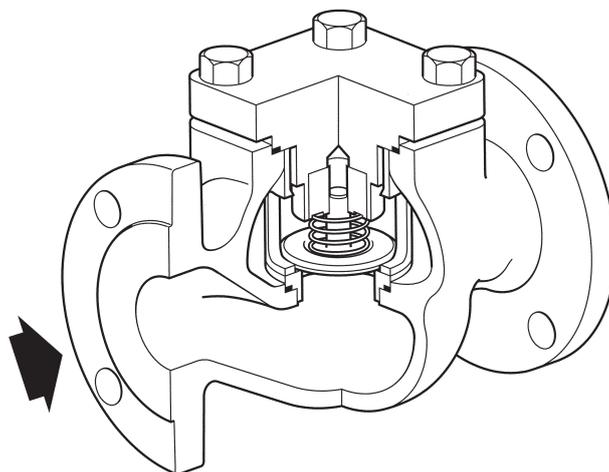


Valvole di ritegno a globo LCV3, LCV4, LCV6 E LCV7



Descrizione

Le valvole di ritegno a globo LCV3, LCV4, LCV6 E LCV7 sono progettate e costruite in conformità alla normativa EN 12516 e ASME B16.34, e assicurano il corretto flusso delle condense e degli altri fluidi, impedendo in ogni fase la possibilità d'inversione del flusso nelle installazioni su tubazioni orizzontali. Il progetto di questi dispositivi ne consente inoltre la facile manutenzione, senza che sia necessaria la loro rimozione dalla linea, come meglio spiegato a pag. 8 nel paragrafo "Ricambi".

Modelli disponibili:

- LCV3** Con corpo in ghisa e interno in acciaio inox
- LCV4** Con corpo in acciaio pressofuso e interno in acciaio inox
- LCV6** Con corpo ed interno in acciaio inox
- LCV7** Con corpo in ghisa sferoidale ed interno in acciaio inox

Particolari opzionali per il modello LCV4:

Bullonatura per alte temperature (in acciaio inox A2-70).

Normative

Le valvole di ritegno a globo LCV3, LCV4, LCV6 e LCV7 soddisfano pienamente i requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE e portano il marchio CE, quando richiesto.

Normative relative all'intercettazione

Questa famiglia di Valvole di ritegno a globo è conforme alla normativa EN 12266-1: 2003 Rate F.

Certificazioni

Fatta eccezione per la valvola LCV3, questi dispositivi sono tutti disponibili con certificazione dei materiali EN 10204 3.1.

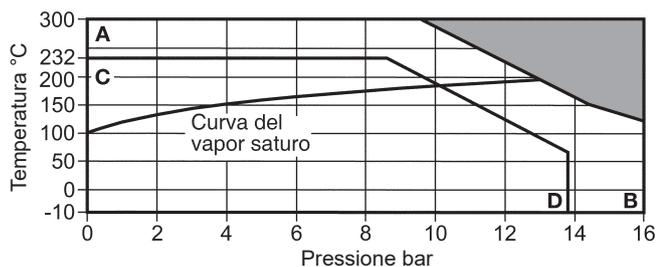
Nota: tutte le richieste di certificazioni e ispezioni devono essere definite in sede d'ordine.

Attacchi e diametri nominali

| Modello | LCV3 | | | LCV4 | | | LCV6 | | | LCV7 | | | |
|---------|----------|-------------------|-------------|------------|-------------------|----------------------|-----------|-------------------|----------------------|------------------|---------------------------|----------------------|------------|
| | Attacchi | PN16 JIS/KS 10 | ASME 125 | BSP NPT | PN40 JIS/KS 20 | ASME 150 ASME 300 | NPT SW | PN40 JIS/KS 20 | ASME 150 ASME 300 | BSP NPT SW | PN16 PN25 JIS/KS 10 | ASME 125 ASME 250 | BSP NPT |
| DN15 | 1/2" | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| DN20 | 3/4" | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| DN25 | 1" | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| DN32 | 1 1/4" | • | • | • | | • | • | | • | • | • | • | • |
| DN40 | 1 1/2" | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| DN50 | 2" | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| DN65 | 2 1/2" | • | • | | • | • | | • | • | | • | • | |
| DN80 | 3" | • | • | | • | • | | • | • | | • | • | |
| DN100 | 4" | • | • | | • | • | | • | • | | • | • | |

