

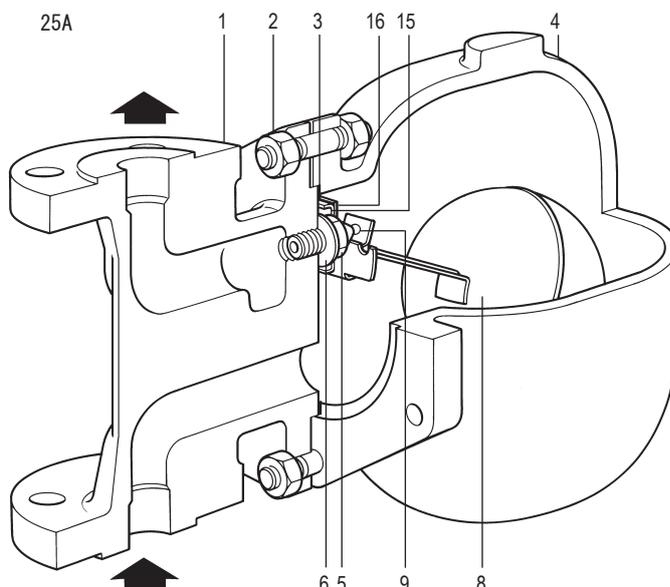
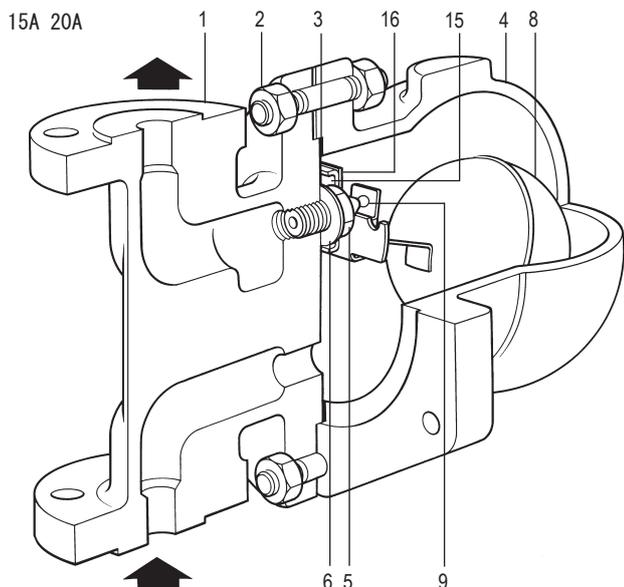


Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

AE44型およびAE44S型 自動空気抜き弁 (液体用)



概要および型式

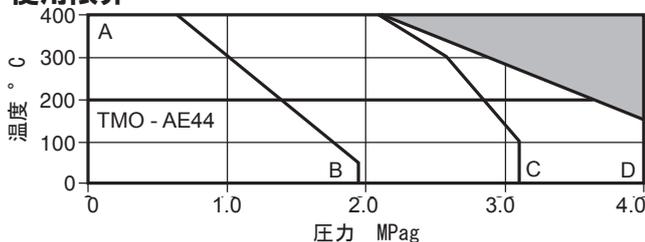
AE44型およびAE44S型は、液体システムに用いるフロート式自動空気抜き弁です。空気他にもガスにも使用できます。本体とカバーは鋳鋼製で、バルブ・コーンがバイトン製のAE44型と、ステンレス鋼製のFT44S型を提供できます。本体およびカバーはTUV認定工場にて鋳造されています。

口径および接続仕様

AE44型：15A および20A、AE44S型：15A、20A および 25A。
標準フランジ：JIS20K
要求により：EN 1092 PN40 (DIN面間規格に準拠)、ASME 150、ASME 300

注意：JIS、ASMEフランジはキリ穴もしくはタップ穴にて供給します。また、均圧管用15Aタップ穴は、JIS、ASMEフランジはNPTねじ、その他の接続はRpねじです。

使用限界



この領域では使用できません。

A - B : ASME 150
A - C : JIS 20
A - D : PN40, ASME 300

本体設計定格	PN40	
PMA - 最高許容圧力	4.0 MPag	
TMA - 最高許容温度	400° C	
TMO - 最高使用温度	AE44型	200° C
	AE44S型	400° C
最高テスト圧力	ASME 150	3.0 MPag
	JIS 20	4.9 MPag
	PN40/ASME 300	6.0 MPag

ΔPMX - 最高差圧

AE44	15A	2.1 MPa	AE44S-3.5	25A	0.35 MPa
AE44S-21	15A	2.1 MPa	AE44S-5.3	25A	0.53 MPa
AE44	20A	2.1 MPa	AE44S-7.8	25A	0.78 MPa
AE44S-21	20A	2.1 MPa	AE44S-16.7	25A	1.67 MPa

機構部損傷の恐れがありますので、4.8MPag以上の圧力で使用しないで下さい。

材質

No.	部品	材質	
1	本体	鋳鋼	DIN 17245 GSC 25N
2	カバー・スタッド	クロム・モリブデン鋼	DIN 17240 21Cr MoV57
	カバー・ナット	クロム・モリブデン鋼	EN 10269 25 Cr Mo 4
3	カバー・ガスケット	補強黒鉛	
4	カバー	鋳鋼	DIN 17245 GSC 25N
5	バルブ・シート	ステンレス鋼	BS 970 431 S29
6	バルブ・シート・ガスケット	ステンレス鋼	BS 1449 304 S11
7	ピボット・フレーム・アセンブリー・セットねじ**	ステンレス鋼	BS 4183 18/8
	8	フロート及びレバー	ステンレス鋼
9	バルブ・AE44	バイトン	
	コーン AE44S*	ステンレス鋼	AISI 440B
15	サポート・フレーム	ステンレス鋼	BS 1449 304 S16
16	ピボット・フレーム	ステンレス鋼	BS 1449 304 S16
17	ピボット**	ステンレス鋼	

