

Sonda di conducibilità con doppio elettrodo (punta) CP42

Descrizione

La sonda di conducibilità Spirax Sarco CP42 è utilizzata in combinazione con un'unità di controllo per misurare la conducibilità (o i TDS) dell'acqua, di solito in una caldaia a vapore, al fine di monitorare e controllare gli spurghi.

La CP42 ha un sensore di temperatura integrato e se utilizzato con un'ideale unità di controllo è in grado di rilevare le incrostazioni. Inoltre, avvia automaticamente un ciclo di pulizia della sonda. In questo modo eventuali incrostazioni sulla sonda diventano porose o si staccano, consentendole di continuare il rilevamento al livello di calibrazione originario.

AVVERTENZA: Questa funzione non sostituisce un trattamento mirato dell'acqua della caldaia. Se sulla sonda sono presenti delle incrostazioni, se ne sono formate anche all'interno della caldaia. Pertanto, è necessario rivolgersi a uno specialista del trattamento dell'acqua onde evitare una situazione potenzialmente pericolosa.

La sonda CP42 è disponibile in tre lunghezze nominali, e ha una filettatura maschio BSP 3/8" per essere collegata a un gomito portasonda sonda Spirax Sarco, a una flangia a vite, o direttamente a una connessione alla caldaia.

Caratteristiche principali:

- Sonda di conducibilità con doppio elettrodo da utilizzare nei sistemi di controllo dei TDS.
- Sensore di temperatura integrato - è necessaria solo una connessione alla caldaia.
- Idonea all'uso in caldaie a vapore fino a 239 °C a 32 bar g (462 °F a 464 psi g).
- Rilevamento delle incrostazioni e compensazione brevettati.

Lunghezze disponibili per gli elettrodi (punte) in mm (pollici)

300 (11,8), 500 (19,7) e 1000 (39,4).

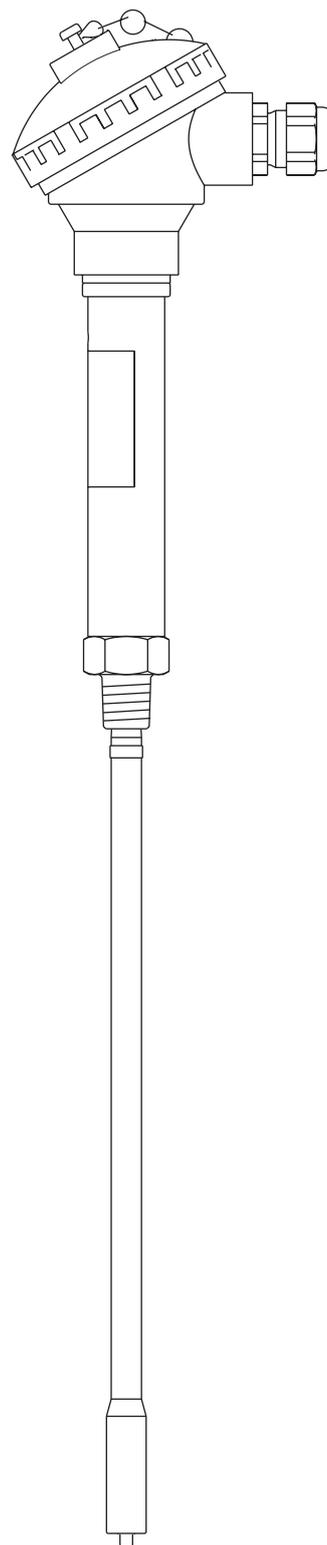
Nota: Le sonde da 1000 mm possono essere installate solo in verticale.

