 생성 가능성	동적 삭제 가능성	추가적 쓰기 가능 특성	범위 제한
아날로그 입력(AI)	없음	없음	없음	없음
바이너리 입력(BV)	없음	없음	없음	없음
바이너리 수치	없음	없음	없음	없음
장치	없음	없음	없음	없음

오브젝트 유형	표준 오브젝트 유형 쓰기 가능 특성 지원		
	특성		
아날로그 입력(AI)	현재 수치	서비스 종료	
바이너리 입력(BV)	현재 수치	서비스 종료	극성
바이너리 수치	현재 수치	서비스 종료	
장치			

5.10.4 오브젝트 목록

아날로그 입력/수치 오브젝트 유형						
ID	이름	현재 수치	상태 플래그	이벤트 상태	서비스 종료	단위
AI1	체적 유량	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI2	질량 유량	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI3	온도 1	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI4	온도 2	?	F,F,F,F	정상	오류	??
AI5	압력	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI6	밀도	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI7	에너지 유량	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI8	토털라이저 1	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI9	토털라이저 2	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI10	상태 레지스터	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI11	채널 1(4-20 mA)	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI12	채널 2(4-20 mA)	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI13	채널 3(4-20 mA)	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI14	측정된 주파수	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI15	유속	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI16	점성	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI17	주파수	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI18	VorTex 앰프	?	F,F,F,F	정상	오류	?
AI19	필터 설정	?	F,F,F,F	정상	오류	?

아날로그 입력/수치 오브젝트 유형						
ID	이름	현재 수치	상태 플래그	이벤트 상태	서비스 종료	극성
BI1	Alarm1	?	F,F,F,F	정상	오류	정상
BI2	Alarm2	?	F,F,F,F	정상	오류	정상
BI3	Alarm3	?	F,F,F,F	정상	오류	정상
BI4	외부	?	F,F,F,F	정상	오류	정상
BV1	재설정	?	F,F,F,F	정상	오류	오류

5.10.5 데이터 링크 레이어 옵션

- BACnet IP, (부록 J)
- BACnet IP, (부록 J), 외부 장치
- ISO 8802-3, 이더넷 (Clause 7)
- ANSI/ATA 878.1, 2.5 Mb. ARCNET (Clause 8)
- ANSI/ATA 878.1, EIA-485 ARCNET (Clause 8), Baud Rates
- MS/TP 마스터 (Clause 9), Baud Rates: 9600, 19200, 38400
- MS/TP 슬레이브 (Clause 9), Baud Rates:
- Point-To-Point, EIA 232 (Clause 10), Baud Rates:
- Point-To-Point, modem, (Clause 10), Baud Rates:
- LonTalk, (Clause 11), medium:
- 기타:

5.10.6 장치 어드레스 바인딩

고정 장치 바인딩이 지원되는가?(현재 MS/TP 슬레이브와 특정 기타 장치 사이의 쌍방향 통신을 위해 필요하다.):

- 네
- 아니오

5.10.7 네트워크 보안 옵션

- 라우터, Clause 6 - 모든 라우팅 설정 목록, 예. ARCNET-Ethernet, Ethernet- MS/TP, 기타
- 부록 H, BACnet IP 터널링 라우터
- BACnet/IP 동보 통신 관리 장치(BBMD)
 - BBMD가 외부 장치에 의한 레지스트레이션을 지원하는가? 예 없다
 - BBMD가 네트워크 주소 변환을 지원하는가? 예 없다

5.10.8 네트워크 보안 옵션

- 비보안 장치 - BACnet 네트워크 보안 없이도 작동 가능
- 보안 장치 - BACnet 네트워크 보안(NS-SD BVBB) 사용 가능
- 다중 응용 특수키:
- 암호화 지원(NS-ED BVBB)
- 키 서버(NS-KS BVBB)

5.10.9 지원되는 특성 세트:

다양한 특성 세트를 지원한다고 해서 그 특성 세트들이 모두 동시에 지원된다는 의미는 아니다.

- ANSI X3.4
- IBMTM/MicrosoftTMDBCS
- ISO 8859-1
- ISO 10646 (UCS-2)
- ISO 10646 (UCS-4)
- JIS C 6226

만일 이 제품이 통신 게이트웨이인 경우, 게이트웨이가 지원하는 비-BACnet 장비/네트워크의 유형을 서술하십시오.
N/A

5.11 약어와 정의

번호	설명
APDU	응용 프로토콜 데이터 유닛
BACnet	빌딩 자동화 및 제어 네트워크 - 데이터 통신 프로토콜
MS/TP	마스터-슬레이브 토큰 통과(BACnet가 제작한 트위스트 페어 RS485 네트워크)
BIBB	BACnet 상호 운용 빌딩 블록(상호 운용 가능한 장치 사이의 데이터 교환을 위한 개별적 특수 기능 블록)
BV	바이너리 수치
BI	바이너리 입력
AI	아날로그 입력
RP	읽기 특성
WP	쓰기 특성
RPM	다중 읽기 특성
WPM	다중 쓰기 특성
DDB	동적 장치 바인딩
DOB	동적 오브젝트 바인딩
DCC	장치 통신 제어

6. 문제 해결 및 수리



※경고

유량계를 수리하기 전에, 배관이 가압되어있지 않은지 확인한다. 질량 유량계를 분해하기 전에 항상 주전원을 제거한다.

6.1 숨은 진단 메뉴

암호 16363을 입력해서 다음 페이지에 나오는 메뉴에 들어간 후 “진단 메뉴” 디스플레이스로 이동해(화살표 키 중 하나보다는) ENTER를 친다.

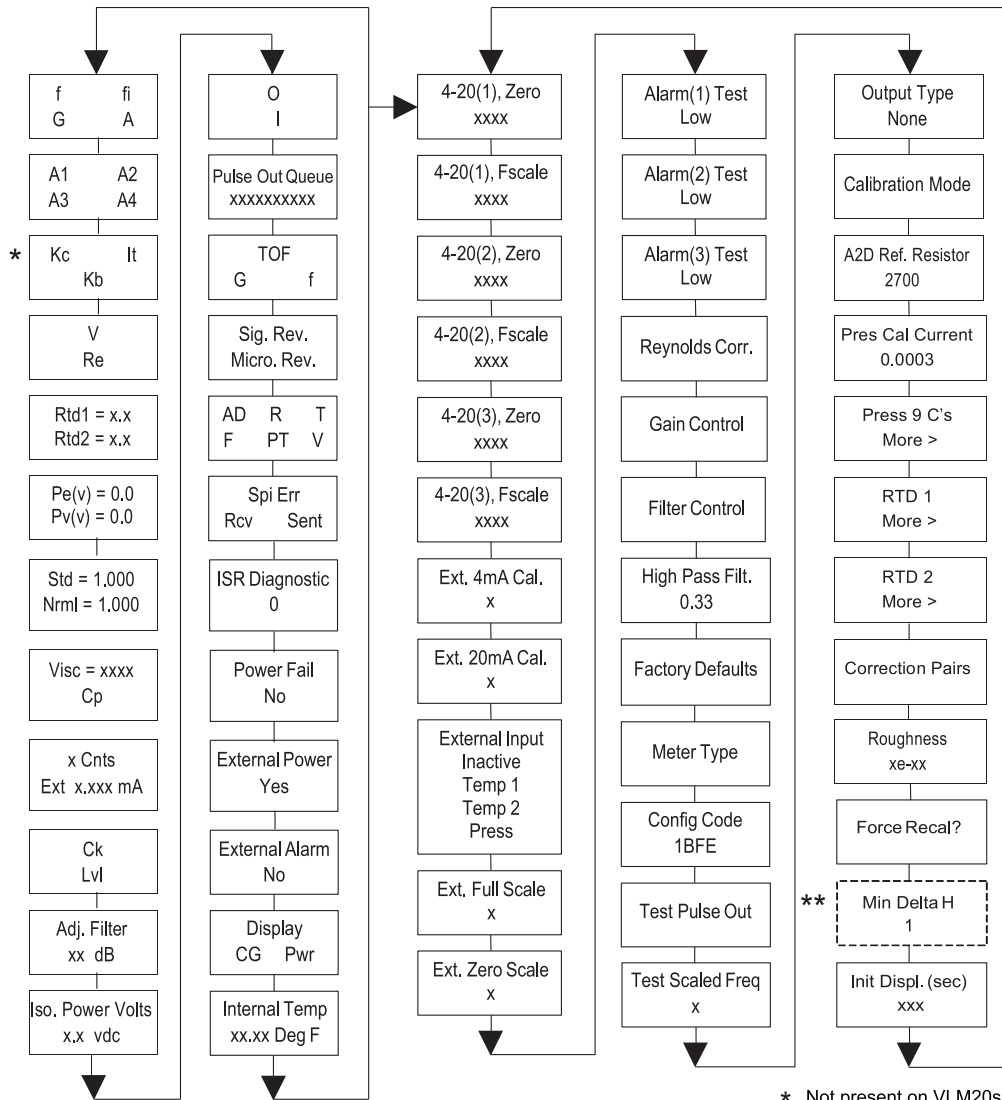
오른쪽 화살표 키를 눌러 제 2단계로 들어간다. EXIT를 눌러 제2단계에서 제1단계로 복귀하고, 제1단계에서 EXIT를 누르면 설정 메뉴로 복귀한다.

