

BBV Valvola di scarico di fondo caldaia automatica o manuale da DN15 a DN65

Descrizione

Le valvole di scarico BBV sono specificamente progettate per la rimozione dei solidi in sospensione e/o depositati sul fondo delle caldaie. La BBV è disponibile in versione manuale oppure automatica con attuatore alimentato ad aria o acqua. La versione attuata viene fornita con una leva manuale. La valvola è del tipo molla chiude in mancanza di alimentazione e la versione manuale può facilmente essere aggiornata nella versione automatica.

Quando utilizzata con una unità di controllo spurghi della Spirax Sarco la versione automatica consente il controllo temporizzato della defangazione, assicurando che l'operazione avvenga con la minima perdita di calore ed evitando ripetizioni e omissioni.

La valvola può essere equipaggiata con un box di fine corsa meccanico. Il fine corsa può essere collegato all'unità di controllo spurghi o ad un sistema di controllo di caldaia per segnalare una eventuale mancata chiusura della valvola.

Caratteristiche principali:

- Facilmente aggiornabile da versione automatica a versione manuale.
- Tenute stelo autopulenti e autoregolanti.
- Progettata specificatamente per applicazioni di scarico di fondo.
- Flusso chiude.

Modelli di valvole di scarico di fondo disponibili:

Attuatore pneumatico alimentato ad aria/acqua fornito con leva manuale	BBV43 PN/M	Corpo in acciaio
	BBV63 PN/M	Corpo in acciaio inox
	BBV83 PN/M	Corpo in acciaio legato
Attuata manualmente con leva	BBV43 M	Corpo in acciaio
	BBV63 M	Corpo in acciaio inox
	BBV83 M	Corpo in acciaio legato

Nota: Tutti i modelli 'M' possono essere trasformati in 'PN/M'.

Opzioni:

- Temporizzatore per scarico automatico.
- Fine corsa meccanico (con kit di montaggio).
- Kit per trasformazioni in attuatore pneumatico
- Kit di bloccaggio

Normative

Questa gamma di prodotti è conforme ai requisiti della Direttiva Europea per Apparecchiature in Pressione 2014/68/UE.

Certificazioni

Questo prodotto è fornibile con certificato dei materiali EN 10204 3.1.

Nota: Ogni eventuale esigenza di certificazione o collaudo deve essere definita in sede d'ordine.

Diametri nominali e connessioni al processo

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 e DN65.

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" e 2 1/2"

Flange EN 1092 PN40, PN63 e PN100

Flange ASME 300 e ASME 600

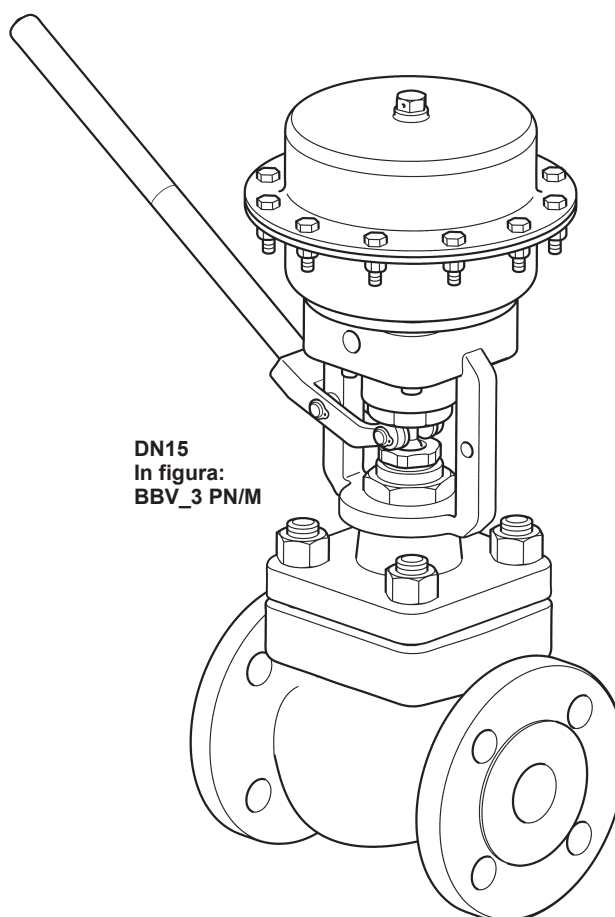
Altre opzioni disponibili:

A saldare di testa

A tasca da saldare

JIS / KS 30 e JIS / KS 40

Per attacchi diversi da quanto sopra indicato si prega di contattare Spirax Sarco.