Limiti pressione/temperatura

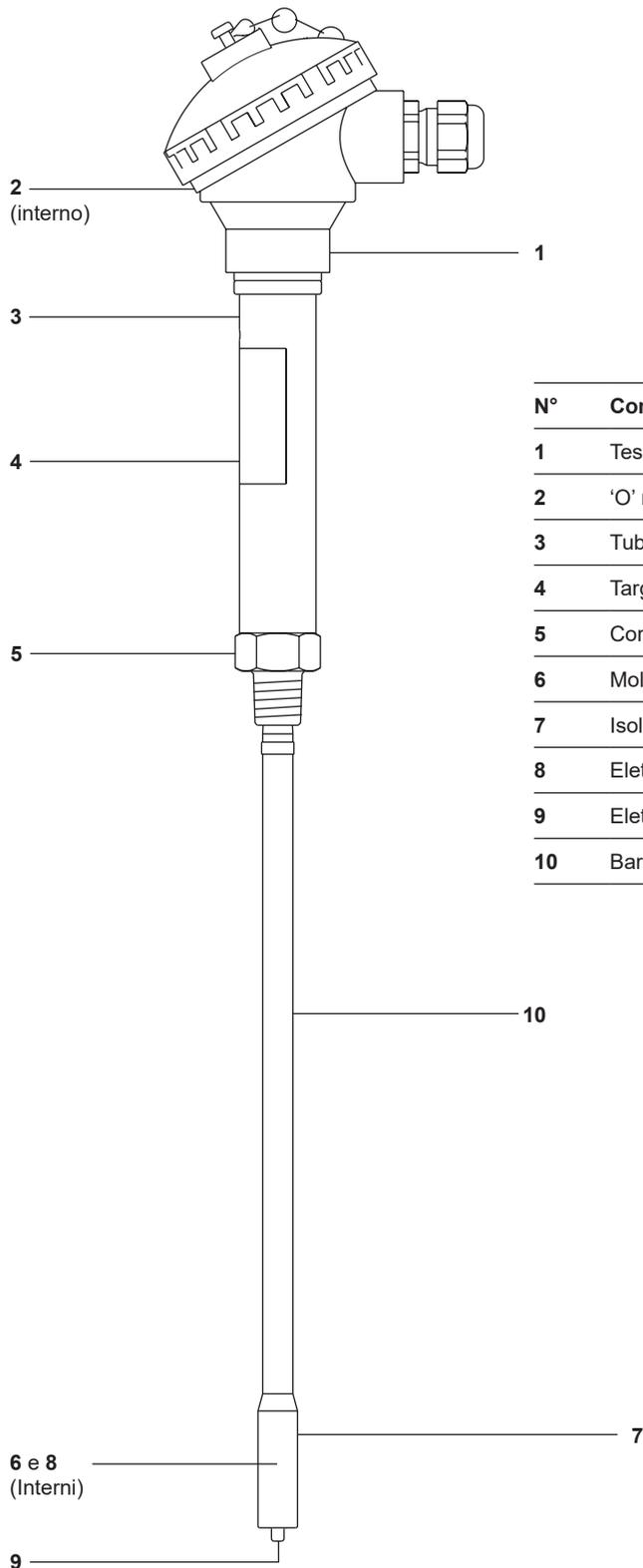
Pressione massima in caldaia	32 bar g	(464 psi g)
Temperatura massima d'esercizio	239 °C	(462 °F)
Massima temperatura ambiente	70 °C	(158 °F)
Pressione massima di prova idraulica a freddo:		60 bar g

Dati tecnici

Distanza minima dell'elettrodo (punta) dai tubi della caldaia	10 mm	(0,4")
Profondità minima di immersione (sonde installate in verticale)	100 mm	(4,0")
Lunghezza massima del cavo (dalla sonda all'unità di controllo)	IMI dell' di controllo IMI	
Conduttività minima	10 µS/cm o 5 ppm	
Grado di protezione	IP54	

