



HM34 型バケット式スチーム・トラップ

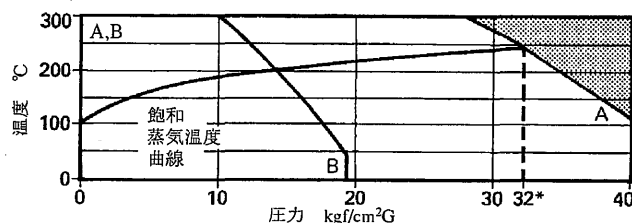
概要

保守が可能でインライン接続部を有する、HM34型逆バケット式スチーム・トラップ

使用限界 (ISO 6552準拠)

本体最高設計条件 40kgf/cm²G
 最高許容許容圧力 40kgf/cm²G
 最高許容許容温度 300°C
 最高テスト圧力 60kgf/cm²G

使用範囲



*PMO - 最高使用圧力

この製品はこの領域では使用しないでください。

AA - BS 4504, PN 40およびANSI300適合ねじ込み、ソケット溶接形、フランジ付

BB - ANSI 150規格フランジ付
差圧制限

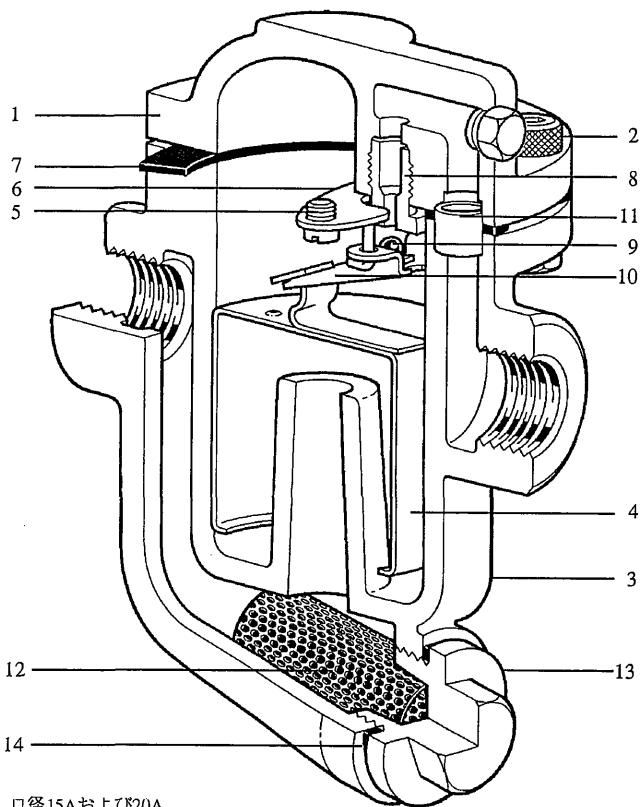
			最高許容差圧
口径15A	口径20A	口径25A	kgf/cm ²
HM34/4	HM34/5	HM34/5	32
HM34/5	HM34/6	HM34/6	20
HM34/6	HM34/7	HM34/8	12
HM34/7	HM34/8	HM34/10	8.5
HM34/8	HM34/10	HM34/12	4

サイズおよび配管接続

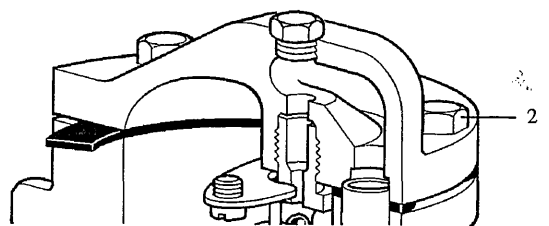
15A, 20A, および25A PTまたはNPTねじ
 口径15, 20および25 BS 3799クラス3000規格 ソケット溶接形
 口径15, 20および25 BS4504 PN40規格標準フランジ。フランジはANSI150および300規格もご提供します。

