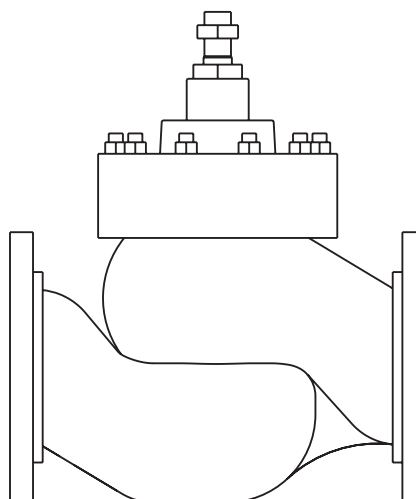


Valvole di regolazione a due vie Spira-trol™ serie K da DN125 a DN300 e da 6" a 12"

Descrizione

Spira-trol™ è una gamma di valvole a globo a due vie con seggio singolo e sedi con ritenzione a gabbia conformi alle norme EN e ASME. Queste valvole sono disponibili in tre materiali del corpo e dimensioni che vanno da DN125 a DN300 (da 6" a 12"). Se utilizzate in abbinamento a un attuatore lineare pneumatico o elettrico, forniscono un controllo modulante caratterizzato o on/off.

Nota importante: in questo documento si fa riferimento alla valvola di regolazione standard KE o KEA. A eccezione del tipo di trim, le valvole di regolazione KE, KEA, KF, KFA, KL e KLA sono identiche.




KE, KF e KL
da DN125 a DN300

KEA, KFA e KLA
da 6" a 12"

Attacchi e diametri nominali

Serie valvole	Materiale	PN16	PN25	PN40	JIS/KS10	JIS/KS20	ASME125	ASME150	ASME250	ASME300
KE	Ghisa sferoidale	DN125 - DN200			DN125 - DN200					
	Acciaio al carbonio				DN125 - DN300					
	Acciaio inox				DN125 - DN200					
KEA	Ghisa sferoidale						6" e 8"		6" e 8"	
	Acciaio al carbonio							6" - 12"		6" - 12"
	Acciaio inox							6" e 8"		6" e 8"

Normative

Progettate in conformità con EN 60534. Questo prodotto è pienamente conforme ai requisiti della Direttiva europea per attrezzature a pressione (PED) e porta il marchio  quando richiesto.

Certificazione

Questo prodotto è fornibile con certificazione EN 10204 3.1. Il test opzionale di tenuta della sede è disponibile su richiesta.

Nota: ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita in sede d'ordine.

Opzioni - caratteristiche valvole Spira-trol™:

KE e KEA	Equipercentuale (E) - Idonea per la maggior parte delle applicazioni e dove sia richiesto un buon controllo anche a basse portate.
KF e KFA	Apertura rapida (F) - Solo per applicazioni on/off.
KL e KLA	Lineare (L) - Principalmente per controllo dei fluidi dove le pressioni differenziali nella valvola sono costanti.

Opzioni valvole Spira-trol™:

Tenuta stelo	Tenuta in PTFE	Standard
	Premistoppa in grafite	Idonea per applicazioni ad alta temperatura
	Metallo su metallo	Acciaio inox 431 - standard
Sede	Sede morbida	Fino a 170 °C (338 °F) - PTFE per tenuta classe VI (per applicazioni come aria compressa o acqua a bassa temperatura)
		Fino a 250 °C (482 °F) - PEEK per tenuta classe VI
		Fino a 220 °C (428 °F) - PEEK (P) per tenuta classe VI
	Metallica stellitata	Acciaio inox 316L con rivestimento in Stellite™ 6 - per applicazioni gravose
Tipo cappello	Cappello standard	
	Cappello prolungato per tubi di grandi dimensioni o applicazioni calde/fredde	
Trim	Trim standard	
	Trim a bassa rumorosità e anti-cavitazione (vedere TI-S24-59)	

Le valvole Spira-trol™ sono compatibili con i seguenti attuatori e posizionatori:

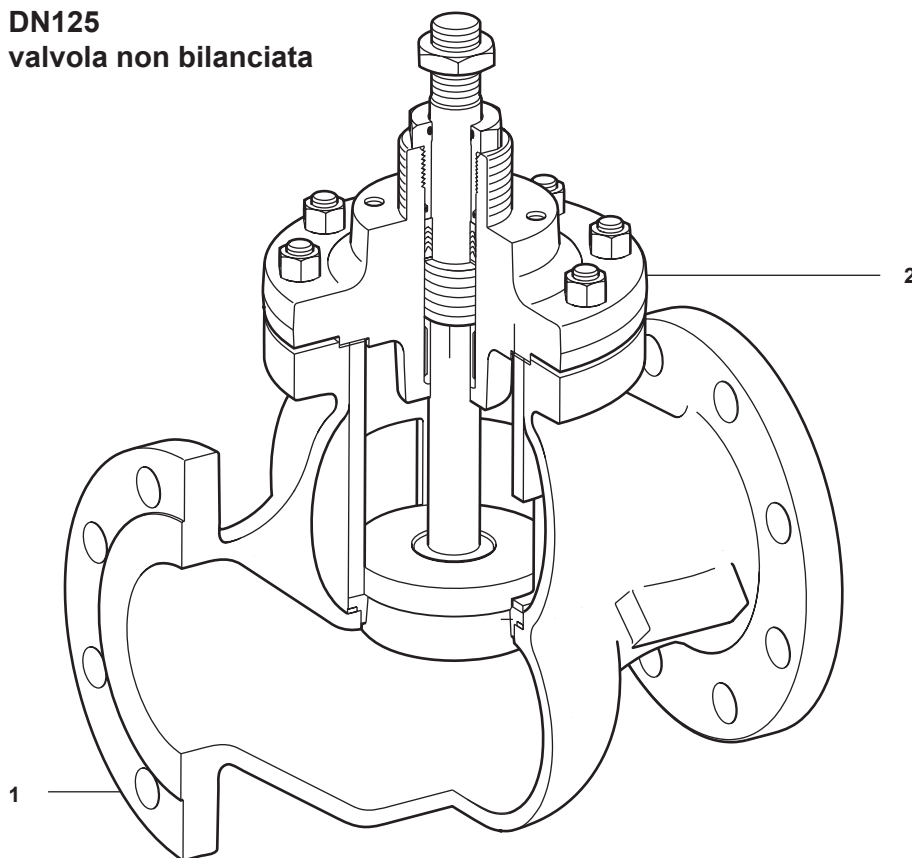
Elettrico	Serie AEL5 e AEL6
Pneumatico	Serie PN1000, PN2000, PN9000 e TN2000
	PP5 (pneumatico) o EP500S (elettropneumatico)
Posizionatori	EP500A (elettropneumatico a sicurezza intrinseca + antiesplorazione)
	SP400 e SP500 (elettropneumatico basato su microprocessore)