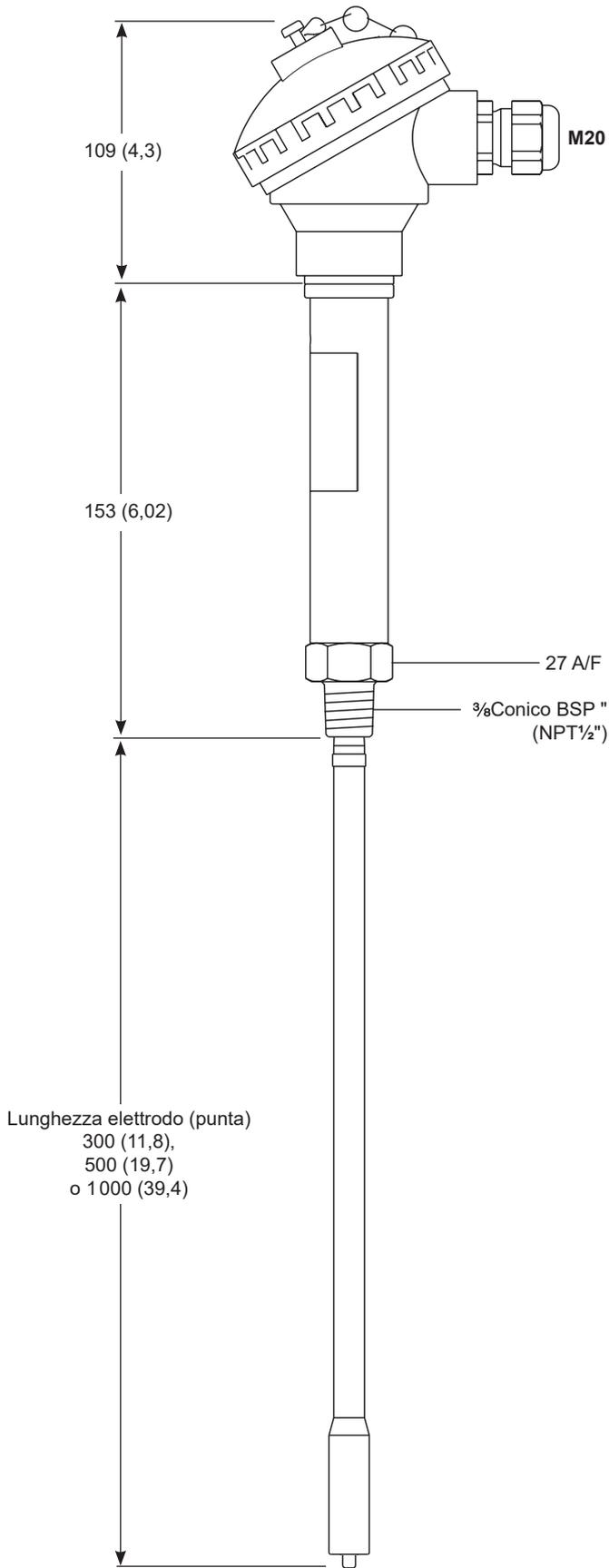


Materiali



N°	Componenti	Materiale	
1	Testa terminale	Alluminio	
2	'O' ring	Gomma nitrilica	
3	Tubo di rivestimento	Acciaio inossidabile austenitico	316L
4	Targa dati	Policarbonato	
5	Corpo	Acciaio inossidabile austenitico	304L 1.4306
6	Molla di richiamo	Acciaio inossidabile austenitico	302S26
7	Isolante	PEEK	
8	Elettrodo (punta) pilota	Acciaio inossidabile austenitico	316
9	Elettrodo (punta) sensore	Acciaio inossidabile austenitico	UGINE 4632
10	Barra	Acciaio inossidabile austenitico	316/316L

Dimensioni (approssimate) in mm (pollici)



Pesi (approssimati) in kg (lb)

Lunghezza elettrodo (punta)	300 mm	500 mm	1000 mm
Peso	0,85 (1,87)	0,97 (2,14)	1,22 (2,69)

Informazioni generali per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per i dettagli completi, consultare le Istruzioni per l'Installazione e la Manutenzione a corredo del prodotto, dove sono disponibili tutte le indicazioni relative a cablaggio, messa in servizio e funzionamento.

Avvertenza:

Questo prodotto contiene materiali in PTFE che possono emettere fumi tossici se esposti a un calore eccessivo.

Nota per l'installazione:

Non installare la sonda all'esterno senza protezione supplementare contro gli agenti atmosferici.

Le sonde da 300 mm e 500 mm si possono installare in verticale o in orizzontale. **ATTENZIONE: Le sonde da 1000 mm si devono installare solo in verticale.** La sonda deve essere installata in una posizione in cui sia in grado di rilevare la conducibilità dell'acqua della caldaia, possibilmente lontano dall'ingresso dell'acqua di alimento.

I componenti della CP42 non possono essere riparati dall'utente e la sonda deve solo essere sottoposta a una pulizia periodica. Eventuali tentativi di smontare la sonda causeranno danni permanenti.

Ricambi

Non ci sono ricambi disponibili per questo prodotto.

Come richiedere

Le sonde di conducibilità dei TDS sono le Spirax Sarco CP42 con elettrodi dei sensori in lega di nichel e sensore di temperatura integrato. Devono comprendere uno strumento brevettato per il monitoraggio delle incrostazioni sugli elettrodi del sensore. Se utilizzate in combinazione con un'ideale unità di controllo Spirax Sarco, devono essere anche in grado di avviare la funzione brevettata di pulizia della sonda, che, qualora non sia possibile svolgerla, attiverà un avviso sul pannello di visualizzazione delle unità di controllo e/o un allarme remoto. Il sistema deve essere in grado di compensare automaticamente eventuali effetti di polarizzazione sui sensori. Devono essere idonee a una pressione in caldaia fino a 32 bar g e a una temperatura di massima di esercizio di 239°C. Devono essere disponibili della lunghezza di 300 mm, 500 mm e 1000 mm e avere un raccordo conico BSP 3/8" alla caldaia.

Come ordinare

Esempio: N° 1 sonda di conducibilità con doppio elettrodo Spirax Sarco CP42 con raccordo BSP 1/2" ed elettrodo lungo 300 mm.