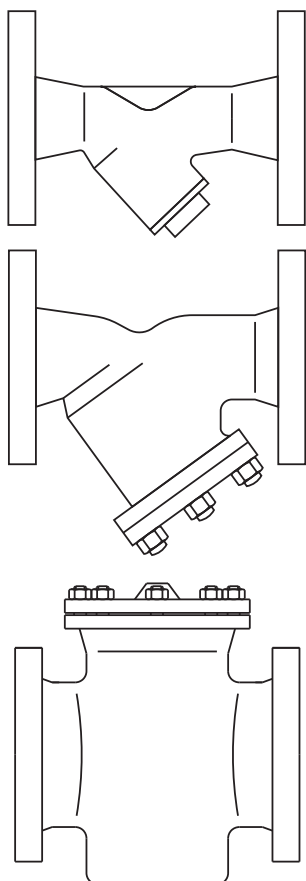


**Fig3型,7型,34型,34HP型,36型,36HP型,37型,
3616型,3716型ストレーナー
取扱説明書**

1. 安全のための注意
2. 商品仕様
3. 設置
4. 始動
5. 運転
6. トラブル・
シューティング
7. 保守
8. 予備部品

日本支社では取り扱いのない型式についての記載がございます。予めご了承ください。
詳しくはスパイラックス・サーコまでお問い合わせください。

-BLANK PAGE-

1. 安全のための注意

取扱説明書に従って有資格者が設置・始動・保守点検を正しく行なうことにより、これらの商品が安全に稼働できます。配管および工場建設の工事説明書・安全のための注意に従って、適切な工具を使用し、安全設備を備えて、行なってください。

1.1 使用上のお願い

取扱説明書・銘板・技術資料を参照して商品が使用目的に適しているか確認してください。下図の商品は、European Pressure Equipment Directiveの規則97/23/ECに適合しています。該当する場合、CEマークを有しています。商品はPressure Equipment Directiveの次のカテゴリーに属します。

商品	グループ 1 ガス	グループ 2 ガス	グループ 1 液体	グループ 2 液体
Fig 3	15A - 25A	SEP	SEP	SEP
	32A - 40A	1	SEP	SEP
	50A - 80A	2	1	SEP
	100A	2	1	2
Fig 7	200A - 250A	3	2	2
Fig 34 (ASME / ANSI 150)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP
	32A	2	SEP	SEP
	40A - 50A	2	1	SEP
	65A - 100A	2	1	2
	125A - 150A	3	2	2
	200A	-	2	2
Fig 34 (ASME / ANSI 300) Fig 36	15A - 25A	SEP	SEP	SEP
	32A	2	SEP	SEP
	40A - 50A	2	1	SEP
	65A - 100A	2	1	2
	125A - 150A	3	2	2
	200A	-	3	2
Fig 34 (DIN)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP
	32A	2	SEP	SEP
	40A - 50A	2	1	SEP
	65A - 100A	2	1	2
	125A - 150A	3	2	2
	200A	-	3	2
Fig 34 (JIS 20)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP
	32A	2	SEP	SEP
	40A - 50A	2	1	SEP
	65A - 100A	2	1	2
	125A - 150A	3	2	2
	200A	-	2	2

商品		グループ 1 ガス	グループ 2 ガス	グループ 1 液体	グループ 2 液体
Fig 37 (JIS 20)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP	SEP
	32A	2	SEP	SEP	SEP
	40A - 50A	2	1	SEP	SEP
	65A - 100A	2	1	2	SEP
	125A - 150A	3	2	2	SEP
	200A	3	2	2	SEP
Fig 3616 (DIN)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP	SEP
	32A - 50A	1	SEP	SEP	SEP
	65A - 125A	2	1	SEP	SEP
	150A - 200A	2	1	2	SEP
Fig 3616 (ASTM)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP	SEP
	32A - 50A	1	SEP	SEP	SEP
	65A - 100A	2	1	SEP	SEP
	125A - 150A	2	1	2	SEP
Fig 34HP Fig 36HP	15A - 20A	SEP	SEP	SEP	SEP
	25 - 50A	2	SEP	2	SEP
	65A - 100A	3	2	2	SEP
	150A - 200A	4	3	2	SEP
Fig 3716 (DIN)	15A - 25A	SEP	SEP	SEP	SEP
	32A - 50A	1	SEP	SEP	SEP
	65A - 125A	2	SEP	1	SEP
	150A - 200A	3	2	2	SEP

- I. この商品は上記のPressure Equipment Directiveが定めるグループ1に属するプロパンあるいはメタン・ガスに使用できるように設計されています。Pressure Equipment Directiveが定めるグループ2に属する蒸気、空気、水／ドレンにも使用できます。他の流体に使用する場合は、商品に適合するかスパイラックス・サーコにお問い合わせください。
- II. 材質の適合性・圧力および温度、それらの最大・最小条件を確認してください。商品の不具合により危険な過剰圧力が生じた場合、設計定格を超えた稼動を防ぐ安全装置をシステムに設置してあるか確認してください。
- III. 流体の流れの向きに合わせて、正しく設置してください。
- IV. 設置するシステムの配管応力に耐えるように設計されていません。配管設計において配管応力が最小になるようにしてください。
- V. 蒸気あるいは他の高温の装置に設置する前に、すべてのコネクシオンの保護カバー、銘板の保護フィルムを外してください。

1.2 作業通路

安全な作業通路を確保してください。商品を取り付ける前に必要な場合作業用の足場を設置してください。必要ならば荷揚げツールを準備してください。

1.3 照明

十分な照明を確保してください。精密で複雑な作業を行なう場合特に配慮してください。

1.4 配管内の危険な流体および気体

配管内にどのようなものが残留しているのかあるいは流れていたのか、十分に確認してください。特に燃えやすいもの・身体に危険を及ぼすもの・温度の極端に高いものまたは低いものです。

1.5 危険な環境

爆発の危険性のある場所・酸欠の恐れのある場所（例：タンク、ピット）・危険な気体・温度の極端に高いあるいは低い場所・表面が高温になっている装置・発火の恐れのある場所（例：溶接作業中）・騒音のひどい場所・機械が運転中の場所です。十分に注意してください。

1.6 配管システム

決められた作業手順に従って行なってください。作業手順（例：遮断弁を閉める、電気絶縁をする等）は、システムあるいは危険な場所で作業するすべての人に適用してください。ベントあるいは保護機器を遮断すること、制御機器あるいは警報機を無効にすることは非常に危険です。遮断弁の開閉はゆっくりと行なってシステムへの衝撃を防いでください。

1.7 圧力システム

圧力を遮断して、安全に大気圧まで排気されていることを確認してください。二重の遮断・排気弁の設置・バルブ閉止の施錠や表示を行なうよう考慮してください。圧力計がゼロを示してもシステムの圧力が完全に抜けたと思わないでください。

1.8 温度

火傷の危険を避けるため温度が常温になるまで作業を休止してください。

1.9 工具および部品

作業を開始する前に工具および部品が揃っていることを確認してください。必ずスパイラックス・サーコの純正交換部品を使用してください。

1.10 防護服

化学薬品・高温／低温・放射線・騒音・落下物等の危険がある場所では防護服を着用してください。目および顔面への危険を避けるためヘルメット・防護眼鏡を使用してください。

1.11 作業の許可

有資格者あるいは有資格者の監督下ですべての作業は行なってください。設置および運転を行なう者は取扱説明書に従って商品を正しく使用できるようにしてください。

正式な許可が必要な地域ではそれに従ってください。作業責任者は作業全体を把握すること、必要な場所では安全管理者を配置することをお奨めします。必要ならば‘警告事項’を掲示ください。

1.12 操作

大きく重たい商品を手動で扱うと身体に障害が生ずることがあります。重いものの持ち上げ・押し付け・引き揚げ・運搬・支持で特に背中を痛めることがあります。危険を避けるため作業状況に合わせて適切な機器を使用することをお奨めします。

