

## Filtri Fig 36HP in acciaio inox

### Descrizione

Fig 36HP è un filtro del tipo di linea a Y con corpo in acciaio inox e attacchi flangiati, filettati o a saldare, progettato in conformità agli standard ASME B16.34:2004 e ASME VIII. L'elemento filtrante standard è in acciaio inox, con foratura 0,8 mm per DN15 ÷ 80 e 1,6 mm per DN100 ÷ 200; sono disponibili anche forature speciali od esecuzione mesh ed elementi filtranti in monel. Possibilità di fori di spurgo o di drenaggio sul coperchio.

### Normative

Questi filtri sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE e portano il marchio CE, quando richiesto.

### Certificazioni

I filtri sono fornibili con il certificato dei materiali EN 10204 3.1 e con approvazione NACE.

**Nota:** ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita al momento del conferimento dell'ordine.

### Attacchi e diametri nominali

- flangiati EN 1092 PN100 e PN63, ASME (ANSI) B16.5 Classe 600 e 600 RTJ  
DN15, 20, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 150 e 200.
- filettati GAS o NPT - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" e 2"
- a saldare a tasca SW  
ASME (ANSI) B16.11 Classe 3000  
DN 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" e 2"
- a saldare di testa BW  
ASME (ANSI) B16.25 Schedule 40 e 80  
DN 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 6" e 8"

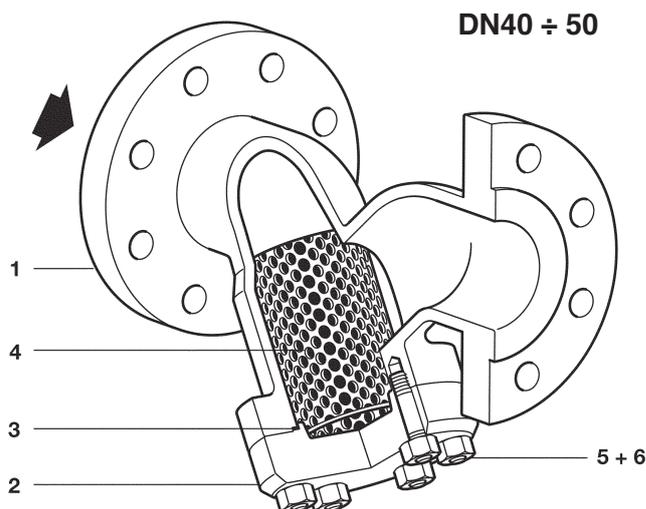
### Esecuzioni opzionali

<b>Foratura</b>	0,8 mm (standard), 1 mm, 1,6 mm, 3 mm e 6 mm. (per altri tipi di foratura, contattare i ns. uffici tecnico-commerciali)
<b>Rete mesh</b>	M20, M40, M60, M100, M200 e M400. (per altri tipi di rete mesh, contattare i ns. uffici tecnico-commerciali)
<b>Elemento filtrante</b>	AISI 316, AISI 316L (standard), AISI 304, AISI 304L e Monel

### Foratura valvola di spurgo o di drenaggio

A richiesta e con extracosto, il coperchio può essere forato e filettato per l'installazione di una valvola di spurgo o di drenaggio.

DN filtro	DN valvola di spurgo	DN valvola di drenaggio
DN15	1/4"	1/4"
DN20 e 25	1/2"	1/2"
DN40	1"	3/4"
DN50 ÷ 100	1 1/4"	3/4"
DN150 ÷ 200	2"	3/4"

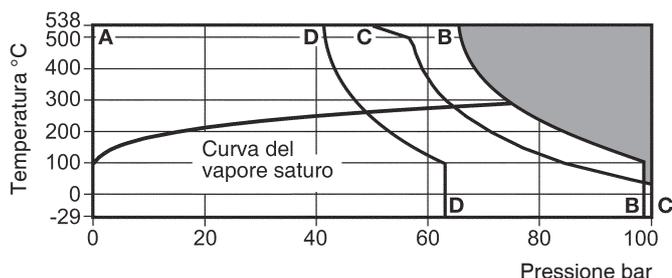


### Materiali

N°	Denominazione	Materiale	Designazione
1	Corpo	Acciaio inox	EN 10213 1.4408 e ASTM A351 CF8M
2	Coperchio	Acciaio inox	EN 10213 1.4408 e ASTM A351 CF8M
3	Guarnizione coperchio	Spirometallica inox con grafite	
4	Elemento filtrante	Acciaio inox	AISI 316L
5	Prigionieri coperchio	Acciaio inox	ASTM A193 Gr. B8M2
6	Dadi coperchio	Acciaio inox	ASTM A194 Gr. 8M

## Condizioni limite di utilizzo

### Diagramma pressione-temperatura



Area di non utilizzo

**A - B** Esecuzioni con attacchi flangiati ASME (ANSI) B16.5 Classe 600 e 600 RTJ, filettati NPT, a saldare a tasca SW ASME (ANSI) B16.11 Classe 3000 e a saldare di testa BW ASME (ANSI) B16.25 Schedule 40 e 80.