Nota: Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla Specifica tecnica del prodotto.

Materiali - Da DN125 a DN300 (da 6" a 12")

Materiale del corpo	Tipo	N°	Componenti	Materiale	
Acciaio al carbonio	KE43	1	Corpo	Acciaio fuso	BS EN 10213 GP 240GH+N (1.0619N)
		2	Cappello	Acciaio fuso	BS EN 10213 GP 240GH+N (1.0619N)
	KEA43	1	Corpo	Acciaio fuso	ASTM A216 WCB
		2	Cappello	Acciaio fuso	ASTM A216 WCB
Acciaio inox	KE63	1	Corpo	Acciaio inox	EN 10213 (1,4408)
		2	Cappello		
	KEA63	1	Corpo	Acciaio inox	ASTM A351 CF8M
		2	Cappello		
Ghisa sferoidale	KE73	1	Corpo	Ghisa sferoidale	EN-GJS-400-18U-LT
		2	Cappello		
	KEA73	1	Corpo	Ghisa sferoidale	ASTM A395
		2	Cappello		

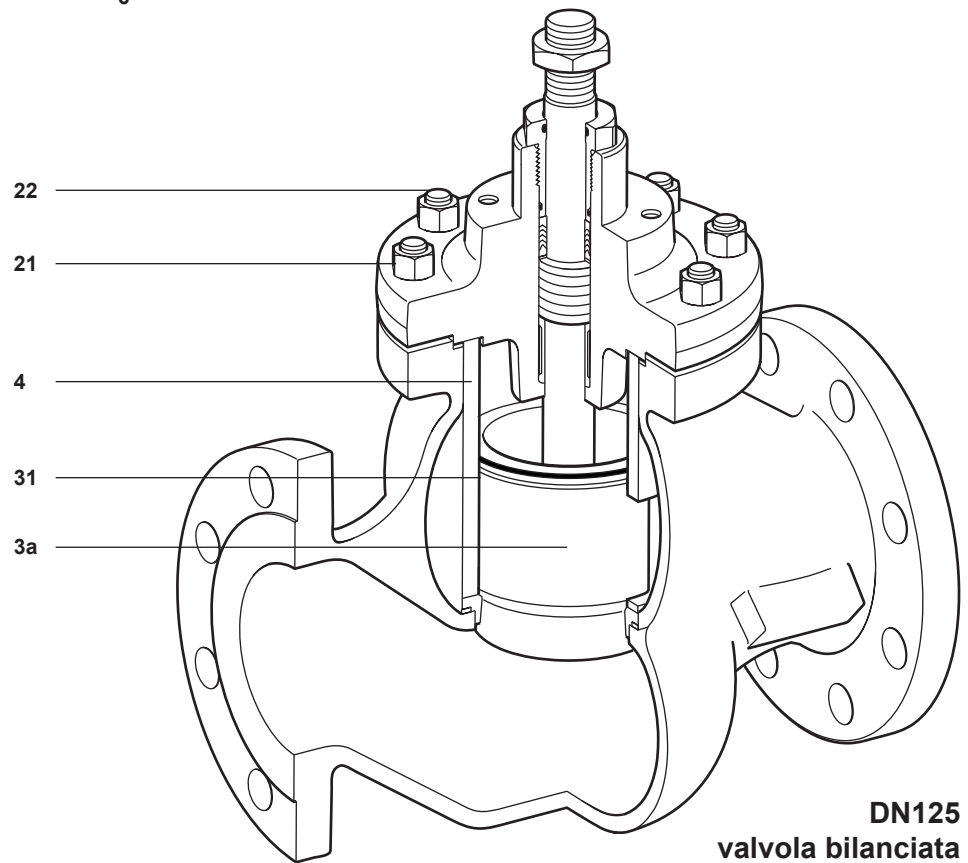
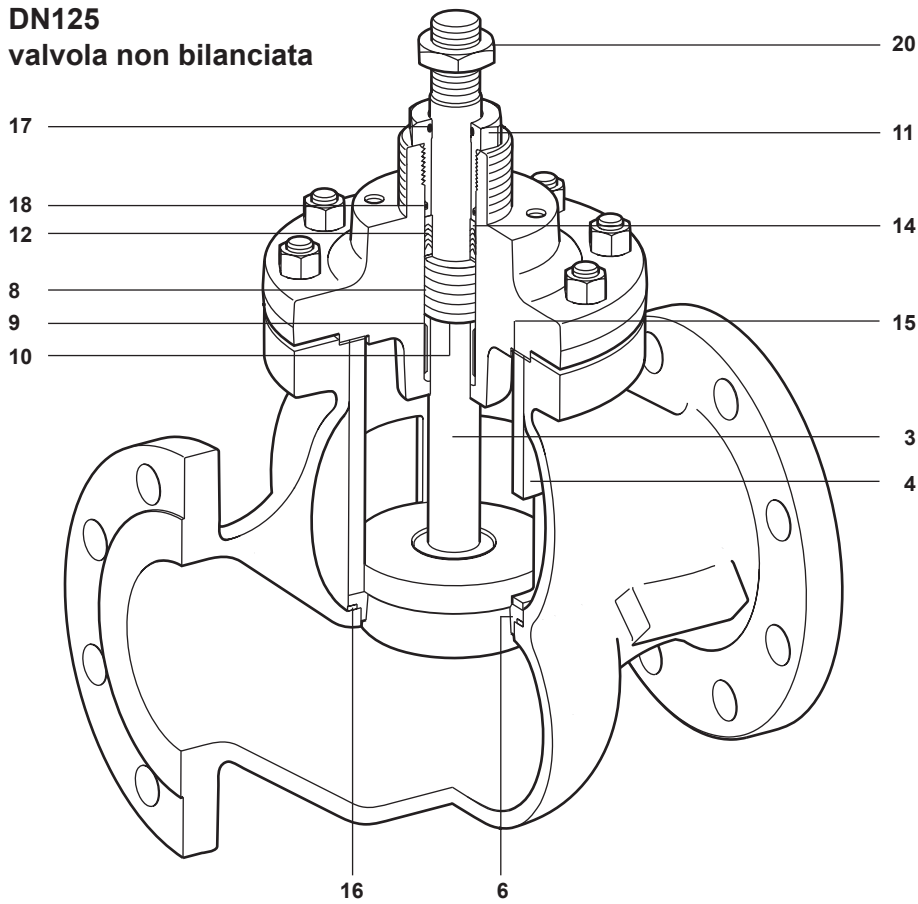
**DN125
valvola non bilanciata**