1.13 残留物の危険性

通常の使用で商品の表面は非常に熱くなります。最高の使用状態では商品の表面温度は400°Cに達します。ドレンは自動的に排出されません。商品を分解あるいは取り外す時は十分に注意してください。（保守の説明を参照してください。）

1.14 凍結

氷点下になる地域で自動的にドレンを排出しない商品を使用される時は、凍結を防ぐ対策を行なってください。

1.15 廃棄

取扱説明書に特別の記述がない場合リサイクルできます。廃棄の際は適切な処置を行なうことにより環境汚染を生じることはありません。

1.16 商品の返却

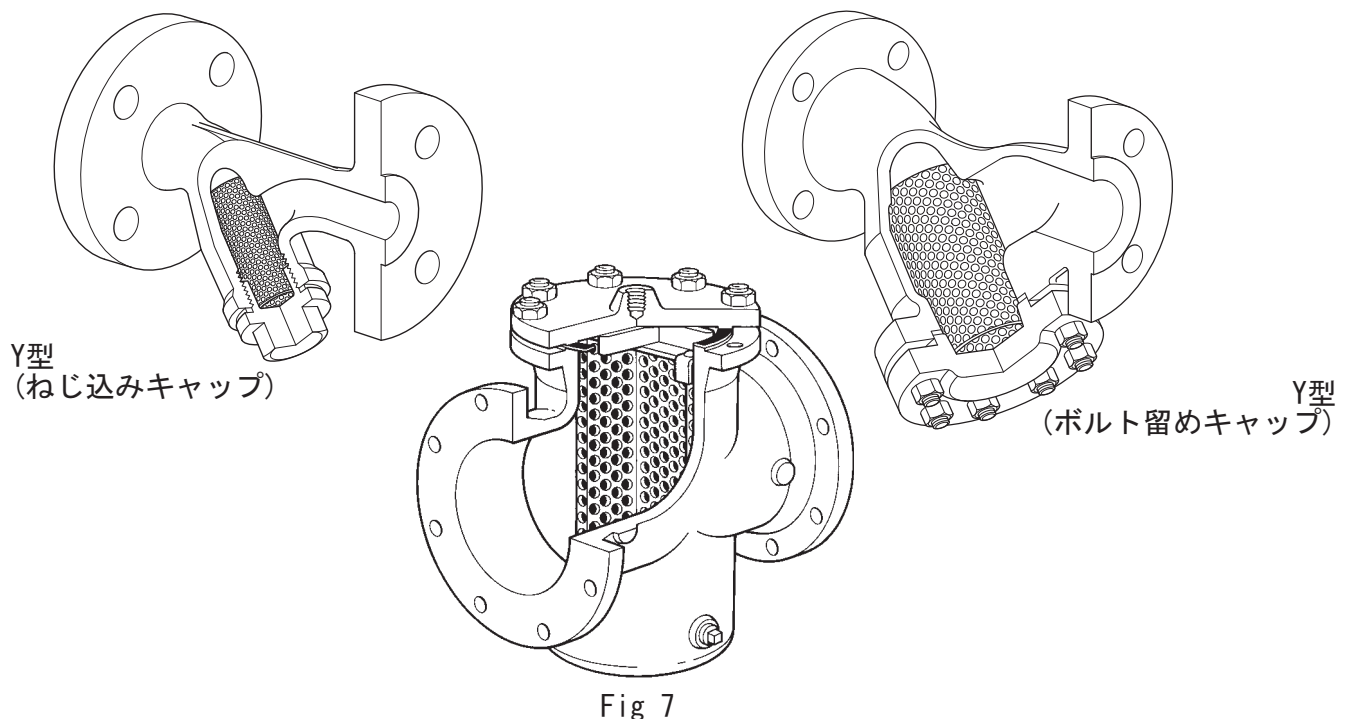
ECの健康・安全・環境に関する法律により商品の返却時、健康・安全・環境に危害を与える可能性のある残留物あるいは機器に損傷がある場合は危険や予防策を予め報告しなければなりません。危険物質および潜在的な危険物に関する報告を含めて文書にて報告してください。

2. 商品仕様

2.1 概要

下記に記載しているフランジ接続の全てのストレーナーは、システムからゴミやダートを除くために使用されます。Fig7型ストレーナーはポット型の設計で、それ以外は全てY型の設計です。Y型のステンレス鋼製0.8mmパンチングのストレーナーが標準です。Fig7型は3.2mmパンチングのみです。(Fig7型は他のストレーナー・オプションはご用意しておりません) Y型のストレーナー・オプションは2.2章をご覧ください。
注記：商品の詳細については、別紙技術資料をご参照ください。

ストレーナー型式	本体材質	本体圧力定格	口径	技術資料
Fig 3	青銅	PN25	15A - 100A	TI-P021-01
Fig 7	炭素鋼	PN16	200A - 250A のみ	TI-P063-03
Fig 34 (DIN)	炭素鋼	PN40	15A - 200A	TI-P064-01
Fig 34 (ASTM)	炭素鋼	PN50 (ASME / ANSI 300)	15A - 200A	TI-P064-02
Fig 34HP	炭素鋼	PN100 (ASME / ANSI 600)	15A - 200A	TI-P168-01
Fig 36	オーステナイト・ ステンレス鋼	(ASME / ANSI 300)	15A - 200A	TI-P160-02
Fig 36HP	オーステナイト・ ステンレス鋼	PN100 (ASM / ANSI 600)	15A - 200A	TI-P160-11
Fig 37	ダクタイル鋳鉄	PN40	15A - 150A	TI-P081-01
		PN25	200A	TI-P081-01
Fig 3616 (DIN)	オーステナイト・ ステンレス鋼	PN16	15A - 200A	TI-P160-05
Fig 3616 (ASTM)	オーステナイト・ ステンレス鋼	(ASME / ANSI150)	15A - 200A	TI-P160-04
Fig 3716	ダクタイル鋳鉄	PN16	15A - 200A	TI-P081-03



2.2 オプション

ストレーナー ・スクリーン	ステンレス鋼スクリーン	パンチング	1.6, 3 mm
		メッシュ	40, 100, 200
	モネル・スクリーン (Fig3716型を除く)	パンチング	0.8, 3 mm
		メッシュ	100

ブローダウン・コックあるいはドレン・コックの接続

キャップには、ブローダウン・コックあるいはドレン・コックが取り付けられるように、下記のサイズの穴が開けられます。別途料金がかかります。

型式	口径	ブローダウン・バルブ	ドレン・バルブ
Fig 3	15A ~ 20A	1/2"	1/2"
	25A	3/4"	3/4"
	32A ~ 40A	1"	3/4"
	50A	1-1/4"	3/4"
	65A ~ 80A	1-1/2"	3/4"
	100A	2"	3/4"
Fig 34	15A	1/4"	1/4"
	20A ~ 25A	1/2"	1/2"
	32A ~ 40A	1"	3/4"
	50A ~ 125A	1-1/4"	3/4"
	150A ~ 200A	2"	3/4"
Fig 34HP Fig 36HP	15A	3/8"	3/8"
	20A	1/2"	3/8"
	25A	3/4"	1/2"
	40A	1"	1/2"
	50A	1"	3/4"
	65A	1-1/4"	3/4"
	80A	1-1/2"	3/4"
	100A	1-1/2"	1"
	150A	2"	1"
	200A	2"	1-1/2"
Fig 36 Fig 37	15A	1/4"	1/4"
	20A ~ 25A	1/2"	1/2"
	32A ~ 40A	1"	3/4"
	50A ~ 125A	1-1/4"	3/4"
	150A ~ 200A	2"	3/4"
* Fig 3616	15A ~ 20A	3/8"	3/8"
* Fig 3716	25A ~ 32A	1/2"	1/2"
	40A ~ 80A	3/4"	3/4"
	100A ~ 200A	1"	3/4"