※주의 : 암호 16363은 설정 메뉴에 완전하게 접근할 수 있으므로, 유량계의 기능에 해로운 변경을 하지 않도록 주의해야 한다.

다음 페이지의 각 메뉴를 정한 다음 그에 관한 문제 해결 단계를 설명하기로 한다.

제 1 수치

제 2 수치



* Not present on VLM20s
 ** Energy EM Meters Only

6.2 숨은 진단 메뉴 값

- f = 와류 발산 주파수(Hz).
- f_i = 적용 필터 - 와류 발산 주파수보다 약 25% 높아야 하며, 저역 통과 필터이다. 만일 유량계가 필터 제어(이하 참조)를 수동 모드로 사용한다면 f_i 는 f_m 으로 표시된다.
- G = 게인 (와류 신호 진폭에 적용). 게인 기본값은 1.0이며 게인 제어(이하 참조)를 사용해 변경될 수 있다.
- A = 볼트 rms에서의 와류 신호 진폭.
- A_1, A_2, A_3, A_4 = 와류 신호 진폭을 나타내는 A/D 카운트. 각 단계(A_1 - A_4)는 512를 초과할 수 없다. A/D 카운트는 A_1 단계에서 시작하며, 유량이 증가함에 따라 증가한다.
 A_1 단계가 512에 도달하면 A_2 로 이동한다. 4단계 전부가 최고 유량에서 512가 될 때까지 계속된다. 더 높은 유량(강한 신호 세기)은 더 높은 단계에서 512로 판독된다.
- K_c, I_t, K_b = 분포식 (공장 전용). VIM20 모델 전용
- V = 계산된 평균 파이프 유속 (ft/초).
- Re = 계산된 레이놀즈 수.
- $RTD1$ = 내장 RTD 저항 수치(옴).
- $RTD2$ = 옵션 RTD 저항 수치(옴).
- $Pe(v)$ = 압력 전환 여기 전압.
- $Pv(v)$ = 압력 전환 감지 전압.
- Std = 표준 조건에서의 유체 밀도.
- $Nrml$ = 정상 조건에서의 유체 밀도.
- 점성 = 흐르는 유체의 계산된 점성.
- x Cnts = 외부 4-20 mA 입력에서의 A/D 카운트.
- Ext x,xxx mA = 디지털 카운터에서 계산된 외부 4-20 mA 입력.
- Ck = 현재 작동조건에서의 계산된 Ck . Ck 는 주어진 장비에서의 신호 세기, 밀도, 속도와 관련된 방정식에서의 변량이다. Ck 는 잡음 제거에 사용된다. Ck 는 f_i 수치(위 참조)를 직접 제어한다. 만일 Ck 가(캘리브레이션 메뉴에서) 너무 낮게 설정되면 f_i 수치도 너무 낮아질 것이고 와류 신호도 제거되어서 유량이 0으로 표시될 것이다. 이 메뉴에서 계산된 Ck 수치는 설정이 바르게 되었는지 결정하는 데 도움이 되도록, 캘리브레이션 메뉴에서의 실제 Ck 설정과 비교될 수 있다.

-
- Lvl = 한계 레벨. 만일 캘리브레이션 메뉴에서의 저유량 차단이 이 수치 이상으로 설정된 경우, 유량계는 유량을 0으로 판독할 것이다. Lvl 레벨은 유량이 없을 때 체크할 수 있다. 유량이 없으면 Lvl은 저유량 차단 설정 이하가 되어야 하며, 그렇지 않으면 유량계는 유량이 없는 상태에서의 출력을 가지게 된다.
 - Adj. Filter = 조정 가능 필터 필터링을 데시벨로 표시한다. 보통은 0으로 판독된다. 예를 들어 만일 이 수치가 계속해서 -5 또는 -10이라면 Ck나 밀도 설정이 잘못된 것이다.
 - Iso. Power Volts = 공칭 2.7 Vdc, 만일 이 수치보다 낮다면 유량계 입력 전원을 점검한다.
 - O.I = 공장 전용.
 - Pulse Out Queue = 펄스 출력 큐 토털라이저가 펄스 출력 하드웨어의 기능보다 빠른 속도로 늘어나는 경우, 이 수치는 늘어날 것이다. 유량이 감소하는 경우 이 큐는 펄스가 나중에 “따라잡도록” 할 것이다. 가장 좋은 실행 방법은 토털라이저 메뉴의 (유닛)/펄스 설정 수치를 증가시킴으로써 토털라이저 펄스를 천천히 늦추는 것이다.
 - TOF, G, f = 공장 전용.
 - Sig. Rev = 신호 보드 하드웨어와 펌웨어 수정.
 - Miro Rev = 마이크로프로세서 보드 하드웨어와 펌웨어 수정.
 - AD, R, T, F, PT, V = 공장 전용.
 - SPI Err, Rcv, Sent = 공장 전용.
 - ISR Diagnostic = 공장 전용.
 - 전원 고장 = 공장 전용.
 - 외부 전원 = 공장 전용.
 - 외부 경고 = 공장 전용.
 - 디스플레이 CG, PWR = 공장 전용.
 - 내부 온도 = 전자 장비 온도.

6.3 2단계 숨은 진단 수치

- 4-20(1) Zero = 아날로그 출력에서 1에서 0으로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- 4-20(1) Fscale = 아날로그 출력 1에서 풀 스케일로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- 4-20(2) Zero = 아날로그 출력에서 2에서 0으로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- 4-20(2) Fscale = 아날로그 출력 2에서 풀 스케일로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- 4-20(3) Zero = 아날로그 출력에서 3에서 0으로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- 4-20(3) Fscale = 아날로그 출력 3에서 풀 스케일로 조율하기 위한 아날로그 카운트.
- Ext. 4 mA Cal. = 자동 캘리브레이션을 위해 0을 입력하거나 공장출하 A/D카운트를 입력한다. **참고** : 유닛을 조율하려면 알려진 4.00 mA 입력을 연결해야 한다.
- Ext. 20 mA Cal. = 자동 캘리브레이션을 위해 0을 입력하거나 공장출하 A/D카운트를 입력한다. **참고** : 유닛을 조율하려면 알려진 20.00 mA 입력을 연결해야 한다.
- 외부 입력 = 외부 4-20 mA의 내용을 입력한다(예. 온도1, 온도2 또는 압력). 유량계는 이 압력을 내부 계산에 사용하게 된다.
- Ext. Full Scale = 20 mA 포인트와 상호 연관되는 풀 스케일 유닛을 입력한다. **참고** : Deg F, Deg C, Psi a, Bar A 등과 같은 입력 유형이 선택된 유닛 안에 있어야 한다.
- Ext. Zero Scale = 위와 동일하나 4 mA포인트용이어야 한다.
- Alarm (1) Test = 알람 회로가 작동하는지를 확인하는 검사에 사용된다. '낮음'이 선택되면 알람은 출력에서 낮은 알람을 작동시키게 된다. '높음'이 선택되면 출력에서 높은 알람을 작동시킨다.
- Alarm (2) Test = 알람 회로가 작동하는지를 확인하는 검사에 사용된다. '낮음'이 선택되면 알람은 출력에서 낮은 알람을 작동시키게 된다. '높음'이 선택되면 출력에서 높은 알람을 작동시킨다.
- Alarm (3) Test = 알람 회로가 작동하는지를 확인하는 검사에 사용된다. '낮음'이 선택되면 알람은 출력에서 낮은 알람을 작동시키게 된다. '높음'이 선택되면 출력에서 높은 알람을 작동시킨다.
- Reynolds Corr. = 유량 프로파일을 위한 레이놀즈 수 보정이다. VIM20 삽입용으로는 '작동'으로 설정하고, VLM20 인라인용으로는 '작동하지 않음'으로 설정한다.
- Gain Control = 수동 게인 제어 (공장 전용). 설정을 1로 놓아둔다.
- Filter control = 수동 필터 제어. F_i 수치를 일정하게 지속시키기 위해 아무 숫자로도 변경할 수 있다. 수치 0을 입력하면 자동 필터 제어가 활성화되는데, f_i를 f 수치 위의 레벨로 유동시킨다.
- High Pass Filter = 필터 설정 - 공장 전용
- Factory Defaults = 공장 기본값을 재설정한다. 만일 '네'로 선택하고 Enter를 눌러 이 값을 변경하면, 모든 공장 설정이 사라지며 전체 프로그램을 재설정해야 한다. 아주 드문 경우에만 필요하기 때문에, 이 과정을 실행하기 전에 공장측과 상의하도록 한다.