Materiali - Da DN125 a DN300 (da 6" a 12") (continua)

Materiale del corpo	Tipo	N°	Componenti	Materiale	
Tutte le versioni	3	Gruppo otturatore e stelo	Tutti gli altri	Acciaio inox	AISI 431
			KE63	Acciaio inox	AISI 316L
			Sede versione W	Stellite™ 6	
	4	Gabbia		Acciaio inox	
	6	Anello sede della valvola	Sede versione T	Acciaio inox	AISI 431 S29
			Sede versioni P e K	PEEK	
			Tutti gli altri	Acciaio inox	Stellite™ 6
	9	Cuscinetto		Stellite™	
	10	Distanziale (non utilizzato nelle valvole DN125)		Acciaio inox	
	11	Dado del premistoppa		Acciaio inox	AISI 416
	14	Rondella		Acciaio inox	AISI 316L
	15	Guarnizione cappello		Acciaio inox/grafite	
	16	Guarnizione della sede		Acciaio inox/grafite	
	20	Controdado stelo		Acciaio inox	AISI 316
	21	Dadi standard del cappello	KE43	Acciaio al carbonio	BS EN 898-1 Grado 8.8
			KE63	Acciaio inox	A2-80
			KE73	Acciaio al carbonio	BS EN 898-1 Grado 8.8
			KEA43	Acciaio al carbonio	ASTM A194 2H
			KEA63	Acciaio inox	ASTM A194 8M
			KEA73	Acciaio al carbonio	ASTM A194 2H
		Dado coperchio per alte temperature	Acciaio inox	DIN ISO 3506 A2	
22	Prigioniero standard	KE43	Acciaio al carbonio	BS EN 898-1 Grado 8.8	
		KE63	Acciaio inox	A2	
		KE73	Acciaio al carbonio	BS EN 898-1 Grado 8.8	
		KEA43	Acciaio al carbonio	ASTM A193 B7	
		KEA63	Acciaio inox	ASTM A193 B8M2	
		KEA73	Acciaio al carbonio	ASTM A193 B7	
	Dado coperchio per alta temperatura	KE43 KE73	Acciaio inox	DIN ISO 3506 A2-80	
Versioni di premistoppa in PTFE	8	Molla di richiamo	Acciaio inox		
	12	Premistoppa Chevron	PTFE		
	17	Stelo 'O' ring	Viton™		
	18	Cappello 'O' ring	Viton™		
Versioni di premistoppa per alte temperature	26	Premistoppa	Grafite		
Versioni bilanciate	3a	Gruppo otturatore e stelo	Acciaio inox		
	29	Gabbia	Acciaio inox		
	31	Tenuta bilanciata	Grafite		

**DN125
valvola non bilanciata**



**DN125
valvola bilanciata**

Valori K_V

Dimensione valvola		DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	
Trim standard	Pieno	EQ%	245	370	580	700	1.000
		Lineare	260	390	640	780	1.100
		Apertura rapida	260	390	640	780	1.100
	Trim ridotto 1	EQ%	200	287	370	580	700
		Lineare	200	287	550	640	780
	Trim ridotto 2	EQ%	100	132	232	370	580
		Lineare	100	132	232	550	640
	Trim ridotto 3	EQ%	63	103	163	232	370
		Lineare	63	103	163	232	550
	Trim ridotto 4	EQ%				163	232
		Lineare				163	232
	Trim ridotto 5	EQ%					163
		Lineare					163