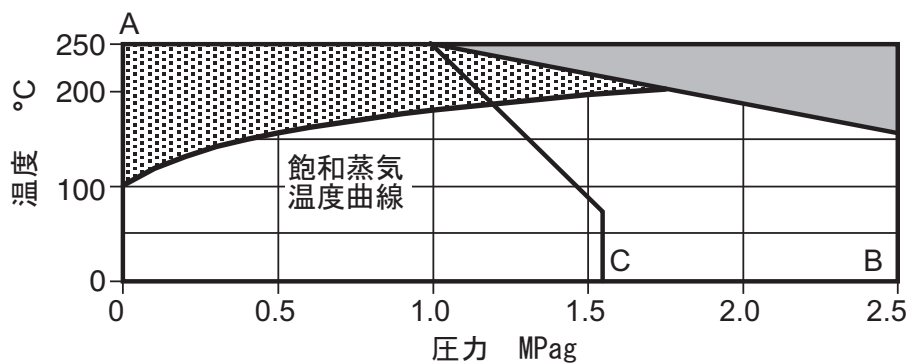
***注記:** Fig3616型およびFig3716型はストレーナー・スクリーンの圧力監視用(一次側および二次側)の1/4" タップ孔付をご提供できます。

2.3 圧力/温度限界 (ISO 6552)

注記：PMAおよびTMAの値は、実際に使用する限界値とは異なります。

Fig 3

本体設計定格	PN25	
PMA - 最高許容圧力	2.5 MPag	(363 psi g)
TMA - 最高許容温度	250° C	(482° F)
最低使用温度	0° C	(32° F)
最高テスト圧力	3.8 MPag	(551 psi g)

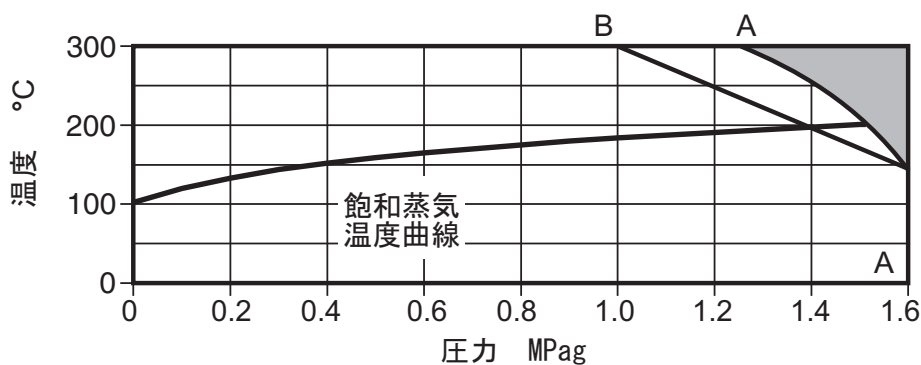


- この商品はこの領域では使用できません。
- この領域で使用するには、鋳物にMIL/276 および DEF 03 - 1/2 規格を満した樹脂を使用する必要があります。

- A - B フランジ EN 1092 PN25
- A - C フランジ ASME/ANSI 150

Fig 7

本体設計定格	PN16	
PMA - 最高許容圧力	1.6 MPa g	(232 psi g)
TMA - 最高許容温度	300° C	(572° F)
最低使用温度	0° C	(32° F)
最高テスト圧力	2.8 MPag	(406 psi g)

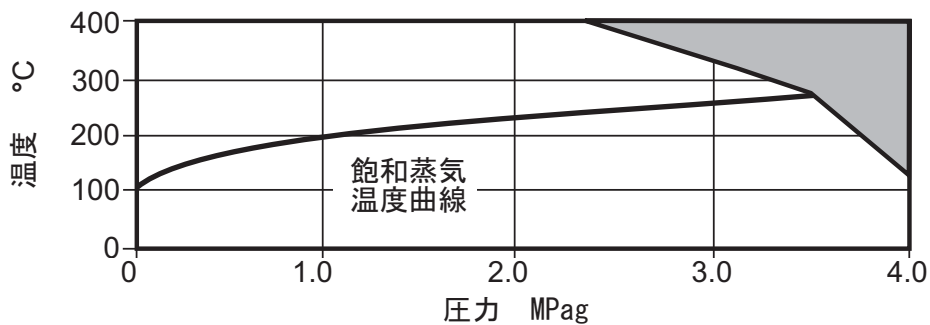


- この商品はこの領域では使用できません。

- A - A フランジ EN 1092 PN16
- B - A フランジ ASME/ANSI 150

Fig 34 (DIN)

本体設計定格		PN40
PMA - 最高許容圧力	4.0 MPag	(580 psi g)
TMA - 最高許容温度	400° C	(752° F)
最低使用温度	0° C	(32° F)
最高テスト圧力	6.9 MPag	(1 000 psi g)

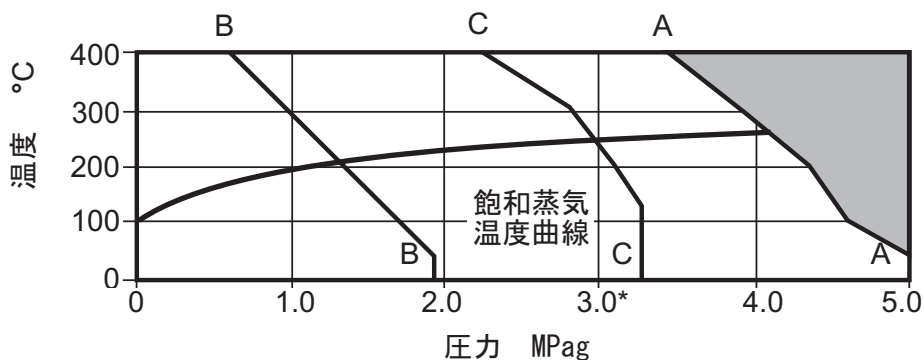


この商品はこの領域では使用できません。

*PMO 最高使用圧力 (飽和蒸気)

Fig 34 (ASTM)

本体設計定格		ASME/ANSI 300 または PN50
PMA - 最高許容圧力	5.0 MPag	(725 psi g)
TMA - 最高許容温度	400° C	(752° F)
最低使用温度	0° C	(32° F)
最高テスト圧力	7.8 MPag	(1 131 psi g)



この商品はこの領域では使用できません。

*PMO 最高使用圧力 (飽和蒸気)

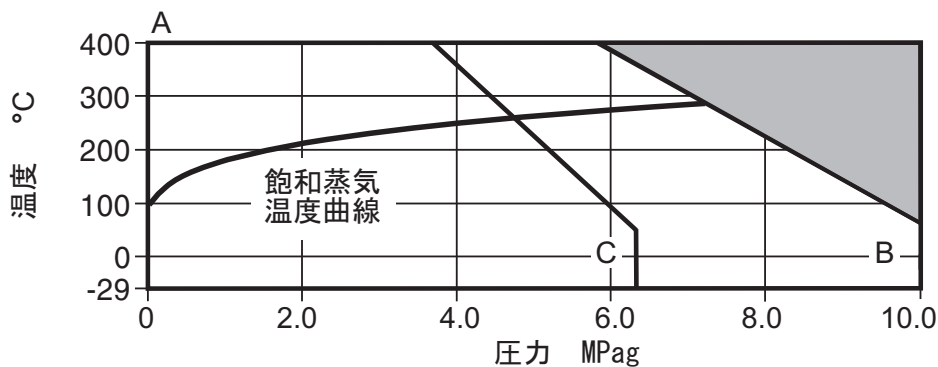
A - A フランジ ASME/ANSI 300

B - B フランジ ASME/ANSI 150

C - C フランジ JIS 20

Fig 34HP (DIN)