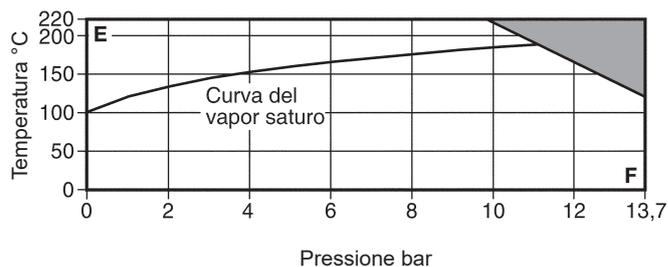
Condizioni limite di utilizzo della valvola LCV3

Diagrammi pressione - temperatura



Area di non utilizzo

A - B Attacchi filettati BSP e flangiati EN 1092 PN16
C - D Attacchi filettati NPT, da saldare a tasca e flangiati ASME 125



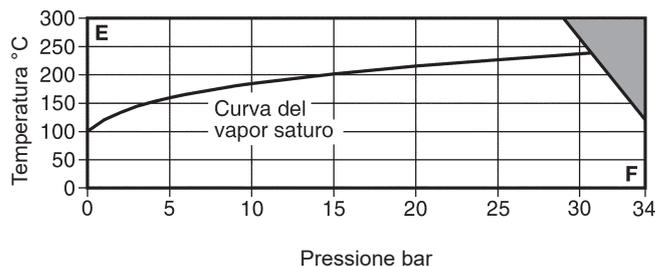
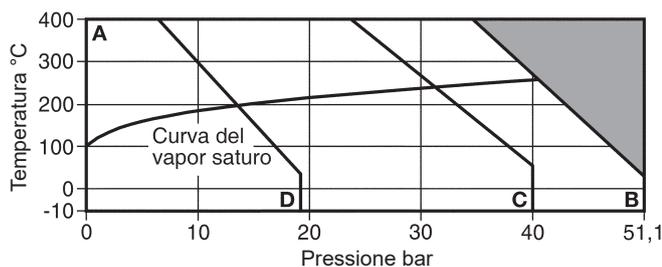
Area di non utilizzo

E - F Attacchi flangiati JIS/KS 10

| | | |
|---|---|--------------------|
| Filettati e flangiati EN 1092 PN16 | Condizioni di progetto del corpo | PN16 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 16 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 9,6 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 13 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 9,6 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 24 bar g |
| Flangiati ASME 125 | Condizioni di progetto del corpo | ASME 125 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 13,8 bar g @ 65°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 232°C @ 8,6 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 10 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 232°C @ 8,6 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 20,5 bar g |
| Flangiati JIS/KS 10 | Condizioni di progetto del corpo | JIS / KS 10 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 13,7 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 220°C @ 9,8 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | 0°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 11,2 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 220°C @ 9,8 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | 0°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 20 bar g |