Nota: Per K_V a bassa rumorosità e anti-cavitazione vedere TI-S24-59

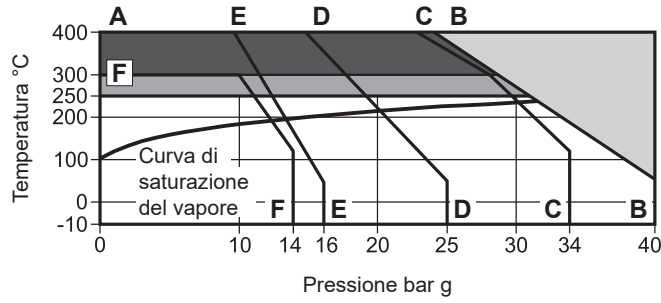
Valori C_V (US)

$$C_V (US) = C_V (UK) \times 1.2009$$

Dimensione valvola		DN150	DN200	DN250	DN300	
Trim standard	Pieno	EQ%	433	679	809	1.156
		Lineare	456	749	902	1.272
		Apertura rapida	456	749	902	1.272
	Trim ridotto 1	EQ%	336	433	670	809
		Lineare	336	636	740	902
	Trim ridotto 2	EQ%	154	271	428	670
		Lineare	154	271	636	740
	Trim ridotto 3	EQ%	120	191	268	428
		Lineare	120	191	268	636
	Trim ridotto 4	EQ%			188	268
		Lineare			188	268
	Trim ridotto 5	EQ%				188
		Lineare				188

Nota: Per C_V a bassa rumorosità e anti-cavitazione vedere TI-S24-59

Limiti di pressione/temperatura - KE43 (acciaio al carbonio)



- Area di **non** utilizzo.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.
- Per l'utilizzo in questa area sono necessari sia i bulloni che un premistoppa per alte temperature

- A - B** Flangiati EN 1092 PN40.
- A - C** Flangiati JIS/KS 20K.
- A - D** Flangiati EN 1092 PN25.
- A - E** Flangiati EN 1092 PN16.
- A - F** Flangiati JIS/KS 10K.

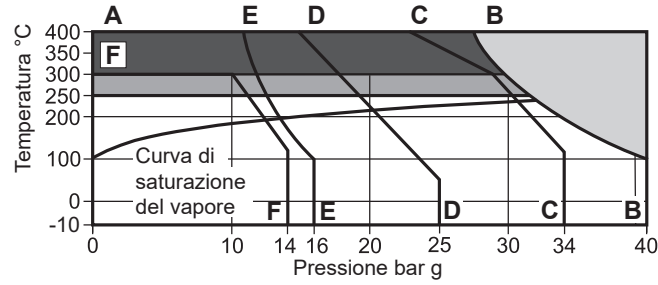
Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione indicati nella tabella sottostante.

Condizioni di progetto del corpo	PN40	
Pressione di progetto massima	40 bar g a 50 °C	
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar
Temperatura di progetto massima	400 °C	
Temperatura di progetto minima	-10 °C	
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C
	Premistoppa standard in PTFE	250 °C
	Sede in PEEK (K)	250 °C
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron	400 °C
	Premistoppa per alta temperatura (H)	400 °C
	Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite	400 °C

Nota: Si raccomanda di utilizzare un cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite laddove la valvola funziona a oltre 300 °C.

Limiti di pressione/temperatura - KE63 (acciaio inox)



- Area di **non** utilizzo.
 - Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.
 - Per l'utilizzo in questa area sono necessari sia i bulloni che un premistoppa per alte temperature
- A - B** Flangiati EN 1092 PN40 e a vite BSP.
- A - C** Flangiati JIS/KS 20K.
- A - D** Flangiati EN 1092 PN25.
- A - E** Flangiati EN 1092 PN16.
- A - F** Flangiati JIS/KS 10K.

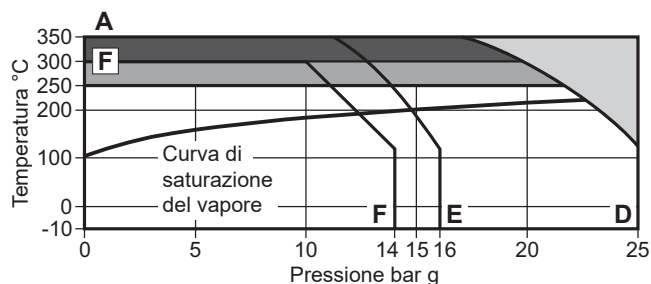
Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione indicati nella tabella sottostante.

Condizioni di progetto del corpo		PN40
Pressione di progetto massima		40 bar g a 50 °C
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar
Temperatura di progetto massima		400 °C
Temperatura di progetto minima		-10 °C
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C
	Premistoppa standard in PTFE	250 °C
	Sede in PEEK (K)	250 °C
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron	250 °C
Premistoppa per alta temperatura (H)	400 °C	
Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite	400 °C	

Nota: Si raccomanda di utilizzare un cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite laddove la valvola funziona a oltre 300 °C.

Limiti di pressione/temperatura - KE73 (ghisa sferoidale)



Area di **non** utilizzo.

Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Per l'utilizzo in questa area sono necessari sia i bulloni che un premistoppa per alte temperature

A - D Flangiati EN 1092 PN40 e a vite BSP.

A - E Flangiati EN 1092 PN16.

A - F Attacchi flangiati JIS / KS 10.