本体設計定格	PN63 および PN100	
PMA - 最高許容圧力	PN63 (50°Cの時) 6.3 MPag	(914 psi g @ 122° F)
	PN100 (50°Cの時) 10.0 MPag	(1 450 psi g @ 122° F)
TMA - 最高許容温度	PN63 (3.75 MPagの時) 400° C	(752° F @ 544 psi g)
	PN100 (5.95 MPagの時) 400° C	(752° F @ 863 psi g)
最低使用温度	-29° C (-20° F)	
最高テスト圧力	PN63 9.5 MPag	(1 378 psi g)
	PN100 15.0 MPag	(2 176 psi g)

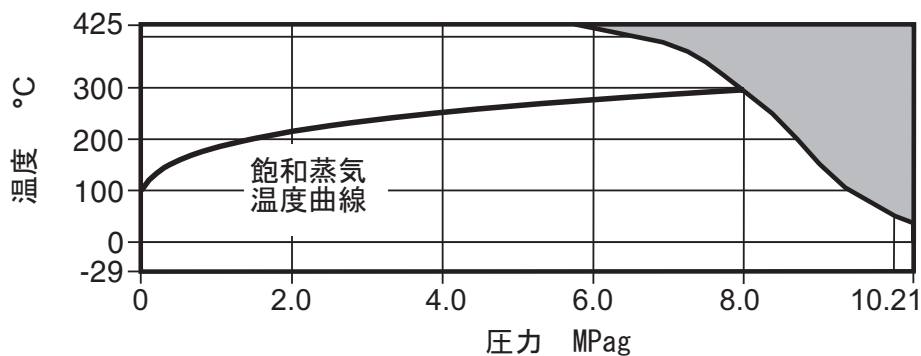


この商品はこの領域では使用できません。

A - B フランジ PN100
A - C フランジ PN63

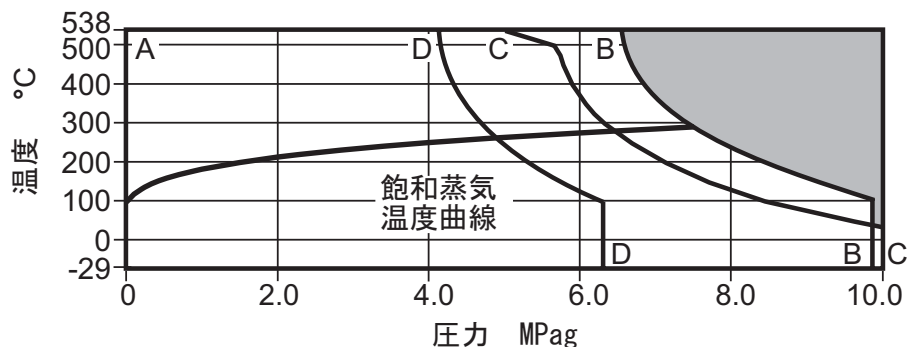
Fig 34HP (ASTM)

本体設計定格	ASME (ANSI) 600	
PMA - 最高許容圧力	(38° Cの時) 10.2 MPag	(1480 psi g @ 100° F)
TMA - 最高許容温度	(5.75 MPagの時) 425° C	(797° F @ 833 psi g)
最低使用温度	-29° C (-20° F)	
最高テスト圧力	15.2 MPag	(2 204 psi g)



この商品はこの領域では使用できません。

Fig 36HP



この商品はこの領域では使用できません。

A - B フランジ ASME (ANSI) B16.5 Class 600, ASME (ANSI) 600 RTJ, ねじ込み NPT, 差込み溶接 ASME (ANSI) B16.11 Class 3000 および 突合せ溶接 ASME (ANSI) B16.25 Schedule 40 および Schedule 80

本体設計定格	ASME / ANSI 600	
PMA - 最高許容圧力	9.93 MPag	(1440 psi g)
TMA - 最高許容温度	538° C	(1000° F)
最低使用温度	-29° C	(-20° F)
最高テスト圧力	15.3 MPag	(2219 psi g)

A - C フランジ EN 1092 PN100 および ねじ込み Rp (BSP)

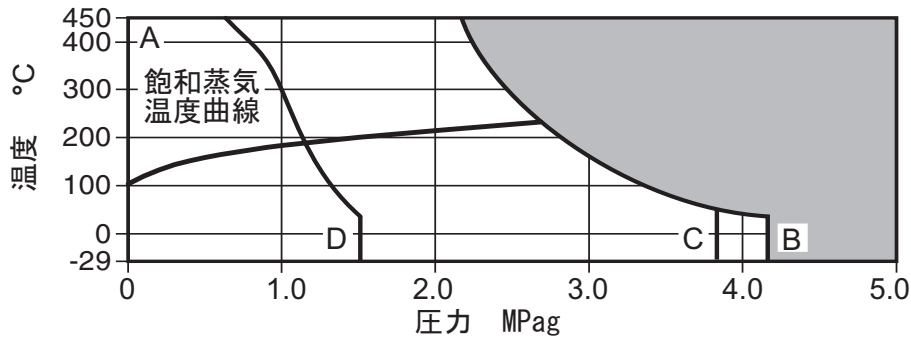
本体設計定格	PN100	
PMA - 最高許容圧力	10.0 MPag	(1450 psi g)
TMA - 最高許容温度	538° C	(1000° F)
最低使用温度	-29° C	(-20° F)
最高テスト圧力	15.0 MPag	(2175 psi g)

A - D フランジ EN 1092 PN63

本体設計定格	PN63	
PMA - 最高許容圧力	6.3 MPag	(913 psi g)
TMA - 最高許容温度	538° C	(1000° F)
最低使用温度	-29° C	(-20° F)
最高テスト圧力	9.5 MPag	(1377 psi g)

Fig 36

本体設計定格	ASME/ANSI 300 または PN50	
PMA - 最高許容圧力	4.1 MPag	(595 psi g)
TMA - 最高許容温度	450° C	(842° F)
最低使用温度	-29° C	(-20° F)
最高テスト圧力	7.6 MPag	(1 102 psi g)

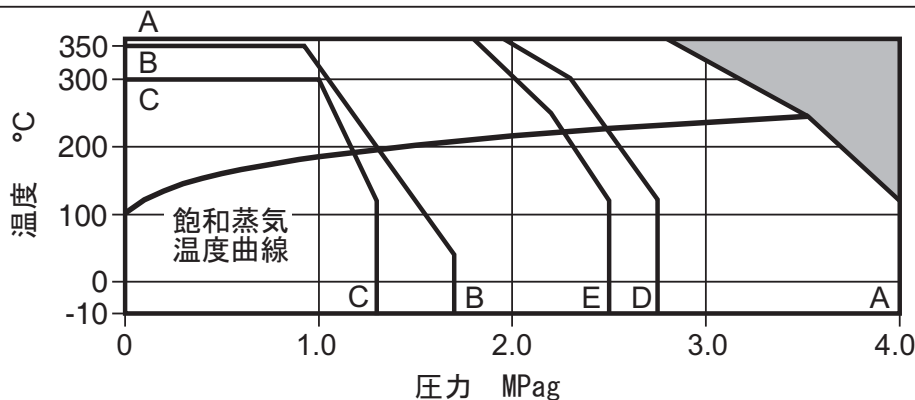


この商品はこの領域では使用できません。

- A - B フランジ ASME/ANSI 300
- A - C フランジ EN 1092 PN40
- C - D フランジ ASME/ANSI 150

Fig 37

本体設計定格		PN40
	200Aのみ	PN25
PMA - 最高許容圧力		4.0 MPag (580 psi g)
	200Aのみ	2.5 MPag (363 psi g)
TMA - 最高許容温度		350° C (662° F)
		-10° C (14° F)
最低使用温度		0° C (32° F)
	65A以上	
最高テスト圧力	PN40	6.0 MPag (870 psi g)
	PN25 200Aのみ	3.8 MPag (551 psi g)