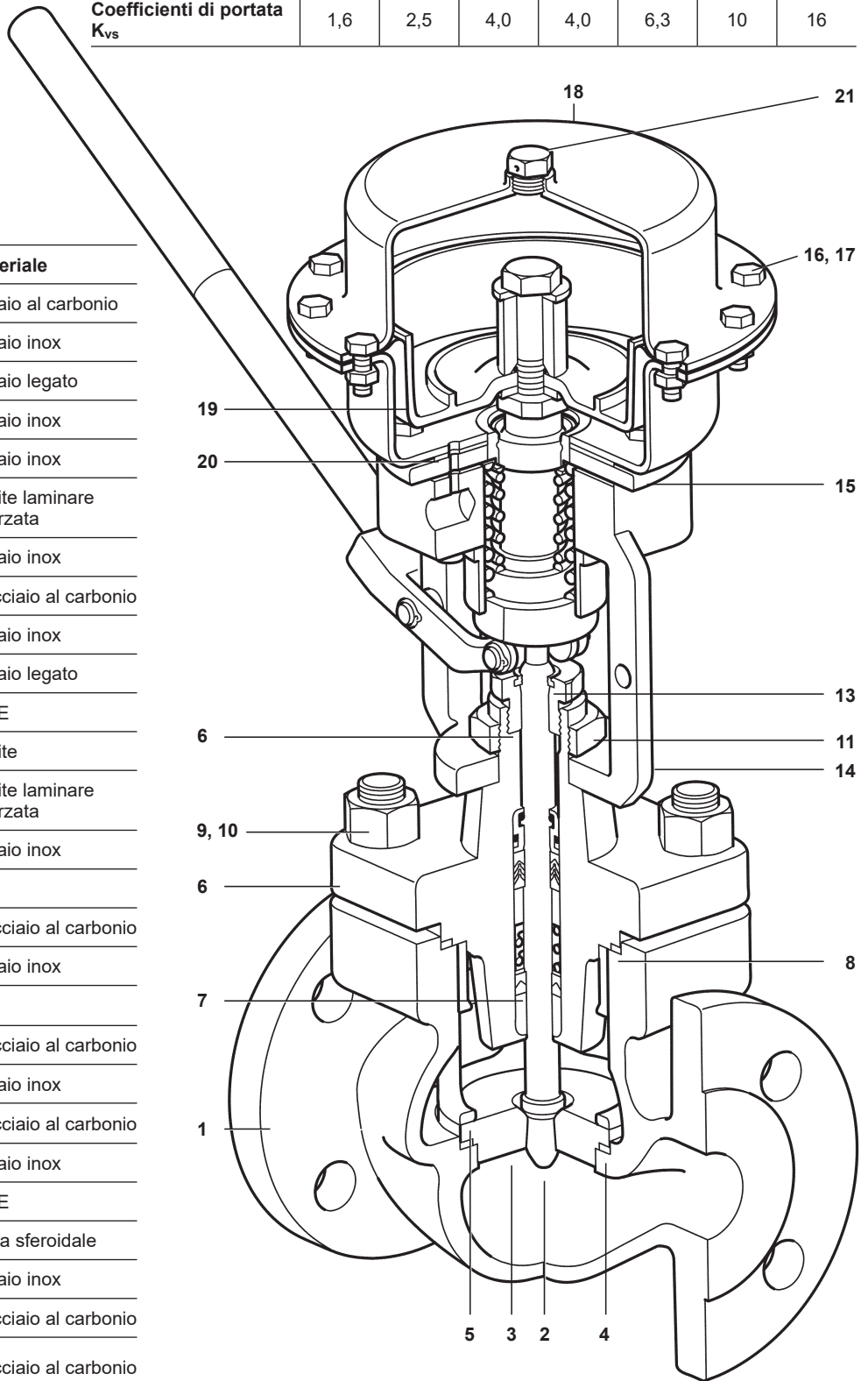
Materiali
Posizioni da 1 a 21

Coefficienti di portata K_{Vs}

Conversione: C_v (UK) = $K_v \times 0.963$ C_v (US) = $K_v \times 1.156$

Dimensione valvola	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Diametro sede (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Coefficienti di portata K_{Vs}	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10	16

