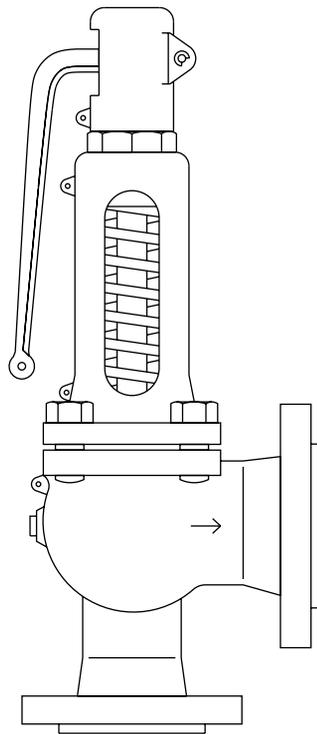


SV60, SV60H 안전밸브

설치 및 정비 지침서



본 「설치 및 정비 지침서」는 사용고객이 제품을 설치하시기 전에 그 내용을 숙지하여 정확한 설치는 물론 원활한 운전과 완벽한 정비가 가능하도록 만들어져 있습니다. 특히, 아래의 사항을 유념하시어 본 「설치 및 정비 지침서」를 사용하시기 바랍니다.

1. 제품의 설치에 본 지침서에 수록된 도면을 참조하여 정확히 설치하여 주시기 바랍니다.
2. 제품의 정기적인 점검 및 정비를 시행하여 주시기 바랍니다.
3. 본 제품의 하자보증은 출고 후 1년입니다.
4. 하자기간 중 제품의 이상이 발견되는 경우, 당사 서비스 사업부로 서비스를 요청하시면 신속한 사후 서비스를 제공하여 드리겠습니다.

■ 서비스 사업부 문의처 : TEL (032)820-3082 / FAX (032)815-5449

스파이렉스사코 기술서비스

스파이렉스사코 기술서비스는 국내에서 최초로, 각종 공장의 생산공정, 유틸리티, 공기조화, 발전소 등 모든 증기, 온수 및 압축공기 시스템을 생산성 향상과 에너지 절약형으로 설계, 시공하는 것으로부터, 저렴한 비용으로 정비, 관리하는 것에 이르기까지의 필수적으로 요구되는 관련기술, 제품의 응용, 관리기법을 고객에게 최우선적으로 제공하는 것을 말합니다.

에너지 절약을 위한 대책과 그 효과의 지속을 위해서는 아래와 같은 스파이렉스사코 기술서비스를 받으실 수 있습니다. 항상 여러분의 요구에 응하고 있습니다.

고객을 위한 스파이렉스사코의 기술서비스

● 기술 상담	● 증기실무연수교육	● 공장 진단
● 엔지니어링	● 애프터세일즈서비스	● 전시회
● 전문분야강습회	● 지역 세미나	● 고객통신문기술자료

증기시스템에서의 에너지절약 포인트 최대

50%

1. 적정스티姆트랩의 사용 및 증기손실방지	10%
2. 적정운전압력의 선택 및 감압밸브의 효율적 이용	5%
3. 온도조절시스템 설계 및 효율적 응용	10%
4. 적정기수분리장치 설치 및 적재적소 응용	3%
5. 응축수회수 오그덴펌프 이용 및 회수시스템 설계응용	5%
6. 재증발증기 회수탱크 이용 및 효율적시스템 설계응용	15%
7. 에어벤트의 철저한 사용 및 적재적소 응용	3%
8. 보일러의 자동블로우다운 시스템 및 폐열회수시스템 응용	3%
9. 정확한 유량측정시스템의 적재적소 응용	15%
10. 보일러의 비례제어 자동수위제어시스템 설계 및 응용	5%

SV60, SV60H 안전밸브

설치 및 정비 지침서

1. 안전 정보	2
2. 제품 정보	5
3. 제품 공급	9
4. 운반	9
5. 안전밸브 설치 전 주의사항	9
6. 설치	10
7. 안전밸브 손상 방지 대책	12
8. 시운전	13
9. 사용 중 시험	13
10. 안전밸브의 압력 설정 안내	14
11. 정비	15

한국스파이렉스사코(주)

SV60, SV60H 안전밸브

1. 안전 정보

운전지침서에 의거하여 자격을 갖춘 사람(1.11항 참조)이 적절한 설치와 시운전, 그리고 사용과 유지보수를 해야 만이 제품의 안전한 운전을 보증할 수 있다. 배관과 설비공사에 대한 일반적인 시방과 안전 규정뿐만 아니라 공구 및 안전장비의 적절한 사용규칙을 준수하여야 한다.

1.1 사용처

제품의 설치 및 정비 지침서, 명판, 기술자료를 참조하여 제품의 사용 및 응용처가 적합한가를 확인하여야 한다. 아래에 언급되어 있는 제품은 European Pressure Equipment Directive 97/23/EC의 요구사항에 따르고 있으며 필요한 경우 CE 마크를 획득하였다. 이 제품은 Group 2, 카테고리 4에 속한다.

