



## Valvole di Miscelazione Acqua - Vapore con valvola tipo MkII

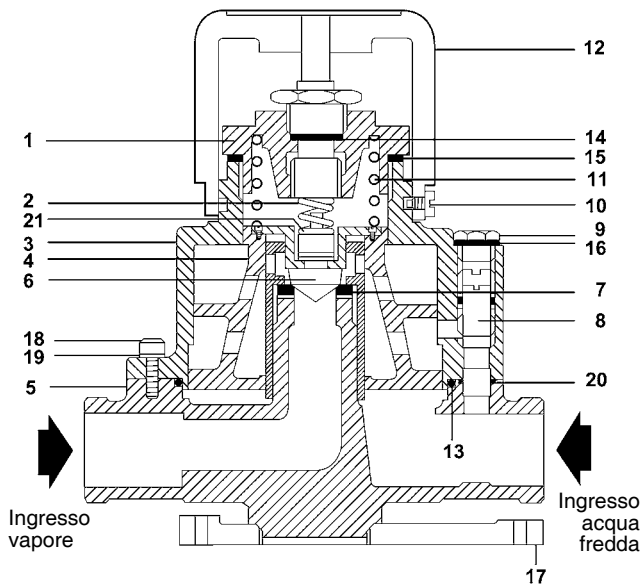
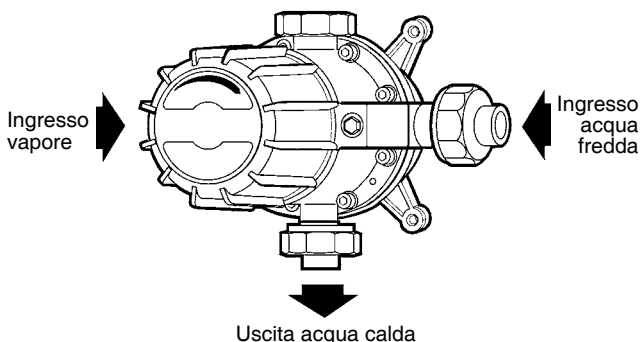
### Descrizione

#### Progetto

La valvola di miscelazione acqua - vapore tipo MkII è stata progettata per la preparazione immediata ed economica di acqua calda, alla temperatura richiesta dall'utenza, mediante la miscelazione di vapore con acqua fredda di linea. La temperatura di erogazione può essere facilmente variata agendo sulla apposita manopola di regolazione. Poiché la valvola non è termostaticamente controllata, per mantenere fissa la temperatura dell'acqua calda, occorre assicurare la costanza della pressione e della portata dell'acqua fredda. L'installatore deve garantire il pieno rispetto dei regolamenti e delle leggi locali per quanto concerne l'uso diretto di acque di rete. Le valvole MkII sono fornite a partire dal 2002.

#### Funzionamento

La valvola di miscela impiega un pistone per sollevare ed aprire la valvola del vapore. Il pistone viene alzato dall'erogazione dell'acqua fredda. Se il flusso dell'acqua fredda si interrompe, il pistone, non più sostenuto, cade chiudendo la valvola del vapore. Per assicurare l'integrità di funzionamento come da progetto è importante mantenere l'efficienza di movimento. L'accumulo di sedimentazioni calcaree possono compromettere la regolarità dei movimenti: una appropriata manutenzione programmata assicurerà la regolarità e continuità di funzionamento.



### Accessori

La valvola miscelatrice viene fornita completa di valvola di ritegno da installare sul lato dell'acqua fredda. Si consiglia l'installazione di adeguata valvola di ritegno anche sul lato di alimentazione del vapore (suggerito il tipo DCV). Per l'erogazione di acqua miscelata a mezzo di tubi flessibili ed apposite pistole, si prescrive l'impiego di una valvola di blocco per alta temperatura tipo TCO1.

### Materiali

N°	Denominazione	Materiale
1	Testata superiore	Bronzo
2	Molla valvola vapore	Acciaio inox
3	Corpo superiore	Bronzo
4	Pistone	Bronzo
5	Corpo inferiore	Bronzo
6	Otturatore valvola vapore	Acciaio inox
7	Sede valvola vapore	PTFE
8	Valvola di by-pass	Acciaio inox
9	Vite di chiusura	Ottone
10	Vite di fermo manopola	Acciaio inox
11	Molla di carico	Acciaio inox
12	Manopola di aggiustaggio della temperatura	DN 1/2" ÷ 1" Polimero rinforzato vetro DN 1 1/2" Alluminio plastificato
13	'O' ring del corpo	Viton
14	Guarnizione manopola	Grafite
15	Guarnizione testata	Klingspil
16	Guarnizione valvola by-pass	PTFE
17	Supporto da parete	1/2" - 1" Polipropilene 1 1/2" Bronzo
18	Vite del corpo	Acciaio inox
19	Rondella	Acciaio inox
20	"O" ring del by-pass	Viton
21	Guida molla sagomato (solo per 1" e 1 1/2")	