-
- Meter Type = 삽입형 (VIM20) 또는 인라인형 (VLM20)
 - Config Code = 공장 전용.
 - Test Pulse Out = 펄스를 밀어낸다. '네'를 선택하고 Enter를 누르면 펄스 하나를 보낸다. 토털라이저 카운팅 장비 검사할때 유용하다.
 - Test Scaled Freq = 측정 주파수 출력을 검사하기 위해 주파수 수치를 입력한다. 0으로 돌아가면 검사가 중단된다.
 - Output Type = 공장 전용.
 - Calibration mode = 공장 전용.
 - A2D Ref. Resistor = 공장 전용.
 - Pressure Cal Current = 전자 장비용 캘리브레이션 수치와 압력 전환기의 조합. 수치에 관해서는 공장에 문의한다.
 - Pressure 9Cs = 압력 전환기에 고유한 9개의 압력 계수이다. 9개 계수에 모두 접근하려면 오른쪽 화살표 키를 사용한다.
 - Press. Max psi = 설치된 센서에 기초한다.
 - Press. Min psi = 0 psi aRTD1. 오른쪽 화살표 키를 눌러 접근:
 - Ro = 0 °C에서 RTD 저항(1000옴).
 - A = RTD 계수 A (.0039083).
 - B = RTD 계수 B (-5,775e-07).
 - RTD1 Max Deg. F = 500
 - RTD1 Min Deg. F = -330
 - RTD2 = 제 2 RTD 설정, 특수 장비 전용.
 - Correction Pairs
 - ft3/sec (1부터 10까지)
 - %Dev. (1부터 10까지)
 - Roughness = 공장 전용.
 - Force Recal? = 공장 전용
 - Min. Delta H - 에너지 EM 유량계 전용. 토털라이제이션을 시작하기 위해 불감대를 설정한다. 토털라이저를 시작하려면 이 수치(기본값 1)보다는 커야 한다.
 - Init Displ. (Sec) = 매 xxx초 마다 디스플레이를 작동시키기 위해 초 수치를 입력한다. 디스플레이 작동을 비활성화하려면 0을 입력한다.

6.4 아날로그 출력 캘리브레이션

4-20 mA 회로를 점검하려면 출력 루프와 DVM을 연속으로 연결한다(숨은 진단 메뉴의 제2 단계에서). 0 또는 풀 스케일을 선택하고 ENTER 키를 두 번 실행한다. 이렇게 하면 유량계가 4 mA 또는 20 mA 조건을 출력한다. 만일 DVM이 4 또는 20에서 ± 0.006 mA보다 큰 전류를 표시한다면, 출력이 조율될 때까지 설정을 올리거나 내린다.

※참고 : 이 설정은 출력을 0으로 조정하거나 유량 범위에 맞추기 위해 회전하기 위한 것이 아니다. 그러한 기능은 출력 메뉴에 위치하고 있다.

6.5 유량계의 문제 해결



※경고

유량계를 수리하기 전에, 배관이 가압되어있지 않은지 확인한다. 질량 유량계를 분해하기 전에 항상 주전원을 제거한다. 해당되는 경우 위험 지역 예방책을 사용한다. 정전기에 민감한 전자장비 - 정전기 방지 예방책을 사용한다.

6.6 우선 점검 항목

- 설치 방향 정확도
- 설치 깊이 정확도(삽입형 유량계)
- 전원 및 배선 정확도
- 기기 유량 정확도
- 기기용 유량계 범위 정확도
- 유량계 설정 정확도
- 설치 기기학 구조 설명. 예. 전단 지름, 밸브 위치, 후단 지름 등.

6.7 수치 기록

유량계의 작동 상태를 정하기 위해, 설치된 유량계의 작동 모드에서 다음 수치를 기록한다.:

	유량이 있는 경우	유량이 없는 경우(가능할 때)
유량 =		
온도 =		
압력 =		
밀도 =		
에러 메시지? =		

설치된 유량계의 숨은 진단 메뉴에서 다음 수치를 기록한다:
(접근 암호 16363 사용)

	유량이 있는 경우	유량이 없는 경우(가능할 때)
f =		
fi =		
A =		
A1 =		
A2 =		
A3 =		
A4 =		
V =		
RTD1 =		
RTD2 =		
Pe(V) =		
Pv(V) =		
Ck =		
Lvl =		
Adj. Filter =		
Iso. Power Volts =		
Sig. Rev =		

캘리브레이션 메뉴에서 다음 수치를 기록한다.

Vortex Coef Ck =	
Low Flow Cutoff =	

6.8 오류 결정

6.8.1 증상: 유량이 없을 때 출력

1. 저유량 차단이 너무 낮게 설정되어 있다. 유량이 없을 때, 숨은 진단 메뉴 1단계로 가서 Lvl 수치를 기록한다. 저유량 차단은 이 수치보다 높게 설정되어야 한다.
2. 예 : 유량이 없을 때, Lvl = 25 캘리브레이션 메뉴에서 저유량 차단을 약 28로 설정하면, 유량계는 더 이상 유량이 없을 때 유량을 판독하지 않는다.

6.8.2 증상: 불규칙한 출력

1. 유량이 너무 낮아서 바로 유량계 범위의 차단선에 있고, 유량이 차단선 위와 아래로 순환하면 불규칙한 출력이 나오게 된다. 현재의 작동 조건에 기초한 유량계 범위를 확인하려면 공장에 문의한다. 유량계 범위를 증가시키기 위해 저유량 차단을 낮추는 것이 가능할 수 있다. 유량이 없을 때의 출력에 관한 위의 예에서, 이번에는 저유량 차단만이 너무 높은 경우이다. 유량계 범위를 증가시키기 위해 이 수치를 낮출 수 있지만, 앞서 설명했듯이 유량이 없을 때의 출력을 만들지 않는 한에서만 가능하다.
2. 기계적 설치는 부정확할 수 있다. 직류가 제2장에서 설명한 것처럼 적절한지 확인한다. 인라인 유량계의 경우, 유량계가 역류로 설치되지 않도록 하고, 유량 흐름에서 돌출되는 개스킷이 없게 한다. 삽입형 유량계의 경우, 삽입 깊이와 유량 방향을 확인한다.
3. 유량계는 유량 흐름의 실제 변화에 반응할 수 있다. 출력을 시상수를 사용해 간략화될 수 있다. 표시된 수치는 디스플레이 메뉴에 있는 시상수를 사용해 간략화될 수 있다. 아날로그 출력은 출력 메뉴에 있는 시상수를 사용해 간략화될 수 있다. 시상수 1은 1초에 있어서의 최종 수치의 63%에 달하는 수치의 변화를 가져온다. 시상수 4는 1초에 있어서의 최종 수치의 22%, 10은 9.5%, 50은 1.9%이다. 시상수 방정식은 아래와 같다(TC=시상수).

$$\text{1초에 있어서 최종 수치에 대한 변화 \%} = 100(1 - e^{-1/TC})$$

4. 와류 계수 Ck가 부정확하게 설정되었을 수 있다. Ck는 주어진 유체 밀도와 신호 진폭에서 주파수가 유효한 터빈 신호를 표시하는지를 결정하는데 사용되는 방정식에서의 수치이다. 실제의 경우, Ck는 응용 필터(fi) 설정을 제어한다. 유량이 있는 동안, 숨은 진단의 1단계에 있는 f 및 fi 수치를 관찰한다. fi 수치는 f 수치보다 약 10-20% 더 높아야 한다. 만일 캘리브레이션 메뉴에 있는 Ck 설정을 높인다면 fi 수치는 증가할 것이다. fi는 저역 통과 필터이며, 이 수치를 높이거나 낮추면 유량계가 수용 가능한 주파수 범위를 변경할 수 있다. 만일 와류 신호가 강하다면, fi 수치는 크게 증가하며 이것이 정확한 수치이다.

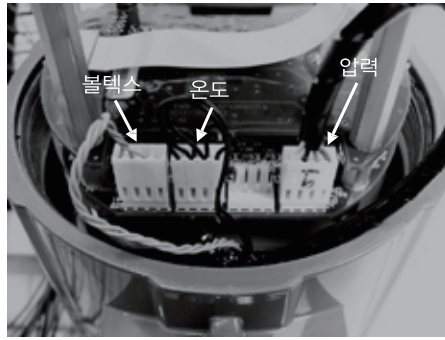


그림 59. 전자 장비 스택 센서 연결

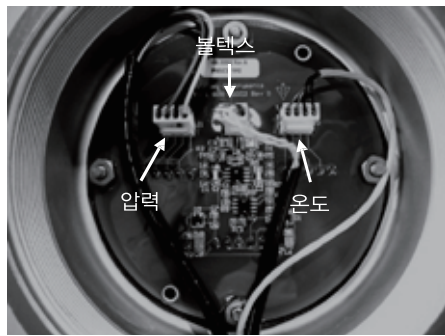


그림 60. 보드 센서 연결을 통한 원격 피드

6.8.3 증상 : 출력 없음

1. 원격 장착된 전자 장비의 경우, 원격 장착 정션 박스의 모든 배선 연결을 주의깊게 점검한다. 18개의 배선이 정확하게 연결되어야 하며, 각 색상(검정, 빨강), 실드, 배선 번호를 확인한다.
2. 디스플레이 메뉴에 있는 압력과 온도 디스플레이를 켜고 압력과 온도가 정확한지 확인한다.
3. ESD 예방 도구와 위험 영역 예방 도구를 사용해 전자 장비 인클로저 윈도우 커버를 제거한다. 전자 장비 스택이나 보드를 통한 원격 피드에서 터빈 센서의 연결을 끊는다. 그림 54 참조. 각 외부 핀에서 유량계까지의 저항은, 매우 낮은 저항으로 측정되어야 한다. 중앙 핀에서 유량계까지의 저항을 측정하는데, 이 핀은 유량계에 접지되어야 한다.

