3C.300 ST Ed. 2 IT - 2017

# Filtri Fig 33K in ghisa

#### **Descrizione**

Filtri di linea a Y con corpo in ghisa e attacchi flangiati. L'elemento filtrante standard è in acciaio inossidabile, con foratura: 1,0 mm per DN15÷DN50; 1,25 mm per DN65 e DN80; 1,6 mm per DN100÷DN200. Sono disponibili anche esecuzioni mesh. È presente il foro di drenaggio.

Questi filtri sono conformi ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE.

# Certificazioni

I filtri sono fornibili con certificato dei materiali secondo EN10204 3.1.

Nota: ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita al momento del conferimento dell'ordine.

# Attacchi e diametri nominali

Flangiati EN 1092-2 PN16: DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200

# Esecuzioni opzionali

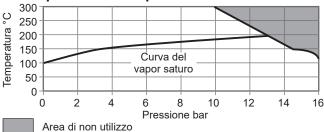
		1,0 mm (DN15÷DN50)
Elemento filtrante in inox	Foratura	1,25 mm (DN65 e DN80)
		1,6 mm (DN100÷DN200)
	Rete Mesh	15, 28, 45, 100

# Foratura per valvola di drenaggio

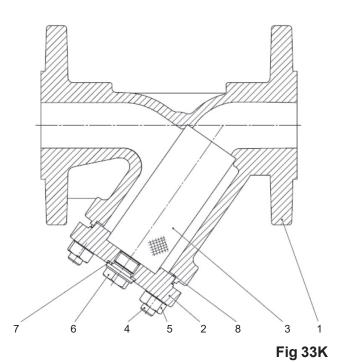
Il coperchio è filettato e tappato per l'installazione di una valvola di spurgo o drenaggio, disponibili a richiesta.

DN filtro	Foro per drenaggio
15÷20	3/8"
25÷32	3/4"
40÷80	1"
80÷200	1 ½"

# Limiti pressione/temperatura



	_ / 1.00 d. 1.00.1 d.1220						
Cond	izioni di progetto del corpo	PN16					
РМА	PMA Pressione massima ammissibile 16 ba						
TMA	Temperatura massima ammissibile	300°C					
TIVIA	Temperatura minima ammissibile	-10°C					
PMO Pressione massima di esercizio per servizio con vapor saturo							
Temp	Temperatura massima di esercizio 300°C						
Temp	eratura minima di esercizio	-10°C					
Proge	Progettati per una pressione massima di prova idraulica a freddo di 24 bar						



#### Materiali

N	° Denominazione	Materiale	Designazione
1	Corpo	Ghisa I	EN-GJL-250 JL1040
2	Coperchio	Ghisa I	EN-GJL-250 JL1040
3	Elemento filtrante	Acciaio inox	AISI 304
4	Prigioniero	Acciaio al carbo	onio 8.8-A2A
5	Dado esagonale	Acciaio al carbo	onio 8-A2A
6	Tappo di drenaggio	Acciaio	C35E
7	Guarnizione del tappo	Acciaio inox	A4 1.4571
8	Guarnizione del coperchio	Grafite rinforzat	a inox
_			

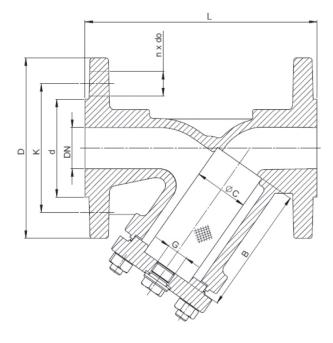
# Coefficienti di portata K<sub>v</sub>

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Κ <sub>ν</sub>	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	98	149	234	376	454	853