**A - C** Esecuzioni con attacchi flangiati EN 1092 PN100 e filettati GAS.

**A - D** Esecuzioni con attacchi flangiati EN 1092 PN63.

	<b>A - B</b> Attacchi flangiati ASME (ANSI) 600 e 600 RTJ filettati NPT a saldare a tasca SW a saldare di testa BW	<b>A - C</b> Attacchi flangiati EN 1092 PN100 e filettati GAS	<b>A - D</b> Attacchi flangiati EN 1092 PN63
Condizioni di progetto del corpo	ASME (ANSI) 600	PN100	PN63
PMA - Pressione massima ammissibile	99,3 bar @ 38°C	100 bar @ 50°C	63 bar @ 50°C
TMA - Temperatura massima ammissibile	538 °C @ 50 bar	538 °C @ 65,4 bar	538 °C @ 41,2 bar
Temperatura minima ammissibile	-10°C	-29°C	-29°C
PMO - Pressione massima d'esercizio	99,3 bar @ 38°C	100 bar @ 50°C	63 bar @ 50°C
TMO - Temperatura massima d'esercizio	538 °C @ 50 bar	538 °C @ 65,4 bar	538 °C @ 41,2 bar
Temperatura minima d'esercizio	-29°C	-29°C	-29°C
<b>Nota:</b> per temperature inferiori contattare i ns. uffici tecnico-commerciali			
Pressione di progetto massima per prova idraulica a freddo	153 bar	150 bar	95 bar

### Coefficienti di portata $K_v$

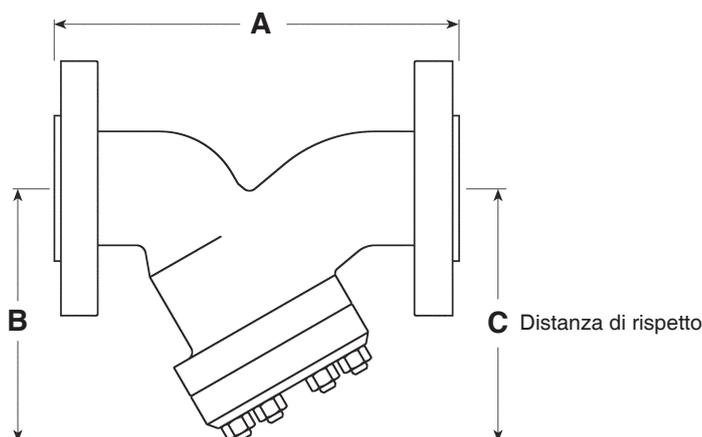
DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
Foratura 0,8 - 1,6 e 3 mm	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Rete mesh M40 e M100	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Rete mesh M200	4	6	10	23	37	58	83	124	268	464

Fattore di conversione  $C_v$  (US) =  $K_v / 0,865$

Per i coefficienti di portata  $K_v$  con altri tipi di foratura (1 o 6 mm) e rete mesh (M20, M60 o M400) contattare i ns. uffici tecnico-commerciali.

### Dimensioni in mm e pesi in kg (approssimati)

DN	Dimensioni (mm)			Pesi (kg)				
	A ASME (ANSI) 600	A PN100	A GAS o NPT SW BW	B	C	ASME (ANSI) 600	PN100	GAS o NPT SW BW
15	165	210	165	117	200	3,6	4	1,6
20	190	230	190	117	200	4,6	4,9	1,8
25	216	230	216	117	200	5,6	7,6	2,2
40	241	260	241	195	330	12,2	12,2	7,2
50	292	300	292	195	330	17,4	18	7,6
65	330	340	330	222	340	34	35	16,2
80	356	380	356	222	340	35	36	20,6
100	432	430	432	280	458	60	59	31,9
150	559	550	559	360	610	130	128	74,8
200	660	650	660	455	775	222	222	143,5



## Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate far riferimento al manuale "Istruzioni di installazione e manutenzione" 3.351.5275.101 (IM-S60-18) fornito unitamente agli apparecchi.

