

## Filtri Fig. 16 e Fig. 16L in acciaio inossidabile austenitico

### Descrizione

I filtri Fig. 16 e Fig. 16L hanno corpo in acciaio inossidabile austenitico e sono del tipo a Y per installazione in linea con connessioni filettate. Elemento filtrante standard in acciaio inossidabile con foratura 0,8 mm; disponibili forature speciali od esecuzioni mesh ed elementi filtranti in monel. Possibilità di fori di scarico e spurgo sul coperchio.

### Normative

I filtri Fig. 16 e Fig. 16L sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE e portano il marchio CE quando richiesto.

### Certificazioni

I filtri Fig. 16 sono fornibili con un "Typical Test Report" (Rapporto Rappresentativo delle Prove Effettuate) redatto dal costruttore.

I filtri Fig. 16L sono fornibili a richiesta con certificato secondo EN 10204 3.1.

**Nota:** ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita al momento del conferimento dell'ordine.

### Connessioni

Filettate femmina ISO 7/1 Rp (gas) o NPT

Da saldare a tasca (solo Fig. 16L) secondo BS 3799 Classe 3000 lb.

### Diametri nominali

DN 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" e 2".

### Esecuzioni opzionali

Lamierino filtrante inox	Foratura	1,6 mm e 3,0 mm
	Rete Mesh	40, 100 e 200
Lamierino filtrante monel	Foratura	0,8 mm e 3,0 mm
	Rete Mesh	100

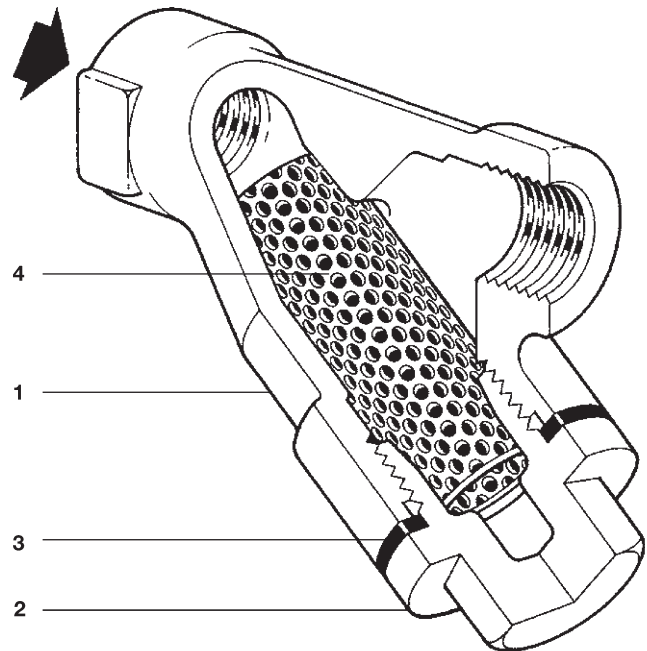
### Foratura per valvola di spurgo o per drenaggio

Il coperchio, a richiesta, può essere forato e filettato per l'installazione di una valvola di spurgo o per drenaggio.

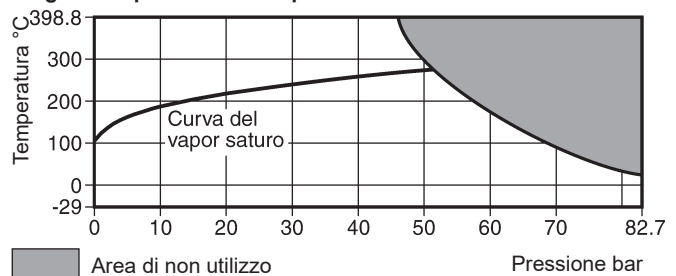
Diametro filtro	Foro per spurgo	Foro per drenaggio
3/8" e 1/2"	1/4"	1/4"
3/4"	1/2"	3/8"
1"	1/2"	1/2"
1 1/4" e 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

