

Filtri a 'Y' in acciaio al carbonio Fig 34 - DN250÷DN400 (10"÷16")

Descrizione

I filtri Fig 34 sono di tipo a Y con flangia integrale e sono progettati per la rimozione di ruggine, incrostazioni ed altri residui dalle tubazioni. L'elemento filtrante standard in acciaio inox ha una perforazione da 3 mm.

Nota: su richiesta sono inoltre disponibili versioni in acciaio al carbonio per basse temperature o in acciaio inox.

Normative

Questi dispositivi sono conformi alla Direttiva Europea per PED 2014/68/UE.

Certificazioni

I filtri Fig 34 sono fornibili con la Certificazione dei materiali secondo EN 10204 3.1 per corpo e coperchio.

Nota: tutte le richieste di certificazione/ispezione devono essere specificate e concordate al conferimento dell'ordine.

Esecuzioni opzionali

Perforazione:	0,8 mm, 1,6 mm and 5 mm
Elementi filtranti: Mesh:	40, 100 e 200
Esecuzione Monel:	Fornibile su richiesta

Attacchi per valvola di defangazione o di spurgo

Per consentire il montaggio di una valvola di spurgo o di defangazione, è possibile praticare dei fori al cappello del filtro.

Le dimensioni dei fori praticabili sono le seguenti:

Dimensioni del filtro	Valvola di defangazione	Valvola di spurgo
DN250 ÷ DN400	2"	2"

Dimensioni nominali e connessioni

DN250, DN300, DN350 e DN400

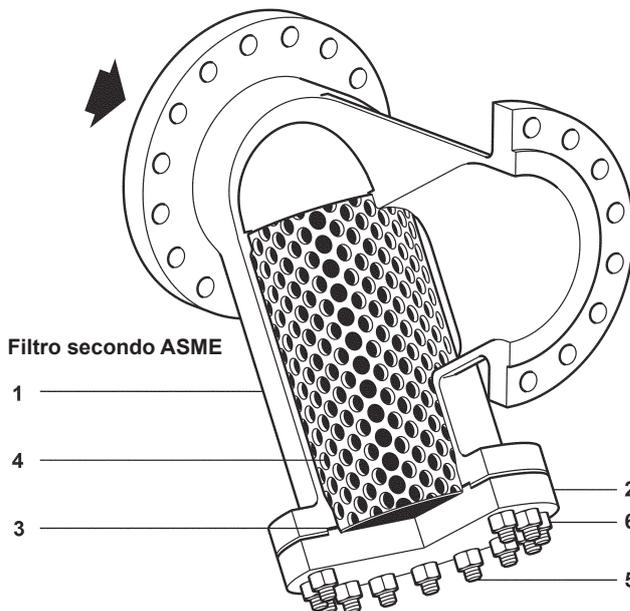
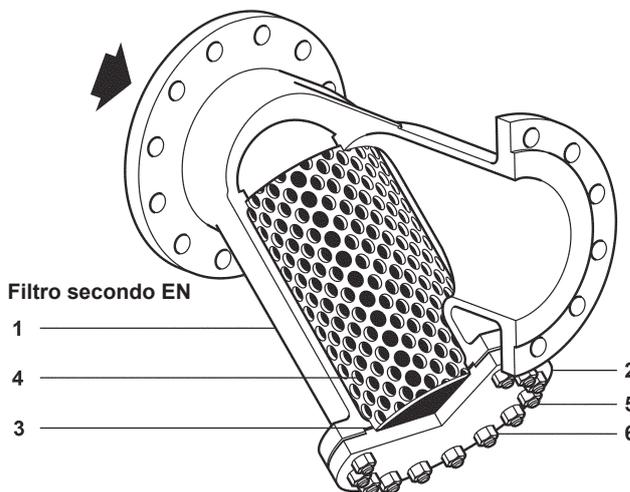
Connessioni flangiate standard disponibili:

- EN 1092 PN40, PN25 e PN16.
- ASME B 16.5 Classe 150 e ASME B 16.5 Classe 300.
- JIS/KS 10 e JIS/KS 20.

Di serie, tutte le flange sono fornite con superficie di tenuta a gradino (Raised face). Superfici di tenuta alternative sono fornibili su richiesta solo se specificate e concordate al conferimento dell'ordine.

