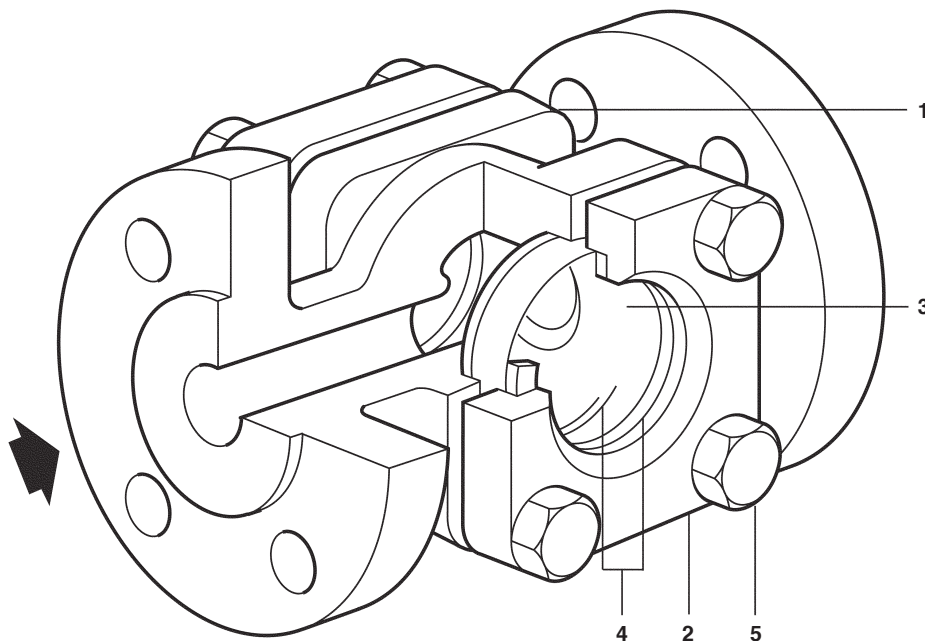


Indicatori di passaggio SGC40 e SGS40



Descrizione

L'SGC40 e l'SGS40 sono indicatori di passaggio a doppio vetro con corpo rispettivamente in acciaio al carbonio ed acciaio inox da fusione. Sono disponibili con attacchi flangiati, filettati, a tasca a saldare e a clamp sanitario.

Normative

Questi prodotti sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in pressione 2014/68/UE e portano il marchio CE quando è richiesto.

Certificazioni

Questi prodotti sono disponibili con il certificato di fabbrica del costruttore e se richiesto con il certificato EN 10204 3.1.

Nota: ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita in fase d'ordine.

Opzioni:

- Aletta per indicazione del flusso del liquido all'interno della tubazione.
- Molla: l'aletta può essere assistita da una molla in casi in cui l'installazione sia verticale o le portate siano elevate.
- Protezione in Mica per le applicazioni gravose. Nel caso in cui la protezione dei vetri in Mica sia richiesta il nome dell'indicatore di passaggio diventa SGC40M ed SGS40M.

Consultare la tabella sottostante per identificare i casi in cui la protezione in Mica è necessaria.

Applicazione	Scelta del materiale da usare
Vapore o PH > 9	Vetro in Borosilicato con protezione in Mica
T > 150°C e PH > 7	Vetro in Borosilicato con protezione in Mica
T < 150°C e PH < 7	Solo vetro in Borosilicato

Attacchi e diametri nominali

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" e 2"
 Filettato BSP, NPT e a saldare a tasca.

DN15, DN20, DN25, DN40 e DN50
 Clamp sanitari conformi a ASME BPE.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80 e DN100
 Flangiati EN 1092 PN 40, ASME Classe 150 e Classe 300, JIS/KS 10 e JIS/KS 20.

Le versioni flangiati hanno scartamenti conformi alla norma EN 558 Serie 1.