### Condizione limite di utilizzo

Condizioni di progetto del corpo	ANSI 600
PMA - Pressione massima ammissibile @ 37,7°C	82,7 bar
TMA - Temperatura massima ammissibile @ 46,2 bar	398,8°C
Temperatura minima ammissibile	-29°C
PMO - Pressione massima di esercizio @ 37,7°C	82,7 bar
TMO - Temperatura massima di esercizio @ 46,2 bar	398,8°C
Temperatura minima di esercizio, compatibilmente con il pericolo di gelo	-29°C
Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di 125 bar	



### Diagramma pressione - temperatura



### Materiali

N°	Denominazione	Materiale	Designazione
1	Corpo	Fig. 16 Acciaio inox austenitico	ASTM A351 Gr. CF8M (316)
	Fig. 16L Acciaio inox austenitico	ASTM A351 Gr. CF3M (316L)	
2	Coperchio	Fig. 16 Acciaio inox austenitico	ASTM A351 Gr. CF8M (316)
	Fig. 16L Acciaio inox austenitico	ASTM A351 Gr. CF3M (316L)	
3	Guarnizione coperchio	Grafite rinforzata inox	
4	Lamierino filtrante	Acciaio inox austenitico	ASTMA240 316L

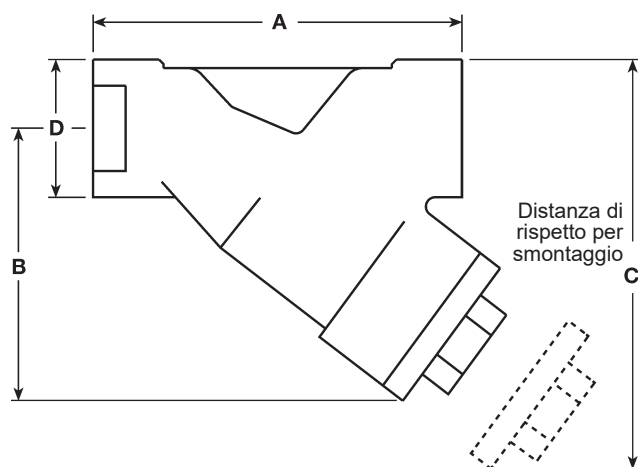
## Coefficienti di portata Kv

DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Foratura 0,8, 1,6 e 3,0 mm	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 40 e 100	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 200	2,6	2,6	9	13,0	21	33	55

Fattore di conversione: Cv (US) = Kv / 0,865

## Dimensioni (approssimate in mm) e pesi in kg

DN	A	B	C	D	Area filtrante cm <sup>2</sup>	Peso
3/8"	69	55	87	26	25	0,32
1/2"	76	55	87	32	25	0,38
3/4"	88	65	110	38	42	0,51
1"	106	78	125	46	71	0,87
1 1/4"	133	103	155	56	135	1,56
1 1/2"	146	115	190	62	161	2,10
2"	172	140	230	76	251	3,46



## Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate fare riferimento al manuale Istruzioni di installazione e manutenzione IM-S60-17 (3.351.5275.100) fornito unitamente agli apparecchi.

### Attenzione:

La guarnizione del coperchio contiene un sottile anello di supporto in acciaio inox che può provocare danni fisici se non è maneggiato e smaltito con precauzione.

### Nota per l'installazione:

Il filtro deve essere installato rispettando la direzione di flusso indicata sul corpo dell'apparecchio su linee ad andamento orizzontale o verticale con flusso rivolto verso il basso. Su linee orizzontali di vapore od altri fluidi gassosi la Y deve essere orientata secondo il piano orizzontale per evitare di creare tasche di condensazione mentre, su installazioni con liquidi, la Y deve essere rivolta verso il basso.