- 1) 이 제품은 특별히 증기 및 공기, 압력장치 규정 "Group 2"의 영역에 속하는 불활성 산업용 가스에 사용하기 위해서 설계되었다. 그 이외의 다른 유체에서도 이 제품을 사용할 수는 있지만 사용처에 대한 적합성 여부는 스파이렉스사코에 문의하여 확인후 사용해야 한다.
- 2) 재질의 적합성, 정상운전압력과 온도, 최고/최저 운전압력과 온도를 검토하여야 한다. 제품의 최대운전범위가 설치 될 공정의 최대운전범위보다 낮거나 제품의 오동작으로 인해 안전상 문제를 일으킬 수 있는 과도한 압력 또는 온도가 발생할 수 있다면, 이를 예방하기 위한 안전 장치가 시스템 내에 추가로 설치되어야 한다.
- 3) 올바른 설치 장소와 유체의 흐름방향을 결정하여야 한다.
- 4) 이 제품은 어떤 설비의 시스템에 의해서 발생된 외부 스트레스를 극복할 수 있는 기능은 없다. 따라서, 이러한 스트레스를 고려하여 이를 최소화 하기 위한 적절한 예방조치를 취하는 것은 설치자의 책임이다.
- 5) 설치하기 전에 모든 연결부위에서 보호 커버를 제거한다.

1.2 접근

안전하게 접근할 수 있는지를 확인한다. 필요하다면 이 제품과 관련된 작업을 하기 전에 작업자를 안전하게 보호할 수 있는 작업용 플랫폼을 준비한다. 또한 필요한 경우 안전한 작업용 승강기나 사다리를 준비한다.

1.3 조명

특히 세밀하고 복잡한 작업이 필요한 곳에서는 적절한 조명을 갖추어야 한다.

1.4 배관 내의 위험한 유체 또는 가스

현재 배관 내에 무엇이 있는지 또는 이전에 배관 내부에 무엇이 있었는지를 검토한다. 가연성 물질, 인체에 유해한 물질, 높은 온도에 대해서는 사전에 충분한 안전대책을 강구하여야 한다.

1.5 제품 주위의 위험한 환경

폭발의 위험성이 있는 지역, 산소가 부족한 지역(예:탱크 또는 비트), 위험한 가스, 온도가 매우 높은 곳, 뜨거운 표면, 화재의 위험이 있는 장소(예:용접 작업장), 심한 소음, 움직이는 기계류 등에 대해서는 사전에 충분한 안전대책을 강구하여야 한다.

1.6 시스템

예정된 작업이 전체 시스템에 미치는 영향을 고려하여야 한다. 예정된 조작(예: 스톱밸브를 닫는 것, 전원의 차단)이 시스템의 일부분이나 사람에 위험을 줄 수 있는지를 고려하여 예방대책을 강구한다.

배기 밸브나 보호장치의 차단 또는 제어장치나 경보 시스템에 작동하지 않게 하는 것 등은 위험을 초래할 수 있다.

시스템에 갑작스런 충격을 피하기 위해 차단밸브는 천천히 열고 닫아야 한다.

1.7 압력

안전한 작업을 위해서는 예정된 작업구간으로 유입되는 압력을 차단하고, 대기압 상태로 안전하게 배기하여야 한다. 압력을 이종으로 격리(이중 차단과 배기)하는 것을 고려하여야 하고, 작업 도중 닫혀져 있는 밸브를 열지 못하도록 잠금 장치를 하거나 “밸브 닫힘” 등의 라벨을 부착한다. 압력계가 “0”을 지시하더라도 시스템에 압력이 없다고 추정해서는 안된다.

1.8 온도

화상의 위험을 피하기 위하여 차단 후, 온도가 상온 상태로 떨어질 수 있는 시간을 가져야 한다.

1.9 공구 및 정비 부품

작업을 시작하기 전에 적절한 공구는 물론이고 필요한 경우 사용 가능한 정비부품을 준비해야 한다. 정비 부품은 반드시 스파이렉스사코의 정품만을 사용하여야 한다.

1.10 작업복

작업 당사자나 주변의 관련자는 화학 물질, 고온/저온, 방사선, 소음, 낙하물체, 눈과 얼굴 또는 인체에 위험한 요소 등의 주변 위험으로부터 보호 받을 수 있는 복장을 착용해야 한다.

1.11 작업의 허가

모든 작업은 적절한 자격을 갖춘 사람이 수행하거나 감독해야 한다. 설치 및 운전자는 스파이렉스사코의 “설치 및 정비 지침서”를 충분히 읽고 숙지하여야 한다.

정식 절차를 밟아야 하는 “작업 허가” 시스템에 시행되는 곳에서는 “작업 허가” 시스템의 요구조건에 따라야 한다.

그러한 시스템이 없는 장소에서는 책임자가 어떠한 작업을 수행할 것인지, 어디에 필요한지를 알아 1차적인 책임을 가진 보조자를 배치하여야 한다.

필요하다면 “경고” 문구를 부착하여야 한다.

1.12 취급

인체에 부상의 위험이 있으므로 무게가 20 kg 이상인 제품은 적절한 장비를 이용하여 운반하고 취급해야 한다.

1.13 잔류 위험

제품이 사용중일 때 제품의 외부 표면은 매우 뜨거울 수 있다. 최대 허용운전조건에서 사용되고 있을 때, 어떤 제품은 표면 온도가 200°C까지 올라갈 수 있다.

대부분의 제품에는 자체적으로 드레인 할 수 있는 기능을 가지고 있지 않으므로 설치되어 있는 제품을 분해하거나 배관으로부터 제품을 떼어낼 때 주의해야 한다(11장 정비 편을 참조할 것).

1.14 동파

제품이 어는 점 이하의 온도에 노출되는 환경에서는 동결에 의한 손상을 방지하기 위하여 예방조치를 취해야 한다.

1.15 안전 정보-제품 사양

이 제품은 압력조절 스프링에 가해진 압력이 제거되기 전에 해체하여선 안된다.

바이톤 재질은 315°C에서 분해되어 플루오르화수소산이 형성될 수 있다. 이 때 피부의 접촉을 피하고 호흡기 계통에 심각한 영향을 줄 수 있으므로 흡입을 피해야 한다.