Materiali

N.	Particolare	Materiale
1	Corpo	Acciaio al carbonio
2	Coperchio	Acciaio al carbonio
3	Guarnizione	Grafite esfoliata rinforzata
4	Elemento filtrante	Acciaio inox
5	Vite prigioniera	Acciaio al carbonio
6	Dado	Acciaio al carbonio



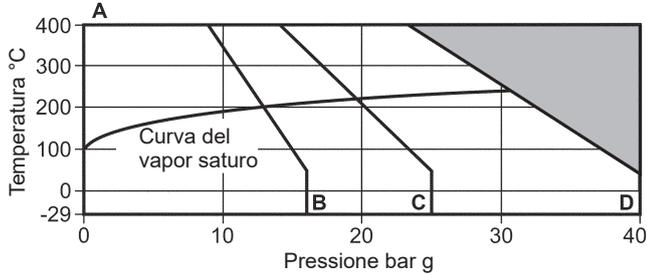
Valori di K_v

Fattori di conversione: C_v (UK) = $K_v \times 0,963$ C_v (US) = $K_v \times 1,156$

Dimensioni	DN250	DN300	DN350	DN400
Porosità	950	1300	1800	2300
Mesh	850	1100	1500	1900

Diagramma pressione/temperatura

EN

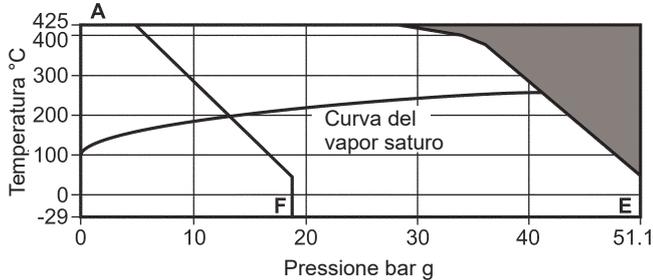


Area di non utilizzo

- A - B Attacchi flangiati EN 1092 PN16
 - A - C Attacchi flangiati EN 1092 PN25
 - A - D Attacchi flangiati EN 1092 PN40
- } PMA e TMA

Condizioni di progetto del corpo		PN40	
PMA	Pressione massima ammissibile	PN40	40 bar g @ 50°C
		PN25	25 bar g @ 50°C
		PN16	16 bar g @ 50°C
TMA	Temperatura massima ammissibile	PN40	400°C @ 23,8 bar g
		PN25	400°C @ 14,8 bar g
		PN16	400°C @ 9,5 bar g
Temperatura minima ammissibile		-29°C	
PMO	Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo	PN40	30,7 bar g @ 237°C
		PN25	20 bar g @ 215°C
		PN16	13,2 bar g @ 196°C
TMO	Temperatura massima di esercizio	PN40	400°C @ 23,8 bar g
		PN25	400°C @ 14,8 bar g
		PN16	400°C @ 9,5 bar g
Temperatura minima di esercizio		-29°C	
Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di		1,5 x PMA	

ASME

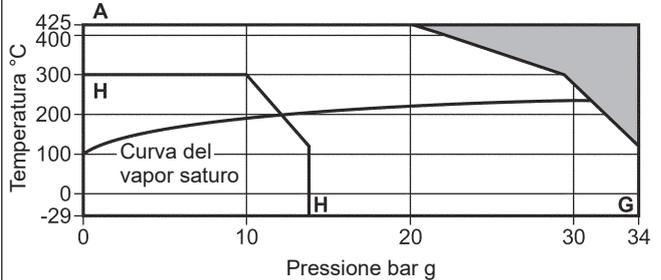


Area di non utilizzo

- A - E Attacchi flangiati ASME Classe 300
 - A - F Attacchi flangiati ASME Classe 150
- } PMA e TMA

Condizioni di progetto del corpo		ASME Classe 300	
PMA	Pressione massima ammissibile	ASME 300	51,1 bar g @ 38°C
		ASME 150	19,6 bar g @ 38°C
TMA	Temperatura massima ammissibile	ASME 300	425°C @ 28,8 bar g
		ASME 150	425°C @ 5,5 bar g
Temperatura minima ammissibile		-29°C	
PMO	Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo	ASME 300	41,5 bar g @ 254°C
		ASME 150	13,6 bar g @ 197°C
TMO	Temperatura massima di esercizio	ASME 300	425°C @ 28,8 bar g
		ASME 150	425°C @ 5,5 bar g
Temperatura minima di esercizio		-29°C	
Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di		1,5 x PMA	