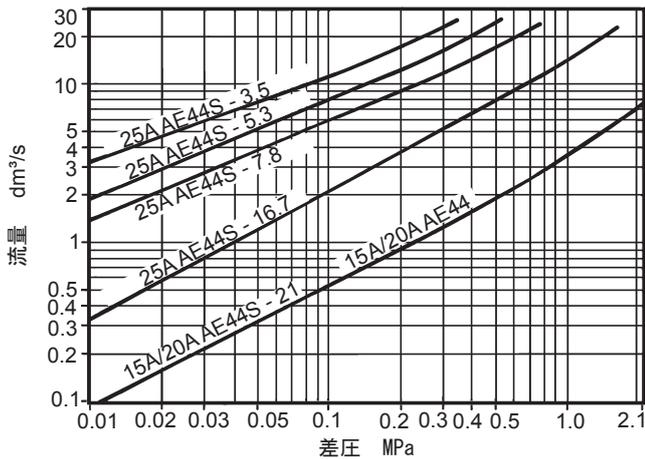
* AE44S型のバルブ・コーンは、フロート及びレバーに焼き付け固定されています。

** 図示していません。

証明書

この商品はEN 10204 3.1.に準拠の証明書を発行することが出来ます。必ず注文時にご指定下さい。

容量図



空気排出量

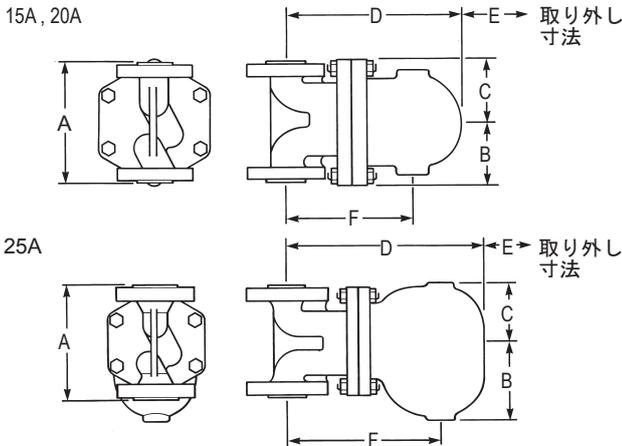
空気温度が15℃ではない場合、下記の式にて計算した結果を上図の値に乗じて補正します。

$$\frac{289}{273 + T} \quad (T \text{ は実際の温度})$$

空気の温度は水温と同等と仮定しても差し支えないものと考えます。

寸法/重量 (mm/kg)

口径	A	B	C	D	E	F	重量
15A	150	80	80	215	120	155	10.8
20A	150	80	80	225	120	165	10.8
25A	160	115	85	282	170	215	15.0

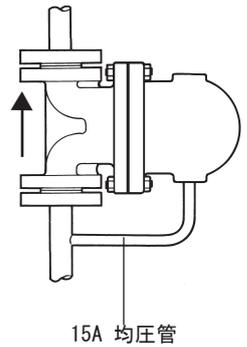


フランジ・ボルト・タップ穴

口径	ANSI 150	ANSI 300	JIS 20
15A	1/2" - 13 UNC - 2B	1/2" - 13 - UNC - 2B	M12
20A	1/2" - 13 UNC - 2B	5/8" - 11 - UNC - 2B	M12
25A	5/8" - 11 UNC - 2B	5/8" - 11 - UNC - 2B	M16

設置

自動空気抜き弁は、垂直配管に取り付けます。流れ方向は図示のとおり下から上です。フロート機構は上下に作動します。銘板上の矢印は下方向に向くように取り付けます。下部についている均圧管のねじ穴は作動を円滑にする役目を持ちます。均圧管は図示のとおり一次側の配管とねじ穴を接続してください。全ての自動空気抜き弁について、バルブが汚れた場合は作動不良を起こす恐れがありますので排気管を安全な場所まで引いてください。



保守

自動空気抜き弁を遮断し、配管から取り外してください。カバー・スタッドおよびナットをカバーから取り外します。再組み立て時には、全ての接続面をきれいにします。新しいガスケットを使用してください。カバー・スタッドとナットを均等に締め付けます。遮断弁を開きます。
*注意：位置決めピンを本体に固定すると、再組み立てが簡単に行なえます。

注文方法

例：20A、AE44型自動空気抜き弁、JIS20Kフランジ・・・1個

予備部品

予備部品は図中に実線で示しています。破線で示している部品は予備部品として提供していません。

予備部品			
AE44型用ソフト・バルブ・コーン(3個入り)			9
フロート付メイン・バルブ	AE44型	5, 6, 7, 8, 9, 15, 16, 17	
アセンブリー	AE44S型	5, 6, 7, 8, 15, 16, 17	
ガスケット・セット(3セット入り)			3, 6

予備部品の注文方法

必ず予備部品欄の名称を使い、口径および型式を指定して注文してください。

例：20A、AE44型自動空気抜き弁用
フロート付メイン・バルブ・アセンブリー・・・1個

推奨締め付けトルク

部品	又は mm		N m
2	17	M10 x 60	19 - 21
5	17	M12 x 8	50 - 55
7	チーズ・ねじ	M5 x 20	2.5 - 2.8