Condizioni limite di utilizzo della valvola LCV4

Diagrammi pressione - temperatura



Area di non utilizzo

Area di non utilizzo

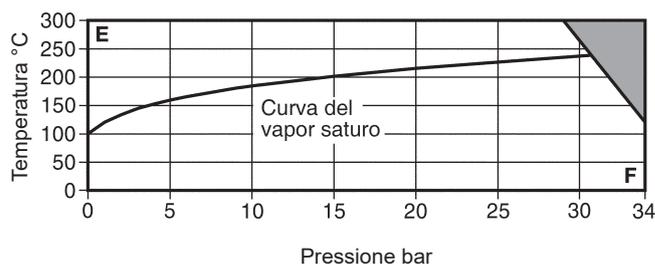
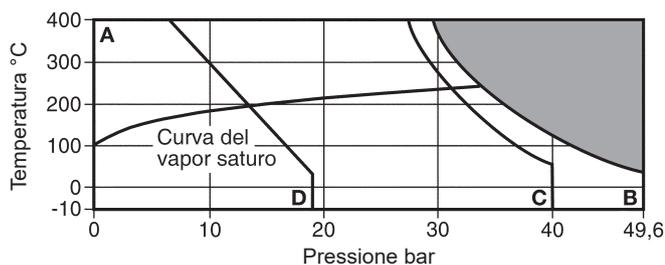
A - B Attacchi filettati NPT, da saldare a tasca e flangiati ASME 300
A - C Attacchi flangiati EN 1092 PN40
A - D Attacchi flangiati ASME 150

E - F Attacchi flangiati JIS/KS 20

| | | | |
|--|---|--|--------------------|
| Attacchi flangiati EN 1092 PN40 | Condizioni di progetto del corpo | | PN40 |
| | PMA | Pressione massima ammissibile | 40 bar g @ 50°C |
| | TMA | Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 27,6 bar g |
| | | Temperatura massima ammissibile con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 23,8 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | | -10°C |
| | PMO | Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 31,1 bar g |
| | TMO | Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 27,6 bar g |
| | | Temperatura massima d'esercizio con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 23,8 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | | -10°C |
| | Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 60 bar g | |
| Attacchi flangiati ASME 150 | Condizioni di progetto del corpo | | ASME 150 |
| | PMA | Pressione massima ammissibile | 19,3 bar g @ 38°C |
| | TMA | Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 10,2 bar g |
| | | Temperatura massima ammissibile con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 6,5 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | | -10°C |
| | PMO | Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 13,9 bar g |
| | TMO | Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 10,2 bar g |
| | | Temperatura massima d'esercizio con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 6,5 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | | -10°C |
| | Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 30 bar g | |
| Attacchi filettati NPT, da saldare a tasca e flangiati ASME 300 | Condizioni di progetto del corpo | | ASME 300 |
| | PMA | Pressione massima ammissibile | 51,1 bar g @ 38°C |
| | TMA | Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 39,8 bar g |
| | | Temperatura massima ammissibile con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 34,7 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | | -10°C |
| | PMO | Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 41,8 bar g |
| | TMO | Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 39,8 bar g |
| | | Temperatura massima d'esercizio con bullonatura per alte temperature | 400°C @ 34,7 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | | -10°C |
| | Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 77 bar g | |
| Attacchi flangiati JIS/KS 20 | Condizioni di progetto del corpo | | JIS / KS 20 |
| | PMA | Pressione massima ammissibile | 34 bar g @ 120°C |
| | TMA | Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 32 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | | 0°C |
| | PMO | Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 30 bar g |
| | TMO | Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 32 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | | 0°C |
| | Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| | Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 51 bar g |

Condizioni limite di utilizzo della valvola LCV6

Diagrammi pressione - temperatura



Area di non utilizzo

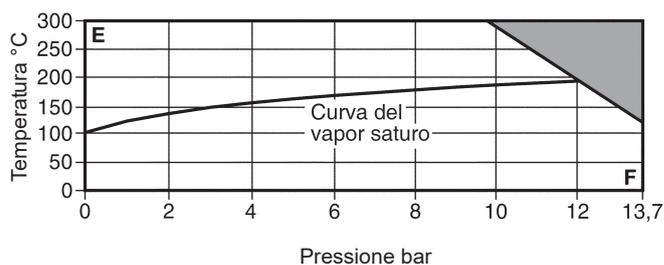
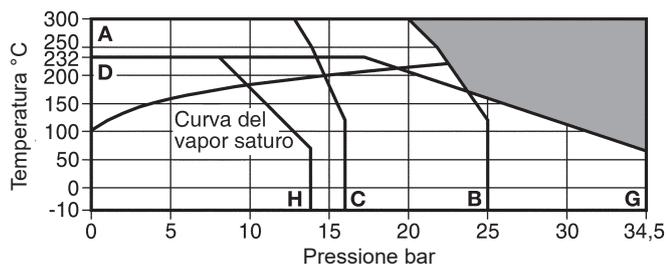
Area di non utilizzo