N°	Denominazione	Materiali
1	Corpo	BBV4_ Acciaio al carbonio
		BBV6_ Acciaio inox
		BBV8_ Acciaio legato
2	Otturatore	Acciaio inox
3	Sede	Acciaio inox
4	Guarnizione della sede	Grafite laminare rinforzata
5	Fermo sede	Acciaio inox
6	Cappello	BBV4_ In acciaio al carbonio
		BBV6_ Acciaio inox
		BBV8_ Acciaio legato
7	Premistoppa	BBV_P PTFE
		BBV_H Grafite
8	Guarnizione del cappello	Grafite laminare rinforzata
9	Dadi del cappello	BBV_H Acciaio inox
		BBV6_ Altro In acciaio al carbonio
		BBV_H Acciaio inox
10	Prigionieri del cappello	BBV6_ Altro In acciaio al carbonio
		BBV6_ Altro In acciaio al carbonio
		BBV6_ Altro In acciaio al carbonio
11	Ghiera di blocco dell'attuatore	BBV6_ Acciaio inox
		Altro In acciaio al carbonio
12	Dado del premistoppa	Acciaio inox
13	Anello raschiatore	PTFE
14	Castello	Ghisa sferoidale
15	Piastra chiusa	Acciaio inox
16	Vite testa esagonale	In acciaio al carbonio
17	Dado inferiore stelo	In acciaio al carbonio
18	Custodia superiore	In acciaio al carbonio
19	Membrana	NBR rinforzato
20	Guarnizioni	Grafite rinforzata
21	Tappo di sfiato	Ottone