JIS/KS



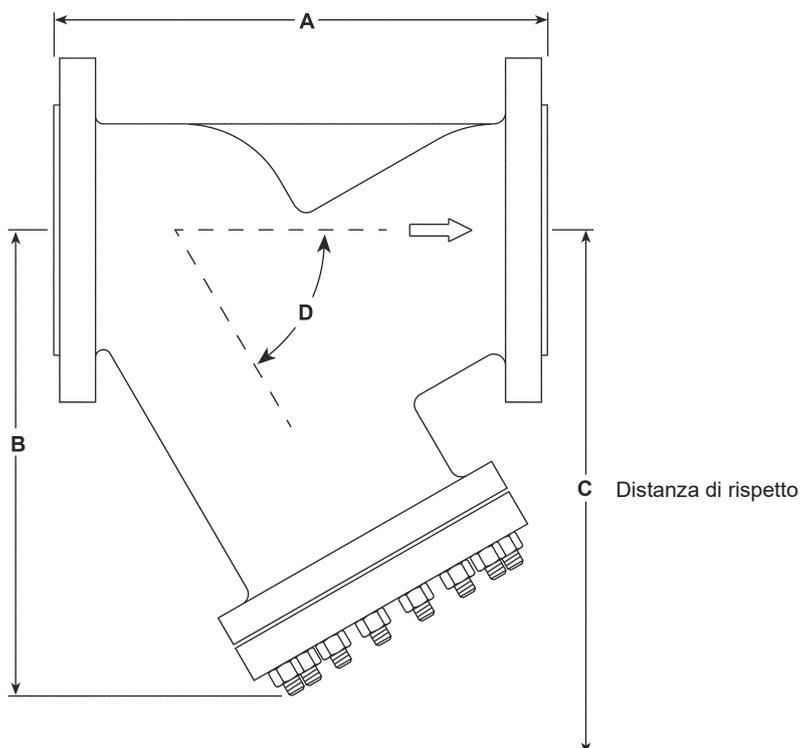
Area di non utilizzo

- A - G Attacchi flangiati JIS/KS 20
 - H - H Attacchi flangiati JIS/KS 10
- } PMA e TMA

Condizioni di progetto del corpo		PN40	
PMA	Pressione massima ammissibile	JIS/KS 20	34 bar g @ 120°C
		JIS/KS 10	14 bar g @ 120°C
TMA	Temperatura massima ammissibile	JIS/KS 20	425°C @ 20,0 bar g
		JIS/KS 10	300°C @ 10,0 bar g
Temperatura minima ammissibile		-29°C	
PMO	Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo	JIS/KS 20	30,1 bar g @ 236°C
		JIS/KS 10	12,4 bar g @ 193°C
TMO	Temperatura massima di esercizio	JIS/KS 20	425°C @ 20,0 bar g
		JIS/KS 10	300°C @ 10,0 bar g
Temperatura minima di esercizio		-29°C	
Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di		1,5 x PMA	

Dimensioni in mm **e pesi** in kg (approssimati)

Dimensione	EN e JIS/KS	A			B	C	D	Area filtrante (mm ²)	Peso						
		ASME 150	ASME 300						PN40	PN25	PN16	JIS/KS 20	JIS/KS 10	ASME 150	ASME 300
DN250	EN	730	622	622	515	957	45°	371 800	212	197	187	202	185	163	218
	ASME	730	622	622	560	1 005	60°	371 800							
DN300	EN	850	699	711	570	1 020	45°	439 300	259	236	222	238	214	270	344
	ASME	850	699	711	640	1 098	60°	439 300							
DN350	EN	980	787	838	620	1 205	45°	653 400	448	419	396	414	377	380	454
	ASME	980	787	838	770	1 320	60°	593 800							
DN400	EN	1100	914	864	710	1 340	60°	641 400	600	547	513	548	498	487	617
	ASME	1100	914	864	730	1 360	60°	641 400							



Informazioni generali per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per tutti i dettagli fare riferimento alle Istruzioni d'installazione e manutenzione (IM-S60-18) fornite unitamente al dispositivo.

Nota d'installazione:

Il filtro deve essere installato rispettando la direzione di flusso indicata sul corpo dell'apparecchio su linee ad andamento orizzontale o verticale con flusso rivolto verso il basso. Su linee orizzontali di vapore od altri fluidi gassosi la Y deve essere orientata secondo il piano orizzontale per evitare di creare tasche di condensazione mentre, su installazioni con liquidi, la Y deve essere rivolta verso il basso.

Attenzione:

La guarnizione di tenuta del coperchio del filtro contiene un anello di supporto in acciaio inox molto sottile che po' essere tagliente e deve essere manipolato con cautela.