1.16 폐기

“설치 및 정비 지침서”에 별도로 언급하지 않는 한 이 제품은 재활용이 가능하며, 적절한 폐기 절차에 의하여 폐기된 경우에도 생태학적인 위험은 없다. 그렇지만, 바이톤 성분을 포함하고 있을 경우, 이 재질을 불에 태웠을 때 인체에 유해한 물질이 발생하므로 각별히 조심하여야 한다.

- 각 지역/나라의 규제에 따라 매립이 가능하다.
- 플루오르화수소를 제거하면 소각이 가능하다.

2. 제품 정보

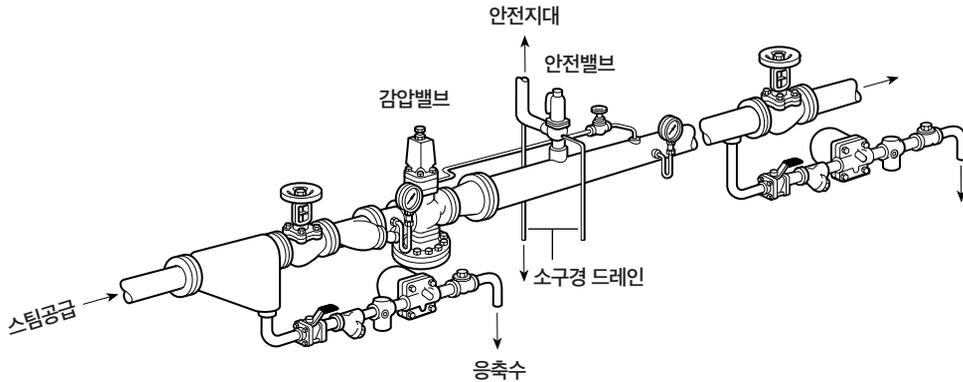


그림 1. 감압밸브 출구측에 설치되는 감압밸브의 기본적인 설치 예

2.1 개요

SV60 안전밸브는 양정식(DIN의 형식에 의거 전량식 타입), 플랜지식 안전밸브로서 증기와 압축공기, 액체용 공정에 적합하다.

SV60 적용 유체 : 증기

SV60H 적용 공정 : 고온수

종류

밸브의 몸체 재질에 의해 두 가지 종류로 구분된다.

SV607, SV607H : SG Iron(구상흑연주철)

SV604, SV604H : Carbon steel(탄소강)

입구측 구경이 DN20에서 DN150 까지이다.

SV607, SV604 : 이징레버와 개방형 또는 폐쇄형 보닛 사용 가능

SV607H, SV604H : 이징레버와 폐쇄형 보닛이 기본이며, 개방형 보닛과 밀봉 캡은 사용할 수 없다.

규격 및 승인

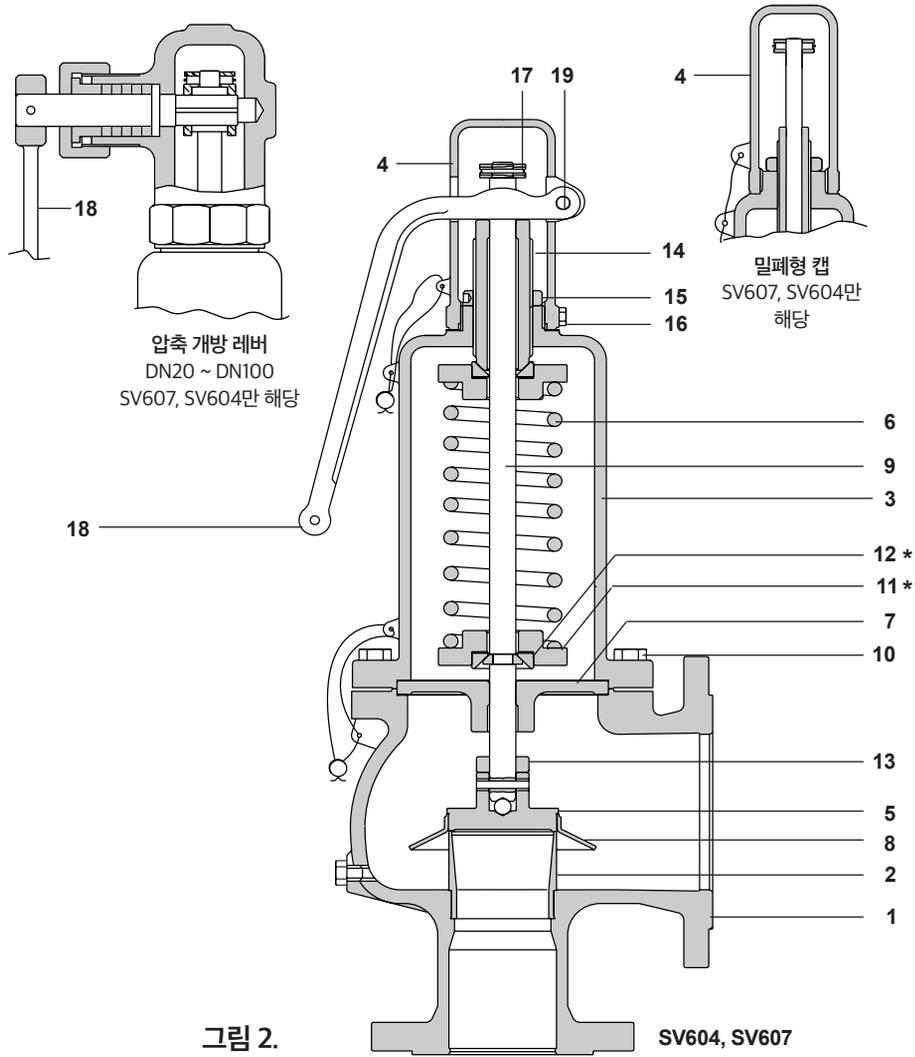
All valves carry the **CE** mark and comply with the requirements of the European Pressure Equipment Directive 97/23/EC and fall within Category 4 for Group 2 gases.

