

Filtri a 'Y' in acciaio al carbonio Fig 34 - DN250÷DN400 (10"÷16")

Descrizione

I filtri Fig 34 sono di tipo a Y con flangia integrale e sono progettati per la rimozione di ruggine, incrostazioni ed altri residui dalle tubazioni. L'elemento filtrante standard in acciaio inox ha una perforazione da 3 mm.

Nota: su richiesta sono inoltre disponibili versioni in acciaio al carbonio per basse temperature o in acciaio inox.

Normative

Questi dispositivi sono conformi alla Direttiva Europea per PED 2014/68/UE.

Certificazioni

I filtri Fig 34 sono fornibili con la Certificazione dei materiali secondo EN 10204 3.1 per corpo e coperchio.

Nota: tutte le richieste di certificazione/ispezione devono essere specificate e concordate al conferimento dell'ordine.

Esecuzioni opzionali

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Perforazione: | 0,8 mm, 1,6 mm and 5 mm |
| Elementi filtranti: Mesh: | 40, 100 e 200 |
| Esecuzione Monel: | Fornibile su richiesta |

Attacchi per valvola di defangazione o di spurgo

Per consentire il montaggio di una valvola di spurgo o di defangazione, è possibile praticare dei fori al cappello del filtro.

Le dimensioni dei fori praticabili sono le seguenti:

| Dimensioni del filtro | Valvola di defangazione | Valvola di spurgo |
|-----------------------|-------------------------|-------------------|
| DN250 ÷ DN400 | 2" | 2" |

Dimensioni nominali e connessioni

DN250, DN300, DN350 e DN400

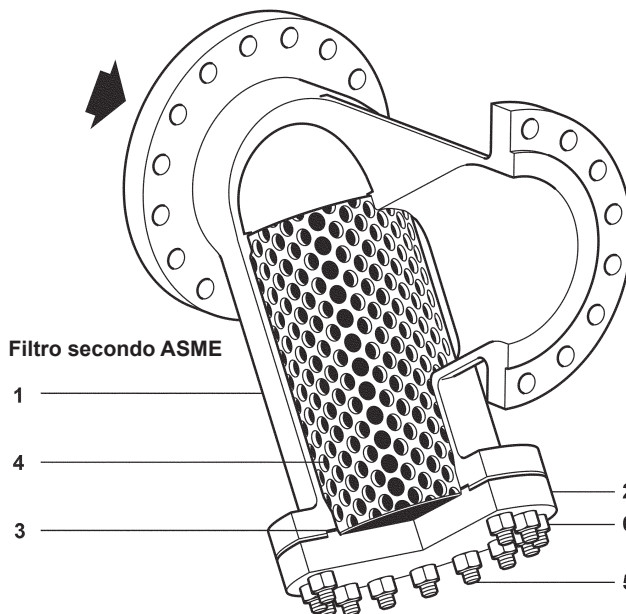
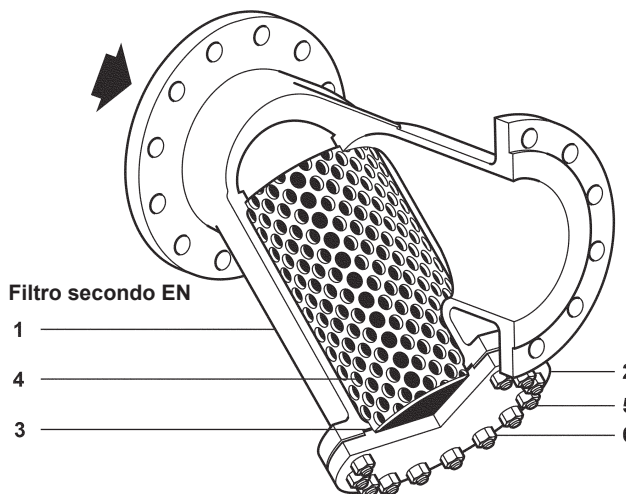
Connessioni flangiate standard disponibili:

- EN 1092 PN40, PN25 e PN16.
- ASME B 16.5 Classe 150 e ASME B 16.5 Classe 300.
- JIS/KS 10 e JIS/KS 20.