### Manutenzione

**Pressione** - Prima di intraprendere qualsiasi azione di manutenzione al filtro, valutare attentamente le caratteristiche del fluido presente o precedentemente contenuto nella linea. Accertarsi che la pressione sia isolata e scaricata in sicurezza alla pressione atmosferica prima di agire sull'apparecchio. L'uso delle apposite valvole di depressurizzazione Spirax Sarco serie DV semplifica l'intervento. Non ritenere che il sistema sia depressurizzato anche se il manometro di linea indica zero.

**Temperatura** - Attendere finché la temperatura si normalizzi dopo l'intercettazione per evitare rischi di ustioni

**Nota:** Avendo effettuato un intervento di manutenzione, prima di procedere alla richiusura del coperchio del filtro, applicare alla filettatura un prodotto lubrificante anti grippaggio facendo attenzione a non interessare le superfici di tenuta o la guarnizione stessa.

### Smaltimento

Questi prodotti sono riciclabili: non si ritiene che esista un pericolo ecologico derivante dal loro smaltimento, purché vengano prese le opportune precauzioni.

## Come specificare

Filtri di linea ad Y Spirax Sarco Fig. 16 o 16L. Costruzione in acciaio inossidabile austenitico con connessioni a manicotto filettato ed elemento filtrante a lamierino forato in acciaio inossidabile, foratura 0,8 mm; DN 1 1/2".

## Ricambi

I ricambi sono disponibili secondo i raggruppamenti di tabella e rappresentati nel disegno con linea continua. Nessun altro particolare rappresentato con linea tratteggiata è fornibile come ricambio.

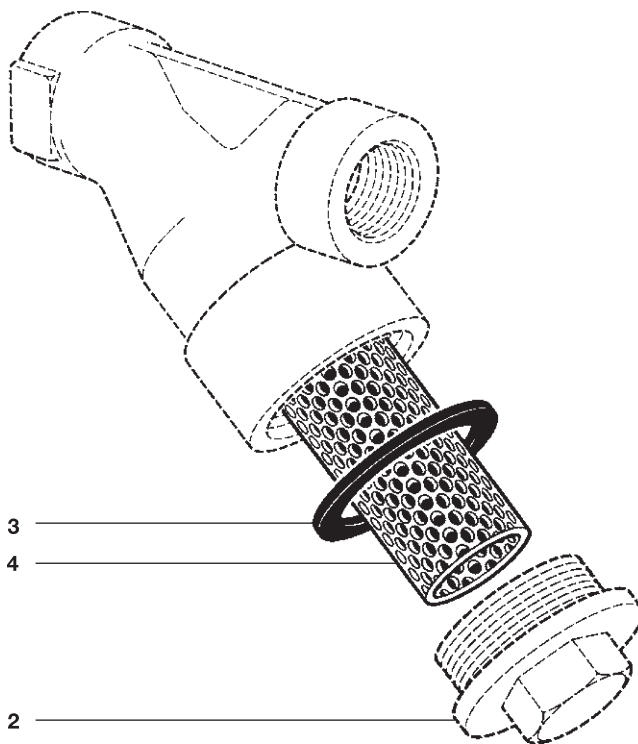
### Ricambi disponibili

Elemento filtrante (precisare il materiale, la dimensione delle aree filtranti, diametro fori o mesh, il modello ed il DN del filtro)	4
Guarnizione del coperchio (confezione di 3 pezzi)	3

## Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella e precisare il tipo di filtro, il suo DN, il materiale dell'elemento filtrante, la foratura o mesh necessario.

**Esempio:** n°1 elemento filtrante in acciaio inox con fori da 0,8 mm per filtro Spirax Sarco Fig. 16 DN 1 1/2".



## Coppie di serraggio raccomandate

Particolare	DN	Ø mm	N m
2	3/8" e 1/2"	22	45 - 50
	3/4"	27	60 - 66
	1"	27	100 - 110
	1 1/4"	46	240 - 260
	1 1/2"	46	260 - 280
	2"	60	310 - 340