센서가 아직 연결되지 않은 상태에서 숨은 진단 메뉴의 1단계로 들어가, 터빈 주파수 f를 표시한다. 아날로그 보드 위에 있는 3개의 노출 핀에 손가락을 계속 놓고 있다. 유량계는 전기잡음, 예컨대 60 Hz를 판독해야 한다. 모든 판독이 정확하면, 터빈 센서 배선을 재설치한다.

4. 모든 유량계 설정 및 앞서 설명한 모든 문제 해결 단계를 확인한다. 이 문제를 유발하는 원인은 많이 있으므로, 필요한 경우 공장측에 문의한다.

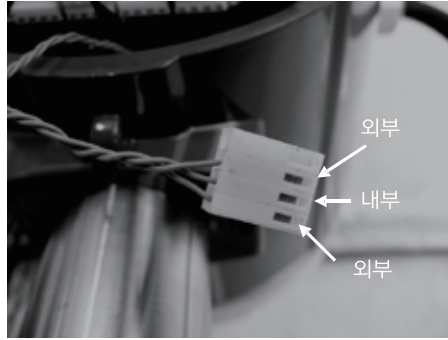


그림 61. 와류 센서 커넥터

6.8.4 증상 : 유량계가 온도 오류를 표시

1. 원격 장착된 전자 장비의 경우, 원격 장착 정션 박스의 모든 배선 연결을 주의깊게 점검한다. 18개의 배선이 정확하게 연결되어야 하며, 각 색상(검정, 빨강), 실드, 배선 번호를 확인한다.
2. 숨은 진단의 1단계로 들어가 rtd1의 저항을 점검한다. 저항은 실온에서 약 1080옴이어야 한다.
3. ESD 예방 도구와 위험 영역 예방 도구를 사용해 전자장비 인클로저 윈도우 커버를 제거한다. 전자 장비 스택이나 보드를 통한 원격 피드에서 온도 센서의 연결을 끊는다. 그림 55참조 온도 센서 커넥터의 외부 핀에 걸쳐 저항을 측정한다. 저항은 실온에서 약 1080옴이어야 한다(더 높은 온도에서는 더 높은 저항).
4. 결과를 공장측과 상의한다.

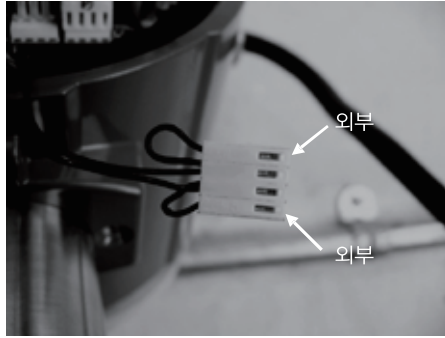


그림 62 온도 센서 커넥터

6.8.5 증상 : 유량계가 압력 오류를 표시

1. 원격 장착된 전자 장비의 경우, 원격 장착 정션 박스의 모든 배선 연결을 주의깊게 점검한다. 18개의 배선이 정확하게 연결되어야 하며, 각 색상(검정, 빨강), 실드, 배선 번호를 확인한다.
2. ESD 예방 도구와 위험 영역 예방 도구를 사용해 전자장비 인클로저 윈도우 커버를 제거한다. 전자 장비 스택이나 보드를 통한 원격 피드에서 압력 센서의 연결을 끊는다. 압력 센서 커넥터의 외부 핀에 걸쳐 저항을 측정한다음, 내부 핀에 걸쳐 측정한다. 두 측정에서 모두 4000옴 이상으로 판독되어야 한다.

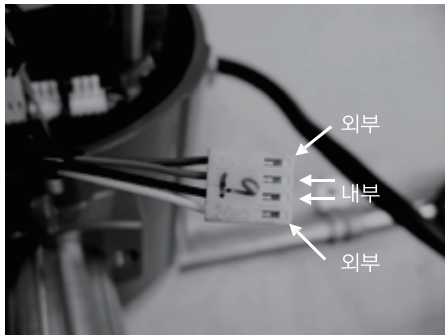


그림 63. 압력 센서 커넥터

3. 숨은 진단의 1단계로 들어가 Pe(V)와 Pv(V) 수치를 기록한 다음, 그 결과를 공장측과 상의한다.

6.9 전자 장비 부품 교체(유량계 전 기종)



※경고

유량계를 수리하기 전에, 배관이 가압되어있지 않은지 확인한다. 질량 유량계를 분해하기 전에 항상 주전원을 제거한다.

전자 기기의 보드는 정전기에 민감하다. 손목 접지대를 착용하고, 정전기에 민감한 부품을 다룰 때 요구되는 사전 주의 사항을 준수한다.

1. 유량계의 전원을 차단한다.
2. 큰 인클로저 커버를 제 자리에 고정하는 소형 세트 스크류의 위치를 확인하고 푼다. 커버의 스크류를 풀고 전자 장비 스택을 노출시킨다.
3. 유량계의 밖에서 나온 센서 하네스의 위치를 확인하고 회로 보드에 부착시킨다. 각 센서 연결부의 위치를 기록한다. 그림 59, 60를 참조하라. 터빈 센서 연결부는 왼쪽, 온도 센서 연결부 있는 경우는 왼쪽에서 두 번째, 압력 센서 연결부(있는 경우는) 가장 오른쪽 커넥터에 있다. 소형 플라이어를 사용해 센서 배선 커넥터를 회로 보드에서 뽑는다.
4. 작은 인클로저 커버를 제 자리에 고정하는 소형 세트 스크류의 위치를 확인하고 푼다. 커버의 스크류를 풀고 필드 배선 스트립을 노출시킨다. 필드 배선에 이름표를 단 다음 제거한다.
5. 검정 배선 레이블을 고정하고 있는 스크류를 제거한 다음 레이블을 제거한다.
6. 터미널 보드 주변에 90도로 늘어서 있는 Philips 헤드 스크류 4개의 위치를 확인한다. 이 스크류들은 인클로저의 전자 장비 스택을 고정시키고 있다. 이 스크류들을 제거한다(참고 : 이 스크류들은 캡티브 스크류이므로 인클로저 안에 남아 있게 된다).
7. 전자 기기 스택을 인클로저 반대쪽으로부터 조심스럽게 제거한다. 만일 전자 기기의 스택이 빠져나오지 않으면, 스크류 드라이버 손잡이로 터미널 스트립을 부드럽게 톡톡 친다. 이렇게 하면 반대쪽 인클로저 벽에 있는 고무 봉인 개스킷이 느슨해진다. 스택이 느슨해진 센서 하네스에 걸려 있지 않도록 주의한다.
8. 1-6단계까지를 역 반복해 새 전자 장비 스택을 설치한다.

6.10 압력 센서 교체 (VLM20만 해당)

1. 부분 장착된 전자 기기의 경우, 앞서 설명한 방법으로 전자 기기 스택을 제거한다. 원격 장착 기기의 경우, 유량계 정션 박스에 있는 보드에 통해있는 리모트 피드에서 모든 배선과 센서 커넥터를 제거한다.
2. 유량계와 인클로저 사이에 있는 어댑터의 중심부에 있는 세트 스크류 3개를 푼다.
3. 어댑터의 상부 절반을 제거해 압력 전환기를 노출시킨다.
4. 전환기를 제거한 다음, 적절한 배관 밀봉제를 사용해 새 제품으로 교체한다.
5. 역순으로 재조립한다.

6.11 공장으로 기기 반품

유량계를 공장에 반품하기 전에, 반품 승인 번호(RMA)를 신청해야 한다. 고객 서비스 센터에 연락해 RMA 번호와 정확한 반품 주소를 받아야 한다.:

Spirax Sarco Blythwood, S.C. 803-714-2000.

고객 서비스 센터에 연락하기 전에, 유량계 시리얼 번호와 모델 코드를 준비한다.

문제 해결에 도움이 되는 추가 항목에 관해서는 '유량계 문제 해결 체크리스트'를 참조한다. 더 상세한 문제 해결 안내를 요청할 때는, 유량이 없을 때와 유량이 있을 때의 수치를 가능한 한 체크리스트에 기록한다.