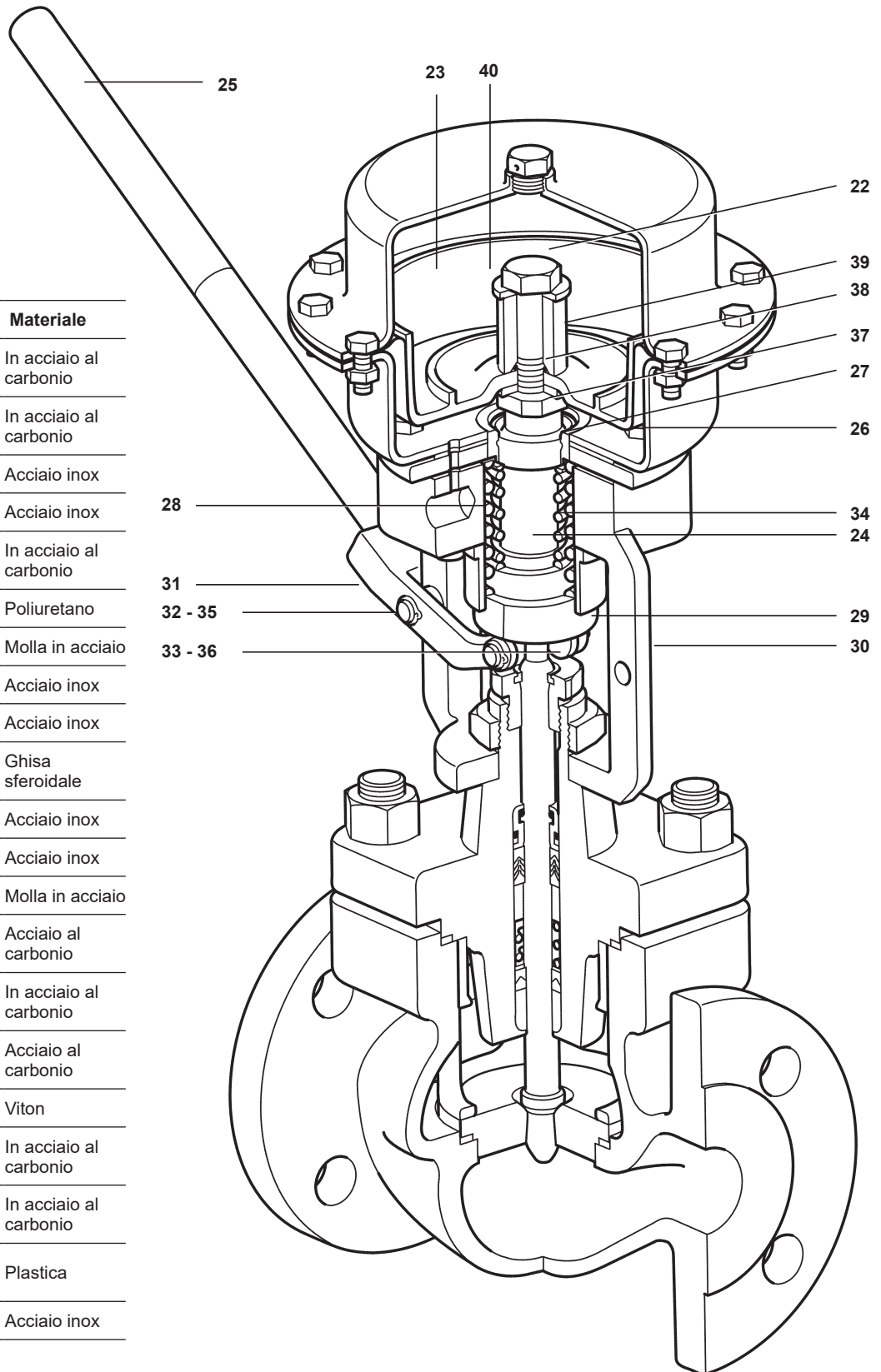
Materiali
Posizioni da 22 a 42

Coefficienti di portata Kvs

Conversione: Cv (UK) = Kv x 0.963 Cv (US) = Kv x 1.156

Dimensione valvola	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Diametro sede (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Coefficienti di portata Kvs	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10	16

N°	Denominazione	Materiale
22	Bullone	In acciaio al carbonio
23	Piastra membrana	In acciaio al carbonio
24	Stelo	Acciaio inox
25	Leva	Acciaio inox
26	Vite	In acciaio al carbonio
27	Tenuta	Poliuretano
28	Molla	Molla in acciaio
29	Guida stelo	Acciaio inox
30	Connettore	Acciaio inox
31	Leva di azionamento	Ghisa sferoidale
32	Asse	Acciaio inox
33	Rotella	Acciaio inox
34	Molla grafite	Molla in acciaio
35	Anello elastico	Acciaio al carbonio
36	Anello elastico	In acciaio al carbonio
37	Rondella	Acciaio al carbonio
38	'O' ring	Viton
39	Distanziale	In acciaio al carbonio
40	Rondella	In acciaio al carbonio
41	Protezione di plastica	Plastica
42	Vite	Acciaio inox