Di serie, tutte le flange sono fornite con superficie di tenuta a gradino (Raised face). Superfici di tenuta alternative sono fornibili su richiesta solo se specificate e concordate al conferimento dell'ordine.

Materiali

| N. | Particolare | Materiale |
|----|--------------------|------------------------------|
| 1 | Corpo | Acciaio al carbonio |
| 2 | Coperchio | Acciaio al carbonio |
| 3 | Guarnizione | Grafite esfoliata rinforzata |
| 4 | Elemento filtrante | Acciaio inox |
| 5 | Vite prigioniera | Acciaio al carbonio |
| 6 | Dado | Acciaio al carbonio |



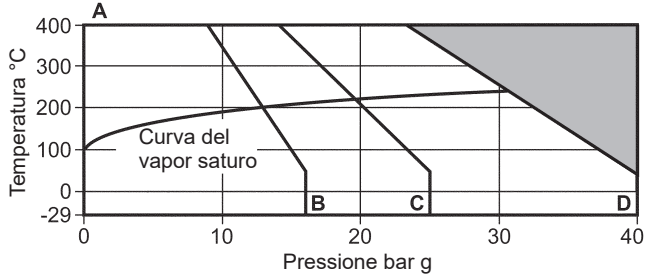
Valori di K_v

Fattori di conversione: C_v (UK) = $K_v \times 0,963$ C_v (US) = $K_v \times 1,156$

| Dimensioni | DN250 | DN300 | DN350 | DN400 |
|------------|-------|-------|-------|-------|
| Porosità | 950 | 1300 | 1800 | 2300 |
| Mesh | 850 | 1100 | 1500 | 1900 |

Diagramma pressione/temperatura

EN

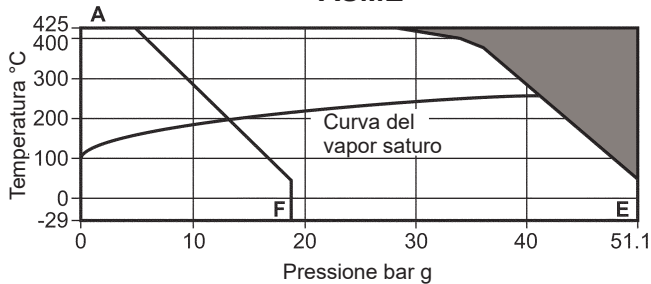


Area di non utilizzo

- A - B Attacchi flangiati EN 1092 PN16
 - A - C Attacchi flangiati EN 1092 PN25
 - A - D Attacchi flangiati EN 1092 PN40
- } PMA e TMA

| Condizioni di progetto del corpo | | PN40 | |
|---|---|-----------|--------------------|
| PMA | Pressione massima ammissibile | PN40 | 40 bar g @ 50°C |
| | | PN25 | 25 bar g @ 50°C |
| | | PN16 | 16 bar g @ 50°C |
| TMA | Temperatura massima ammissibile | PN40 | 400°C @ 23,8 bar g |
| | | PN25 | 400°C @ 14,8 bar g |
| | | PN16 | 400°C @ 9,5 bar g |
| Temperatura minima ammissibile | | -29°C | |
| PMO | Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo | PN40 | 30,7 bar g @ 237°C |
| | | PN25 | 20 bar g @ 215°C |
| | | PN16 | 13,2 bar g @ 196°C |
| TMO | Temperatura massima di esercizio | PN40 | 400°C @ 23,8 bar g |
| | | PN25 | 400°C @ 14,8 bar g |
| | | PN16 | 400°C @ 9,5 bar g |
| Temperatura minima di esercizio | | -29°C | |
| Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di | | 1,5 x PMA | |