The SV607 and SV604 are approved by the TÜV to AD-Merkblatt A2, AD-Merkblatt A4, TRD 421, Vd TÜV 100 and 100/4. Seat tightness to ASME/API standard 527-1992. Also Lloyds Register(LR) type approval procedure TA96, Certificate No. 01/00125.

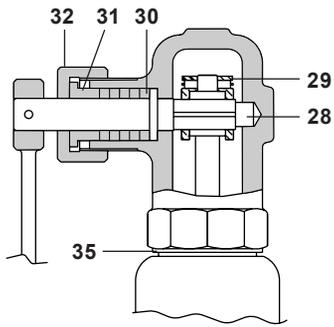
The SV607H and SV604H are approved by the TÜV to TRD 421, TRD 721 and Vd TÜV Merkblatt SV100 and 100/4.

2.2 재질

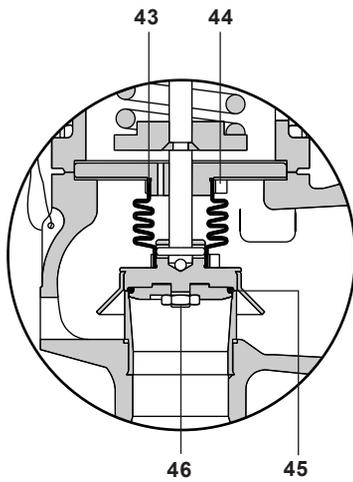
No.	Part		Material		
1	Body	SV604	Carbon steel	1.0619 + N	
		SV607	SG iron	GJS-400-18LT	
2	Seat	DN20 - DN100	Stainless steel	1.4057	
		DN125 - DN150	Stainless steel	ANC2	
3	Bonnet	SV604	Carbon steel	1.0619 + N	
		SV607	SG iron	GJS-400-18LT	
4	Cap		SG iron	GJS-400-15	
5	Disc	SV604, SV607	DN20 - DN100	Stainless steel	1.4021
			DN125 - DN150	Stainless steel	CA15
		SV604H, SV607H	DN20 - DN125	Stainless steel	1.4021
			DN150	Stainless steel	CA15
6	Spring	Standard	Chrome-vanadium alloy steel		
		For temperatures above 230°C	Tungsten alloy steel		
7	Guide plate		SG iron	GJS-400-15	
8	Skirt	DN20 - DN100	Stainless steel	1.4301	
		DN125 - DN150	Stainless steel	1.4308	
9	Stem		Stainless steel	1.4021	
10	Body bolts		Steel	CK35	
*11	Spring plate		Carbon steel	C45E	
*12	Bearing ring	DN80 - DN150 only	Stainless steel	1.4021	
13	Spacer		Stainless steel	1.4021	
14	Adjustment screw		Stainless steel	1.4021	
15	Lock-nut		Zinc plated carbon steel		
16	Cap bolt		Zinc plated steel		
17	Collar		Zinc plated carbon steel		
18	Easing Lever		SG iron	GJS-400-15	
19	Lever pin		Zinc plated carbon steel		
20	Circlip (not shown)		Spring steel		
21	Stem pin		Spring steel	DIN 7343, A304	
22	Collets		Stainless steel	1.4021	
23	Stem ball		Stainless steel		
26	Collar pin		Zinc plated carbon steel		
27	Collar circlip		Spring stainless steel		
28	Packed lever spindle		Stainless steel	ASTM A276 431	
29	Lifting fork		Carbon steel		
30	Gland packing		Graphite		
31	Gland		Stainless steel	ASTM A276 304	
32	Gland nut		Carbon steel		
33	Guide plate gaskets (2 off)		Reinforced exfoliated graphite		
34	Sealed cap gasket		Universal SA		
35	Packed lever cap gasket		Universal SA		
36	Body drain plug (1/2" BSP)		Steel		
43	Bellows		EPDM	These parts are for the SV60_H safety valve only	
44	Hose clamp		Stainless steel		
45	'O'ring		EPDM/Viton		
46	Nut		Stainless steel		



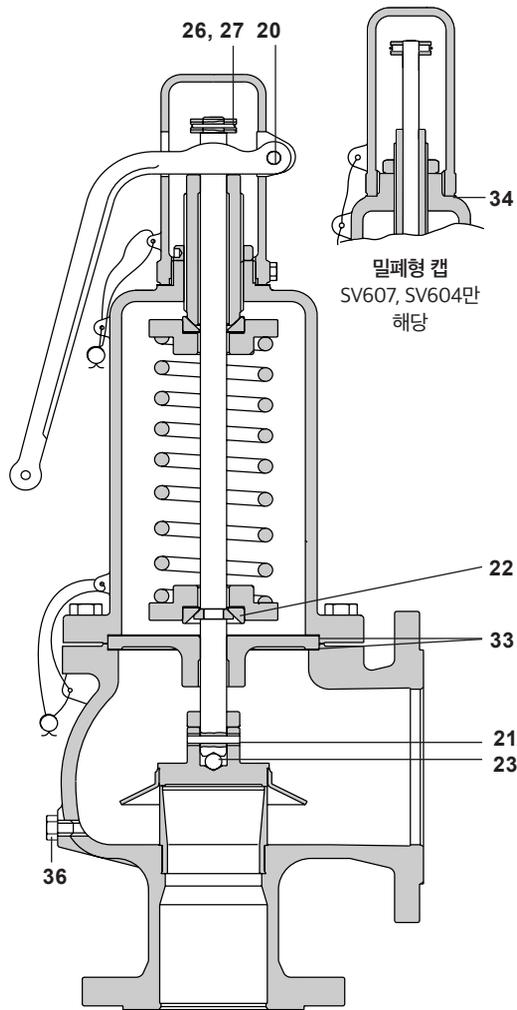
* 주 : 스프링 플레이트(11)와 베어링 링 디자인(12)은 밸브 구경과
 설정압력에 따라 다르다. 세부적인 사항은 IM-S13-35를 참조하라.