### Note per l'installazione

Il filtro deve essere installato rispettando la direzione di flusso indicata sul corpo. Per applicazioni con vapore o gas, la Y deve essere posizionata su un piano orizzontale per evitare di creare tasche di condensazione, mentre per installazioni con liquidi la Y deve essere rivolta verso il basso.

### Avvertenza

La guarnizione del coperchio contiene un sottile anello di supporto in acciaio inox che può provocare seri danni fisici se non viene maneggiato e smaltito con precauzione.

### Smaltimento

Questi prodotti sono riciclabili: non si ritiene che esista alcun pericolo ecologico derivante dal loro smaltimento, purché siano prese le opportune precauzioni.

## Come ordinare

**Esempio:** N°1 Filtro SpiraxSarco Fig 36HP con corpo in acciaio inox, elemento filtrante con foratura 0,8 mm e attacchi flangiati EN 1092 PN100 DN40.

## Ricambi

I ricambi disponibili sono indicati con la linea continua nel disegno e sono disponibili secondo i raggruppamenti di tabella sotto riportati. Nessun altro particolare rappresentato con linea tratteggiata è fornibile come ricambio.

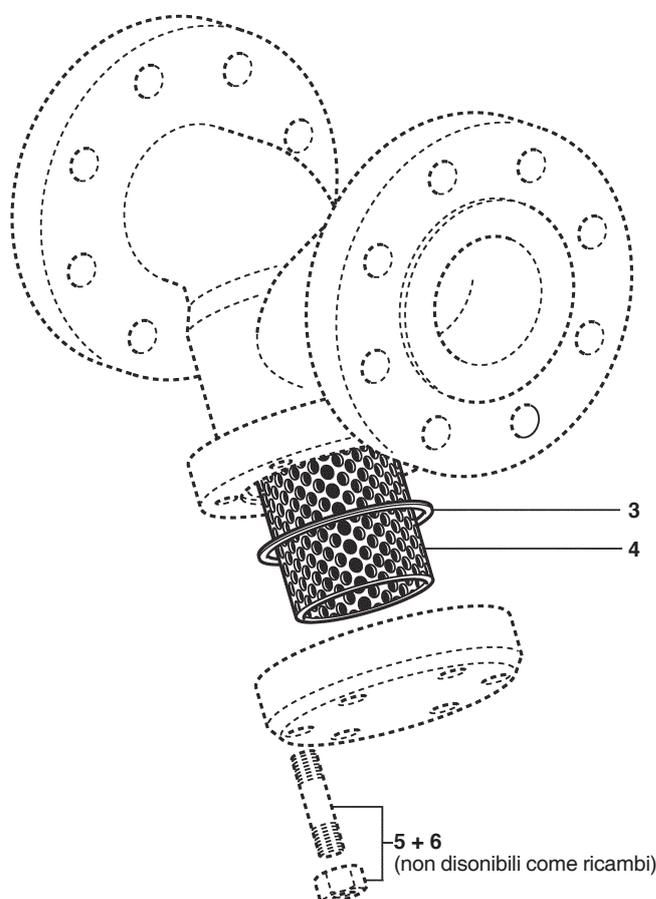
### Ricambi disponibili

Guarnizione coperchio (3 pezzi)	<b>3</b>
Elemento filtrante + guarnizione coperchio	<b>3 e 4</b>

### Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi utilizzando sempre la descrizione fornita nella precedente tabella e precisare il tipo di filtro, il diametro nominale, il materiale e la foratura o la rete mesh dell'elemento filtrante.

**Esempio:** N°1 Elemento filtrante + guarnizione coperchio. Elemento filtrante in acciaio inox con foratura da 0,8 mm per filtro Spirax Sarco Fig 36HP DN50.



### Coppie di serraggio consigliate - Particolari 5 e 6

DN	Quantità		o mm		N m
15 ÷ 25	4	7/16"	1/2" - 13 UNC		20 - 30
40 e 50	8	7/16"	1/2" - 13 UNC		30 - 40
65 e 80	8	1 1/16"	5/8" - 11 UNC		50 - 60
100	8	1 1/4"	3/4" - 10 UNC		80 - 90
150	8	1 7/16"	7/8" - 9 UNC		100 - 110
200	12	1 13/16"	1 1/4" - 7 UNC		180 - 190