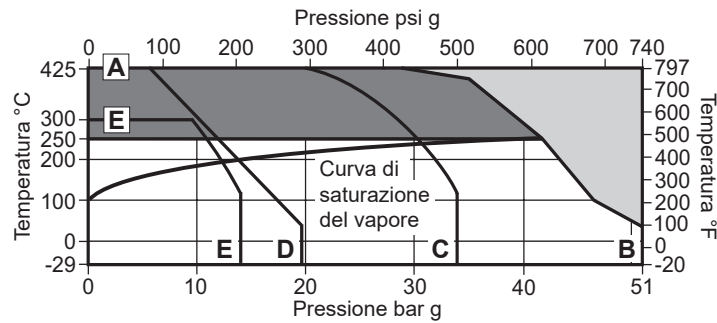
Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione indicati nella tabella sottostante.

Condizioni di progetto del corpo	PN25	
Pressione di progetto massima	25 bar g a 120 °C	
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar
Temperatura di progetto massima	350 °C	
Temperatura di progetto minima	-10 °C	
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C
	Premistoppa standard in PTFE	
	Sede in PEEK (K)	250 °C
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron	
	Premistoppa per alta temperatura (H)	
	Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite	350 °C

Nota: Si raccomanda di utilizzare un cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite laddove la valvola funziona a oltre 300 °C.

Limiti di pressione/temperatura - KEA43 (acciaio al carbonio)



Area di **non** utilizzo.

Per l'utilizzo in quest'area è necessaria la tenuta dello stelo in grafite

A - B Flangiati ASME 300 e a vite NPT e SW.

A - C Attacchi flangiati JIS / KS 20.

A - D Flangiati ASME 150.

E - E Attacchi flangiati JIS / KS 10.

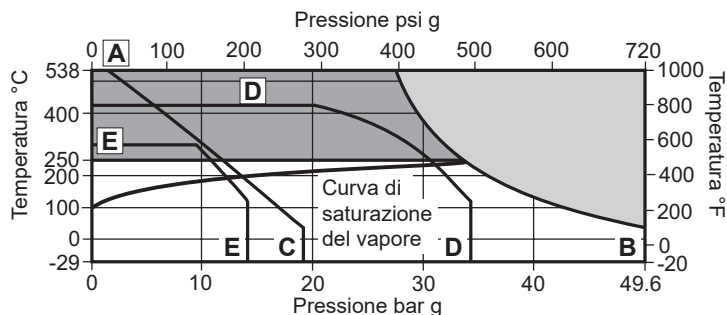
Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.
- La fornitura standard delle valvole di regolazione a due vie KEA, KFA e KLA prevede solo il premistoppa in PTFE.

Condizioni di progetto del corpo		ASME 150 e ASME 300	
Pressione di progetto massima	ASME 150	19,6 bar g a 38 °C	(284 psi g a 100 °F)
	ASME 300	51,1 bar g a 38 °C	(740 psi g a 100 °F)
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar	
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar	
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar	
Temperatura di progetto massima		425 °C	(800 °F)
Temperatura di progetto minima		-29 °C	(-20 °F)
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C	(338 °F)
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C	(428 °F)
	Premistoppa standard in PTFE		
	Sede in PEEK (K)	250 °C	(482 °F)
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron		
	Premistoppa in grafite (H)		
	Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite	425 °C	(800 °F)

Nota: Si raccomanda di utilizzare un cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite laddove la valvola funziona a oltre 300 °C (572 °F).

Limiti di pressione/temperatura - KEA63 (acciaio inox)



Area di **non** utilizzo.

Per l'utilizzo in quest'area è necessaria la tenuta dello stelo in grafite

A - B Flangiati ASME 300 e a vite NPT e SW.

A - C Attacchi flangiati JIS / KS 20.

D - D Flangiati ASME 150.

E - E Attacchi flangiati JIS / KS 10.

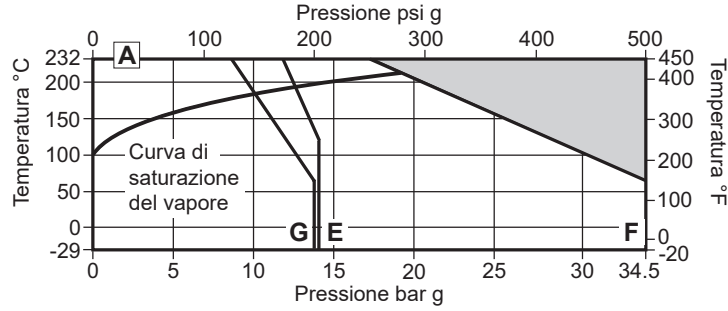
Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.
- La fornitura standard delle valvole di regolazione a due vie KEA, KFA e KLA prevede solo il premistoppa in PTFE.

Condizioni di progetto del corpo		ASME 150 e ASME 300	
Pressione di progetto massima	ASME 150 (solo da 6" a 8")	19,6 bar g a 38 °C	(275 psi g a 100 °F)
	ASME 300	49,6 bar g a 38 °C	(720 psi g a 100 °F)
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar	
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar	
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar	
Temperatura di progetto massima		538 °C	(1.000 °F)
Temperatura di progetto minima		-29 °C	(-20 °F)
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C	(338 °F)
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C	(428 °F)
	Premistoppa standard in PTFE		
	Sede in PEEK (K)	250 °C	(482 °F)
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron		
	Premistoppa in grafite (H)		
	Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite	538 °C	(1.000 °F)

Nota: Si raccomanda di utilizzare un cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite laddove la valvola funziona a oltre 300 °C (572 °F).

Limiti di pressione/temperatura - KEA73 (ghisa sferoidale)



Area di non utilizzo.

A - E Attacchi flangiati JIS / KS 10.