Smaltimento

Questo prodotto è riciclabile. Non si ritiene che esista alcun rischio ecologico derivante dal suo smaltimento, purché siano prese le opportune precauzioni.

Come ordinare

Esempio: 1 Filtro Fig 34 Spirax Sarco con DN350 e attacchi flangiati ASME Classe 300 con elemento filtrante in acciaio inox con porosità da 3 mm.

Ricambi

Le parti di ricambio disponibili sono elencate nella tabella sottostante ed evidenziati in figura con linea continua; nessun particolare disegnato con linea tratteggiata può essere fornito come ricambio.

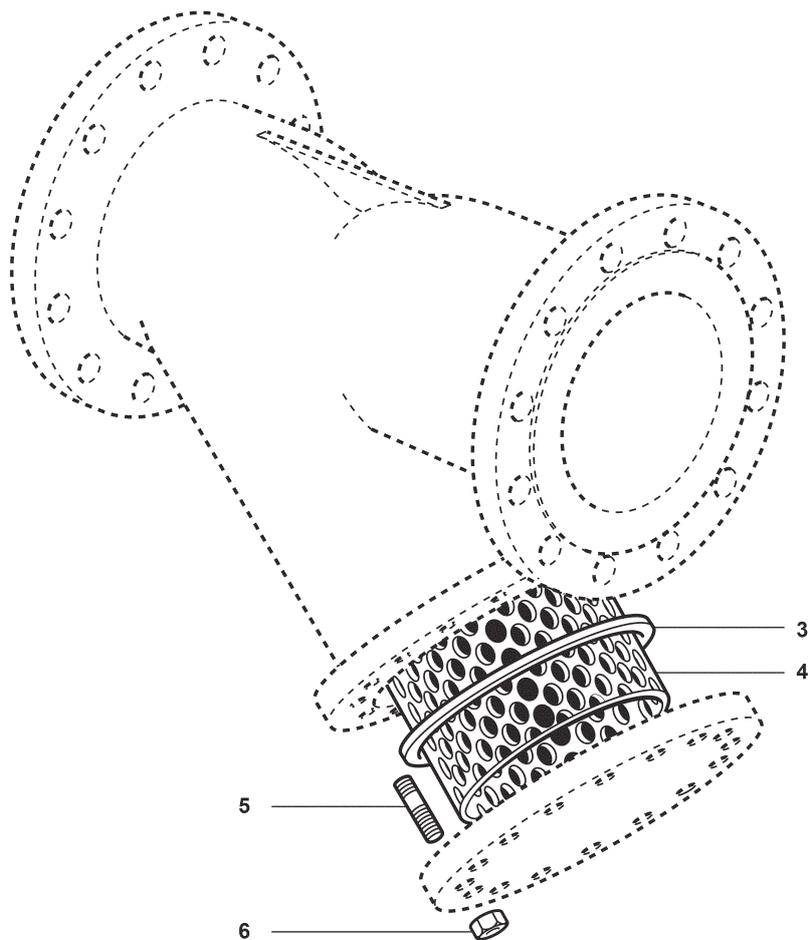
Ricambi disponibili

Elemento filtrante	(specificando il materiale, la porosità/mesh e la dimensione del filtro)	4
Guarnizione di tenuta del coperchio	(confezioni da 3)	3

Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella "Ricambi disponibili" precisando il tipo e la dimensione del filtro e la perforazione e/o i mesh desiderati.

Esempio: 1 elemento filtrante in acciaio inox con porosità da 0,8 mm per un filtro Fig 34 Spirax Sarco con DN250 e attacchi ASME Classe 300.



Coppie di serraggio raccomandate

Elemento	Dimensioni	Connessioni	Quantità		o mm		N m
5 e 6	DN250 10"	ASME Classe 150 e EN	16	1 1/4"		3/4" - 10UNC	160 - 180
		ASME Classe 300	16	1 7/16"		7/8" - 9UNC	180 - 200
	DN300 12"	ASME Classe 150 e EN	16	1 1/4"		3/4" - 10UNC	200 - 220
		ASME Classe 300	18	1 7/16"		7/8" - 9UNC	210 - 230
	DN350 14"	ASME Classe 150 e EN	20	1 1/4"		3/4" - 10UNC	220 - 240
		ASME Classe 300	22	1 7/16"		7/8" - 9UNC	230 - 250
DN400 16"	ASME Classe 150 e EN	22	1 7/16"		7/8" - 9UNC	330 - 350	
	ASME Classe 300	16	1 13/16"		1 1/8" - 7UNC	380 - 400	