ASME

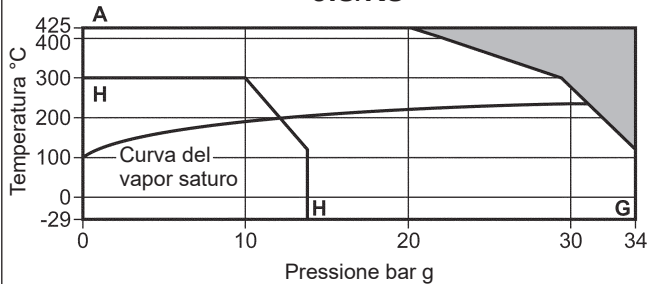


Area di non utilizzo

- A - E Attacchi flangiati ASME Classe 300
 - A - F Attacchi flangiati ASME Classe 150
- } PMA e TMA

| Condizioni di progetto del corpo | | ASME Classe 300 | |
|---|---|-----------------|--------------------|
| PMA | Pressione massima ammissibile | ASME 300 | 51,1 bar g @ 38°C |
| | | ASME 150 | 19,6 bar g @ 38°C |
| TMA | Temperatura massima ammissibile | ASME 300 | 425°C @ 28,8 bar g |
| | | ASME 150 | 425°C @ 5,5 bar g |
| Temperatura minima ammissibile | | -29°C | |
| PMO | Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo | ASME 300 | 41,5 bar g @ 254°C |
| | | ASME 150 | 13,6 bar g @ 197°C |
| TMO | Temperatura massima di esercizio | ASME 300 | 425°C @ 28,8 bar g |
| | | ASME 150 | 425°C @ 5,5 bar g |
| Temperatura minima di esercizio | | -29°C | |
| Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di | | 1,5 x PMA | |

JIS/KS



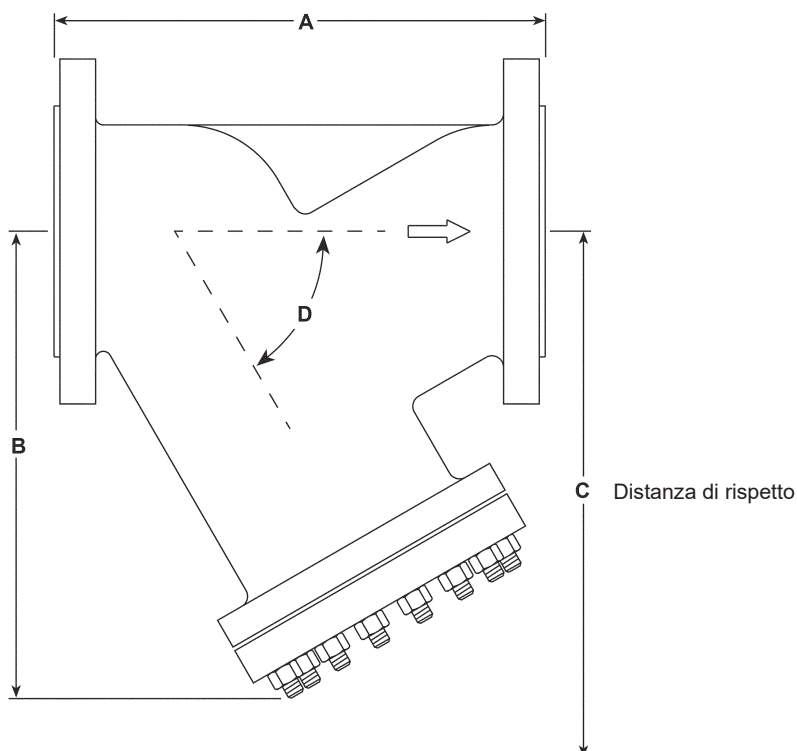
Area di non utilizzo

- A - G Attacchi flangiati JIS/KS 20
 - H - H Attacchi flangiati JIS/KS 10
- } PMA e TMA