### Campi applicativi

Le valvole da 1/2" e 3/4" sono prevalentemente previste per il servizio in connessioni con stazioni mobili a mezzo tubi flessibili e pistole di erogazione per il lavaggio degli impianti, per esempio nelle industrie alimentari e delle bevande, nei macelli, ecc. Vedere anche le specifiche tecniche TI-P157-06 per le stazioni di miscelazione acqua - vapore e TI-P157-05 per le pistole di erogazione ed i relativi tubi flessibili di alimentazione. Le valvole da 1" e da 1 1/2" ad alta capacità sono previste per installazioni fisse, ad esempio per riempimenti periodici di serbatoi e vasche per cui non sono previste specifiche pistole di erogazione.

### Campi di temperatura e di pressione

Tutti i diametri sono previsti per l'erogazione in un campo di temperature comprese tra 40 e 90°C. Per il dimensionamento vedere la specifica tecnica TI-P157-06. Le Valvole sono fornite con tre diverse molle di taratura che ne permettono il funzionamento entro un vasto campo di pressione vapore; la molla intermedia costituisce l'allestimento standard.

### Attacchi

Ingressi ed uscita filettati gas maschio.

### Diametri nominali

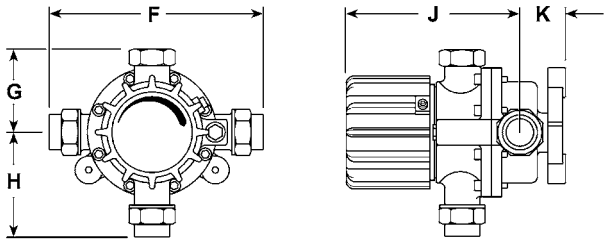
1/2", 3/4", 1", 1 1/2"

### Condizioni limite di utilizzo

Condizioni di progetto del corpo	PN 16
Pressione e temperatura massima del vapore di alimentazione	10,3 bar @ 184°C
Progettata per una pressione di prova idraulica a freddo di 24 bar	

**Dimensioni in mm e Pesì in kg (approssimati)**

DN	F	G	H	J	K	Pesi
½"	208	85	158	157	41	6,2
¾"	212	87	158	165	45	7,1
1"	261	108	158	179	58	11,1
1½"	396	128	200	226	60	23,8



**Come specificare**

Valvola di miscelazione Acqua - Vapore Spirax Sarco tipo MkII con attacchi filettati gas da 1½".

**Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione**

Per ogni dettaglio vedere il manuale di installazione e manutenzione IM-P157-38 (3.513.5275.121) che viene fornito unitamente all'apparecchio. Per le istruzioni complete di installazione, le modalità d'uso e le istruzioni di manutenzione riferirsi al manuale di istruzione IM-P157-38 (3.513.5275.121) che viene fornito unitamente all'apparecchio.

Allo scopo di impedire l'accumularsi di depositi calcarei e per assicurare un funzionamento sicuro, corretto e continuativo, sarà necessario pianificare una periodica pulizia della valvola miscelatrice e della pistola di erogazione: la cosa è tanto più importante quanto più è alta la durezza dell'acqua impiegata. I manometri consigliati da Spirax Sarco all'ingresso dell'acqua fredda e del vapore tornano molto utili per verificare il funzionamento del sistema ed in caso di ricerca guasti.

**Pulizia**

Le operazioni di pulizia devono essere effettuate soltanto da personale addestrato e qualificato. Intercettare il vapore e l'alimentazione dell'acqua e scaricare ogni pressione residua nel sistema manovrando la pistola o la valvola di erogazione.

Se la pistola deve essere pulita smontarla dal tubo flessibile; per rimontarla procedere secondo le istruzioni del manuale di manutenzione IM-P157-38. Allentare i tre giunti di unione alla tubazione e rimuovere la valvola di miscela dal proprio supporto; effettuare la manutenzione in un'area appositamente attrezzata.