Materiali

N°	Denominazione	Materiale	Designazione
1	Corpo	SGC40	Acciaio al carbonio EN 10213-2 1.0619+N & ASTM A216 WCB
		SGS40	Acciaio inossidabile EN 10213-4 1.4308 & ASTM A351-CF8
2	Coperchio	SGC40	Acciaio al carbonio EN 10213-2 1.0619 + N & ASTM A216 WCB
		SGS40	Acciaio inossidabile EN 10213-4 1.4308 & ASTM A351-CF8
3	Vetro	Borosilicato	DIN 7080
4	Guarnizioni	Grafite armata	
5	Bulloni coperchio	Acciaio inossidabile	EN ISO 3506-1 A2-70

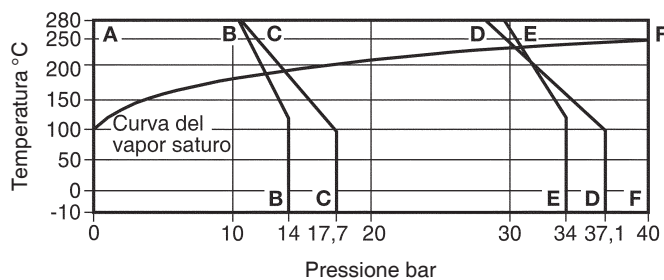
Materiali - accessori

Gli accessori elencati di seguito non sono mostrati nell'immagine in alto.

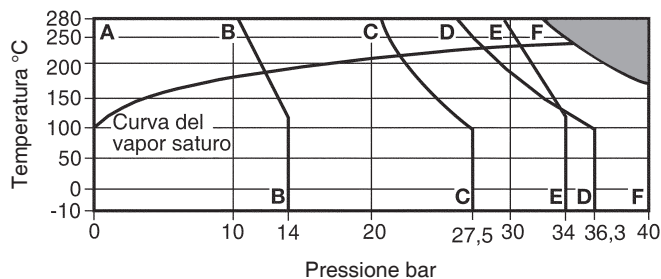
6	Aletta per indicazione di flusso	Acciaio inossidabile
7	Molla	Acciaio inossidabile
8	Protezioni vetro	Mica

Limiti pressione/temperatura

SGC40 Acciaio al carbonio



SGS40 Acciaio inossidabile



Area di non utilizzo

A - B Flangiato JIS10 e KS10.

A - E Flangiato JIS20 e KS20.

A - C Flangiato ASME 150.

A - F Filettato BSP-NPT, clamp sanitario, a saldare a tasca, flangiato ASME 300.

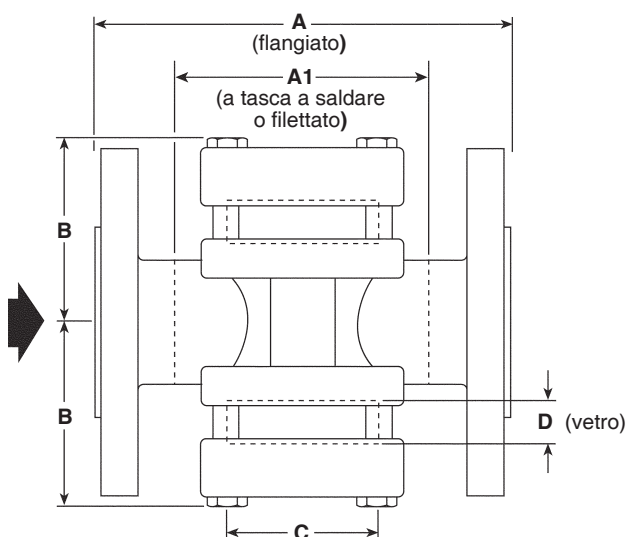
A - D Flangiato EN 1092 PN40.