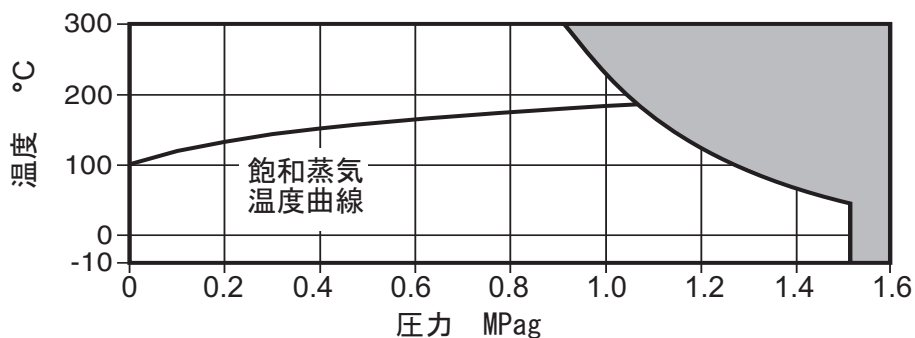


この商品はこの領域では使用できません。

- A - A フランジ EN 1092 PN40
- B - B フランジ ASME/ANSI 150
- C - C フランジ JIS 10K
- A - D フランジ JIS 20K
- A - E フランジ EN 1092 PN25

Fig 3616 (DIN)

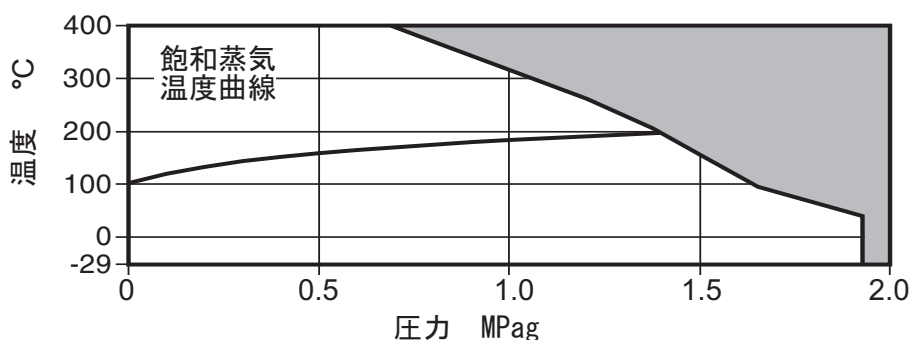
本体設計定格		PN16
PMA - 最高許容圧力	1.5 MPag	(217.5 psi g)
TMA - 最高許容温度	300° C	(572° F)
最低使用温度	-10° C	(14° F)
最高テスト圧力	2.4 MPag	(348 psi g)



この商品はこの領域では使用できません。

Fig 3616 (ASTM)

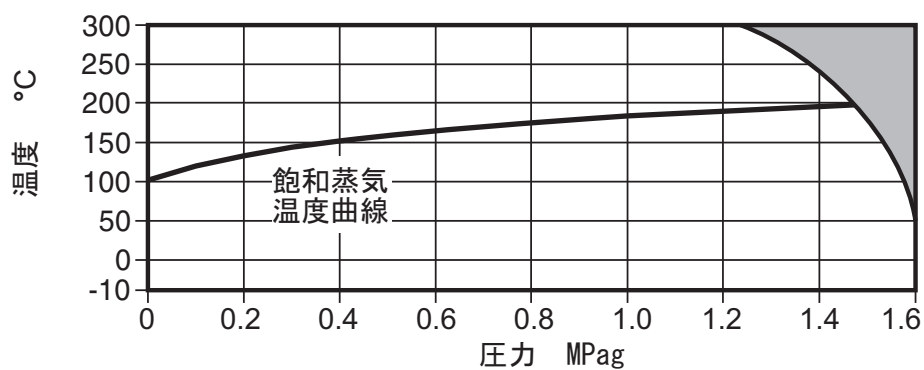
本体設計定格		ASME / ANSI 150
PMA - 最高許容圧力	1.9 MPag	(275.5 psi g)
TMA - 最高許容温度	400° C	(752° F)
最低使用温度	-29° C	(-20° F)
最高テスト圧力	3.0 MPag	(435 psi g)



この商品はこの領域では使用できません。

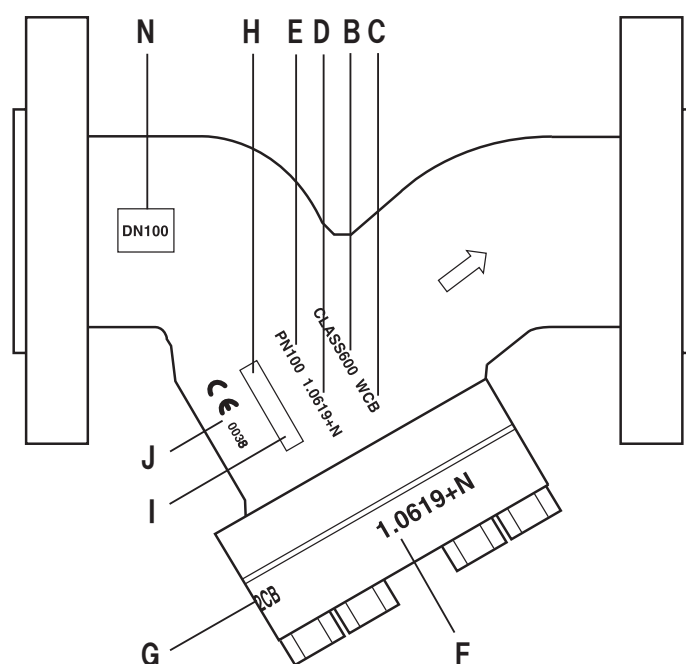
Fig 3716 (DIN)

本体設計定格	PN16	
PMA - 最高許容圧力	1.6 MPag	(232 psi g)
TMA - 最高許容温度	300° C	(662° F)
最低使用温度	-10° C	(14° F)
最高テスト圧力	2.4 MPag	(348 psi g)

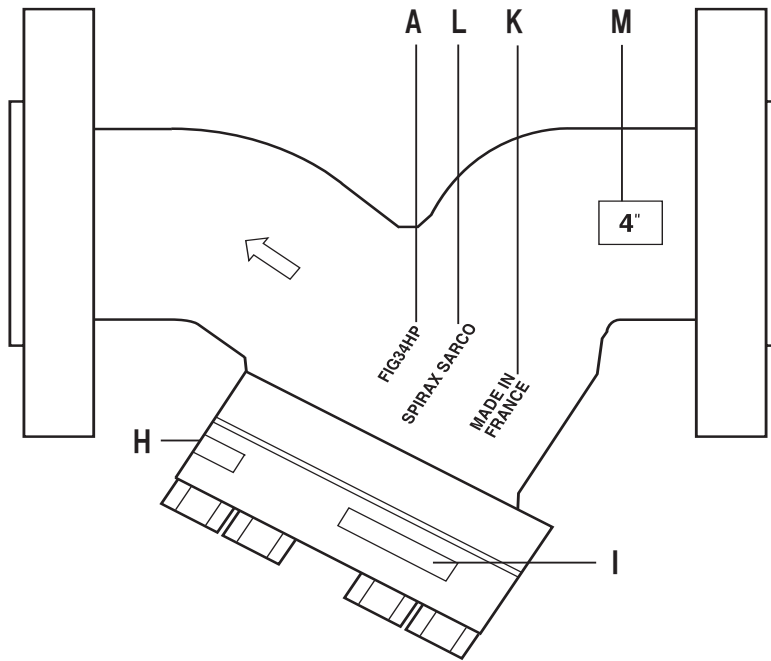


この商品はこの領域では使用できません。

2.4 本体刻印情報



部品	材質							鋳造証明
	本体					カバー		
	A	B	C	D	E	F	G	
Fig 3 青銅	Fig 3	DGS203A			PN25			•
Fig 3 真ちゅう	Fig 3	CC491K			PN25			•
Fig 7	Fig 7	A216 WCB						•
Fig 33	Fig 33	GG 20			PN16			•
Fig 34HP	Fig 34HP または 34HP	ASME 600	WCB	1.0619+N	PN100	1.0619+N	WCB	•
Fig 34HP UE	Fig 34HP または 34HP	ASME 600	WCB	1.0619+N	PN100	1.0460	A105N	•
Fig 34 ASME (ANSI) 150	Fig 34	ASME 150	WCB			C22.8	A105N	•
						1.0619+N	WCB	•
Fig 34 ASME (ANSI) 300	Fig 34	ASME 300	WCB			C22.8	A105N	•
						1.0619+N	WCB	•
Fig 34 EN	Fig 34			1.0619+N	PN40	C22.8	A105N	•
						1.0619+N	WCB	•
Fig 36	Fig 36	ASME 300	CF3M	1.4404	PN40		316L	•
							CF3M	•
Fig 37	Fig 37				PN40	C22.8	A105N	•
					PN25	1.0619+N	WCB	•
Fig 3616 ASTM	Fig 3616	ASME 150	CF8M			1.4401	316L	•
Fig 3616 EN	Fig 3616			1.4408	PN16			•
Fig 3716	Fig 3716	GGG.40			PN16	GGG.40		•



