# **'sarco**

TI-P023-11 ST Issue 11.0

## S5型炭素鋼製 セパレーター

S5型はバッフルタイプの炭素鋼製セパレーターで、蒸気・圧搾空気・ 気体システムに含まれるドレンの除去に使用します。

セパレーターの性能を増強させるために、保温ジャケットをご提供でき ます。(TI-P138-01を参照ください。)

この製品は、European Pressure Equipment Directive 97/23/ECに完 全に一致しています。CEマークの基準に合致している製品には、 CEマークが付いています。

この製品はEN 10204 3.1に準拠の材料証明書をご提供できます。 注意:ご希望の際は、必ず注文時にご指定ください。

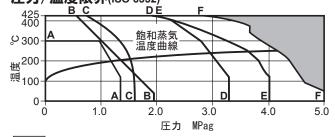
## 口径および配管接続

15A,20A,25A,32A,40A,50A

ねじ込み Rp および	び NPT、	差込み溶接、	突合せ溶接	ŧ
EN 1092 PN40	(ドレンお	よびエアベント	用接続 ねし	ジ込みRp付)
JIS/KS 10K および 20K	(ドレンお	よびエアベント	用接続 ねり	ご込みRp付)
ASME Class 150 および 300	(ドレンお	よびエアベントタ	用接続 ねじ	込みNPT付)

注記:これよりも大きい口径はS7型になります。TI-P138-03をご覧

## 圧力/温度限界(ISO 6552)



この製品は、この領域では使用できません。

A-A フランジ JIS/KS10K

B-B フランジ ASME Class 150

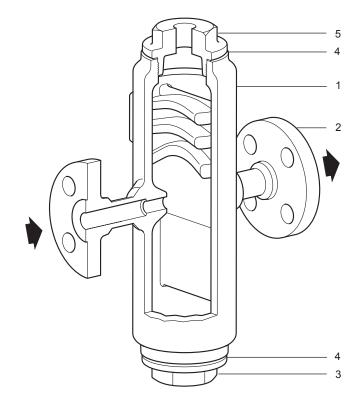
C-C フランジ EN 1092 PN16 D-D フランジ JIS /KS 20K

E-E フランジ EN 1092 PN40

F - F ねじ込み (Rp および NPT), 差込み溶接, 突合せ溶接, フランジ ASME Class 300

本体設	計定格	Р	N50/ASME300
PMA	最高許容圧力	(50 °C	の時) 5.0 MPag
TMA	最高許容温度	(2.8 MP	agの時) 425 °C
最低許	容温度		-10 °C
		JIS /KS 10K	1.25 MPag
		PN16	1.38 MPag
PMO	最高使用圧力	ASME 150	1.50 MPag
	(飽和蒸気)	JIS /KS 20K	3.00 MPag
		PN40	3.59 MPag
		ASME 300	4.14 MPag
		*Sc/SW/BW	4.14 MPag
TMO	最高使用温度	(2.8 MP	agの時) 425 °C
最低使	用温度		0 °C
最高テ	スト圧力		7.66 MPag

\*Sc:ねじ込み SW:差込み溶接 BW:突合せ溶接



フランジ接続 S5型図示

### 材質

No	o.部品	材質	
1	本体	炭素鋼	1.0619 +N /ASTM A216 WCB
2	フランジ	炭素鋼	DIN 17243 C22.8 /ASTM A 105N
3	キャップ	炭素鋼	1.0460
4	キャップ・ガスケット	補強黒釒	<u> </u>
5	キャップ	炭素鋼	1.0460

#### 寸法 (mm) \*Sc/ ASME ASME JIS / KS SW/BW PN16 PN40 300 10K/20K 150 口径 Α Α Α Α В С D F G Н 1/2" 15A 130 204 204 204 204 150 294 68 1" 90 20A 130 212 212 212 212 146 347 68 1" 1/2" 90 260 25A 178 260 260 260 170.5 386 68 1" 1/2" 127 1" 1/2" 274 32A 190 274 274 274 195 440 68 141 40A 220 310 310 310 310 208 508 68 1" 1" 168 50A 214 310 310 310 310 208 558 68 1" 1" 168

**重量/容量** ( kg/リッター )

		, ,		
	重量		容量	
口径	*Sc/SW/BW	フランジ	*Sc/SW/BW	フランジ
15A	5.8	7.4	0.71	0.72
20A	6.8	9.1	0.90	0.92
25A	11.9	14.8	2.83	2.86
32A	15.9	18.6	4.15	4.19
40A	22.0	25.5	6.93	7.00
50A	23.9	29.1	7.74	7.88

#### 安全のための注意、設置および保守

詳細は製品に添付の取扱説明書 (IM-P023-55)を参照ください。

## 設置についての注記:

水平配管に、ドレン排出口を下向きにして設置してください。 分離したドレンが確実に、そして迅速に排出できるよう、必ず適切 なドレン・トラップをドレン排出口に接続してください。

蒸気システムに空気が存在する場合、空気はセパレーターの上部に 集まります。このような状況の場合、エア・ベント接続口に適切な 空気抜き弁を設置する必要があります。

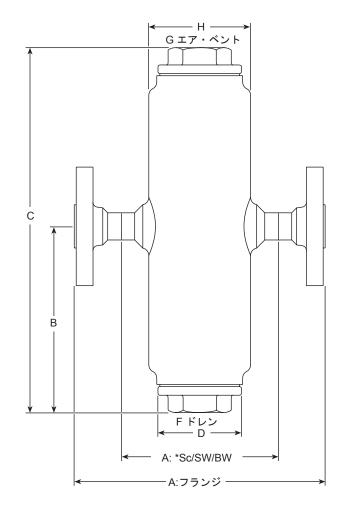
空気抜き弁を付けない場合、接続部のプラスチック製カバー・プラグを外し、炭素鋼製class 3000lbのプラグを取り付けてください。

#### 廃棄

この商品はリサイクルできます。廃棄の際は適切な処置を行うことにより、環境汚染が生じることはありません。

#### 注文方法

例: 20A, S5型炭素鋼製セパレーター、Rpねじ込み接続・・1台



\*Sc:ねじ込み SW:差込み溶接 BW:突合せ溶接

## 推奨締め付けトルク

No. 部品		N m
3 & 5	46 A/F	180 - 200