- A - B Attacchi filettati NPT, da saldare a tasca e flangiati ASME 300
- A - C Attacchi filettati BSP e flangiati EN 1092 PN40
- A - D Attacchi flangiati ASME 150
- E - F Attacchi flangiati JIS/KS 20

| | | |
|---|---|--------------------|
| Filettati BSP e flangiati EN 1092 PN40 | Condizioni di progetto del corpo | PN40 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 40 bar g @ 50°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 400°C @ 27,4 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 31,1 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 400°C @ 27,4 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 60 bar g |
| Filettati NPT, da saldare a tasca e flangiati ASME 300 | Condizioni di progetto del corpo | ASME 300 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 49,6 bar g @ 38°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 400°C @ 29,4 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 34 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 400°C @ 29,4 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 76 bar g |
| Flangiati ASME 150 | Condizioni di progetto del corpo | ASME 150 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 19 bar g @ 38°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 400°C @ 6,5 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 13,8 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 400°C @ 6,5 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 30 bar g |
| Flangiati JIS/KS 20 | Condizioni di progetto del corpo | JIS / KS 20 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 34 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 32 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | 0°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 23,5 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 32 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | 0°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 51 bar g |

Condizioni limite di utilizzo della valvola LCV7

Diagrammi pressione - temperatura



Area di non utilizzo

Area di non utilizzo

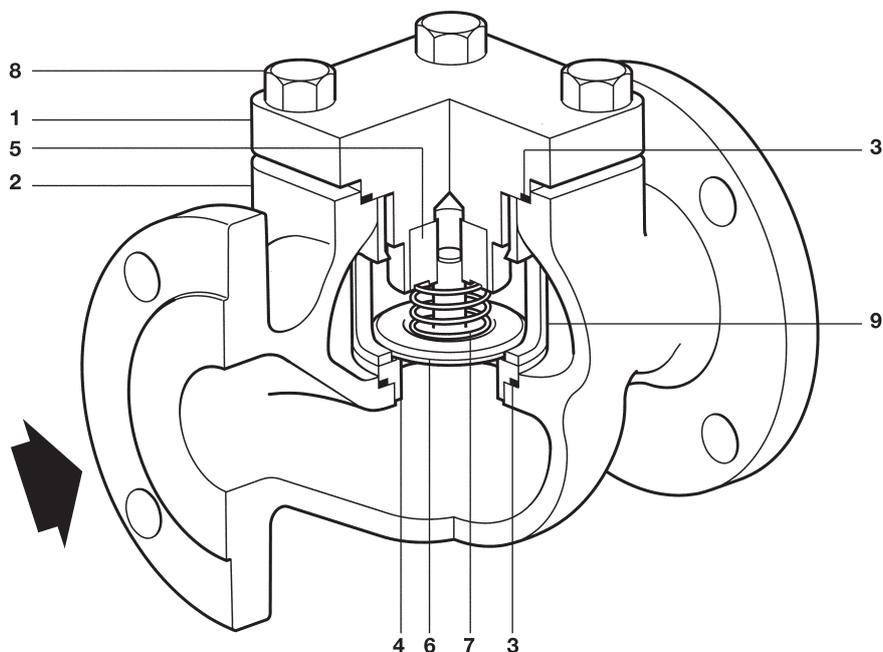
A - B Attacchi filettati BSP e flangiati EN 1092 PN25
A - C Attacchi filettati NPT e flangiati EN 1092 PN16
D - G Attacchi flangiati ASME 250
D - H Attacchi flangiati ASME 125