| Condizioni di progetto del corpo | | PN40 | |
|---|---|-----------|--------------------|
| PMA | Pressione massima ammissibile | JIS/KS 20 | 34 bar g @ 120°C |
| | | JIS/KS 10 | 14 bar g @ 120°C |
| TMA | Temperatura massima ammissibile | JIS/KS 20 | 425°C @ 20,0 bar g |
| | | JIS/KS 10 | 300°C @ 10,0 bar g |
| Temperatura minima ammissibile | | -29°C | |
| PMO | Pressione massima di esercizio per servizio con vapore saturo | JIS/KS 20 | 30,1 bar g @ 236°C |
| | | JIS/KS 10 | 12,4 bar g @ 193°C |
| TMO | Temperatura massima di esercizio | JIS/KS 20 | 425°C @ 20,0 bar g |
| | | JIS/KS 10 | 300°C @ 10,0 bar g |
| Temperatura minima di esercizio | | -29°C | |
| Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di | | 1,5 x PMA | |

Dimensioni in mm **e pesi** in kg (approssimati)

| Dimensione | EN e JIS/KS | A | | | B | C | D | Area filtrante (mm ²) | Peso | | | | | | |
|------------|-------------|----------|----------|-----|-----|-------|-----|-----------------------------------|------|------|------|-----------|-----------|----------|----------|
| | | ASME 150 | ASME 300 | | | | | | PN40 | PN25 | PN16 | JIS/KS 20 | JIS/KS 10 | ASME 150 | ASME 300 |
| DN250 | EN | 730 | 622 | 622 | 515 | 957 | 45° | 371 800 | 212 | 197 | 187 | 202 | 185 | 163 | 218 |
| | ASME | 730 | 622 | 622 | 560 | 1 005 | 60° | 371 800 | | | | | | | |
| DN300 | EN | 850 | 699 | 711 | 570 | 1 020 | 45° | 439 300 | 259 | 236 | 222 | 238 | 214 | 270 | 344 |
| | ASME | 850 | 699 | 711 | 640 | 1 098 | 60° | 439 300 | | | | | | | |
| DN350 | EN | 980 | 787 | 838 | 620 | 1 205 | 45° | 653 400 | 448 | 419 | 396 | 414 | 377 | 380 | 454 |
| | ASME | 980 | 787 | 838 | 770 | 1 320 | 60° | 593 800 | | | | | | | |
| DN400 | EN | 1100 | 914 | 864 | 710 | 1 340 | 60° | 641 400 | 600 | 547 | 513 | 548 | 498 | 487 | 617 |
| | ASME | 1100 | 914 | 864 | 730 | 1 360 | 60° | 641 400 | | | | | | | |



Informazioni generali per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per tutti i dettagli fare riferimento alle Istruzioni d'installazione e manutenzione (IM-S60-18) fornite unitamente al dispositivo.

Nota d'installazione:

Il filtro deve essere installato rispettando la direzione di flusso indicata sul corpo dell'apparecchio su linee ad andamento orizzontale o verticale con flusso rivolto verso il basso. Su linee orizzontali di vapore od altri fluidi gassosi la Y deve essere orientata secondo il piano orizzontale per evitare di creare tasche di condensazione mentre, su installazioni con liquidi, la Y deve essere rivolta verso il basso.

Attenzione:

La guarnizione di tenuta del coperchio del filtro contiene un anello di supporto in acciaio inox molto sottile che po' essere tagliente e deve essere manipolato con cautela.

Smaltimento

Questo prodotto è riciclabile. Non si ritiene che esista alcun rischio ecologico derivante dal suo smaltimento, purché siano prese le opportune precauzioni.

Come ordinare

Esempio: 1 Filtro Fig 34 Spirax Sarco con DN350 e attacchi flangiati ASME Classe 300 con elemento filtrante in acciaio inox con porosità da 3 mm.

Ricambi

Le parti di ricambio disponibili sono elencate nella tabella sottostante ed evidenziati in figura con linea continua; nessun particolare disegnato con linea tratteggiata può essere fornito come ricambio.