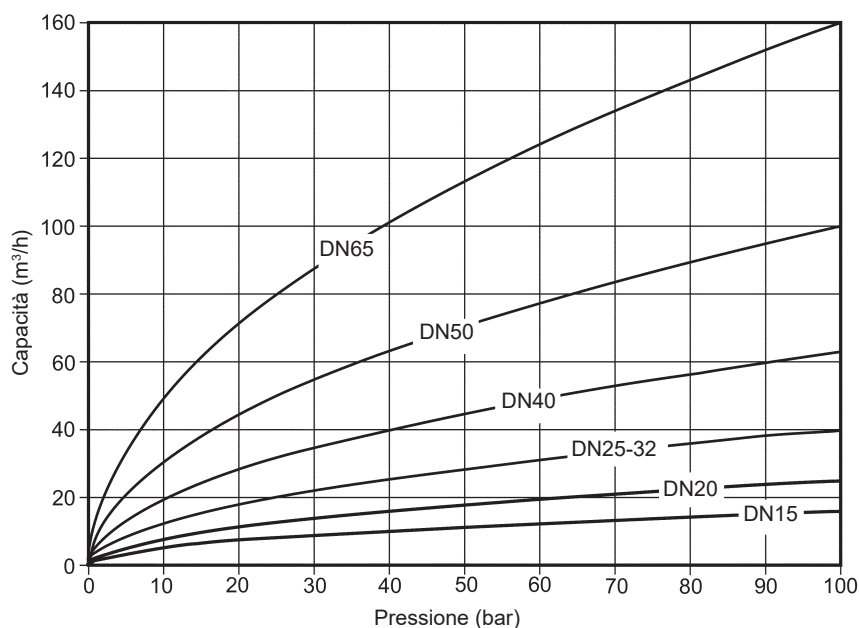


Pressione minima dell'aria / Pressione differenziale

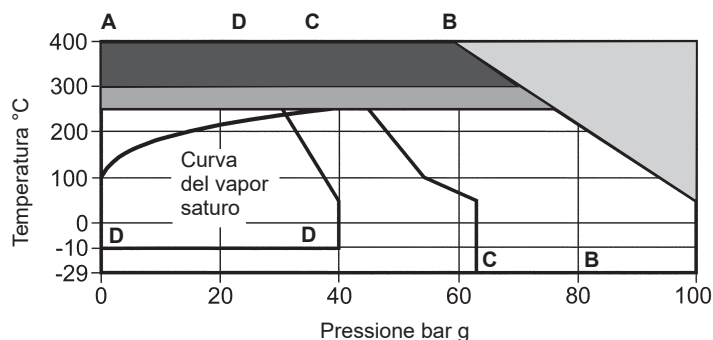
Pressione differenziale (ΔP) attraverso la valvola	Minima pressione aria di alimentazione in bar g		
	DN15 - DN25	DN32 - DN50	DN65
10 bar g	0,7	1,8	4,5
15 bar g	0,9	2,6	
20 bar g	1,1	3,3	
25 bar g	1,2	4,0	
30 bar g	1,4	4,7	
32 bar g	1,4	5,0	
42 bar g	1,7		
63 bar g	2,4		
68 bar g	2,6		
80 bar g	2,9		
100 bar g	3,6		


Portate (m^3/h)


	Dimensione	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
		Kv	1,6	2,5	4	4	6,3	10
Pressione (bar)	0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	0,5	1,1	1,8	2,8	2,8	4,5	7,1	11,3
	1	1,6	2,5	4,0	4,0	6,3	10,0	16,0
	10	5,1	7,9	12,6	12,6	19,9	31,6	50,6
	20	7,2	11,2	17,9	17,9	28,2	44,7	71,6
	30	8,8	13,7	21,9	21,9	34,5	54,8	87,6
	40	10,1	15,8	25,3	25,3	39,8	63,2	101,2
	50	11,3	17,7	28,3	28,3	44,5	70,7	113,1
	60	12,4	19,4	31,0	31,0	48,8	77,5	123,9
	70	13,4	20,9	33,5	33,5	52,7	83,7	133,9
	80	14,3	22,4	35,8	35,8	56,3	89,4	143,1
	90	15,2	23,7	37,9	37,9	59,8	94,9	151,8
100	16,0	25,0	40,0	40,0	63,0	100,0	160,0	



BBV43 Limiti pressione/temperatura - EN 1092-1



 Area di **non** utilizzo

 Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.

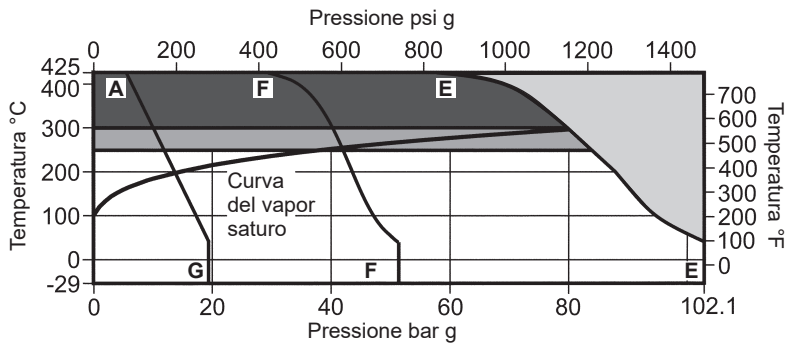
 Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffiato, i limiti di pressione e temperatura del soffiato devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo	PN100
	PMA - Pressione massima ammissibile e	100 bar g @ 50 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - B - B	TMA - Temperatura massima ammissibile	400 °C @ 59,5 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
PN100	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 76,1 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 400 °C @ 59,5 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN63
	PMA - Pressione massima ammissibile e	63 bar g @ 50 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - C - C	TMA - Temperatura massima ammissibile	400 °C @ 37,5 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
PN63	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 48,0 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 400 °C @ 37,5 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	94,5 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN40
	PMA - Pressione massima ammissibile e	40 bar g @ 50 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - D - D	TMA - Temperatura massima ammissibile	400 °C @ 23,8 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
PN40	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 30,4 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 400 °C @ 23,8 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-10 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	60 bar g