압축 개방 레버
DN20 ~ DN100
SV607, SV604만 해당



SV604H, SV607H 구조



밀폐형 캡
SV607, SV604만
해당

그림 3.

3. 제품 공급

일반적으로 스파이렉스사코의 안전밸브는 고객이 원하는 압력으로 셋팅한 후, 납 봉인된 상태에서 공급된다.

스파이렉스사코 안전밸브의 셋팅은 스파이렉스사코 그룹의 규정에 의하여 허가 또는 인증된 사람 또는 전문가에 의해서만 반드시 이루어집니다. 따라서, 스파이렉스사코는 본 제품에 대하여 사용자에게 의한 임의의 압력설정 또는 변경으로 인하여 발생한 모든 문제에 대한 책임을 지지 않음을 유의하여 주시기 바랍니다.

4. 운반

4.1 밸브는 똑바로 세워서 운반하도록 한다.

4.2 밸브를 떨어뜨리지 않도록 하고 무거운 물체 등에 의한 갑작스러운 충격을 피해야 한다.

4.3 밸브가 설치되기 전까지 마개 등의 포장은 뜯지 않도록 한다.

4.4 절대로 레버를 잡고 운반해서는 안된다.

5. 안전밸브 설치 전 유의사항

5.1 그림 1을 참조하여 설치가 명확한가를 확인한다.

5.2 안전밸브가 공정 조건에 사용하는데 적합한가를 반드시 확인한다.

5.3 안전밸브를 설치하기 전에 반드시 배관을 깨끗하게 청소하여 배관 내에 있는 이물질이 완전히 제거되어야 한다. 배관 내에 이물질이 존재할 경우 안전밸브 시트면이 손상될 수 있으며, 결과적으로 시트면을 통해서 유체가 누설될 수 있다.

5.4 밸브 명판을 확인하여 안전밸브가 올바른 압력으로 설정되었는지 확인한다.

5.5 보호마개를 제거한다.

5.6 레버에 연결된 모든 보호장치를 제거한다.

6. 설치

- 6.1 안전밸브는 스프링 하우징이 수직으로 놓일 수 있도록 항상 수직상향으로 설치하여야 한다.
- 6.2 안전밸브는 가능한 짧은 배관 또는 피팅을 이용하여 배관 또는 압력용기에 설치하여야 한다.
- 6.3 안전밸브의 유입관(압력용기와 안전밸브 사이의 배관)에는 차단밸브 또는 유체의 흐름을 방해하는 밸브 또는 피팅이 설치되어서는 안된다(그림 4).
- 6.4 안전밸브 유입관의 구경은 안전밸브 입구측 구경보다 작아서는 안된다(그림 7, 8).
- 6.5 안전밸브의 출구측에서 발생하는 배압이 설정압력의 10%를 초과하지 않도록 하기 위하여, 안전밸브의 배출관 구경은 반드시 안전밸브 출구측 구경과 동일하거나 그 이상의 구경이어야 한다. 배압이 설정압력의 10%를 초과하는 경우에는 반드시 스파이렉스사코와 협의하여 주시기 바랍니다.
- 6.6 안전밸브의 동작에 의해 분출되는 유체는 배출관을 통하여 사람이나 설비에 위험을 초래하지 않는 안전한 장소로 배출되어야 한다.
- 6.7 배출관을 적절하게 지지함으로써 안전밸브에 심한 응력이 가해지지 않도록 하여야 한다.
- 6.8 배출관이 상승 배관일 경우, 물이 모일 수 있는 가장 낮은 부위에 소구경의 드레인 홀을 별도로 설치하도록 한다(그림 5). 이 드레인 배관은 위험 또는 불편함을 초래하지 않는 장소에 연결되어야 한다.
- 6.9 안전밸브를 여러개 설치할 경우, 각각의 안전밸브는 배출에 저항을 받지 않는 별도의 배출관을 설치하여야 한다.
- 6.10 개방형 보닛타입의 안전밸브를 통해 유체가 배출되는 경우, 소량의 유체가 밸브 보닛을 통해서 분출될 수도 있다. 이와 같은 분출이 안정적으로 이루어지고 있는가를 확인하여야 한다.
- 6.11 배관에 연결되는 안전밸브의 경우, 다른 밸브에 의해 발생된 진동 뿐만 아니라 특정 하중 또는 열응력 등이 안전밸브에 전달되어서는 안된다.
- 6.12 안전밸브는 보온을 해서는 안된다.
- 6.13 스팀 시스템에서 안전밸브는 매우 짧은 순간에 동작한다. 또한 안전밸브는 매우 뜨거워진 상태이므로 특별한 보호장치 없이 안전밸브에 접촉하지 않도록 안전에 주의하여야 한다.