E - F Attacchi flangiati JIS/KS 10

| | | |
|---|---|--------------------|
| Flangiati EN 1092 PN16 | Condizioni di progetto del corpo | PN16 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 16 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 12,8 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 14,7 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 12,8 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 24 bar g |
| Filettati BSP, e flangiati EN 1092 PN25 | Condizioni di progetto del corpo | PN25 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 25 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 20 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 22,5 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 20 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 38 bar g |
| Flangiati ASME 125 | Condizioni di progetto del corpo | ASME 125 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 13,8 bar g @ 65°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 232°C @ 8,6 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 10 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 232°C @ 8,6 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 20,5 bar g |
| Filettati NPT, e flangiati ASME 250 | Condizioni di progetto del corpo | ASME 250 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 34,5 bar g @ 65°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 232°C @ 17,2 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | -10°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 19,4 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 232°C @ 17,2 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | -10°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 52 bar g |
| Flangiati JIS/KS 10 | Condizioni di progetto del corpo | JIS / KS 10 |
| | PMA Pressione massima ammissibile | 13,7 bar g @ 120°C |
| | TMA Temperatura massima ammissibile | 300°C @ 9,8 bar g |
| | Temperatura minima ammissibile | 0°C |
| | PMO Pressione massima d'esercizio per servizi su vapor saturo | 12,3 bar g |
| | TMO Temperatura massima d'esercizio | 300°C @ 9,8 bar g |
| | Temperatura minima d'esercizio | 0°C |
| Nota: per temperature d'esercizio inferiori, consultare i nostri uffici tecnici. | | |
| Progettate per una pressione massima di prova idraulica a freddo di: | | 20 bar g |

Materiali

| N° | Denominazione | Materiale | PN / BSP | Normativa | | |
|-------------|------------------------|---------------------------------|--|-----------------|---------------------|-------------------|
| | | | | ASME / NPT / SW | | |
| 1 e 2 | Corpo e coperchio | ASME LCV3 | Corpo in ghisa con coperchio in ghisa sferoidale | Coperchio (1) | EN 1561 GJL250 | ASTM A395 |
| | | PN LCV3 | Corpo in ghisa sferoidale e coperchio in ghisa | Corpo (2) | EN 1563 GJS400-15 | ASTM A126 Class B |
| | | LCV4 | Acciaio al carbonio | | EN 10213 1.0619+N | ASTM A216 WCB |
| | | LCV6 | Acciaio inox | | EN 10213 1.4408 | ASTM A126 Class B |
| | | LCV7 | Ghisa sferoidale | | EN 1563 GJS400-18LT | ASTM A126 Class B |
| 3 | Guarnizione | Grafite spirometrica rinforzata | Grafite | | Grafite | |
| 4 e 5 | Sede e guida | LCV3 | Acciaio inox | | 431 | 431 |
| | | LCV4 | Acciaio inox | | 431 | 431 |
| | | LCV6 | Acciaio inox | | 316L | 316L |
| | | LCV7 | Acciaio inox | | 431 | 431 |
| 6 | Globo | Acciaio inox | | 316L | 316L | |
| 7 | Molla | Acciaio inox | | 316 S 42 | 316 S 42 | |
| 8 | Bulloni | LCV3 | Acciaio pressofuso | | Grado 8.8 | Grado 8.8 |
| | | LCV4 | Acciaio pressofuso | | Grado 8.8 | Grado 8.8 |
| | | LCV6 | Acciaio inox | | A2-70 | A2-70 |
| | | LCV7 | Acciaio pressofuso | | Grado 8.8 | Grado 8.8 |
| 9 | Anello bloccaggio sede | Acciaio inox | | 316L | 316L | |