Condizioni limite di utilizzo

Condizioni di progetto del corpo		PN40
PMA - Pressione massima ammissibile	SGC40	40 bar @ 280°C
	SGS40	40 bar @ 178°C
TMA - Temperatura massima ammissibile	SGC40	280°C @ 40 bar
	SGS40	280°C @ 32,5 bar
Temperatura minima ammissibile		-10°C
PMO - Pressione massima di esercizio per utilizzo con vapore saturo	PN40	SGC40 31,3 bar @ 238°C
		SGS40 28 bar @ 230°C
	ASME 150	SGC40 14 bar @ 198°C
		SGS40 22,5 bar @ 220°C
	ASME 300	SGC40 40 bar @ 250°C
		SGS40 33 bar @ 240°C
	JIS 10 e KS 10	14 bar @ 120°C
	JIS 20 e KS 20	34 bar @ 120°C
TMO - Temperatura massima di esercizio	SGC40	280°C @ 40 bar
	SGS40	280°C @ 32,5 bar
Temperatura minima di esercizio		-10°C
Nota: Per temperature d'esercizio inferiori, contattare i ns. uffici tecnico commerciali.		
Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:		60 bar

Dimensioni in mm e pesi in kg (approssimati)

DN	A	A1	A2	B	C	D	Peso		
							Flangiato	A tasca a saldare o filettato	A clamp sanitario
15	130	95	120	50	45	10	3,0	2,5	2,5
20	150	95	140	50	45	10	4,0	3,0	3,0
25	160	95	155	70	63	15	5,0	3,5	4,5
32	180	150	-	70	63	15	6,0	4,0	-
40	200	150	200	90	80	20	9,0	5,5	6,0
50	230	150	230	90	80	20	11,0	7,5	8,0
65	290	-	-	130	115	30	28,0	-	-
80	310	-	-	150	115	30	37,0	-	-
100	356	-	-	160	115	30	43,0	-	-



Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per i dettagli completi, vedere le Istruzioni per l'installazione e la manutenzione fornite insieme al prodotto (IM-P130-29).

Attenzione:

In alcuni casi gli elementi corrosivi presenti nel condensato possono danneggiare il lato interno del vetro. Ciò avviene in particolar modo se sono presenti sostanze alcaline, caustiche o acido fluoridrico. La protezione dei vetri in Mica deve essere utilizzata nei casi in cui l'indicatore di passaggio venga utilizzato con vapore, quando il PH è maggiore di 9 o quando il PH è maggiore di 7 e la temperatura è superiore ai 150°C.

Si raccomanda il periodico controllo dello spessore delle specule: nel caso vengano rilevate corrosioni o diminuzioni di spessore, provvedere immediatamente alla sostituzione dei vetri di osservazione. Durante i controlli e la visualizzazione agli indicatori, utilizzare sempre occhiali di protezione. Adottare misure precauzionali d'installazione per evitare possibili danni al personale nella malaugurata eventualità di rotture accidentali delle specule.

Nota per l'installazione e la manutenzione:

Applicare l'apposito grasso agli attacchi filettati ed ai bulloni dell' SGS40 (in acciaio inox) per evitare il fenomeno delle saldature a freddo.

Gli indicatori di passaggio devono essere installati con una valvola di intercettazione sia a monte che a valle. È imperativo che la valvola di monte sia chiusa prima in modo da evitare la pressurizzazione del dispositivo durante la manutenzione.

Gli indicatori di passaggio devono essere installati a valle dello scaricatore di condensa, sia in tubazioni orizzontali che verticali, rispettando il senso di flusso indicato dalla freccia presente sul corpo degli stessi.

Attenzione: nel caso in cui l'indicatore di passaggio sia equipaggiato con l'ala indicatrice di flusso ed installato orizzontalmente, dovrà essere posizionato in maniera tale che il cardine dell'ala indicatrice di flusso sia in alto, altrimenti non funzionerà correttamente. Se l'indicatore di passaggio è installato a valle di uno scaricatore di condensa del tipo a raffica (es. Termodinamico), dovrà essere posizionato ad almeno 1 metro da quest'ultimo per evitare shock termici o di pressione. Assicurare sufficiente spazio per accesso e manutenzione.