材質

番号	部品	材質		
1	カバー	15A, 20A	鍛造鋼 Mat No. 1.0460 (C22.8)	
		25A	鋳鋼 DIN 17245 GS C25N	
2	カバーねじ	15A, 20A	スチール BS 4168 Gr 8.8	
		カバー・ボルト	25A	スチール BS 3692 Gr 8.8
		カバー・ナット	15A, 20A 25A	スチール BS 3692 Gr 8.8
3	本体	鋳鋼	DIN 17245 GS C25N	
4	バケット	ステンレス	BS 1449 304 S31	
5	バルブ・ガイド・プレート ねじ		ステンレス BS 4183 18/8	
			M 4.5 × 10	
6	バルブ・ガイド・プレート	ステンレス	BS 1449 304 S11	
7	カバー・ガスケット	補強黒鉛		
8	バルブ・シート	ステンレス	AISI 440B	
9	バルブ	ステンレス	AISI 440B	
10	バルブ・レバー	ステンレス	BS 1449 321 S31	
11	フェルール	15A, 20A	ステンレス BS 970 321 S31	
		25A	ステンレス BS3605 (CFS) 304 S14	
12	ストレーナー・スクリーン	ステンレス	ASTM A240 316L	
13	ストレーナー・キャップ	スチール	Mat. No. 1.0460 (C22.8)	
14	ストレーナー・ガスケット	補強黒鉛		



口径15Aおよび20A



口径25A

仕様の指定方法

15A HM34/8型スチーム・トラップ 1個

容量図

容量図については、TI-P072-02 (TIS 2.406) を参照してください。

製品の改良のために、予告無く仕様を変更することがあります。

寸法(mm)

サイズ-口径	A	A1	B	C	F	G	H	J	ねじ込み	フランジ	重量
1/2"	15A	120	210	105	100	67	89	65	M28	2.6 kg	4.5 kg
3/4"	20A	120	210	105	100	88	107	65	M28	4.0 kg	7.0 kg
1"	25A	180	230	160	160	145	120	85	M32	10.4 kg	12.0 kg

設置

このトラップは、バケットが垂直に上下するよう本体を直立させて取り付けてください。入口および出口の接続は水平面に置き、かつ水封をバケットの開放端の回りで保持できるように、トラップはドレン・ポイントの下に取り付けてください。

予備部品

予備部品は図中に実線で示しています。破線で描かれている部品は予備部品としては提供していません。

予備部品

バルブおよびシート・アセンブリー	10, 8, 6, 5 (2個)
バケット	4
カバー・ガスケットおよびフェール	7,11 (各3個入り)
ストレーナー・スクリーン	12
ストレーナー・スクリーン・ガスケット	14 (各3個入り)
カバー・ボルト・およびナットのセット	2 (6個セット)

