

Rese termiche

Per l'ottimizzazione delle condizioni di lavoro ed il calcolo delle rese termiche viene utilizzato un programma dedicato in dotazione a tutti i ns. uffici tecnico commerciali di zona cui è necessario rivolgersi per eventuali informazioni.

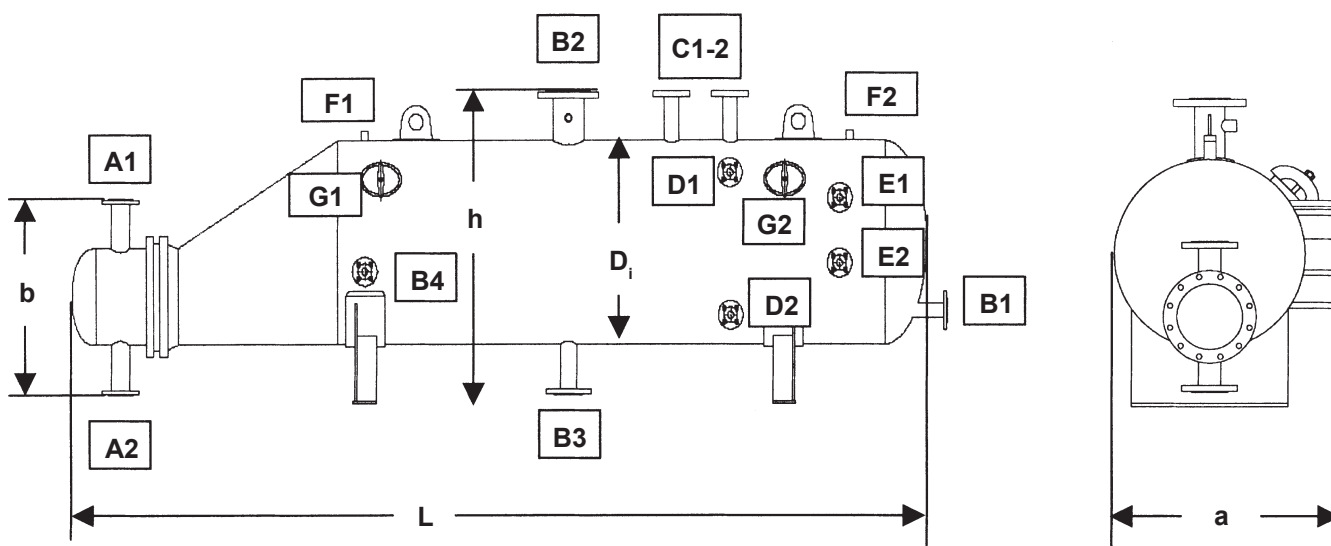
Materiali

	Materiale
Testata (distributore)	Acciaio al carbonio
Flange lato tubi (primario)	Acciaio al carbonio
Piastra tubiera	Acciaio inox AISI 316
Guarnizioni	Grafite armata inox
Fascio tubiero	Acciaio inox AISI 316
Serbatoio	Acciaio inox AISI 316
Flange lato mantello (secondario)	Acciaio inox AISI 316
Selle di sostegno	Acciaio al carbonio
Golfari di sollevamento	Acciaio inox AISI 316
Coibentazione (opzionale)	Lana di roccia + Acciaio inox 304 (sp. 0,8 mm)

Condizioni di progetto

Lato tubi	
Pressione (bar)	Temperatura (°C)
7	200
12	220
6	300

Lato mantello	
Pressione (bar)	Temperatura (°C)
7	200
12	220



Conessioni

Le dimensioni delle flange per l'uscita vapore e per la valvola di sicurezza (B2 e C1-C2) verranno calcolate caso per caso, in funzione delle condizioni di funzionamento.

Connezione	Funzione	Tipo
A1 - A2	Ingresso/uscita circuito primario	Flange UNI PN 40
B1	Ingresso acqua di alimento	Flangia UNI 2278/2229 PN 16
B2	Uscita vapore	Flangia UNI 2278/2229 PN 16
B3	Scarico di fondo (Drenaggio discontinuo)	Flangia UNI 6084/2229 PN 40
B4	Drenaggio continuo (controllo TDS)	Flangia UNI 6084/2229 PN 40
C1 - C2 *	Valvole di sicurezza	Flange UNI 6084/2229 PN 40
D1 - D2	Indicatore di livello	Flange UNI 6084/2229 PN 40
E1 - E2	Controllore di livello	Flange UNI 6084/2229 PN 40
F1	Pressostato	Manicotto 1/2"gas
F2	Manometro	Manicotto 1/2"gas
G1 - G2	Aperture di ispezione	Fori ispezione o passi di mano