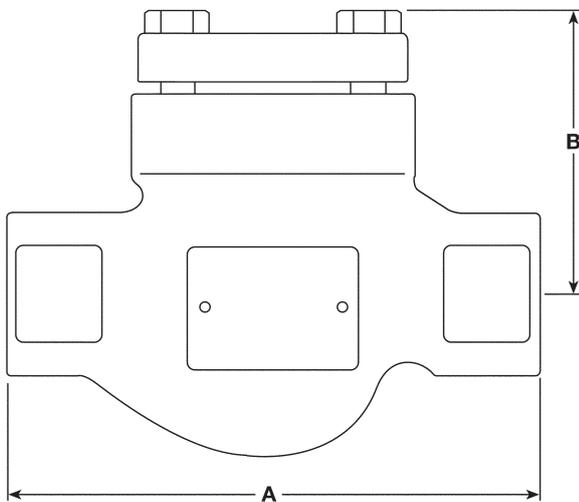
Pesi approssimati in kg

| Elemento | LCV3 | | LCV4 | | LCV6 | | LCV7 | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------|-----------|---------------------------|-----------|-----------|
| | Flangiato | Filettato | Flangiato | Filettato Saldare a tasca | Flangiato | Filettato Saldare a tasca | Flangiato | Filettato |
| DN15 1/2" | 4,30 | 3,10 | 5,050 | 3,65 | 5,19 | 3,79 | 4,64 | 3,24 |
| DN20 3/4" | 5,50 | 4,10 | 6,43 | 5,33 | 6,60 | 5,50 | 5,89 | 4,29 |
| DN25 1" | 5,82 | 4,10 | 6,58 | 4,18 | 6,77 | 4,37 | 6,04 | 3,74 |
| DN32 1 1/4" | 10,23 | 7,20 | 12,89 | 9,59 | 13,37 | 10,07 | 11,99 | 8,69 |
| DN40 1 1/2" | 11,43 | 8,00 | 14,35 | 9,55 | 14,77 | 9,97 | 13,18 | 9,28 |
| DN50 2" | 14,96 | 10,50 | 16,86 | 12,06 | 17,51 | 12,71 | 15,65 | 10,65 |
| DN65 2 1/2" | 27,04 | | 32,25 | | 33,13 | | 29,53 | |
| DN80 3" | 29,47 | | 36,02 | | 37,00 | | 33,00 | |
| DN100 4" | 48,93 | | 52,06 | | 53,47 | | 48,82 | |

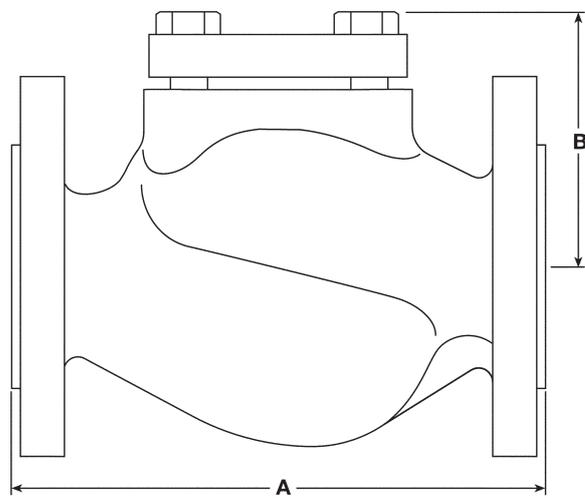
Dimensioni approssimate in mm

Nota: le versioni con attacchi flangiati ASME sono approssimate in pollici.