注文方法

必ず予備部品の欄の名称を使って、トラップのサイズおよび形式を指定して予備部品を注文してください。

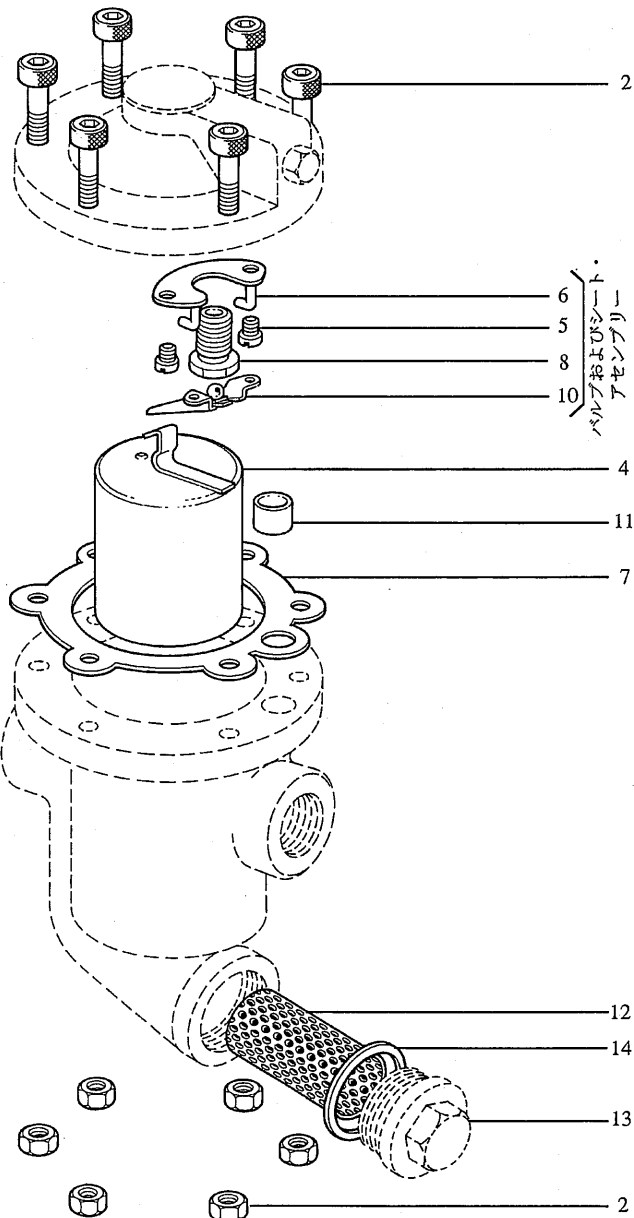
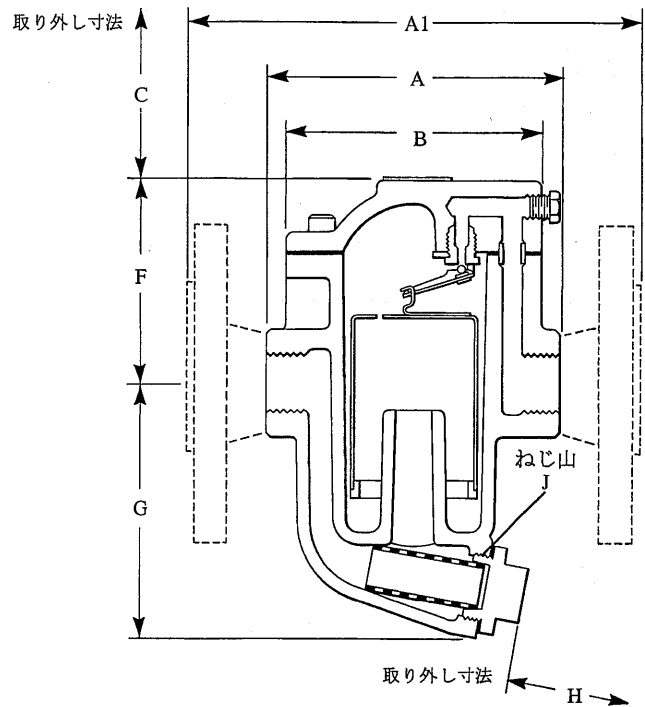
例：15AHMシリーズ34/7型スチーム・トラップ用バルブおよびシート・アセンブリー 1個

バルブおよびシート・アセンブリーの取付方法

トラップを遮断し、カバー・ナットを緩めてとり、カバーを取り外します。次に、バルブ・レバーからバケットを外して、バルブ・シートを取り外してください。2本のねじを緩め、バルブ・ガイド・プレートを取り除いてください。ねじ山に少量の継手ペストを使用します。また、継手面が清浄であることを確かめてから新しいバルブ・シートをねじ込みます。入手された新しいねじで新しいバルブ・ガイド・プレートを正常な位置に固定し、新しいバルブ・レバーをバルブ・ガイド・プレート上のピンに引っかけ、オリフィスに対してバルブ中心を合わせ、ねじを締め付けてください。

推奨される締め付けトルク

項目	mm または	トルク (Nm)	口径
8	13	50-55	15A,20A
8	13	80-88	25A
2	M8 x 30	25-28	15A,20A
2	M12 x 45	25-28	25A
13	22 M28	90-100	15A,20A
13	27 M32	125-145	25A



TI-P072-01 04.97