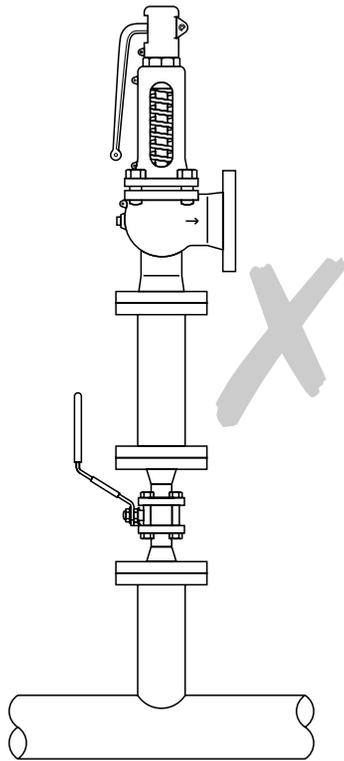


그림 4.

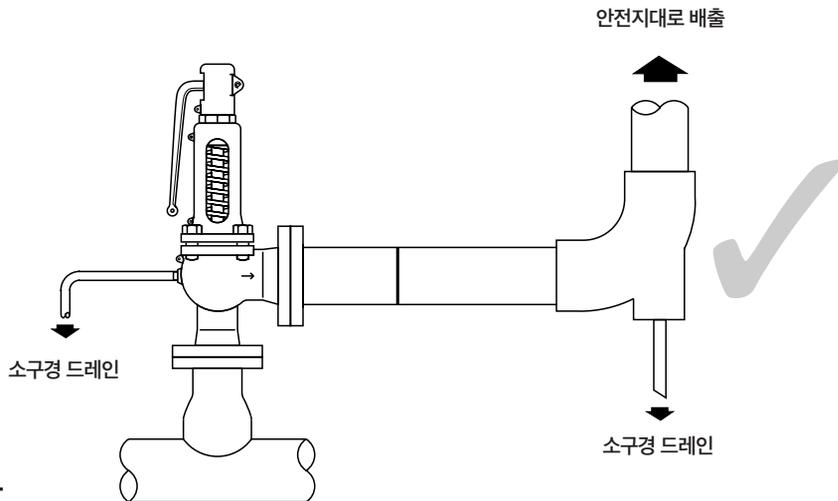


그림 5.

7. 안전밸브 손상 방지 대책

안전밸브가 동작할 때 밸브 입구측에서 과도한 압력손실이 발생하는 경우, 안전밸브는 매우 급속한 개폐동작으로 인한 채터링 또는 해머링이 발생할 수 있다. 이것은 안전밸브 시트면 또는 다른 부위의 손상을 일으킬 뿐만 아니라 밸브용량의 감소를 초래할 수 있으며, 정상압력으로 복귀된 후 밸브 시트면의 손상으로 인하여 안전밸브는 누설된다.

7.1 해결방안

안전밸브가 동작할 때, 밸브 입구측에서의 압력 손실은 설정압력과 기존배압 사이에서 발생하는 압력차의 3%를 초과하지 않도록 하여야 한다. 또한 피팅의 변형 또는 분기되는 장소 또는 밴딩 배관의 후단에 안전밸브를 설치해야 하는 경우, 밸브 입구측 구경의 8-10D의 직관을 두고 안전밸브를 설치하여야 한다(그림 6).

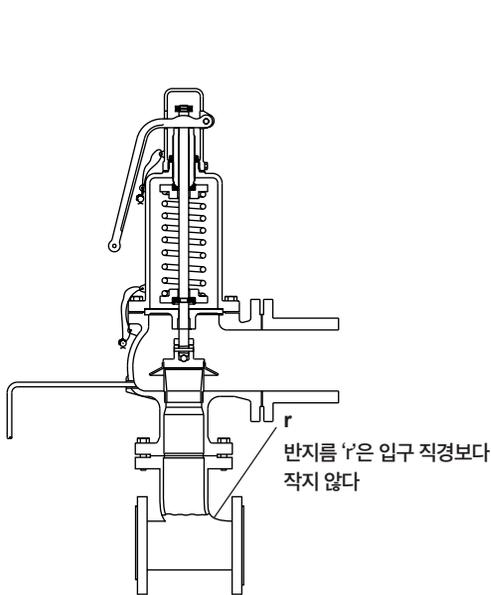
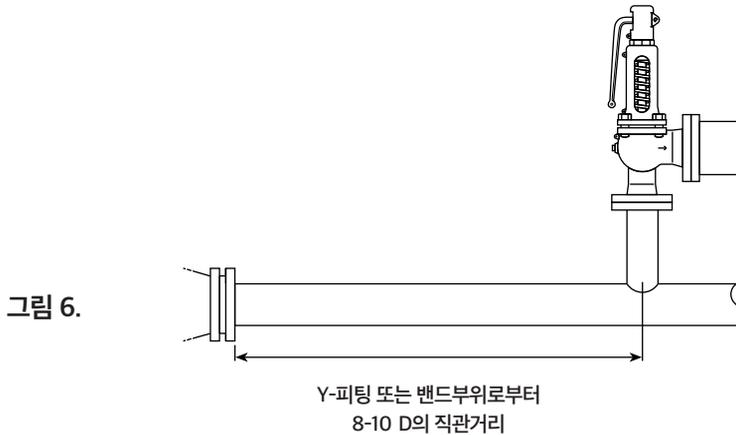


그림 7.