A - F Flangiati ASME 250 e a vite NPT e SW.

A - G Flangiati ASME 125.

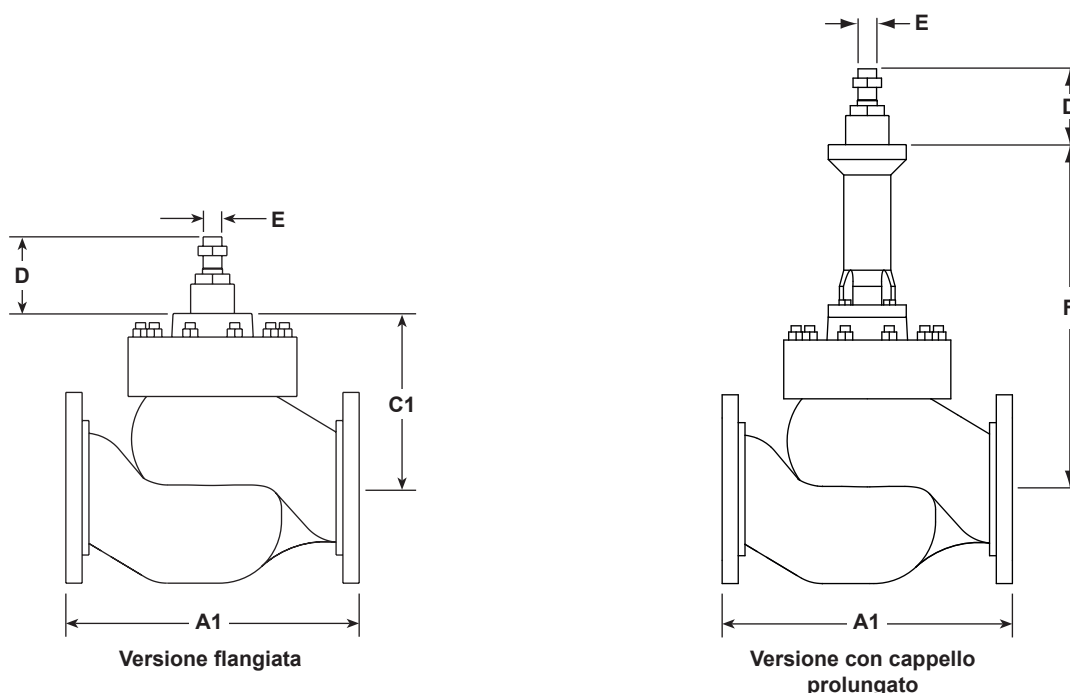
Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.
3. La fornitura standard delle valvole di regolazione a due vie KEA, KFA e KLA prevede solo il premistoppa in PTFE.

Condizioni di progetto del corpo		ASME 125 e ASME 250	
Pressione di progetto massima	ASME 125	13,8 bar g a 65 °C	(200 psi g a 150 °F)
	ASME 250	34,5 bar g a 65 °C	(500 psi g a 150 °F)
Progettazione della pressione differenziale massima	Sede morbida in PTFE (G)	7 bar	
	Sede morbida in PEEK (K)	7 bar	
	Sede interamente in PEEK (P)	19 bar	
Temperatura di progetto massima		232 °C	(450 °F)
Temperatura di progetto minima		-29 °C	(-20 °F)
Temperatura massima d'esercizio	Sede morbida in PTFE (G)	170 °C	(338 °F)
	Sede morbida in PEEK (P)	220 °C	(428 °F)
	Premistoppa standard in PTFE		
	Sede in PEEK (K)		
	Premistoppa in grafite (H)	232 °C	(450 °F)
	Cappello prolungato (E) con PTFE chevron		
Cappello prolungato (E) con premistoppa in grafite			

Dimensioni indicative in mm e (pollici) per la **valvola di regolazione a due vie Spira-trol™**

Dimensione valvola	Flangiata							D	E	F
	Valvole KE			Valvole KEA						
	PN16 PN25 PN40	A1		C1	A1		C1			
		JIS/KS 10	20		KS 10 ASME 125 e 150	KS 20 ASME 250 e 300				
								Filettatura	Cappello prolungato	
DN125 (5")	400	403	425	257				125 (4 7/8")	M30	538 (21 1/8")
DN150 (6")	480	451	473	275	451 (17 3/4")	473 (18 5/8")	279 (11")			556 (21 7/8")
DN200 (8")	600	543	568	341	543 (21 3/8")	568 (22 3/8")	343 (13 1/2")			621 (24 1/2")
DN250 (10")	730	673	708	344	673	708	344 (13 1/2")			622 (24 1/2")
DN300 (12")	850	737	775	355	737	775	355 (14")			634 (25")