* flangia per seconda valvola di sicurezza a richiesta

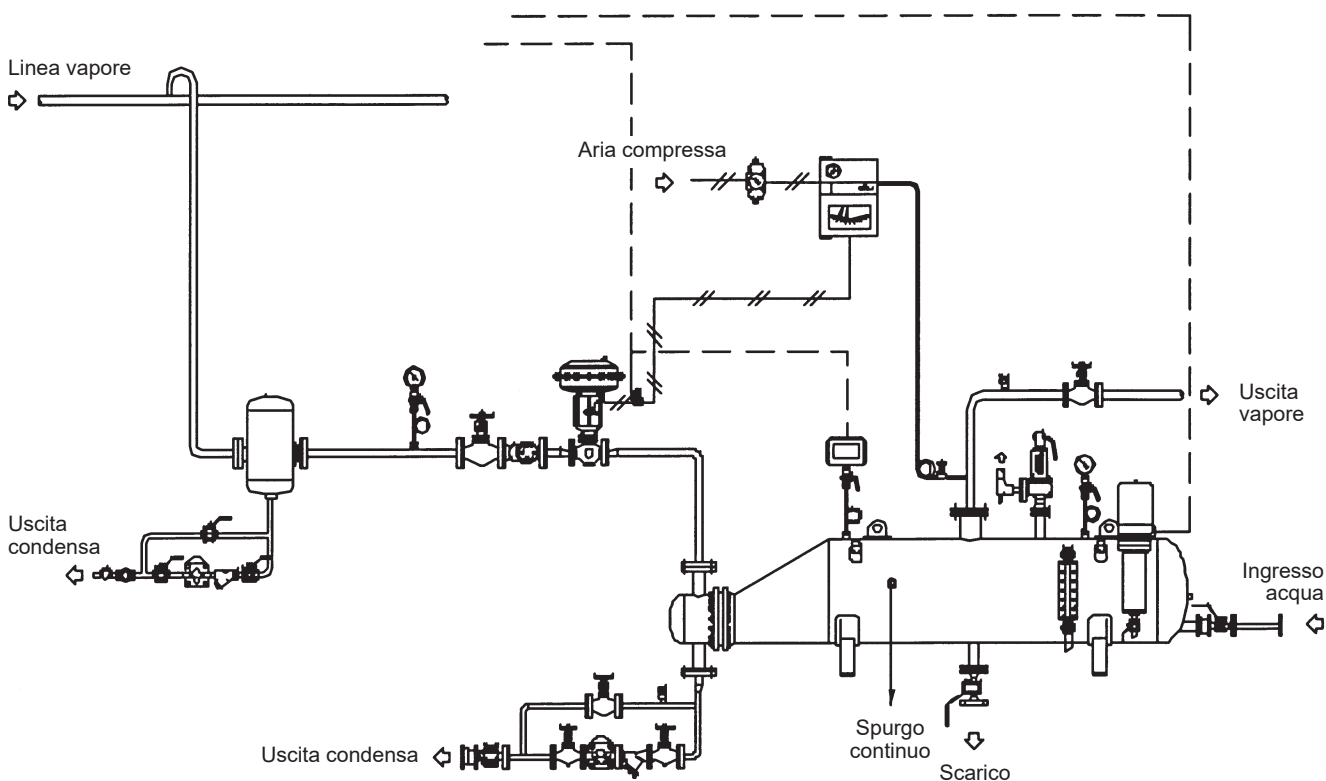
Modello	A1-A2	B1	B2	B3	B4	C1-C2	D1-D2	E1-E2	F1-F2
GVK 400	DN 40	DN 25	DN 25÷125	DN 25	DN 20	DN 25÷50	DN 20	DN 25	Fori Ø 1½"
GVK 500	DN 50	DN 25	DN 32÷150	DN 25	DN 20	DN 25÷65	DN 20	DN 25	Passi di mano 100x 150 mm
GVK 600	DN 65	DN 25	DN 40÷200	DN 25	DN 20	DN 25÷80	DN 20	DN 25	Passi di mano 100x 150 mm
GVK 700	DN 80	DN 32	DN 40÷200	DN 25	DN 20	DN 25÷100	DN 20	DN 25	Passi di mano 100x 150 mm
GVK 800	DN 100	DN 40	DN 50÷250	DN 25	DN 20	DN 25÷100	DN 20	DN 25	Passi di mano 100x 150 mm

Dimensioni (approssimate) in mm **e pesi** in Kg

Modello	h (mm)	L	a	D _i	b	Peso Vuoto / pieno d'acqua	
						7 bar	12 bar
GVK 401	750	2450	650	400	424	155/390	190/425
GVK 402		3000				190/490	230/530
GVK 403		3200				215/540	260/585
GVK 501	850	2600	750	500	460	235/435	285/485
GVK 502		3100				255/590	310/785
GVK 503		3350				270/775	330/835
GVK 601	970	2800	875	625	580	320/985	390/1050
GVK 602		3300				380/1150	460/1230
GVK 603		3570				410/1350	500/1440
GVK 604		4300				445/1585	540/1680
GVK 702	1050	3400	950	700	564	445/1310	510/1375
GVK 703		3650				485/1560	560/1635
GVK 704		4400				540/1870	620/1950
GVK 802	1150	3600	1050	800	616	705/2050	810/2155
GVK 803		3600				755/2350	870/2465
GVK 804		4600				820/2680	940/2800

Controllo e funzionamento

Il funzionamento del generatore di vapore potrà essere regolato e controllato da un sistema elettronico o pneumatico: in ogni caso è possibile fare riferimento al manuale di uso e manutenzione del generatore.



Esempio di possibile schema di funzionamento con sistema pneumatico