BBV43 Limiti pressione/temperatura - ASME



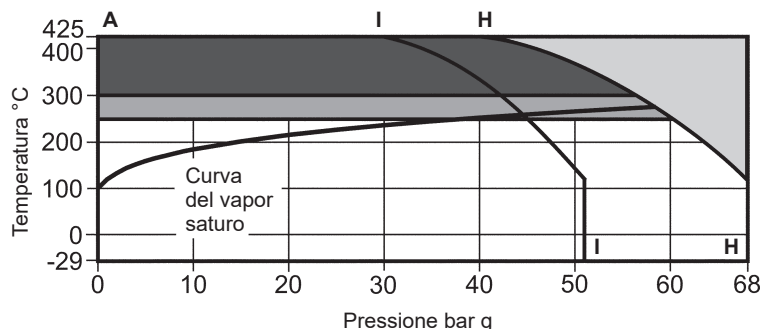
- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sottozero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo		ASME 600
	PMA - Pressione massima ammissibile e	102,1 bar g @ 38 °C	1480 psi g @ 100 °F
	PMO - Pressione massima di esercizio		
A - E - E	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 57,5 bar g	797 °F @ 834 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 600	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 83,6 bar g	482 °F @ 1212 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H) 425 °C @ 57,5 bar g	797 °F @ 834 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g	2 262 psi g
	Condizioni di progetto del corpo		ASME 300
	PMA - Pressione massima ammissibile e	51,1 bar g @ 38 °C	740 psi g @ 100 °F
	PMO - Pressione massima di esercizio		
A - F - F	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 28,8 bar g	797 °F @ 418 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 300	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 41,9 bar g	482 °F @ 608 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H) 425 °C @ 28,8 bar g	797 °F @ 418 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	77 bar g	1 117 psi g
	Condizioni di progetto del corpo		ASME 150
	PMA - Pressione massima ammissibile e	19,6 bar g @ 38 °C	284 psi g @ 100 °F
	PMO - Pressione massima di esercizio		
A - G	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 5,5 bar g	797 °F @ 80 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 150	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 12,1 bar g	482 °F @ 175 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H) 425 °C @ 5,5 bar g	797 °F @ 80 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	77 bar g	1 117 psi g

BBV43 Limiti pressione/temperatura - JIS / KS



Area di **non** utilizzo

Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.

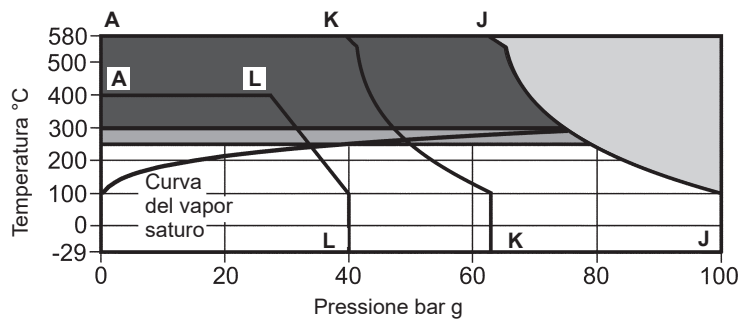
Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffiello, i limiti di pressione e temperatura del soffiello devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo	JIS / KS40
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	68 bar g @ 120 °C
A - H - H	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 40 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 40	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 60 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 425 °C @ 40 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	JIS / KS30
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	51 bar g @ 120 °C
A - I - I	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 30 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 30	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 45 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 425 °C @ 30 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g