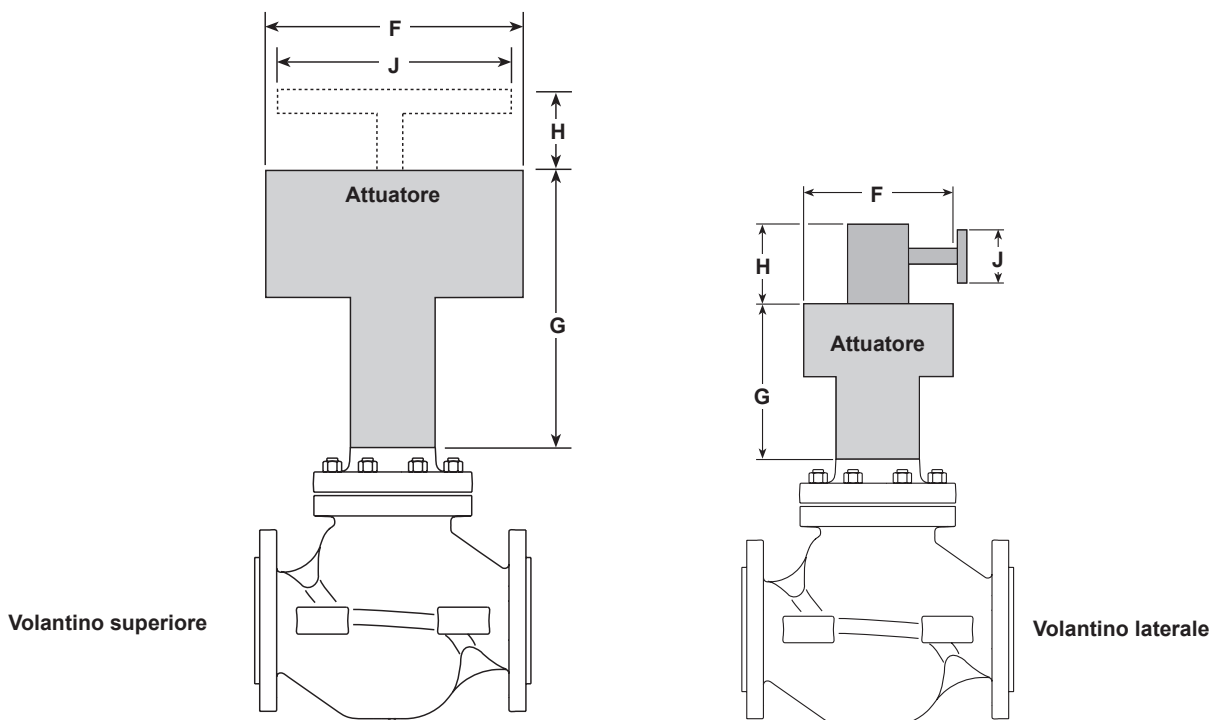


Pesi , indicativi in kg (e libbre) per la **valvola di regolazione a due vie Spira-trol™**

Dimensione valvola	Valvole KE			Valvole KEA			Cappello prolungato supplementare	Bilanciamento supplementare
	KE43	KE63	KE73	KEA43	KEA63	KEA73		
DN125 (5")	81	81	81				16 (35)	2 (4,4)
DN150 (6")	121	121	121	130 (286)	130 (286)	130 (286)	16 (35)	3 (7)
DN200 (8")	210	210	210	210 (462)	210 (462)	210 (462)	16 (35)	10 (22)
DN250 (10")	228			242 (533)			16 (35)	10 (22)
DN300 (12")	451			465 (1025)			16 (35)	16 (35)

Dimensioni/pesi per la **gamma attuatori PN** approssimativi in mm e kg (pollici e libbre)

Range di attuatori e varianti	F		G		H		J		Peso			
	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	mm	pollici	Attuatore		Con volantino	
									kg	libbre	kg	libbre
PN1500 e PN2500	405	16"	1.114	46"					55	121,00		
PN1600 e PN2600	465	18 ⁵ / ₁₆ "	1.116	46"					70	154,00		
PN9400E	732	28 ³ / ₄ "	465	18 ¹ / ₂ "					60	132,00		
PN9400R												
TN2277E	532	21"	863	34"	330	13"	330	13"	116	255,00	+21,00	+46,00
TN2277NDA	532	21"	863	34"					98	216,00		



Dimensioni/pesi ,indicativi in mm e kg (e in pollici e libbre), per la **gamma di attuatori EL e AEL**

Range di attuatori	F		G		Peso	
	mm	pollici	mm	pollici	kg	libbre
AEL56 e AEL66	226	9"	760	30"	20,0	44,0

Ricambi

Valvola di regolazione a due vie Spira-trol™ Bilanciata e non bilanciata Da DN125 a DN300 - da 6" a 12"

I ricambi disponibili sono mostrati con una linea continua. Le parti disegnate in grigio non sono disponibili come ricambi.

Nota: nell'effettuare un ordine per pezzi di ricambio, specificare chiaramente l'intera descrizione del prodotto come riportata sull'etichetta del corpo valvola, in modo da assicurare la fornitura dei ricambi corretti.

Ricambi disponibili - Serie K

Kit guarnizioni Senza tenuta a soffietto	Bilanciata	A, B, G
	Senza otturatore bilanciato	B, G
	Chevron in PTFE	C3
Kit tenuta stelo	Premistoppa in grafite kit di conversione (DN15 to DN100)	C4
	Set tenute in grafite	C5
Kit stelo e sede otturatore	Bilanciata (Guarnizioni non fornite)	A, D, E
	Senza otturatore bilanciato (Guarnizioni non fornite)	D, E