Attacchi filettati e da saldare a tasca



Attacchi flangiati



| Dimensione | Attacchi | Filettati BSP Da saldare a tasca | Flangiati PN40 / PN16 / PN25 JIS 10 / KS 10 JIS 20 / KS 20 | Filettati NPT | Flangiati ASME 125 | | Flangiati ASME 250 ASME 300 |
|------------|-------------|--|---|------------------|-----------------------|---------|-----------------------------------|
| | | | | | LCV3 | LCV7 | |
| A | DN15 1/2" | 130 | 130 | 6 1/2" | 7 1/4" | | 7 1/2" |
| | DN20 3/4" | 155 | 150 | 6 1/2" | 7 1/4" | | 7 1/2" |
| | DN25 1" | 160 | 160 | 7 3/4" | 7 1/4" | 7 1/4" | 7 3/4" |
| | DN32 1 1/4" | 185 | 180 | 8 1/2" | | | |
| | DN40 1 1/2" | 205 | 200 | 9 1/4" | 8 3/4" | 8 3/4" | 9 1/4" |
| | DN50 2" | 230 | 230 | 10 1/2" | 10" | 10" | 10 1/2" |
| | DN65 2 1/2" | | 290 | | 10 1/2" | 10 1/2" | 11 1/2" |
| | DN80 3" | | 310 | | 11 3/4" | 11 3/4" | 12 1/2" |
| | DN100 4" | | 350 | | 13 3/4" | 13 3/4" | 14 1/2" |
| B | DN15 1/2" | 88 | 88 | 4" | 4" | 4" | 4" |
| | DN20 3/4" | 88 | 88 | 4" | 4" | 4" | 4" |
| | DN25 1" | 88 | 88 | 4" | 4" | 4" | 4" |
| | DN32 1 1/4" | 117 | 117 | 5 3/16" | | | |
| | DN40 1 1/2" | 117 | 117 | 5 3/16" | 5 3/16" | 5 3/16" | 5 3/16" |
| | DN50 2" | 117 | 117 | 5 3/16" | 5 3/16" | 5 3/16" | 5 3/16" |
| | DN65 2 1/2" | | 166 | | 7 7/8" | 7 7/8" | 7 7/8" |
| | DN80 3" | | 166 | | 7 7/8" | 7 7/8" | 7 7/8" |
| | DN100 4" | | 180 | | 8 1/2" | 8 1/2" | 8 1/2" |

Portate di scarico

| Portate | DN15 1/2" | DN20 3/4" | DN25 1" | DN32 1 1/4" | DN40 1 1/2" | DN50 2" | DN65 2 1/2" | DN80 3" | DN100 4" |
|---------|--------------|--------------|------------|----------------|----------------|------------|----------------|------------|-------------|
| Kv | 5 | 8,3 | 11 | 18 | 34 | 42 | 87 | 113 | 135 |

Pressioni d'apertura in mbar

Pressioni differenziali a portata zero

| Direzione del flusso | DN15 ÷ DN25 | DN32 ÷ DN50 | DN65 ÷ DN100 |
|----------------------|-------------|-------------|--------------|
| Orizzontale | 22,5 | 24,5 | 25,5 |
| Verticale | 20 | 20 | 20 |

Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate far riferimento al manuale Istruzioni di installazione e manutenzione 3.558.5275.150 (IM-P029-17) fornito unitamente agli apparecchi.

Nota d'installazione

Le valvole di ritegno a globo devono essere installate orizzontalmente, con il flusso nella direzione indicata sul corpo-valvola.

Smaltimento

Questi dispositivi sono riciclabili. Non è previsto alcun rischio ambientale legato allo smaltimento di questi apparecchi, se ciò è fatto con la dovuta attenzione.

Come ordinare

Esempio d'ordine: N° 1 Valvola di ritegno a globo LCV4 Spirax Sarco DN15 con attacchi flangiati EN 1092 PN40.

Ricambi

I ricambi disponibili sono evidenziati nel disegno con la linea continua. Le parti tratteggiate non sono disponibili come ricambi.