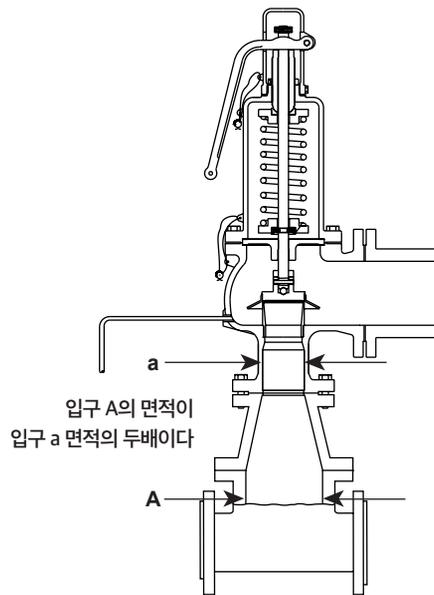


그림 8.

8. 시운전

8.1 설치된 안전밸브 입구측 배관과 출구측 연결 배관의 연결부위에서 누설이 없는지 확인한다.

8.2 시스템의 압력을 증가시키며, 안전밸브가 적절한 설정 압력에서 동작하는지를 확인한다. 또한, 과압은 설정압력의 5%로 제한한다(SV60H의 경우 10%).

8.3 시스템의 압력을 정상 운전압력까지 감소시키며 안전밸브가 완전히 닫히는지를 확인한다.

9. 사용 중 시험

9.1 최소한 12개월마다 상기 8절의 절차에 따라 밸브의 올바른 작동 상태를 점검한다. 점검 주기는 사용처 및 시스템 조건에 따라 다르며, 적절한 점검 간격은 사용자 또는 관련 보증 회사에 의해 결정되어야 한다.

주: 안전밸브 점검 시 과도한 열이나 소음에 대한 적절한 보호조치가 필요하다.

9.2 일부 밸브는 사용 중 적절한 운전 점검을 가능하게 하기 위해, 표준(열린 타입) 또는 압축 레버와 함께 제공된다. 시스템 압력이 안전밸브 설정 압력의 최소 85%가 아니라면, 레버를 작동시키면 안 된다. 레버에 어떠한 도구나 기계 장비도 사용해서는 안되며, 과도한 힘을 가해서도 안된다 - 수작업만 가능.

10. 안전밸브의 압력 설정 안내(허가 또는 인증된 사람에 의할 것)

10.1 설정압력의 결정

BS5500의 규정에 따르면, 안전밸브의 최대설정압력은 보호해야 하는 설비의 안전한 운전압력 이어야 하며, 그 값은 10% 이하의 초과압력범위 내에서 정격용량을 배출할 수 있어야 한다. SV60 안전밸브는 5%의 초과압력범위 내에서 정격용량을 배출할 수 있다. 안전밸브의 설정값이 시스템의 운전압력에 너무 근접하게 설정되었을 경우, 조기에 자주 작동할 수 있으며 시스템의 압력이 정상운전압력으로 복구되더라도 안전밸브가 완전히 닫히지 않을 수 있음을 유의하여야 한다. 그림 9는 시스템의 압력변화에 따라 안전밸브가 동작하는 상태를 보여주고 있다.

이 그림에서 시스템의 압력이 비록 설정압력까지 떨어져도 안전밸브는 닫히지 않고 여전히 개방된 상태로 있다는 것을 볼 수 있다. 즉, 안전밸브가 완전히 닫히기 위해서는 시스템의 최대운전압력과 안전밸브의 설정압력 사이에 적절한 압력차가 있어야 한다. 시스템의 최대 운전압력은 대개 무부하 상태에서 발생한다. 그림 10은 안전밸브를 셋팅할 수 있는 설정압력 범위를 보여주고 있다.

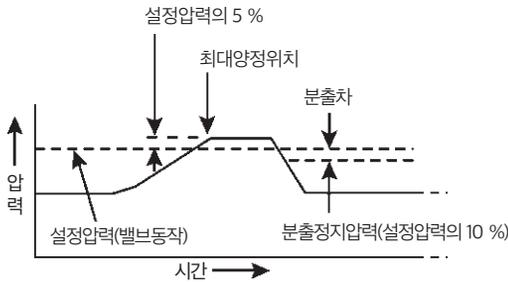


그림 9.

유량 = 감압밸브의 최대허용 유량

A = 안전밸브 설정압력의 10%

또는 최소 0.3bar

B = 정상적인 시스템의 압력변동범위

※주 : 시스템의 운전압력은 항상 변하므로 안전밸브의 설정압력은 이러한 변동범위를 고려하여 충분히 높게 결정하는 것이 중요하다.

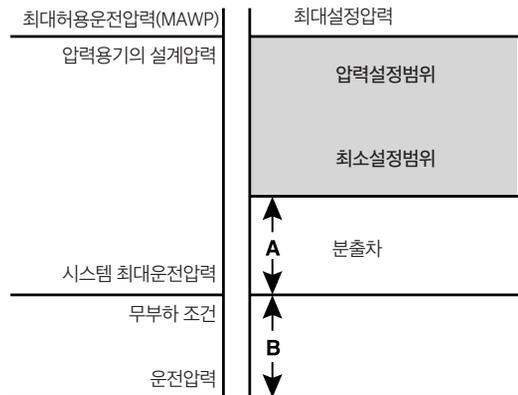


그림 10.

10.2 안전밸브의 셋팅

스파이렉스사코는 사용자 임의의 설정값 변경으로 인하여 발생한 모든 문제에 대하여 책임을 지지 않습니다.

10.3 셋팅되지 않은 상태로 공급되는 밸브

셋팅되지 않은 상태로, 승인된 에이전트로부터 공급되는 밸브의 경우, 압력 셋팅 후 설정 압력을 각인할 수 있는 설정 압력 태그와 함께 제공된다. 태그는 잠금용 와이어와 납 봉인을 통해 영구적으로 밸브에 부착되어야 한다. 셋팅되지 않은 채 제공되는 각 밸브에 부착된 파란색 지시 라벨 뒷면에는, 설치된 스프링의 압력 범위를 나타낸다.