Fattore di conversione: C<sub>v</sub> (US) = K<sub>v</sub> / 0,865

### Dimensioni in mm e pesi in kg (approssimati)

			PN16				
L	D	d	K	nxdo	С	В	kg
130	95	46	65	4x14	23	56	2,6
150	105	56	75	4x14	28	68	3,0
160	115	65	85	4x14	36	82	4,3
180	140	76	100	4x19	42	98	6,8
200	150	84	110	4x19	50	114	8,8
230	165	99	125	4x19	61,5	119	11,0
290	185	118	145	4x19	78,5	134	14,6
310	200	132	160	8x19	89,5	149	18,6
350	220	156	180	8x19	109,5	169	27
400	250	184	210	8x19	137,5	199	38,5
480	285	211	240	8x23	160	224	54,5
600	340	266	295	12x23	210	284	110,0
	150 160 180 200 230 290 310 350 400 480	130 95   150 105   160 115   180 140   200 150   230 165   290 185   310 200   350 220   400 250   480 285	130 95 46   150 105 56   160 115 65   180 140 76   200 150 84   230 165 99   290 185 118   310 200 132   350 220 156   400 250 184   480 285 211	L     D     d     K       130     95     46     65       150     105     56     75       160     115     65     85       180     140     76     100       200     150     84     110       230     165     99     125       290     185     118     145       310     200     132     160       350     220     156     180       400     250     184     210       480     285     211     240	L     D     d     K     nxdo       130     95     46     65     4x14       150     105     56     75     4x14       160     115     65     85     4x14       180     140     76     100     4x19       200     150     84     110     4x19       230     165     99     125     4x19       290     185     118     145     4x19       310     200     132     160     8x19       350     220     156     180     8x19       400     250     184     210     8x19       480     285     211     240     8x23	L     D     d     K     nxdo     C       130     95     46     65     4x14     23       150     105     56     75     4x14     28       160     115     65     85     4x14     36       180     140     76     100     4x19     42       200     150     84     110     4x19     50       230     165     99     125     4x19     61,5       290     185     118     145     4x19     78,5       310     200     132     160     8x19     89,5       350     220     156     180     8x19     109,5       400     250     184     210     8x19     137,5       480     285     211     240     8x23     160	L     D     d     K     nxdo     C     B       130     95     46     65     4x14     23     56       150     105     56     75     4x14     28     68       160     115     65     85     4x14     36     82       180     140     76     100     4x19     42     98       200     150     84     110     4x19     50     114       230     165     99     125     4x19     61,5     119       290     185     118     145     4x19     78,5     134       310     200     132     160     8x19     89,5     149       350     220     156     180     8x19     109,5     169       400     250     184     210     8x19     137,5     199       480     285     211     240     8x23     160     224



# Come specificare

**Esempio:** N° 1 filtro di linea a Y Spirax Sarco Fig 33K, con corpo in ghisa, elemento filtrante in acciaio inossidabile, foratura 1,25 mm e attacchi flangiati EN 1092 PN16 DN80.

# Informazioni per la sicurezza, l'installazione e la manutenzione

Per istruzioni dettagliate far riferimento al manuale Istruzioni di installazione e manutenzione 3.351.5275.103 fornito unitamente agli apparecchi.

#### Installazione

Il filtro deve essere installato su linee orizzontali o verticali con flusso rivolto verso il basso, rispettando la direzione di flusso indicata sul corpo. Per linee orizzontali di vapore od altri fluidi gassosi, la Y deve essere posizionata su un piano orizzontale per evitare di creare tasche di condensazione mentre, per installazioni con liquidi, la Y deve essere rivolta verso il basso. E' opportuno installare idonee valvole d'intercettazione per consentire la manutenzione in sicurezza e/o la sostituzione dello scaricatore di condensa.

#### **Manutenzione**

La manutenzione può essere effettuata mantenendo il filtro in linea. **Pressione** - Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione del filtro, valutare attentamente le caratteristiche del fluido presente o precedentemente contenuto nella linea e accertarsi che la pressione sia isolata e scaricata in sicurezza a pressione atmosferica. L'uso delle apposite valvole di depressurizzazione Spirax Sarco serie BDV semplifica l'intervento. Non ritenere che il sistema sia depressurizzato anche se il manometro di linea indica zero.

**Temperatura -** Attendere che la temperatura si normalizzi dopo l'intercettazione per evitare il pericolo di ustioni. Considerare se siano consigliabili occhiali od altro vestiario di protezione contro i pericoli, ad esempio, da prodotti chimici, alte/basse temperature, rischio per gli occhi,...

**Attenzione:** la guarnizione del coperchio contiene un sottile anello in acciaio inox che può provocare danni fisici se non viene maneggiato e smaltito con precauzione.

#### **Smaltimento**

Questo prodotto è riciclabile. Non si ritiene che esista un pericolo ecologico derivante dal suo smaltimento, purché vengano prese le opportune precauzioni.

# Ricambi

Considerare il disegno relativo ai materiali.

### Ricambi disponibili

Elemento filtrante	(precisare il materiale, il diametro dei fori o il tipo di mesh, il modello e il diametro nominale del filtro)	3
Kit Guarnizioni del coperchio	(3 pezzi)	8

#### Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi usando sempre la descrizione fornita nella tabella e precisare il tipo di filtro, il diametro nominale, il materiale e la foratura o la rete mesh dell'elemento filtrante.

**Esempio:**  $N^{\circ}1$  elemento filtrante in acciaio inox con fori da 1,0 mm per filtro Spirax Sarco Fig 33K PN16 DN50.

# Coppie di serraggio consigliate

Vite	N m
M8	15 - 20 Nm
M10	35 - 40 Nm
M12	65 - 70 Nm
M16	140 - 150 Nm
M24	350 - 400 Nm