融成物番号	必要ならCEマーク 貼付	CE0038	Made in France フランス製の刻印	SPIRAX SARCO または SXS または SPIRAX	DN
I	J		K	L	M
•	32A ~ 40A	50A ~ 100A	•	•	•
•			•	•	
•		200A ~ 250A	•	•	•
•	32A ~ 50A	65A ~ 200A	•	•	•
•		25A ~ 200A	•	•	•
•			•	•	•
•		32A ~ 200A	•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•			•	•	•
•	32A ~ 50A	65A ~ 200A	•	•	•
•			•	•	
•			•	•	

3. 設置

注記:設置を始める前に1章の‘安全のための注意’をご覧ください。

取扱説明書、銘板および技術資料を参照して、商品が目的にあっているか、確認します。

- 3.1 材質、圧力および温度の最高値を調べます。もし、商品の最高使用限度が、取り付けるシステムの限界より低い場合は、過剰圧力を防ぐ安全装置が備わっていることを確認します。
- 3.2 設置場所および流体の流れ方向を決めます。
- 3.3 蒸気やその他の高温の流体に接する前に、全ての接続部のカバーおよび銘板の保護フィルムを外します。
- 3.4 ストレーナーは、液体あるいは蒸気／気体のシステムで、水平および垂直いずれの配管にも設置できます。垂直設置の場合は、流れは下向きにしてください。
水平配管の蒸気／気体のシステムでは、ストレーナー・ポケットを水平面に置いてください。
ウォーター・ハンマーが低減します。
液体のシステムでは、ストレーナー・ポケットを下に向けます。
- 3.5 必要ならば、ストレーナーを保温材で覆います。

4. 始動

設置あるいは保守の後システムが完全に機能していることを確認します。警報機あるいは保護機器のテストを実施します。

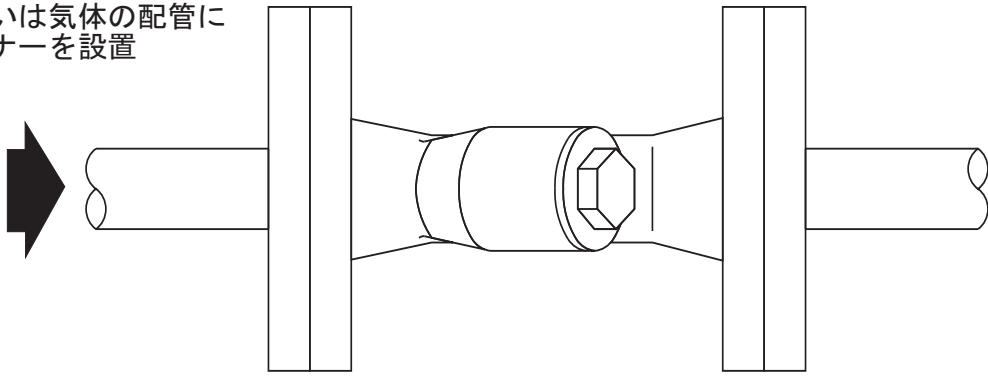
5. 運転

ストレーナーは抵抗のない部品で、スクリーンの孔より大きなダートおよびデブリが前方に移動するのを防ぎます。スクリーンが遮蔽されるにつれて、ストレーナー通過時の圧力低下は大きくなります。定期的にスクリーンの清掃／ブローダウンを行なうことをお奨めします。

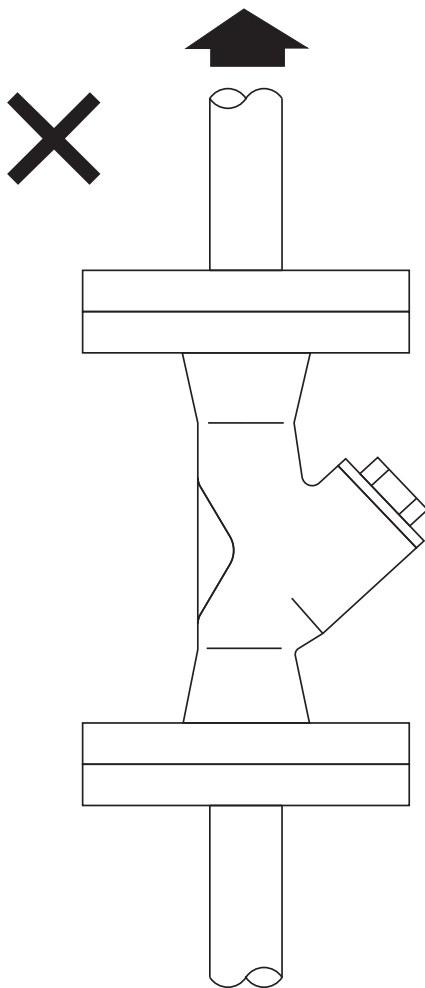
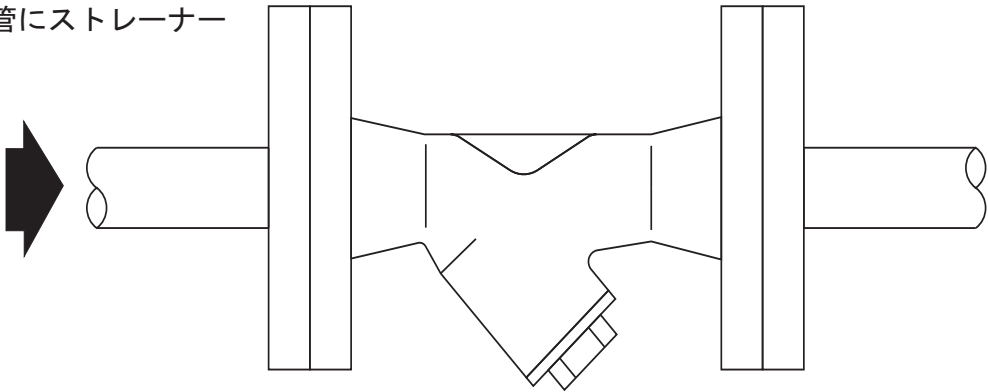
6. トラブル・シューティング

症状	原因	解決方法
ストレーナーに何も流れない	スクリーンが詰まっている	スクリーンの清掃、交換 章7.2参照
	システムが遮断されている	遮断弁を点検する
ストレーナーで圧力低下が大きくなる	スクリーンが塞がっている	スクリーンの清掃、交換 章7.2参照