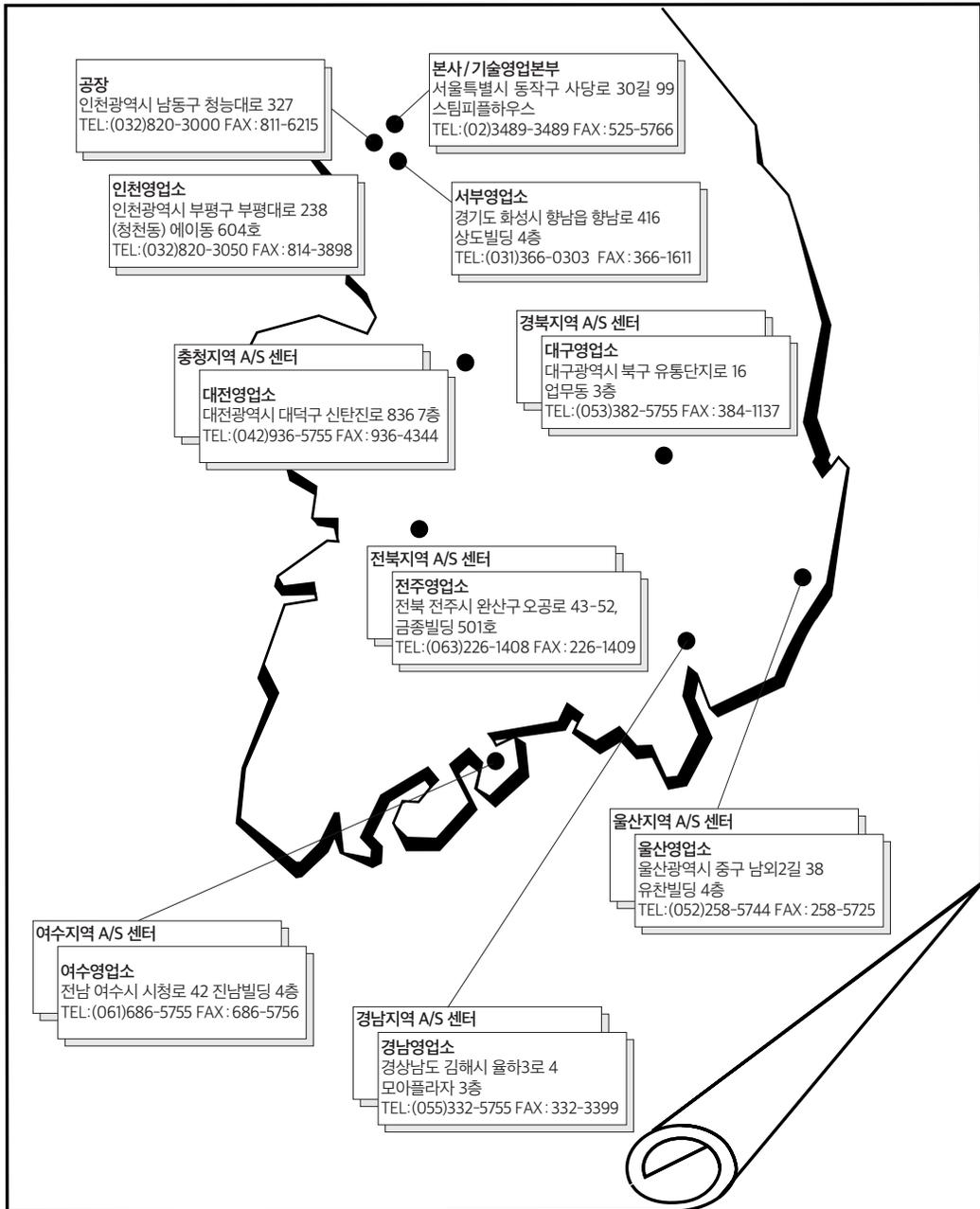
11. 정비

모든 안전밸브는 계획적인 정비가 필요하며, SV60의 정기적인 분해정비가 필요한 경우, 폐사에서 정비와 함께 설정압력의 재셋팅 및 API 527 규정에 의한 밸브 누설시험을 유료로 제공합니다.

경고

디스크/스커트 어셈블리는 어떠한 상황에서도 수리하여 사용해서는 안 된다. 고장 시 손상된 어셈블리들은 반드시 새로운 어셈블리로 대체해야 하며, 만일 수리된 밸브를 사용한다면 반드시 스파이렉스사코의 정비 전문가에게 승인을 받은 것이어야 한다.

한국스파이렉스사코 기술지원 및 서비스망



■ 고객기술상담전화

서울특별시 동작구 사당로 30길 99 스팀피플하우스 : 02-3489-3489



한국스파이렉스사코(주)는 로이드인증원(LRQA)으로부터 ISO 9001(품질경영)/ISO 14001(환경경영)/OHSAS 18001(안전보건) 인증 및 에너지관리공단으로부터 ISO 50001(에너지경영) 인증을 받았습니다.

제품의 개발 및 개선을 위하여 사전 통보없이 규격변경을 할 수 있습니다.
본 자료의 유효본 여부를 확인하신 후 이용하시기 바랍니다. (KP 1711)

IM-P317-01
CTLS Issue 13(KR 1711)

ENERGY SAVING IS OUR BUSINESS

<http://www.spiraxsarco.com/global/kr>