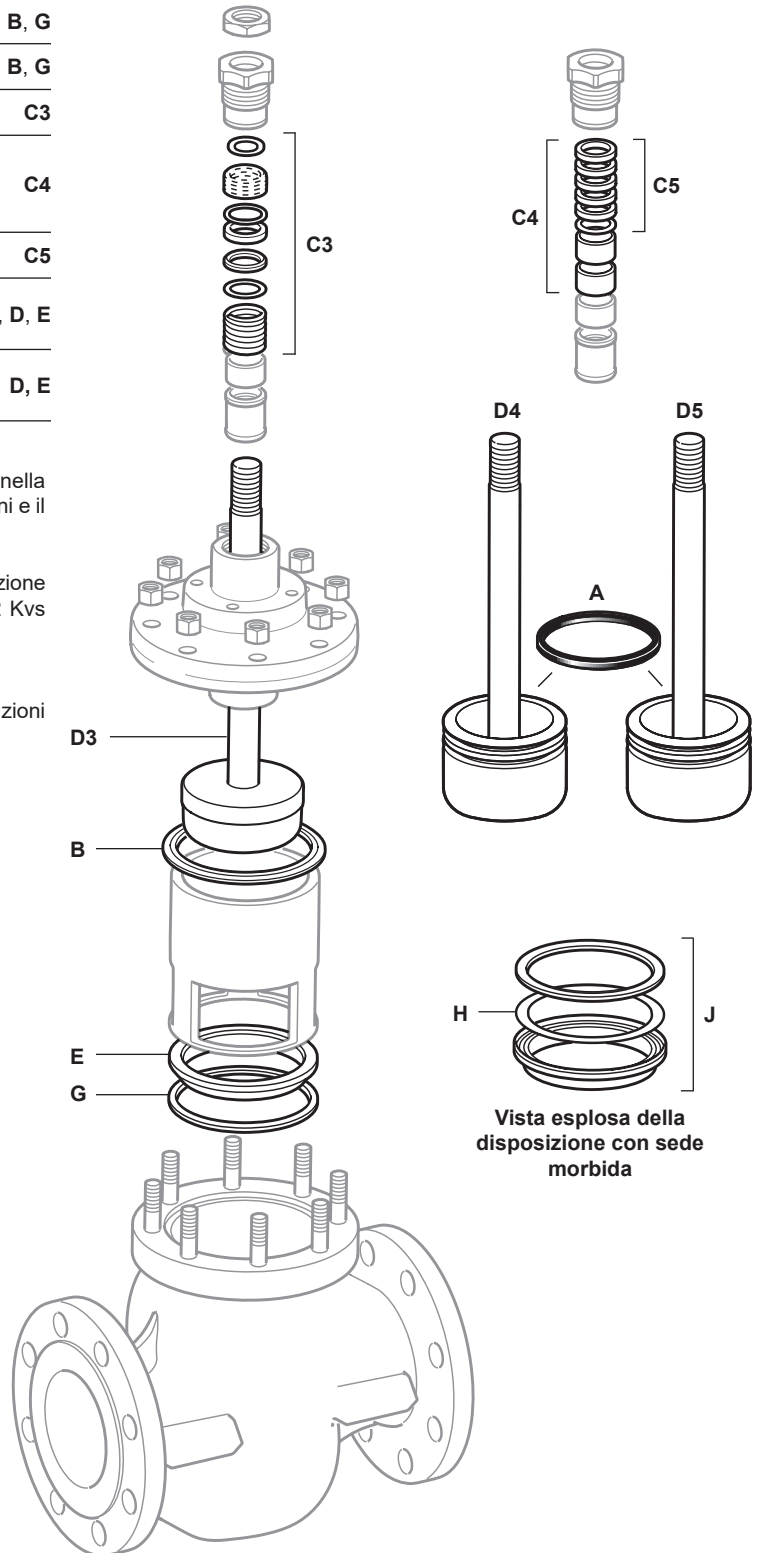
Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi utilizzando sempre la descrizione fornita nella colonna intitolata "Ricambi disponibili" ed indicare le dimensioni e il tipo di valvola inclusa la completa descrizione del prodotto.

Esempio: 1 - Kit tenuta stelo in PTFE per una valvola di regolazione a due vie Spirax Sarco DN150 Spira-trol™ KE43 PTSBSS.2 Kvs 370.

Come montare i ricambi

Le istruzioni di montaggio complete sono contenute nelle Istruzioni di installazione e manutenzione fornite insieme ai ricambi.



Guida alla selezione corretta delle valvole serie Spira-trol™:

Dimensione valvola	EN standard = DN125, DN150, DN200, DN250 e 300 ASME standard = 6", 8", 10" e 12"	DN150
Serie valvole	K = Valvola di regolazione a 2 vie serie K	K
Caratteristica valvola	E = Equipercentuale F = Apertura rapida L = Lineare	E
Tipo di flangia	A = ASME Bianco = EN (PN)	
Flusso	Bianco = flusso apre T = flusso chiude	
Materiale del corpo	4 = Acciaio al carbonio 6 = Acciaio inox 7 = Ghisa sferoidale	4
Raccordi	3 = Flangiate	
Tenuta stelo	H = Grafite P = PTFE V = PTFE per servizio a vuoto	
Sede	G = Sede morbida in PTFE K = Sede morbida in PEEK P = Tenuta interamente in PEEK T = Acciaio inox 431 W = 316L con rivestimento in stellite 6	T
Tipo di Trim	A1 = 1 gabbia anti-cavitazione A2 = 2 gabbia anti-cavitazione P1 = 1 gabbia a bassa rumorosità P2 = 2 gabbia a bassa rumorosità P3 = 3 gabbia a bassa rumorosità S = Trim standard	S
Bilanciatura trim	B = Bilanciata U = Senza otturatore bilanciato	U
Tipo cappello	E = Prolungato S = Standard	S
Imbullonatura	H = Alta temperatura S = Standard	S
Fine	Bianco = Standard	
Serie	2 = .2	.2
Kvs	Da specificare	Kvs 370
Tipo attacchi	Da specificare	Flangiate PN40

Esempio di selezione:

DN150	-	K	E	4	3	P	T	S	U	S	S		.2	-	Kvs 370	-	Flangiate PN40
-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	----	---	---------	---	----------------

Come ordinare

Esempio: 1 valvola di regolazione a due vie Spirax Sarco Spira-trol™ DN150 KE43PTSUSS.2 Kvs 16 con connessioni flangiate PN40.