7. 부록

7.1 부록 A - 제품 사양

7.1.1 정확도

공정 변량	VLM20 인라인 유량계		VIM20 삽입형 유량계(1)	
	액체	가스 & 스팀	액체	가스 & 스팀
질량 유량	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1%	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1.5%(2)	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1.5%	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±2%(2)
용적 유량	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±0.7%	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1%	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1.2%	30:1 범위(3)에 걸쳐 오차 ±1.5%
온도	±2°F (±1°C)	±2°F (±1°C)	±2°F (±1°C)	±2°F (±1°C)
압력	풀 스케일 전환기의 0.3%	풀 스케일 전환기의 0.3%	풀 스케일 전환기의 0.3%	풀 스케일 전환기의 0.3%
밀도	판독의 0.3%	판독 0.5(2)%	판독의 0.3%	판독 0.5%(2)

※참조

- (1) 여기에 나오는 정확도는 파이프를 통과하는 총 질량 유량에 관한 것이다.
- (2) 압력 전환기 풀 스케일의 50-100%
- (3) 표시된 것은 공칭 레인지어빌리티이다. 정확한 레인지어빌리티는 유체와 파이프 크기에 따라 다르다.

반복성

질량 유량 : 비율의 0.2%

용적 유량 : 비율의 0.1% 온도 : ±0.2°F(±0.1°C) 압력 : 풀 스케일의 0.05%

밀도 : 판독의 0.1%

12개월 이상의 안정성

질량 유량 : 최대 비율의 0.2%

체적 유량 : 무시해도 좋을 정도의 오류 : 온도 : 최대 ±0.1°F (±0.5°C) 압력 : 최대 풀 스케일의 0.1%

밀도 : 최대 판독의 0.1%

응답 시간

1-100초까지 조정 가능

처리 가능 물질

VLM20 인라인 유량계 : 316L 스테인레스 스틸이나 A105 탄소강과 호환되는 가스, 액체 또는 스팀, 다상 유체의 경우에는 권장하지 않음.

VIM20 볼텍스 삽입 유량계 : 316L 스테인레스 스틸과 호환되는 가스, 액체 또는 스팀, 다중 위상 액체의 경우에는 권장하지 않음.

유량

통상적인 질량 유량 범위는 아래의 표에 있음. 정확한 유량은 유체 및 파이프 크기에 따라 다름. VIM20 삽입형 유량계는 DN50(2") 이상 크기의 파이프에 사용할 수 있음. 파이프 크기 관련 문제가 있으면 공장 측과 상의할 것.

물의 최소 및 최대 유량											
공정 연결	½"	¾"	1"	1.5"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
	15 mm	20 mm	25 mm	40 mm	50 mm	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
gpm 최소	1	1.3	2.2	5.5	9.2	21	36	81	142	224	317
gpm 최대	22	40	67	166	276	618	1076	2437	4270	6715	9501
m3/hr 최소	0.23	0.3	0.5	1.3	2.1	4.7	8.1	18	32	51	72
m3/hr 최대	5	9.1	15	38	63	140	244	554	970	1525	2158

VLM20 – 일반적인 미터 유량

포화 증기(kg/h)

압력	배관의 공칭구경											
	15 mm	20 mm	25 mm	40 mm	50 mm	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	
0 bar g	최소	3	5	8	19	32	72	126	286	500	786	1 113
	최대	18	42	91	224	375	838	1 459	3 309	5 797	9 116	12 898
5 bar g	최소	6	11	18	45	75	167	290	658	1 153	1 813	2 565
	최대	95	224	485	1 192	1 992	4 455	7 754	17 581	30 799	48 434	68 530
10 bar g	최소	8	15	24	59	99	222	387	877	1 537	2 417	3 419
	최대	168	397	862	2 118	3 539	7 915	13 777	31 237	54 720	86 053	121 758
15 bar g	최소	9	17	29	71	119	266	463	1 050	1 840	2 893	4 094
	최대	241	569	1 236	3 036	5 073	11 347	19 750	44 779	78 444	123 360	174 543
20 bar g	최소	11	20	33	81	136	304	529	1 199	2 100	3 303	4 673
	최대	314	742	1 610	3 956	6 611	14 787	25 738	58 355	102 226	160 761	227 463
30 bar g	최소	13	24	40	99	165	369	642	1 455	2 548	4 007	5 669
	최대	463	1 092	2 370	5 822	9 729	21 763	37 880	85 884	150 451	236 599	334 766

Air (nm³/h) at 20 °C

압력	배관의 공칭구경											
	15 mm	20 mm	25 mm	40 mm	50 mm	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	
0 bar g	최소	3	5	9	21	36	79	138	313	549	863	1 221
	최대	28	66	142	350	584	1 307	2 275	5 157	9 034	14 207	20 102
5 bar g	최소	7	13	21	52	87	194	337	764	1 339	2 105	2 979
	최대	165	390	847	2 080	3 476	7 775	13 533	30 682	53 749	84 525	119 596
10 bar g	최소	9	17	29	70	117	262	457	1 035	1 814	2 853	4 036
	최대	304	716	1 554	3 819	6 381	14 273	24 844	56 329	98 676	155 178	219 563
15 bar g	최소	11	21	34	85	142	317	551	1 250	2 190	3 444	4 873
	최대	442	1 044	2 265	5 565	9 299	20 801	36 205	82 087	143 801	297 386	319 968
20 bar g	최소	13	24	40	97	162	363	632	1 434	2 511	3 949	5 588
	최대	582	1 373	2 979	7 318	12 229	27 354	47 612	107 949	189 105	297 386	420 775
30 bar g	최소	16	29	48	118	198	442	770	1 745	3 057	4 807	6 801
	최대	862	2 034	4 414	10 843	18 119	40 529	70 544	159 942	280 187	440 621	623 439

선형 범위

유량을 레이놀즈 수 5,000 이하로 낮추는 스마트 전자기기 보정. 레이놀즈 수는 유량계가 모니터한 유체의 실제 온도와 압력을 사용해 계산된다. 레인지어빌리티는 유체, 공정 연결, 파이프 크기에 따라 달라진다. 적용에 관해서는 공장측에 문의한다. 표준 기기에서의 통상 속도 레인지어빌리티는 다음과 같다.

액체 30:1

최저 속도 0.30 m/s

최대 속도 9.14 m/s

가스 30:1

최저 속도 3.05 m/s

최대 속도 9.14 m/s

VLM20 – 일반적인 영국 유량

포화 증기(lb/h)

압력	배관의 공칭구경											
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
5 psi g	최소	6.5	12	20	49	82	183	318	722	1264	1988	2813
	최대	52	122	265	650	1087	2431	4231	9594	16806	26429	37395
100 psi g	최소	15	27	46	112	187	419	728	1652	2893	4550	6438
	최대	271	639	1386	3405	5690	12729	22156	50233	87998	138386	195803
200 psi g	최소	20	37	62	151	253	565	983	2229	3905	6141	8689
	최대	493	1163	2525	6203	10365	23184	40354	91494	160279	252055	356635
300 psi g	최소	24	45	74	182	304	680	1184	2685	4704	7397	10466
	최대	716	1688	3664	9000	15040	33642	58556	132763	232575	365747	517499
400 psi g	최소	28	51	85	209	349	780	1358	3079	5393	8481	12000
	최대	941	2220	4816	11831	19770	44222	76971	174516	305717	480771	680247
500 psi g	최소	31	57	95	233	389	870	1514	3433	6014	9457	13381
	최대	1170	2760	5988	14711	24582	54987	95710	217001	380148	597812	845850

Air (SCFM) at 70 °F

압력	배관의 공칭구경											
	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
5 psi g	최소	1.8	3	5	13	22	50	87	198	347	546	773
	최대	18	41	90	221	369	826	1437	3258	5708	8976	12701
100 psi g	최소	5	9	15	38	63	141	245	555	972	1529	2163
	최대	138	325	704	1730	2890	6466	11254	25515	44698	70292	99456
200 psi g	최소	7	13	21	52	86	193	335	761	1332	2059	2965
	최대	258	609	1322	3248	5427	12140	21131	47911	83931	131895	186752
300 psi g	최소	8	15	25	63	104	234	407	922	1615	2540	3594
	최대	380	896	1944	4775	7978	17847	31064	70431	123375	19025	274529
400 psi g	최소	10	18	29	72	120	269	467	1060	1857	2920	4132
	최대	502	1183	2568	6309	10542	23580	41043	93057	163000	256358	362724
500 psi g	최소	11	20	33	80	134	300	521	1182	2071	3257	4608
	최대	624	1472	3195	7849	13115	28034	51063	115775	203000	318941	451272

선형 범위

유량을 레이놀즈 수 5,000 이하로 낮추는 스마트 전자기기 보정. 레이놀즈 수는 유량계가 모니터한 유체의 실제 온도와 압력을 사용해 계산된다. 레인지어빌리티는 유체, 공정 연결, 파이프 크기에 따라 달라진다. 적용에 관해서는 공장측에 문의한다. 표준 기기에서의 통상 속도 레인지어빌리티는 다음과 같다.