**Fare riferimento al disegno delle parti sotto riportato:**

- Rimuovere la manopola (12) dopo aver allentato la vite di fermo (10),
- Svitare la testata superiore (1) e togliere la molla (11),
- Svitare le viti (18) e rimuovere il corpo superiore (3),
- L'allontanamento del corpo superiore dalla parte inferiore dà ora accesso a tutti i componenti interni,
- Tutti i particolari possono essere accuratamente puliti con l'utilizzo di un appropriato anticalcare.

**Attenzione:** non usare corpi abrasivi perché si potrebbero creare rigature e danneggiamenti permanenti.

Prima di procedere al riassetto, controllare che tutte le superfici di contatto siano perfettamente pulite per ricevere le nuove guarnizioni. Nel caso si riscontrassero usure o danneggiamenti sulla superficie dell'otturatore (6), procedere alla sua sostituzione. Riassembrare la valvola di miscelazione e condurre un accurato controllo di funzionamento.

**Per lo smontaggio dei singoli componenti riferirsi sempre alle istruzioni dettagliate contenute nel manuale di istruzione dell'apparecchio.**

**Smaltimento**

Il prodotto è riciclabile. Non si ritiene che esista alcun pericolo ecologico derivante dal suo smaltimento, purché vengano prese le opportune precauzioni. Tuttavia se il processo di riciclo comporta il raggiungimento di temperature prossime ai 260°C occorre fare attenzione alla decomposizione di componenti in PTFE o Viton.

**Ricambi**

I ricambi disponibili sono elencati nella tabella sottostante; nessun altro componente è fornibile come ricambio.

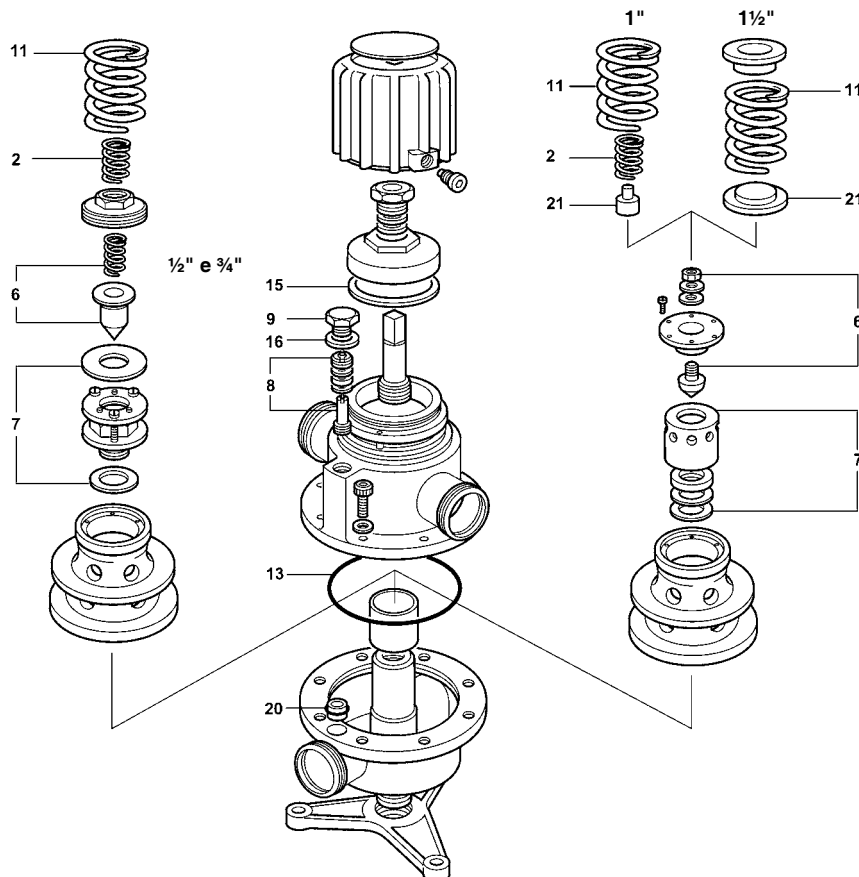
**Ricambi disponibili**

Gruppo parti per manutenzione	<b>2, 6, 7, 8, 9, 13, 15, 16, 20</b>
Gruppo guarnizioni	<b>8, 13, 15, 16, 20</b>
Molla di carico	<b>11, 15</b>

**Come ordinare le parti di ricambio**

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione sopra riportata ed indicare il modello della valvola ed il suo diametro.

**Esempio:** N°1 Gruppo guarnizioni per valvola di miscelazione Acqua - Vapore tipo MkII da 1½".



Nota: Il disegno rappresenta il corpo da ½" ÷ 1"