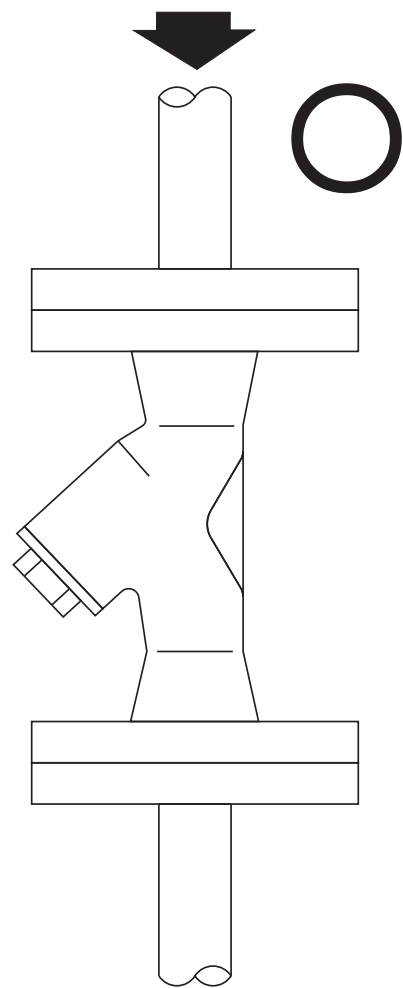
蒸気あるいは気体の配管に
ストレーナーを設置



液体の配管にストレーナー
を設置



下から上向きの流れ



上から下向きの流れ

7. 保守

注記：保守の前に章1の‘安全のための注意’をご覧ください。

警告

カバー・ガスケットには、薄いステンレス製のサポート・リングが使われています。
けがをしないように、取扱および廃棄には十分注意してください。

7.1 注意一般

ストレーナーの保守を行なう前に、供給配管および戻り配管から遮断してください。大気圧まで安全に排気してください。その後ストレーナーを常温になるまで冷却してください。再び組み立てる時は、すべての接続面がきれいになっていることを確認してください。

7.2 ストレーナー・スクリーンの清掃および交換方法

部品の識別については、章8の‘予備部品’を参照ください。

- ・ ストレーナー・キャップを取り外します。
- ・ 25Aまでのほとんどの口径では、キャップは簡単に緩み、外せます。
- ・ 25A以上の口径では、キャップはボルト／ナットで留められています。使われているボルト／ナットの個数はストレーナーのサイズ、材質および設計定格によります。
- ・ キャップを取り外すと、ストレーナー・スクリーンを取り出すことができます。
- ・ スクリーンを清掃するか、あるいは新しいものと交換します。
- ・ 端をくぼみに押し込んで、スクリーンをキャップに再組み立てします。
- ・ 接続面がきれいなことを確認して、必ず新しいストレーナー・キャップ・ガスケットを取り付けます。
- ・ 焼き付き防止コンパウンドを使って、ストレーナー・キャップあるいはボルト／ナットを再取り付けし、推奨締め付けトルクで締め付けます。（21ページから23ページの表を参照）
- ・ 最終トルクをかける前に、ナットが均等に締め付けられていることを確認します。
- ・ 漏れがないか調べます。

Fig3型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)	
2	1	15A	26 A / F	1" Rp x 29/64"	42 - 48	(31 - 35)
	1	20A	26 A / F	1-1/4" Rp x 37/64"	70 - 80	(51 - 59)
	1	25A	32 A / F	1-3/4" Rp x 41/64"	124 - 144	(91 - 106)
5, 6	4	32A および 40A		3/8" UNF x 3/4"	20 - 24	(15 - 18)
	4	50A および 65A		3/8" UNF x 1-1/4"	20 - 24	(15 - 18)
	6	80A		7/16" UNF x 1-1/2"	50 - 55	(37 - 40)
	12	100A		1/2" UNF x 2"	50 - 55	(37 - 40)

Fig7型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)
6	8	200A	(3/4 UNC) ~ BS 1769	80 - 90	(59 - 66)
	10	250A		110 - 120	(81 - 88)
7	1	200A		50 - 55	(37 - 40)
	1	250A		50 - 55	(37 - 40)

Fig34型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)	
2	1	15A	22 A / F	M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	20A	27 A / F	M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	25A	27 A / F	M42	100 - 110	(74 - 87)
5	4	32A	19 A / F	M12 x 30	20 - 24	(15 - 18)
	4	40A	19 A / F	M12 x 30	20 - 24	(15 - 18)
	6	50A	19 A / F	M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	65A	19 A / F	M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	80A	19 A / F	M12 x 35	30 - 35	(22 - 26)
	8	100A	24 A / F	M16 x 45	50 - 55	(37 - 40)
	8	125A	30 A / F	M20 x 50	70 - 77	(51 - 57)
	8	150A	30 A / F	M20 x 55	80 - 88	(59 - 65)
	8	150A	30 A / F	M20 x 55	80 - 88	(59 - 65)
	12	200A	36 A / F	M24 x 65	120 - 130	(88 - 96)

Fig 34HP型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)
5	4	15A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	20A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	25A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	8	40A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	8	50A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	8	65A	1-1/16" A / F 5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	8	80A	1-1/16" A / F 5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	8	100A	1-1/4" A / F 3/4" - 10 UNC	80 - 90	(59 - 66)
	8	150A	1-7/16" A / F 7/8" - 9 UNC	100 - 110	(74 - 81)
	12	200A	1-13/16" A / F 1-1/4" - 7 UNC	180 - 190	(133 - 140)

Fig 36型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)
5	4	15A ~ 20A	17 A / F M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	25A	17 A / F M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	32A ~ 40	19 A / F M12 x 35	40 - 45	(29 - 33)
	8	50A	19 A / F M12 x 35	40 - 45	(29 - 33)
	8	65A	19 A / F M12 x 45	40 - 45	(29 - 33)
	8	80A	19 A / F M12 x 50	40 - 45	(29 - 33)
	8	100A	24 A / F M16 x 50	100 - 110	(73 - 80)
	8	125A	30 A / F M20 x 60	160 - 170	(117 - 125)
	8	150A	30 A / F M20 x 65	210 - 230	(154 - 169)
	8	200A	36 A / F M20 x 75	210 - 230	(154 - 169)

Fig 36HP型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	 または  mm	N m	(lbf ft)
5	4	15A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	20A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	4	25A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	20 - 30	(15 - 20)
	6	40A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	6	50A	3/4" A / F 1/2" - 13 UNC	30 - 40	(22 - 29)
	6	65A	1-1/16" A / F 5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	6	80A	1-1/16" A / F 5/8" - 11 UNC	50 - 60	(37 - 44)
	6	100A	1-1/4" A / F 3/4" - 10 UNC	80 - 90	(59 - 66)
	8	150A	1-7/16" A / F 7/8" - 9 UNC	100 - 110	(74 - 81)
	8	200A	1-13/16" A / F 1-1/4" - 7 UNC	180 - 190	(133 - 140)

Fig 37型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	または		N m	(lbf ft)
			 mm			
2	1	15A	22 A / F	M28	50 - 55	(37 - 40)
	1	20A	27 A / F	M32	60 - 66	(44 - 49)
	1	25A	27 A / F	M42	100 - 110	(74 - 81)
	1	32A	46 A / F	M56	250 - 275	(184 - 202)
	1	40A	50 A / F	M60	250 - 275	(184 - 202)
	1	50A	60 A / F	M72	310 - 340	(228 - 250)
5	8	65A	19 A / F	M12 x 35	20 - 24	(15 - 18)
	8	80A	19 A / F	M12 x 35	30 - 35	(19 - 26)
	8	100A	24 A / F	M16 x 45	50 - 55	(37 - 40)
	8	125A	30 A / F	M20 x 50	80 - 88	(59 - 65)
	8	150A	30 A / F	M20 x 55	100 - 110	(74 - 81)
	12	200A	36 A / F	M24 x 65	090 - 100	(66 - 74)

Fig 3616型 - 推奨締め付けトルク



No.	数量	口径	または		N m	(lbf ft)
			 mm			
5	4	15A ~ 20	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	25A	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	32A ~ 40	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	50A	17 A / F	M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	65A	17 A / F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)
	6	80A	17 A / F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)
	6	100A	19 A / F	M12 x 35	50 - 60	(37 - 44)
	8	125A	19 A / F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)
	8	150A	19 A / F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)
	8	200A	24 A / F	M16 x 50	100 - 110	(74 - 81)