액체 30:1

최저 속도 1 ft/s

최대 속도 30 ft/s

가스 30:1

최저 속도 10 ft/s

최대 속도 300 ft/s

VIM20 – 일반적인 미터 유량

포화 증기(kg/h)

압력	배관의 공칭구경						
	80 mm	150 mm	200 mm	300 mm	400 mm	600 mm	
0 bar g	최소	81	316	548	1226	1936	4404
	최대	938	3667	6350	14209	22432	51039
5 bar g	최소	187	729	1263	2826	4461	10151
	최대	4986	19486	33742	75495	119189	271187
10 bar g	최소	249	972	1683	3767	5947	13530
	최대	8859	34620	59949	134132	211764	481821
15 bar g	최소	298	1164	2016	4510	7120	16200
	최대	12700	49629	85939	192283	303570	690705
20 bar g	최소	340	1329	2301	5148	8128	18493
	최대	16550	64676	111995	250581	395609	900119
30 bar g	최소	413	1612	2791	6246	9860	22435
	최대	24357	95187	164827	368789	582234	1324739

Air (nm³/h) at 20 °C

압력	배관의 공칭구경						
	80 mm	150 mm	200 mm	300 mm	400 mm	600 mm	
0 bar g	최소	89	347	601	1345	2124	4833
	최대	1463	5716	9897	22145	34962	79547
5 bar g	최소	217	847	1467	3282	5181	11788
	최대	8702	34006	58885	131751	208004	473266
10 bar g	최소	294	1148	1987	4446	7020	15972
	최대	15975	62430	108105	241878	381870	868857
15 bar g	최소	355	1385	2399	5368	8474	19282
	최대	23280	90979	157542	352487	556497	1266182
20 bar g	최소	407	1589	2751	6156	9718	22112
	최대	30615	119642	207175	463539	731823	1665095
30 bar g	최소	495	1934	3349	7493	11829	26915
	최대	45361	177268	306961	686801	1084302	2467081

선형 범위

유량을 레이놀즈 수 5,000 이하로 낮추는 스마트 전자기기 보정. 레이놀즈 수는 유량계가 모니터한 유체의 실제 온도와 압력을 사용해 계산된다. 레인지어빌리티는 유체, 공정 연결, 파이프 크기에 따라 달라진다. 적용에 관해서는 공장측에 문의한다. 표준 기기에서의 통상 속도 레인지어빌리티는 다음과 같다.

액체 30:1

최저 속도 0.30 m/s

최대 속도 9.14 m/s

가스 30:1

최저 속도 3.05 m/s

최대 속도 91.4 m/s

VIM20 – 일반적인 영국 유량

포화 증기(lb/h)

압력	배관의 공칭구경						
	3"	6"	8"	12"	16"	24"	
5 psi g	최소	205	800	1385	3099	4893	11132
	최대	2721	10633	18412	41196	65039	147954
100 psi g	최소	468	1831	3170	7092	11197	25472
	최대	14246	55674	96407	215703	340546	774698
200 psi g	최소	632	2471	4278	9572	15111	34377
	최대	25948	101405	175595	392880	620268	1411029
300 psi g	최소	762	2976	5153	11530	18203	41410
	최대	37652	147145	254799	570093	900047	2047489
400 psi g	최소	873	3412	5908	13219	20870	47477
	최대	49494	193420	334930	749382	1183103	2691404
500 psi g	최소	974	3805	6588	14741	23272	52942
	최대	61543	240507	416468	931816	1471125	3346615

Air (SCFM) at 70 °F

압력	배관의 공칭구경						
	3"	6"	8"	12"	16"	24"	
5 psi g	최소	56	220	381	852	1345	3059
	최대	924	3611	6253	13991	22089	50250
100 psi g	최소	157	615	1065	2383	3763	8560
	최대	7236	28279	48969	109564	172977	393500
200 psi g	최소	216	843	1460	3266	5156	11729
	최대	13588	53101	91950	205732	324804	738886
300 psi g	최소	262	1022	1770	3960	6251	14221
	최대	19974	78059	135169	302430	477467	1086176
400 psi g	최소	301	1175	2034	4551	7186	16346
	최대	26391	103136	178593	399588	630859	1435121
500 psi g	최소	335	1310	2269	5077	8015	18233
	최대	32834	128314	222191	497136	784865	1785464

선형 범위

유량을 레이놀즈 수 5,000 이하로 낮추는 스마트 전자기기 보정. 레이놀즈 수는 유량계가 모니터한 유체의 실제 온도와 압력을 사용해 계산된다. 레인지어빌리티는 유체, 공정 연결, 파이프 크기에 따라 달라진다. 적용에 관해서는 공장측에 문의한다. 표준 기기에서의 통상 속도 레인지어빌리티는 다음과 같다.

액체 30:1

최저 속도 1 ft/s

최대 속도 30 ft/s

가스 30:1

최저 속도 10 ft/s

최대 속도 300 ft/s

7.1.2 공정 유체 압력

공정 연결	VLM20 압력 등급	
	재질	등급
플랜지식	316L SS, A105 Carbon Steel	150 300 02 PN40 PN100
웨이퍼	316L SS, A105 Carbon Steel	ANSI 600 lb, PN64

프로브 실	VIM20 압력 등급	
	공정 연결	등급
압축 피팅	2" Male NPT	ASME 600 lb
	2" 150 lb flange, DN50 PN16	ANSI 150 lb, PN16
	2" 300 lb flange, DN50 PN40	ANSI 300 lb, PN40
	2" 600 lb flange, DN50 PN63	ANSI 600 lb, PN63
패킹 글랜드	2" Male NPT	ASME 300 lb
	2" 150 lb flange, DN50 PN16	ANSI 150 lb, PN16
	2" 300 lb flange, DN50 PN40	ANSI 300 lb, PN40
패킹 글랜드와 영구 리트랙터	2" Male NPT	ASME 600 lb
	2" 150 lb flange, DN50 PN16	ANSI 150 lb, PN16
	2" 300 lb flange, DN50 PN40	ANSI 300 lb, PN40
	2" 600 lb flange, DN50 PN63	ANSI 600 lb, PN63

7.1.3 압력 전환기 범위

압력 센서 범위(1), bar a(psi a)			
플 스케일 작동 압력		최대 오버레인지 압력	
psi a	(bar a)	psi a	(bar a)
30	2	60	4
100	7	200	14
300	20	600	41
500	34	1000	69
1500	100	2500	175

※주

(1) 정확도를 최대화하려면 기기의 가장 낮은 플 스케일 작동 압력 범위를 특정한다. 손상을 피하려면 유량계의 압력을 위에서 표시된 오버레인지 압력을 초과해서는 안 된다.

전원 요건	<p>12-36 Vdc, 25 mA, 최대 1 W, 루프 전원 용적 또는 질량 12-36 Vdc, 300 mA, 최대 9 W 멀티 파라미터 질량 옵션 100-240 Vac, 50/60 Hz, 최대 5 W, 다변량 질량 옵션</p> <p>Class I 장비(접지 유형)</p> <p>과도 과전압용 설치(과전압) 범주 II</p> <p>ac & dc 공급 전압 변동은 정격 공급 전압 범위의 +/-10%를 초과해서는 안 된다.</p> <p>사용자는 장비(AC와 DC 모델 모두)용 외부 연결 해제 수단(및 과전류 보호) 을 공급할 책임이 있다.</p>
디스플레이	<p>영숫자 2×16 LCD 디지털 디스플레이</p> <p>휴대용 자석을 사용하는 방폭 윈도우를 통해 작동할 수 있는 6개의 푸시버튼 스위치 (상, 하, 좌, 우, enter, exit)</p> <p>90도 장착 간격으로 본다.</p>
공정 유체와 주위 온도	<p>공정 유체 :</p> <p>표준 온도 센서 -200 ~ 260°C (-330 ~ 500°F) 고온 센서 -260 ~ 400°C (500 ~ 750°F)</p> <p>주위</p> <p>주위 온도 범위: -40 ~ 60°C (-40 ~ 140°F) 보관 온도 범위: -40 ~ 85°C (-40 ~ 185°F)</p> <p>최대 상대습도 : 0 ~ 98%, 비응축 조건</p> <p>최대 고도 : 2,000 미터 (6,560 feet)</p> <p>환경 오염 2등급</p>
인클로저 보호 등급	NEMA 4X와 IP66 주물 인클로저

