



Certificato No. LRC 180457

ISO 9001

spirax sarco

TI-P401-25
AB Edizione 3 IT - 2004

Testate di condensazione e degasazione tipo DH

Una semplice ed economica soluzione per degasare a pressione atmosferica l'acqua di alimento caldaie:

- Miscela i flussi caldi e freddi di ingresso;
- Libera l'ossigeno e gli altri gas contenuti;
- Costruzione in acciaio inossidabile per una lunga durata ed assenza di manutenzioni;
- Semplicissimo da installare.

Descrizione del sistema

Le testate di condensazione del vapore di rievaporazione e di degasazione sono studiate per miscelare opportunamente il flusso di acqua fredda di reintegro con quello delle condense e del vapore di rievaporazione (flash), distribuendo accuratamente e facilitando l'ingresso delle acque di alimento al pozzo condense. L'azione di miscela è ottenuta mediante lo studio dei percorsi ed il passaggio su appositi piatti di frazionamento. Questa azione, resa più efficiente dal riscaldamento, libera i gas disciolti nell'acqua di reintegro che vengono scaricati all'atmosfera. L'ingresso dell'acqua di reintegro avviene attraverso un sistema di polverizzazione e diffusione che aumenta la superficie esposta dell'acqua, facilitando l'assorbimento del vapore di flash e la miscelazione con le condense ad alta temperatura.

Il sistema Spirax Sarco di condensazione del vapore di flash e di degasazione è costituito da tre parti distinte:

- Il gruppo di miscela che verrà fissato ed imbullonato alla parte superiore del pozzo condense e che incorpora le connessioni di dimensione adeguata alle portate dell'impianto per l'acqua fredda di reintegro, per le condense di ritorno, per il vapore di flash dagli spurghi di caldaia, ecc.;
- Il tubo diffusore che distribuisce il miscelato iniettandolo nel pozzo di accumulo; l'installazione è effettuata chiudendo la sua flangia, appositamente prevista, tra quella del gruppo di miscela e l'attacco al serbatoio. Le caratteristiche del tubo diffusore sono riportate in dettaglio dalla specifica tecnica TI-P401-07.
- Le guarnizioni, appositamente previste in numero di due per entrambi i lati della flangia di fissaggio del tubo diffusore.

Versioni disponibili

Il gruppo di miscela è disponibile in cinque diverse misure: DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 400. La connessione è flangiata UNI / DIN PN 16 per i DN 150 e 200 e PN 6 per i DN 250 ÷ 400. I tubi diffusori sono disponibili nei diametri in accordo con i gruppi di miscela ed in svariate lunghezze unificate: 950, 1200, 1600 e 2100 mm.

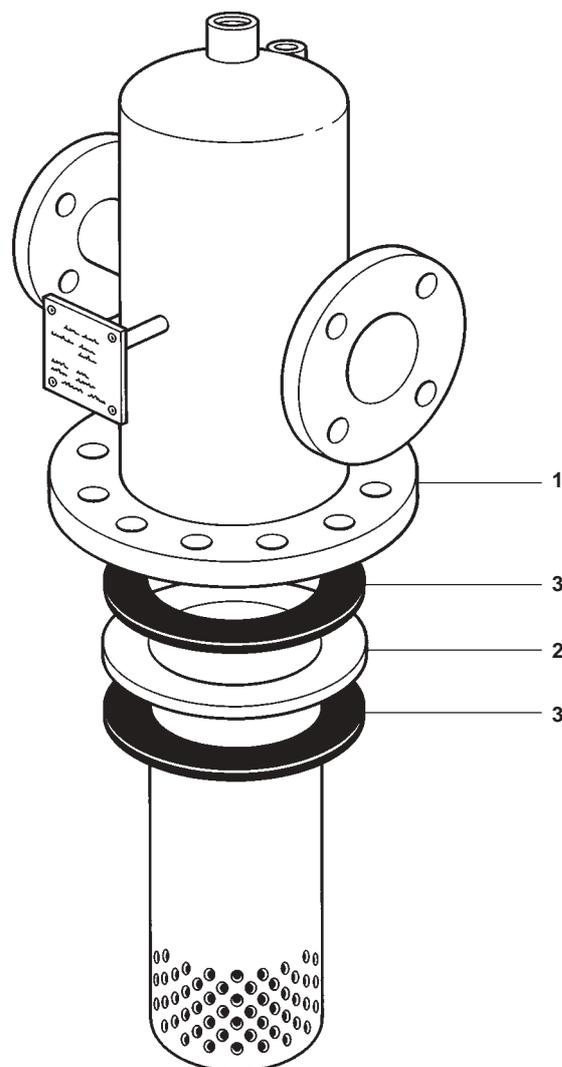
Poiché ogni sistema di degasazione è ingegnerizzato in funzione delle caratteristiche e delle esigenze dell'impianto, è importante contattare un tecnico Spirax Sarco e procedere in collaborazione per definire un corretto layout dell'intero gruppo.

