

Filtri Fig 3616 in acciaio inox austenitico - Materiale ASTM

Descrizione

Le unità Fig 3616 sono filtri in acciaio inox austenitico di tipo a Y con flangia integrata, e sono dotati di coperchio dell'elemento filtrante flangiato realizzato in materiale ASTM. Il lamierino filtrante standard nei modelli DN 1/2"÷3" ha porosità di 0.8 mm, mentre per i modelli con DN 4"÷8" la porosità è di 1,6 mm.

Versioni che prevedono porosità e mesh di dimensioni differenti sono disponibili su richiesta, così come varianti con elemento filtrante in Monel. È possibile, su richiesta, predisporre il coperchio del filtro con un attacco forato e filettato per la connessione di una valvola di spurgo o di drenaggio. Se richiesto, è inoltre possibile predisporre il corpo del filtro già preforato e filettato per prese di pressione.

Normative

Questi dispositivi soddisfano pienamente i requisiti dalla Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE e portano il marchio CE quando richiesto.

Certificazioni

Questi filtri sono forniti corredati di Certificazione secondo EN 10204 3.1.

Nota: tutte le richieste di certificazione/ispezione devono essere specificate e concordate al conferimento dell'ordine.

Attacchi e diametri nominali

DN 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 5", 6" e 8"
 Flange Standard ASME (ANSI) Classe 150.

Esecuzioni opzionali

Lamierini filtranti

Lamierini filtranti in acciaio inox	Porosità	1.6 mm (1/2" ÷ 3")
		3.0 mm (1/2" ÷ 8")
	Mesh	40, 100 e 200
Lamierino filtrante in Monel	Porosità	0.8 mm (1/2" ÷ 3")
		1.6 mm (4" ÷ 8")
	Mesh	100

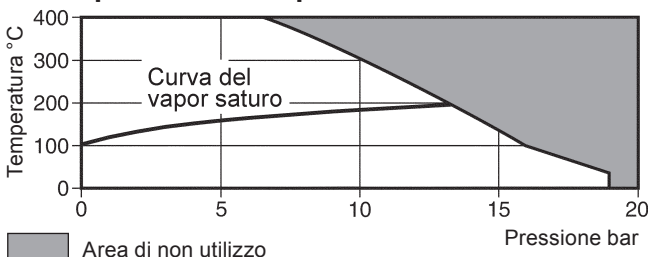
Attacchi per valvole di spurgo o drenaggio

Nella tabella seguente sono indicate le dimensioni di foratura eseguibili per la predisposizione opzionale del coperchio del filtro destinata al montaggio di una valvola di spurgo o drenaggio.

Il corpo può essere inoltre preforato e filettato per la connessione di prese di pressione; queste predisposizioni sono eseguibili su richiesta ed a extra costo.

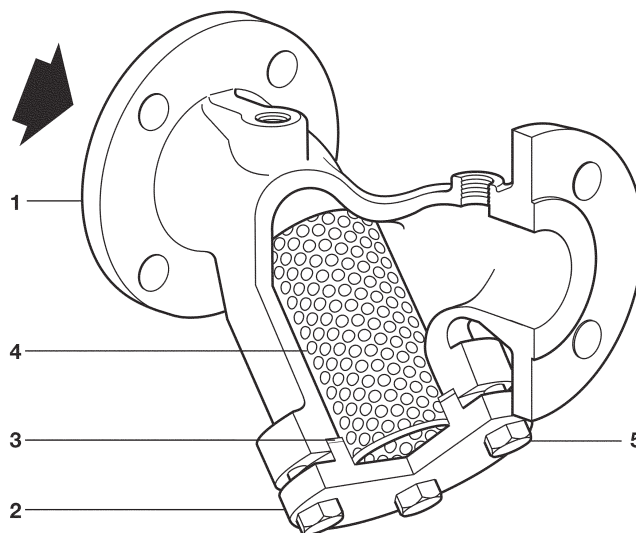
Dimensione filtro	Valvola di spurgo	Valvola di drenaggio	Preso di pressione
1/2"÷3/4"	3/8"	3/8"	1/4"
1"÷1 1/4"	1/2"	1/2"	1/4"
1 1/2"÷3"	3/4"	3/4"	1/4"
4"÷8"	1"	1"	1/4"

Limiti pressione/temperatura



Nota: ad extra costo, è possibile eseguire speciali test operativi per temperature d'esercizio inferiori a quelle previste. Maggiori informazioni consultando i nostri uffici tecnici.

Condizioni di progetto del corpo	ASME (ANSI) 150
PMA - Pressione massima ammissibile	19 bar
TMA - Temperatura massima ammissibile	400°C
Temperatura minima ammissibile	-29°C
PMO - Pressione massima di esercizio	
TMO - Temperatura massima di esercizio	400°C
Temperatura minima di esercizio	-29°C
Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di 30 bar	



Materiali

N°	Denominazione	Materiale	Designazione
1	Corpo	Acciaio inox austenitico	ASTM A351 CF8M
2	Coperchio	Acciaio inox austenitico	ASTM A351 CF8M
3	Guarnizione coperchio	Grafite laminare rinforzata inox	
4	Lamierino filtrante	Acciaio inox austenitico	ASTM A240 316L
5	Prigionieri	Acciaio inox austenitico	EN ISO 3506 A2 - 70