출력 신호(1)	<p>아날로그 : 체적 유량계 : 필드 범위 설정이 가능한 4-20 mA 출력 신호(최대 루프 저항 1200옴). 사용자가 질량 또는 체적 유량계용으로 선택 가능.</p> <p>통신 : HART, MODBUS RS485</p> <p>다중 파라미터 유량계 : 5개의 파라미터 - 질량 유량, 체적 유량, 온도, 압력, 밀도 중에서 선택된, 필드 범위 설정이 가능한 3개의 4-20 mA 출력 신호(최대 루프 저항 1200옴).</p> <p>펄스 : 토털라이제이션용 펄스 출력은 40 VDC, 최대 40 mA 변환이 가능한 솔리드스테이트 계전기를 작동시키는 50밀리세컨드 지속성 펄스이다.</p> <p>참고 : (1) 모든 출력은 광학적으로 절연되어 있으며, 작동을 위해서는 외부 전원이 필요하다.</p>						
알람	<p>3개까지 프로그래밍이 가능한 솔리드스테이트 계전기로, 높은 알람, 낮은 알람, 또는 40 VDC, 최대 40 mA 변환이 가능한 윈도우 알람용이 있다.</p>						
토털라이저	<p>사용자 설정 유량 단위와 6개의 과학적 표기법에 기초하고 있다. 총계는 비휘발성 메모리에 저장된다.</p>						
용접 소재	<p>VLM20 인라인 유량계 :</p> <p>316L stainless steel(표준)</p> <p>C276 hastelly 또는 A105 carbon steel(옵션)</p> <p>VIM20 볼텍스 삽입 유량계 :</p> <p>316L stainless steel(표준)</p> <p>260°C (500°F) 이하에서 Teflon® 패킹 글랜드</p> <p>260°C (500°F) 이상에서 Graphite 패킹 글랜드</p>						
전기 단자	<p>VLM 시리즈 인라인 유량계 :</p> <p>비 CE 마크 버전 ¾" 암(female) NPT 단자 2개</p> <p>CE 마크 버전 암(femal) M20 단자 2개</p> <p>VIM20 시리즈 볼텍스 삽입 유량계 :</p> <p>¾" 암(female) NPT 단자 2개</p>						
장착 연결	<p>VLM20 : 웨이퍼, 150, 300, 600 lb ANSI 플랜지, PN40, PN100 플랜지.</p> <p>VIM20 영구 설치 : 2" MNPT; 150, 300, 600 lb</p> <p>ANSI 플랜지, 압축 피팅 프로브 싹이 있는 PN16, PN40, PN64 플랜지.</p> <p>VIM20 핫 탭(1)설치 : 2" MNPT; 150, 300, 600 lb</p> <p>ANSI 플랜지, PN16, PN40, PN64 플랜지, 패킹 글랜드 프로브 싹이 있는 리트랙터(옵션).</p> <p>참고 : (1) 라인 압력 이하에서 제거 가능</p>						
장착 위치	<p>VLM20 시리즈 인라인 유량계 : 아무 영향 없음</p> <p>VIM20 시리즈 볼텍스 삽입 유량계 : 유량계는 파이프 중심선의 ±5° 내에서 직각이어야 한다.</p>						
인증	<table border="0"> <tr> <td>소재 승인 - 모든 압력 유지 부품에 대한 US Mill</td> <td>적합성 승인</td> </tr> <tr> <td>승인</td> <td>NACE 인증 (MR0175)</td> </tr> <tr> <td>압력 시험 인증</td> <td>산소 세척 (CGA G-4)</td> </tr> </table>	소재 승인 - 모든 압력 유지 부품에 대한 US Mill	적합성 승인	승인	NACE 인증 (MR0175)	압력 시험 인증	산소 세척 (CGA G-4)
소재 승인 - 모든 압력 유지 부품에 대한 US Mill	적합성 승인						
승인	NACE 인증 (MR0175)						
압력 시험 인증	산소 세척 (CGA G-4)						
승인	CE 마크만 해당						

7.2 부록 B 승인

저전압 지침

Directive 2014/35/EU

EN 61010-1:2010

전자기 적합성 지침

Directive 2014/30/EU

EN 61000-6-2:2005

EN 55011:2009 + A1:2010 Group 1 Class A



7.3 부록 C 유량계 계산

7.3.1 인라인 유량계 계산

유동 속도

$$Q_v = \frac{f}{K}$$

체적 유량

$$Q_M = Q_v P$$

질량 유량

$$V_f = \frac{Q_V}{A}$$

여기서,

A = 파이프의 횡단면 영역(ft²)

f = 와류 발산 주파수(pulses/초)

K = 레이놀즈 수로 보정된 유량계 인자(pulses/ft³)

Q_M = 질량 유량 (lb/초)

Q_v = 체적 유량 (ft³/초)

V_f = 유량 속도 (ft/초)

ρ = 밀도 (lb/ft³)

7.3.2 삽입형 유량계 계산

유동 속도

$$V_f = \frac{f}{K_c}$$

체적 유량

$$Q_v = V_f A$$

질량 유량

$$Q_M = V_f A \rho$$

여기서,

A = 파이프의 횡단면 영역(ft²)

f = 터빈 유량계 주파수(pulses/초)

K_c = 레이놀즈 수로 보정된 유량계 인자(pulses/ft)

Q_v = 체적 유량 (ft³/초)

Q_M = 질량 유량 (lb/초)

V_f = 유량 속도 (ft/초)

ρ = 밀도 (lb/ft³)

7.3.3 유체 계산

스팀 T & P 계산

유체 메뉴에 있는 “실제 가스” 선택에서 “스팀 T & P”를 선택한 경우, 그 계산은 다음의 방정식에 기초한다.

밀도

스팀 밀도는 Keenan과 Keyes의 공식으로부터 계산한다. 방정식으로는 스팀 용적을 계산한다.

$$v = \frac{4.555.04 \cdot T}{\rho} + B$$

$$B = B_0 + B_0^2 g_1(\tau) \tau \cdot \rho B_0^4 g_2(\tau) \tau^3 \cdot \rho^3 - B_0^{13} g_3(\tau) \tau^{12} \cdot \rho^{12}$$

$$B_0 = 1.89 - 2641.62 \cdot \tau \cdot 10^{80870 \cdot \tau^2}$$

$$g_1(\tau) = 82.546 \cdot \tau - 1.6246 \cdot 10^5 \cdot \tau^2$$

$$g_2(\tau) = 0.21828 - 1.2697 \cdot 10^5 \cdot \tau^2$$

$$g_3(\tau) = 3.635 \cdot 10^{-4} 6.768 \cdot 10^{64} \cdot \tau^{24}$$

tau는 Kelvin에서 1/Kelvin 온도이다.

밀도는 1/(v/ 물의 표준 밀도)에서 찾을 수 있다.

점성

점성은 Keenan과 Keyes의 방정식으로부터 계산한다.

$$\eta(\text{poise}) = \frac{1.501 \cdot 10^{-5} \sqrt{T}}{1 + 446.8 / T}$$

T는 Kelvin 온도이다.

7.3.4 가스 계산(“실제 가스”와 “기타 가스”)

유체 메뉴에서 선택된 “실제 가스: 가스”와 “기타 가스”의 설정을 정하기 위해 이 공식을 사용한다. 가스 계산은 Richard W. Miller의 Flow Measurement Engineering Handbook(Third Edition, 1996)의 내용을 따랐다.

밀도

실제 가스 밀도는 다음 방정식으로부터 계산한다.

$$\rho = \frac{GM_w' \text{ Air } P_f}{Z_f R_0 T_f}$$

G는 비중, M_w 는 공기의 분자 중량, p_f 는 압력, Z는 압축률, R_0 는 일반기체상수, T는 온도이다.

비중과 R_0 는 알려져 있으며, 터빈 유량계가 사용하는 표에 저장된다.

구하기 어려운 계수는 압축률 Z이다. Z는 Redlich-Kwong 방정식을 사용해 구한다(Miller, 2-18페이지).

Redlich-Kwong 방정식은 압축률 인자를 구하기 위해, 감소된 온도와 압력을 사용한다. 방정식은 비선형이며, 반복해가 사용된다. 터빈 프로그램은 압축률 인자를 반복적으로 구하기 위해 Redlich-Kwong 방정식에서 뉴턴법을 사용한다. Redlich-Kwong 방정식에서 사용된 임계 온도와 임계 압력은 다른 계수와 함께 유체 데이터 표에 저장된다.

점성

실제 가스의 점성은 2개의 알려진 점성에 대한 지수방정식으로 계산한다. 그 방정식은 다음과 같다:

$$\mu_{cp} = aT_K^n$$

a와 n은 2개 온도에서 알려진 2개의 점성에서 구할 수 있다.

$$n = \frac{\ln [(\mu_{cp})^2 / (\mu_{cp})^1]}{\ln(T_{K2} / T_{K1})}$$

그리고

$$a = \frac{(\mu_{cp})^1}{T_{K1}^n}$$

7.3.5 액체 계산

유체 메뉴에서 선택된 “Goyal-Dorais”와 ”기타 액체“의 설정을 정하기 위해 이 공식을 사용한다. 가스 계산은 Richard W. Miller의 Flow Measurement Engineering Handbook(Third Edition, 1996) 의 내용을 따랐다.

밀도

액체 밀도는 Goyal-Doraiswamy 방정식을 사용해 구할 수 있다.

Goyal-Doraiswamy 방정식에서는 밀도를 구하기 위해 분자 중량과 함께 임계 압축률, 임계 압력, 임계 온도를 사용한다.

비중을 구하기 위한 방정식은 다음과 같다.

$$G_F = \frac{p_c M_w}{T_c} \left(\frac{0.008}{Z_c^{0.773}} - 0.01102 \frac{T_f}{T_c} \right)$$

비중을 구한 다음 밀도로 변환될 수 있다.

점성

액체 점성은 Andrade 방정식을 사용해 구할 수 있다. 이 방정식은 점성을 추론하기 위해 상이한 온도에서 2개의 점성을 사용한다.