Fig 3716型 - 推奨締め付けトルク

No.	数量	口径	または		N m	(lbf ft)
			 mm			
5	4	15A ~ 20A	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	25A	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	32A ~ 40	13 A / F	M8 x 20	15 - 20	(11 - 15)
	4	50A	17 A / F	M10 x 25	22 - 25	(16 - 18)
	4	65A	17 A / F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)
	6	80A	17 A / F	M10 x 30	22 - 25	(16 - 18)
	6	100A	19 A / F	M12 x 35	50 - 60	(37 - 44)
	8	125A	19 A / F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)
	8	150A	19 A / F	M12 x 40	50 - 60	(37 - 44)
	8	200A	24 A / F	M16 x 50	100 - 110	(74 - 81)

8. 予備部品

予備部品は実線で示されています。破線で描かれている部品は予備部品として供給していません。

予備部品

ストレーナー・スクリーン（材質、メッシュかパンチング、ストレーナーの口径を指定）	4
注記：Fig7 ポット型はステンレス鋼製の3.2mmパンチングのみご提供できます。	
キャップ・ガスケット（3個入）	3

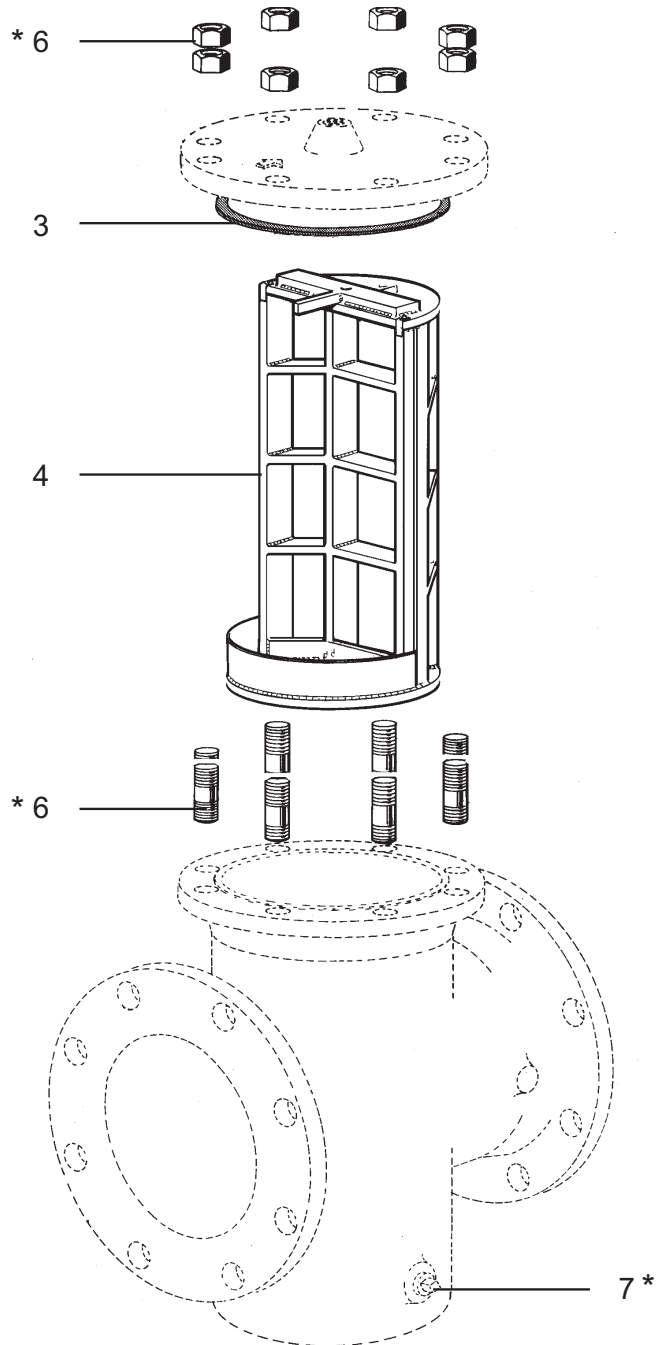
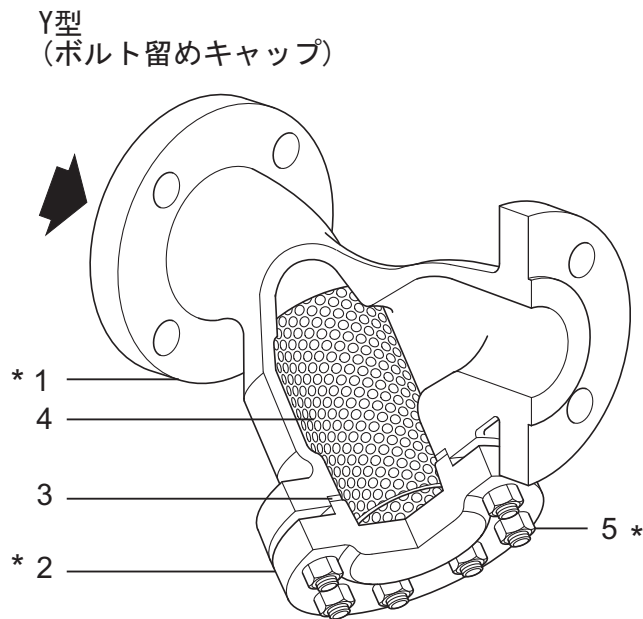
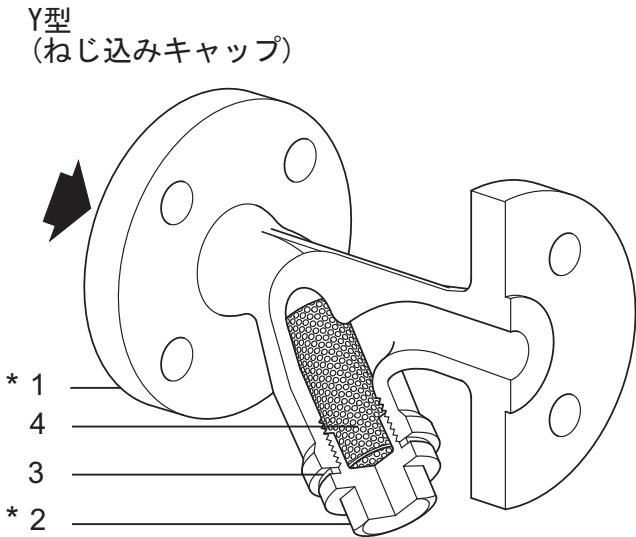


Fig 7

* 注記：No. 1, 2, 5, 6 および 7 は、21、22、および23ページの推奨締付けトルク用に示しています。予備部品ではありません。

予備部品の注文方法

必ず予備部品欄の名称を使用し、ストレーナーの型式、口径を指定して下さい。

例：100A、Fig34型ストレーナー用、100メッシュ、ステンレス鋼製ストレーナー・スクリーン・・・1個

-BLANK PAGE-

お問い合わせは下記営業所もしくは取扱い代理店までお願いいたします。

スパイラックス・サーコリミテッド

本社・イーストジャパン・ノースジャパン

■電話（フリーダイヤル）

技術サポート：0800-111-234-1

ご注文・お問合せ：0800-111-234-2

■FAX

(043) 274-4818

■住所

〒261-0025

千葉市美浜区浜田2-37

ウエストジャパン

■電話（フリーダイヤル）

技術サポート：0800-111-234-1

ご注文・お問合せ：0800-111-234-3

■FAX

(06) 6681-8925

■住所

〒559-0011

大阪市住之江区北加賀屋2-11-8
北加賀屋千島ビル203号

取扱説明書の内容は、製品の改良のため予告なく変更することがあります。

spirax /sarco

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
/sarco