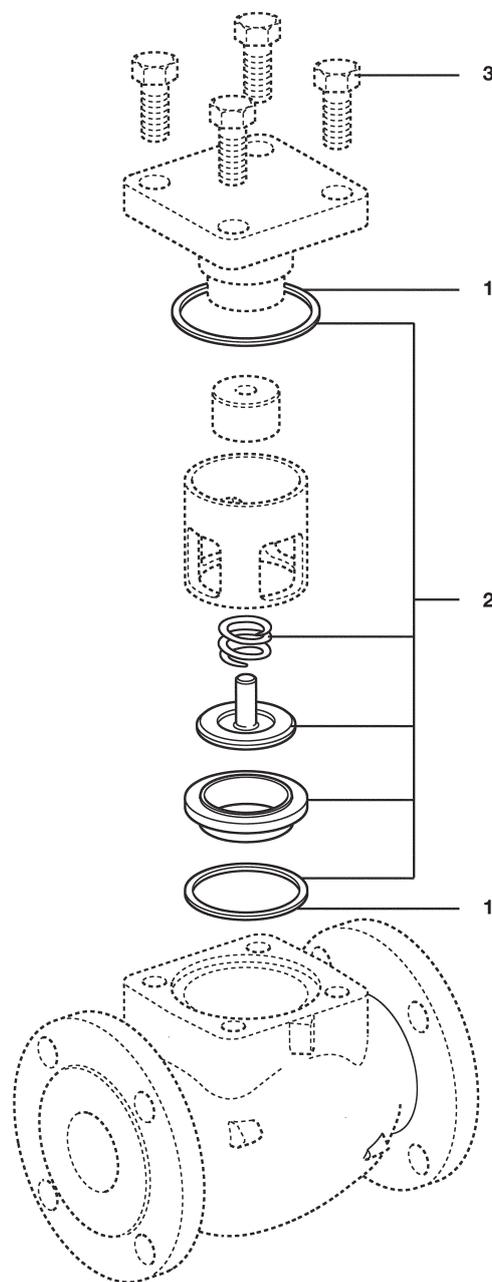
Ricambi disponibili

| | |
|--|---------------|
| Kit di guarnizioni per LCV (tenute per coperchio e sede) | Ric. 1 |
| Kit di elementi interni per LCV (tenute per coperchio e sede, molla, globo e sede) | Ric. 2 |

Come ordinare

Ordinare sempre i ricambi utilizzando fedelmente la descrizione data al paragrafo precedente, intitolato "Ricambi disponibili", specificando inoltre modello e dimensione dello scaricatore.

Esempio d'ordine: N° 1 unità Ric. 2: Kit di elementi interni per LCV (tenute per coperchio e sede, molla, globo e sede) - per una valvola di ritegno a globo Spirax Sarco LCV4 DN15 con attacchi flangiati EN 1092 PN40.



Coppie di serraggio raccomandate

| Particolare | Dimensione | EN  | | ASME | | Nm | | |
|---------------------------|---------------------------|--|---------------|---------------|-------|---------------|---------------|---------|
| | | EN | ASME | EN | ASME | | | |
| 3 | DN15 ÷ DN25 (1/2" ÷ 1") | LCV3 | 17 A / F | 7/8" A / F | LCV3 | M10 | 1/2" - 13 UNC | 40 - 50 |
| | | Altri | 19 A / F | | Altri | | | |
| | DN32 ÷ DN50 (1 1/4" ÷ 2") | LCV3 | 19 A / F | 1 1/16" A / F | LCV3 | M12 | 5/8" - 11 UNC | |
| | | Altri | 24 A / F | | Altri | | | |
| DN65 ÷ DN80 (2 1/2" ÷ 3") | | 24 A / F | 1 1/4" A / F | | M16 | 3/4" - 9 UNC | 90 - 100 | |
| DN100 (4") | | 24 A / F | 1 1/16" A / F | | M16 | 5/8" - 11 UNC | 70 - 80 | |