Smaltimento

Il prodotto è riciclabile. Non si prevede nessun rischio ecologico nello smaltire questo prodotto, a condizione che vengano prese le misure necessarie.

Come ordinare

Esempio: N°1 indicatore di passaggio Spirax Sarco SGS40M DN20 con corpo in acciaio inox, vetri in borosilicato con protezione in Mica e aletta per indicazione di flusso. Attacchi flangiati EN 1092 PN40.

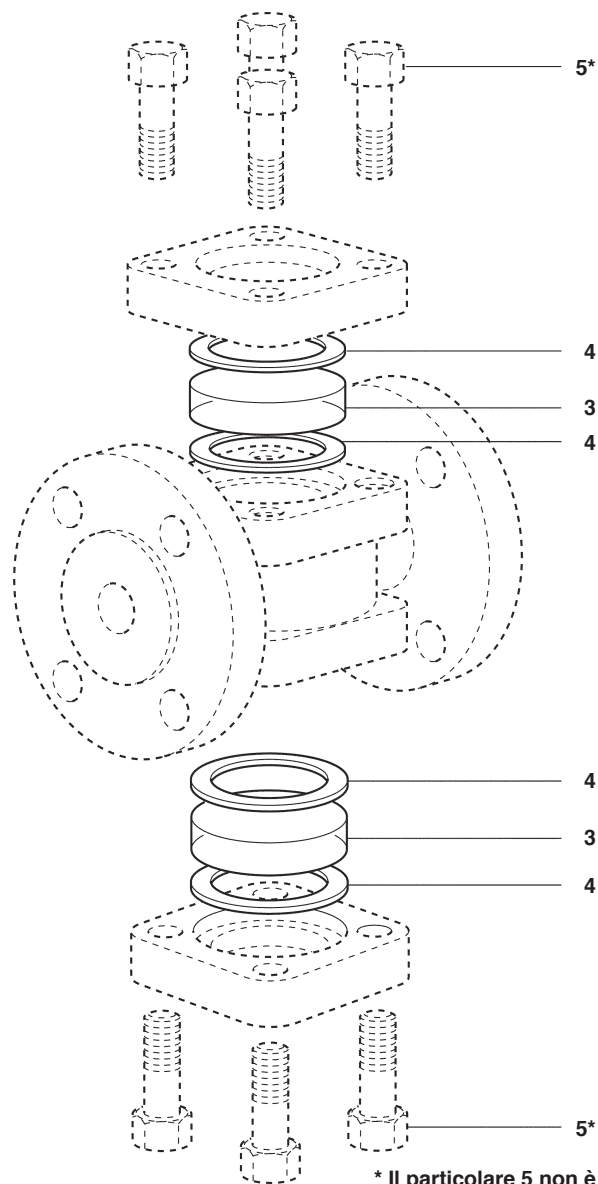
Ricambi disponibili

Kit vetri e guarnizioni	3,4
Kit di guarnizioni	4
Aletta per indicazione di flusso (non mostrata)	6
Protezioni in Mica (non mostrate)	8

Come ordinare i ricambi

Ordinare sempre i pezzi di ricambio utilizzando la descrizione fornita nella tabella e indicare le dimensioni e il tipo degli indicatori di livello.

Esempio: N°1 kit di vetri e guarnizioni per indicatori di passaggio Spirax Sarco DN20 SGC40.



* Il particolare 5 non è un ricambio disponibile

Coppie di serraggio consigliate

Particolare	DN	Quantità	o mm	N m
5	15 - 20	8	17 A/F M10 x 35	12
	25 - 32	8	19 A/F M12 x 50	28
	40 - 50	8	19 A/F M12 x 60	38
	65 - 100	8	23 A/F M16 x 100	132