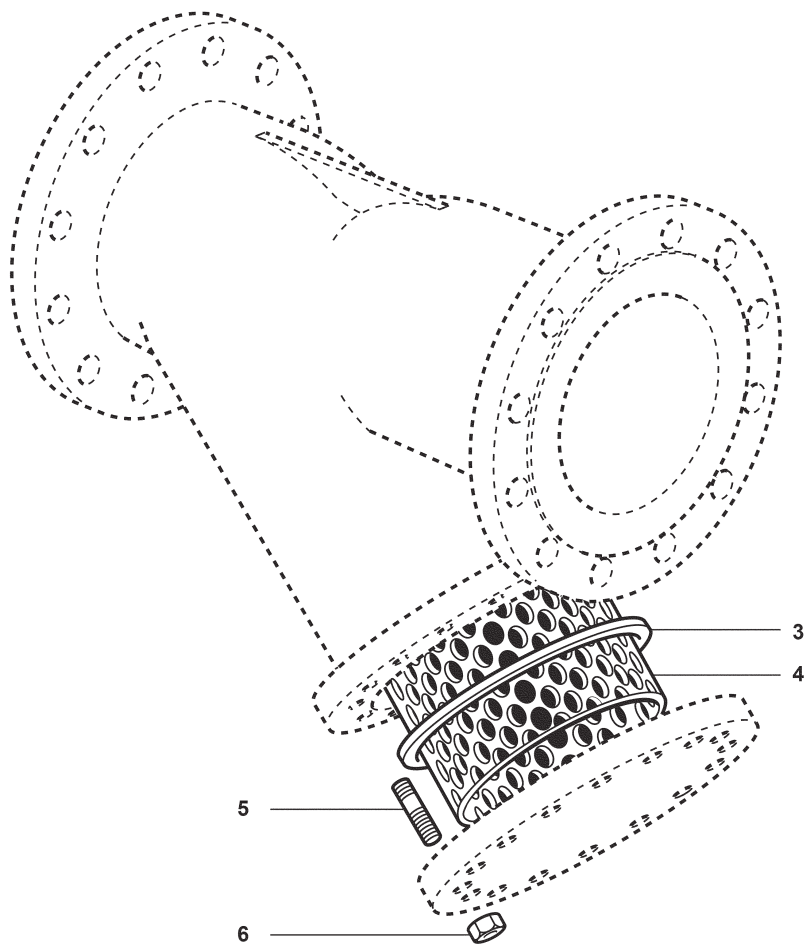
Ricambi disponibili

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| Elemento filtrante | (specificando il materiale, la porosità/mesh e la dimensione del filtro) | 4 |
| Guarnizione di tenuta del coperchio | (confezioni da 3) | 3 |



Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella "Ricambi disponibili" precisando il tipo e la dimensione del filtro e la perforazione e/o i mesh desiderati.

Esempio: 1 elemento filtrante in acciaio inox con porosità da 0,8 mm per un filtro Fig 34 Spirax Sarco con DN250 e attacchi ASME Classe 300.



Copie di serraggio raccomandate

| Elemento | Dimensioni | Connessioni | Quantità |  | o mm |  | N m |
|-----------|----------------------|----------------------|----------|---|---------|---|-----------|
| 5 e 6 | DN250 10" | ASME Classe 150 e EN | 16 | 1 1/4" | 3/4" | 10UNC | 160 - 180 |
| | | ASME Classe 300 | 16 | 1 7/16" | 7/8" | 9UNC | 180 - 200 |
| | DN300 12" | ASME Classe 150 e EN | 16 | 1 1/4" | 3/4" | 10UNC | 200 - 220 |
| | | ASME Classe 300 | 18 | 1 7/16" | 7/8" | 9UNC | 210 - 230 |
| | DN350 14" | ASME Classe 150 e EN | 20 | 1 1/4" | 3/4" | 10UNC | 220 - 240 |
| | | ASME Classe 300 | 22 | 1 7/16" | 7/8" | 9UNC | 230 - 250 |
| DN400 16" | ASME Classe 150 e EN | 22 | 1 7/16" | 7/8" | 9UNC | 330 - 350 | |
| | ASME Classe 300 | 16 | 1 13/16" | 1 1/8" | 7UNC | 380 - 400 | |