Andrade's 방정식 :

$$\mu = A_L \exp \frac{B_L}{T_{deg R}}$$

A와 B를 구하면,

$$B_L = \frac{T_{deg R1} T_{deg R2} \ell_n (\mu_1 / \mu_2)}{T_{deg R1} - T_{deg R2}}$$

$$A_L = \frac{\mu_1}{\exp (B_L / T_{deg R1})}$$

모든 온도는 Rankin 온도이다. 아래 첨자 R이 감소된 온도라고 생각하면 안 된다.

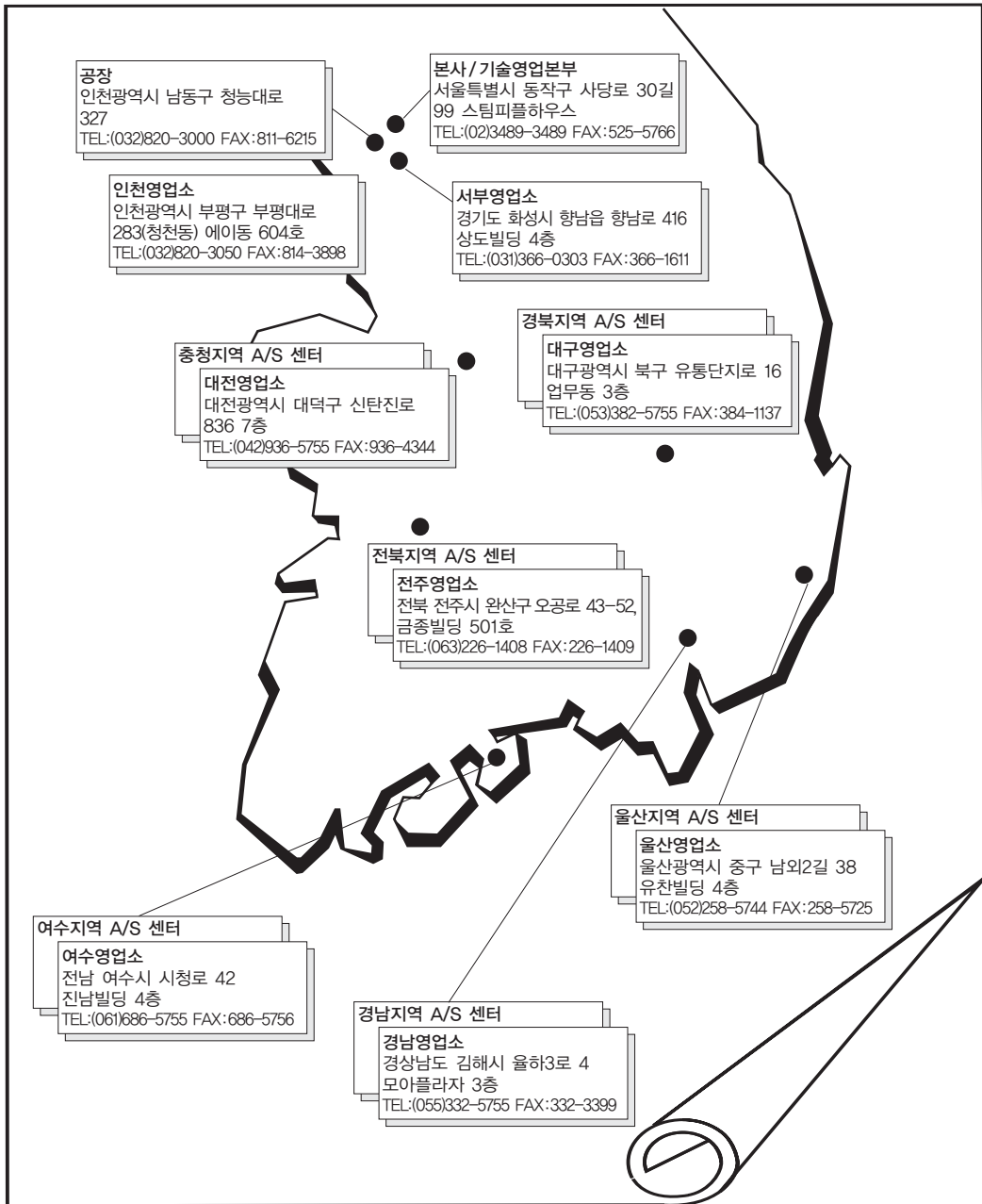
7.4 부록 D 용어 사전

	A	단면적
A	ACFM	분당 실제 입방피트(체적 유량)
	ASME	미국 기계 기술자 협회
B	BTU	영국 열단위, 에너지 측정에 사용
	Cenelec	유럽 전기 코드
C	압축 계수	온도 및/또는 압력의 변화로 인해 유체의 밀도에 발생한 비이상적 변경을 보정하는 데 사용되는 인자
	CSA	캐나다 표준 협회
D	D	유량 채널의 지름
	f	터빈 유량계에서 생성되는 주파수, 통상 Hz
	유량 채널	흐르는 유체를 포함하고 있는 파이프, 덕트, 스택 또는 채널
	유량 프로파일	유량 채널에서의 단면적에서의 유체 속도 벡터의 맵(통상 지름과 함께 사용)
F	FM	Factory Mutual.
	Ft	피트, 길이 측정 단위
	Ft ²	평방피트, 면적 단위
	Ft ³	입방피트, 용적 단위
G	GPM	분당 갤런
H	Hz	헤르츠, 초당 사이클
I	삽입 유량계	사용자의 파이프라인에 있는 구멍을 통해 삽입되는 유량계

J	Joule	초당 1와트와 동일한 에너지 단위. 뉴턴 미터와도 동일.
L	LCD	액정 디스플레이
M	\dot{m}	질량 유량
	mA	밀리암페어. 전류 1암페어의 1000분의 1
	μ	점성, 전단응력에 대한 유체 저항의 측정 단위. 꿀은 점성이 높고 알코올은 점성이 낮다.
P	ΔP	영구적 압력 손실
	P	라인 압력(psi a 또는 bar absolute)
	ρ act	실제 온도 및 압력 작동 조건에서의 유체의 밀도
	ρ std	표준 조건(보통 14.7 psi a, 20°C)에서의 유체의 밀도
	영구적	회복 불가능한 압력 하강 압력 손실압력 손실
	Pitch	터빈 로터의 블레이드 각도
	PRTD	백금을 소재로 한 저항 온도 감지기(RTD). 높은 안정성 때문에 사용.
P	psi a	평방인치당 파운드(절대) (psi g + 기압과 동일) 기압은 해수면에서 통상 14.696 psi이다.
	psi g	평방인치당 파운드(게이지)
	PV	유량 조건에서의 액체 증기압 (psi a 또는 bar absolute)
	Q	유량, 보통 체적 유량

R	부하 조정비 (Rangeability)	측정 가능 최저 유량으로 나눈 측정 가능 최고 유량
	레이놀즈 수	유체 밀도에 유체 속도와 유체 채널 지름을 곱한 다음 유체 점성으로 나눈 무차원수 (즉, $Re = \rho VD/\mu$). 레이놀즈수는 유량계에서 중요한 수인데, 최저 측정 가능 유량을 정하는데 사용되기 때문이다. 이 수는 유량 흐름에서 점성력에 대한 관성력의 비율이다.
	로터	터빈 유량계의 속도 감지 요소. 로터는 일정한 피치의 블레이드로 제작된다. 로터 블레이드의 피치는 터빈 유량계가 사용될 수 있는 최대 속도를 결정한다.
	RTD	저항 온도 감지기. 온도가 증가함에 따라 저항이 증가하는 센서이다.
S	scfm	분당 표준 입방미터 (표준 조건으로 변환된 유량, 14.696 Psi a와 68°F 조건)
T	토털라이저	특정 범위의 시간에 걸쳐 축적된 총 유량을 기록하는 전자카운터
	Traverse	유량 채널의 폭에 걸쳐 측정 포인트를 이동하는 행동
U	Uncertainty	측정 결과와 측정의 참값 사이의 일치의 밀접성
V	V	속도 또는 전압
	Vac	볼트, 교류
	Vdc	볼트, 직류

스파이렉스사코 기술지원 및 서비스망



■ 고객기술상담전화

서울특별시 동작구 사당로 30길 99 스팀피플하우스 : 02-3489-3489



한국스파이렉스사코(주)는 로이드인증원(LRQA)으로부터 ISO 9001(품질경영)/ISO 14001(환경경영)/OHSAS 18001(안전보건) 인증 및 에너지관리공단으로부터 ISO 50001(에너지경영) 인증을 받았습니다.

제품의 개발 및 개선을 위하여 사전 통보없이 규격변경을 할 수 있습니다.
본 자료의 유효본 유무를 확인하신 후 이용하시기 바랍니다.(KP 1708)

IM-P339-06
MI Issue 2(KR 1708)

ENERGY SAVING IS OUR BUSINESS

<http://www.spiraxsarco.com/global/kr>