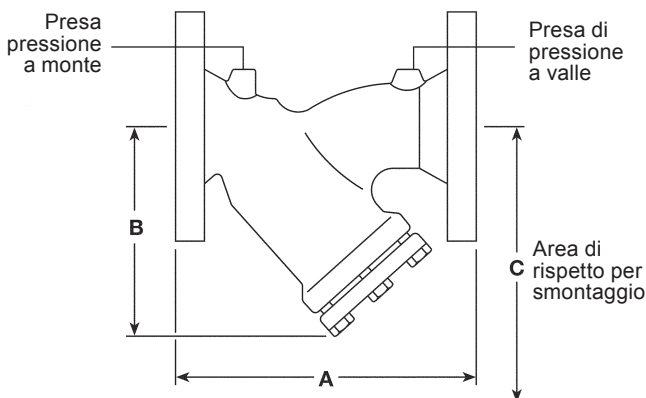
Coefficienti di Portata K_v

Dimensioni	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
Porosità 0.8, 1.6 e 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 e 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Fattore di conversione: C_v (UK) = K_v x 0.963 C_v (USA) = K_v x 1.156

Dimensioni in mm e pesi in kg (approssimati)

Dimensioni	A	B	C	Area filtrante	
				cm ²	Peso
1/2"	120	69	101	28	2,1
3/4"	144	82	125	46	2,9
1"	154	90	140	79	3,8
1 1/4"	180	114	198	135	6,6
1 1/2"	200	127	210	161	9,0
2"	230	150	248	251	10,5
2 1/2"	290	162	263	325	17,5
3"	310	178	272	360	20,0
4"	351	210	323	540	24,0
5"	401	253	393	840	38,0
6"	473	293	454	1115	50,5
8"	593	375	584	1905	88,0



Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate far riferimento alle Istruzioni di installazione e manutenzione fornite unitamente agli apparecchi.

Nota per l'installazione:

Il filtro deve essere installato rispettando la direzione del flusso, come indicato sul corpo. In applicazioni su vapore o gas, la tasca deve essere montata su piano orizzontale. In sistemi su liquidi, la tasca deve puntare verso il basso. E' inoltre consigliato prevedere il montaggio di adeguate valvole d'intercettazione a monte e a valle, per consentire la manutenzione e la sostituzione in sicurezza dello strumento.

Smaltimento

Questi prodotti sono riciclabili: non si ritiene che esista un pericolo ecologico derivante dal loro smaltimento, purché vengano prese le opportune precauzioni.

Come Specificare

Esempio: N°1 Filtro Fig 3616 Spirax Sarco, DN1 1/2" con connessioni flangiate ASME (ANSI) 150 ed elemento filtrante in acciaio inox austenitico con porosità da 0.8 mm e coperchio dell'elemento filtrante flangiato.

Ricambi

I ricambi sono disponibili secondo i raggruppamenti di tabella e rappresentati nel disegno con linea continua. Nessun altro particolare rappresentato con linea tratteggiata è fornibile come ricambio.

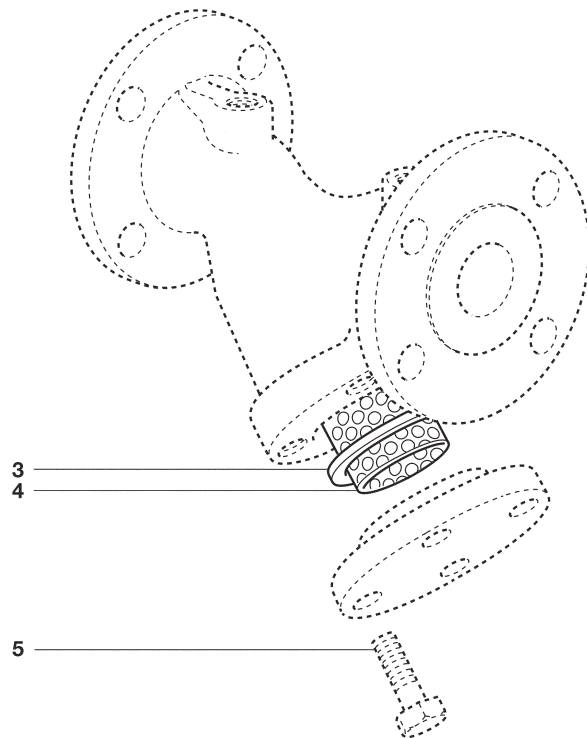
Ricambi disponibili

Elemento filtrante (definire con precisione il materiale di costruzione, la porosità/i mesh e la dimensione nominale del filtro)	4
Guarnizione del coperchio	3
	5"÷8" (confezione da 3 unità)
	5"÷8" (confezione da 1 unità)

Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi utilizzando sempre la descrizione fornita nella colonna intitolata "Ricambi disponibili" ed indicare le dimensioni e il tipo di filtro e la porosità/i mesh desiderati.

Esempio: N° 1 elemento filtrante in acciaio inox con porosità da 0.8 mm per un filtro Fig 3616 Spirax Sarco DN 2" con attacchi flangiati ASME (ANSI) 150.



Coppie di serraggio consigliate

Part.	Dimensioni	Quantità	o mm	Nm
5	1/2"	4	13 A/F M8x20	15 - 20
	3/4"	4	13 A/F M8x20	15 - 20
	1"	4	13 A/F M8x20	15 - 20
	1 1/4"	4	13 A/F M8x20	15 - 20
	1 1/2"	4	13 A/F M8x20	15 - 20
	2"	4	17 A/F M10x25	22 - 25
	2 1/2"	4	17 A/F M10x30	22 - 25
	3"	6	17 A/F M10x30	22 - 25
	4"	6	19 A/F M12x35	50 - 60
	5"	8	19 A/F M12x40	50 - 60
	6"	8	19 A/F M12x40	50 - 60
	8"	8	24 A/F M16x50	100 - 110