Tabella di selezione

Portata totale del vapore generato (kg/h)	Unità di miscela DN	Profondità serbatoio			
		1250	1500	2000	2500
		Unità di miscela / Tubo diffusore			
5.000	150	MU 150	MU 150	MU 150	MU 150
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
10.000	200	MU 200	MU 200	MU 200	MU 200
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
20.000	250	MU 250	MU 250	MU 250	MU 250
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
30.000	300	MU 300	MU 300	MU 300	MU 300
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
50.000	400	MU 400	MU 400	MU 400	MU 400
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100

Condizioni limite di impiego

Rating PN 2,5 adatto per vapore saturo alla pressione di 1 bar e 120°C. Il gruppo di miscela è testato idraulicamente alla pressione di 2 bar.



Componenti della testata di degasazione

Particolare	Quantità	Descrizione	Materiale
1	1	Gruppo di miscela	Acciaio inox austenitico
2	1	Tubo diffusore	Acciaio inox austenitico
3	2	Guarnizione	Gomma siliconica

Utilizzo

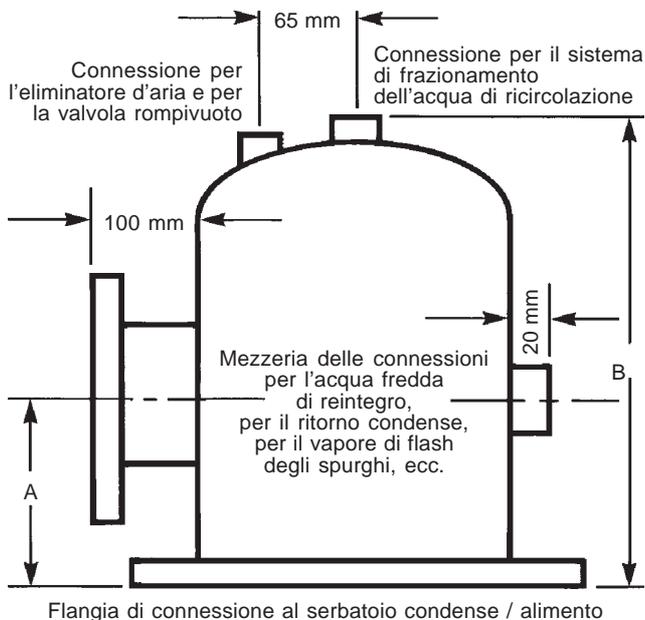
Le testate Spirax Sarco di condensazione del vapore di flash e degasazione sono ideali per il corredo e l'utilizzo su serbatoi di ritorno condense. Per la loro facilità di installazione, sono adatte sia per installazioni nuove che per il miglioramento delle esistenti. Ciascuna testata è equipaggiata con attacchi per l'espulsione dell'aria e per il dispositivo di polverizzazione dell'acqua di ricircolo. L'eliminatore d'aria sfiaterà immediatamente all'atmosfera i gas liberati dall'acqua e la connessione verrà utilizzata anche per installare una valvola rompivuoto. Per informazioni dettagliate circa il sistema di ricircolazione e frazionamento tipo RFS riferirsi alla specifica tecnica TI-P401-08.

Dimensioni in mm e **pesi** in kg (approssimati)

Gruppo di miscela

Tipo	A	B	Peso
MU 150	175	484	30
MU 200	200	522	50
MU 250	220	557	65
Mu 300	250	617	90
MU 400	290	680	125

Per i dettagli del tubo diffusore vedere la specifica tecnica TI-P401-07.



Come specificare

Testata di degasazione costruita in acciaio inossidabile austenitico e composta da un gruppo di miscela, un tubo di diffusione e due guarnizioni.

DN 150 / 200 / 250 / 300 / 400.

Flangiatura UNI / DIN PN 16 (PN 6 per DN 250 ÷ 400).

Come ordinare

Esempio di una esatta designazione per una testata di condensazione del vapore di flash e di degasazione misura 150 mm con flangiatura PN 16 (gruppo di miscela, tubo diffusore e guarnizioni per un serbatoio di alimento profondo 1250 mm:

- MU 150 - PN 16
- IT 150 - 950 PN 16
- n° 2 guarnizioni adatte per IT 150 950 PN 16
- Devono essere poi forniti i dettagli per le connessioni (dimensioni ed orientamento) per il ritorno condense, l'acqua di reintegro, il vapore di flash dagli spurghi caldaia.