BBV63 Limiti pressione/temperatura - EN 1092-1



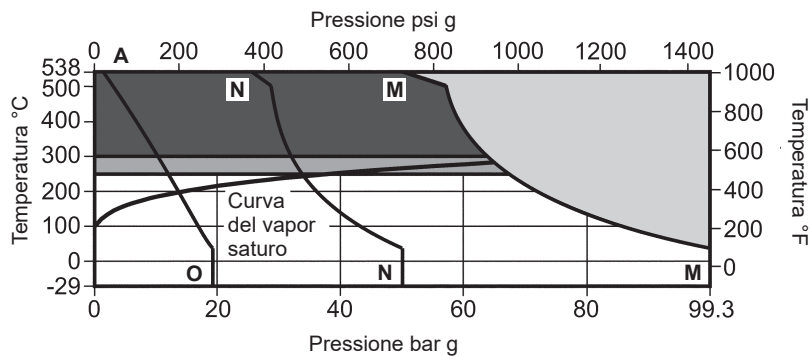
- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffiato, i limiti di pressione e temperatura del soffiato devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo	PN100
	PMA - Pressione massima ammissibile e	100 bar g @ 100 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - J - J	TMA - Temperatura massima ammissibile	580 °C @ 62,7 bar g
PN100	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 79,6 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 580 °C @ 62,7 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN63
	PMA - Pressione massima ammissibile e	63 bar g @ 100 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - K - K	TMA - Temperatura massima ammissibile	580 °C @ 39,5 bar g
PN63	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 50,1 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 580 °C @ 39,5 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN40
	PMA - Pressione massima ammissibile e	40 bar g @ 100 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
A - L - L	TMA - Temperatura massima ammissibile	400 °C @ 27,4 bar g
PN40	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 31,8 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 400 °C @ 27,4 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	60 bar g

BBV63 Limiti pressione/temperatura - ASME



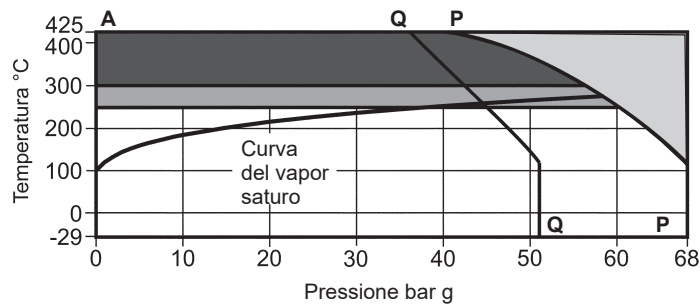
- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

		ASME 600	
Condizioni di progetto del corpo			
PMA - Pressione massima ammissibile e		99,3 bar g @ 38 °C	1440 psi g @ 100 °F
PMO - Pressione massima di esercizio			
A - M - M	TMA - Temperatura massima ammissibile	538 °C @ 50 bar g	1000 °F @ 725 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 600	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 66,8 bar g 482 °F @ 967 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H)	538 °C @ 50 bar g 1000 °F @ 725 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g	2 262 psi g
		ASME 300	
Condizioni di progetto del corpo			
PMA - Pressione massima ammissibile e		49,6 bar g @ 38 °C	1440 psi g @ 100 °F
PMO - Pressione massima di esercizio			
A - N - N	TMA - Temperatura massima ammissibile	538 °C @ 25,2 bar g	1000 °F @ 365 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 300	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 33,4 bar g 482 °F @ 484 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H)	538 °C @ 25,2 bar g 1000 °F @ 365 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	75 bar g	1 087 psi g
		ASME 150	
Condizioni di progetto del corpo			
PMA - Pressione massima ammissibile e		19 bar g @ 38 °C	275 psi g @ 100 °F
PMO - Pressione massima di esercizio			
A - O	TMA - Temperatura massima ammissibile	538 °C @ 1,4 bar g	1000 °F @ 20 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 150	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 12,1 bar g 482 °F @ 175 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H)	538 °C @ 1,4 bar g 1000 °F @ 20 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	29 bar g	2 262 psi g

BBV63 Limiti pressione/temperatura - JIS / KS



Area di **non** utilizzo

Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.

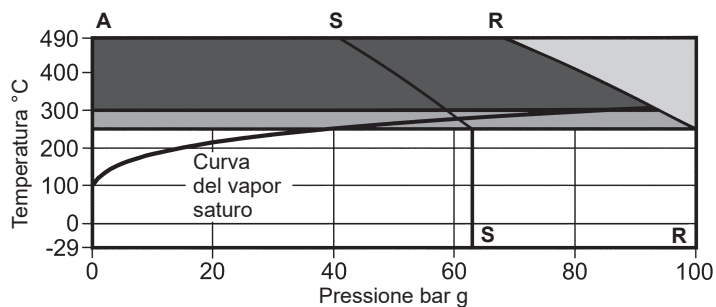
Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

- Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
- Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo	JIS / KS 40
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	68 bar g @ 120 °C
A - P - P	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 40 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 40	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 60 bar g
	TMO - Temperatura massima di esercizio Premistoppa per alta temperatura (H)	425 °C @ 40 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	JIS / KS 30
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	51 bar g @ 120 °C
A - Q - Q	TMA - Temperatura massima ammissibile	425 °C @ 36 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 30	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 45 bar g
	TMO - Temperatura massima di esercizio Premistoppa per alta temperatura (H)	425 °C @ 36 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g

BBV83 Limiti pressione/temperatura - EN 1092-1



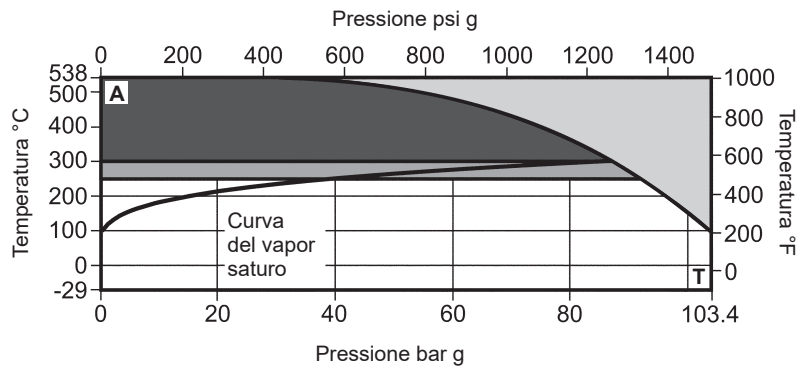
- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

	Condizioni di progetto del corpo	PN100
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	100 bar g @ 250 °C
A - R - R	TMA - Temperatura massima ammissibile	490 °C @ 68 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
PN100	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 100 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 490 °C @ 68 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
	Condizioni di progetto del corpo	PN63
	PMA - Pressione massima ammissibile e PMO - Pressione massima di esercizio	63 bar g @ 250 °C
A - S - S	TMA - Temperatura massima ammissibile	490 °C @ 40.9 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
PN63	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron 250 °C @ 63 bar g Premistoppa per alta temperatura (H) 490 °C @ 40,9 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g

BBV83 Limiti pressione/temperatura - ASME



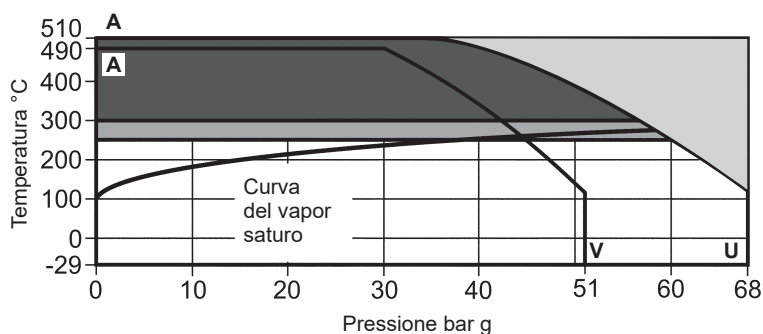
- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sottozero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

Condizioni di progetto del corpo		ASME 600	
PMA - Pressione massima ammissibile e		103,4 bar g @ 38 °C	1499 psi g @ 100 °F
PMO - Pressione massima di esercizio			
A - T	TMA - Temperatura massima ammissibile	538 °C @ 29,8 bar g	1000 °F @ 432 psi g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C	-20 °F
ASME 600	TMO - Temperatura massima di esercizio	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 92,7 bar g 482 °F @ 1344 psi g
		Premistoppa per alta temperatura (H)	538 °C @ 29,8 bar g 1000 °F @ 432 psi g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C	-20 °F
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g	2262 psi g

BBV83 Limiti pressione/temperatura - JIS / KS



- Area di **non** utilizzo
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un cappello prolungato.
- Per l'utilizzo in questa area è necessario un premistoppa per alte temperature.

Note:

1. Se la temperatura del fluido di processo è sotto lo zero e la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C, le parti esterne in movimento della valvola e dell'attuatore devono essere riscaldate mediante idonea tracciatura per garantirne il normale funzionamento.
2. Quando viene selezionata una valvola con tenuta a soffietto, i limiti di pressione e temperatura del soffietto devono essere letti in relazione ai limiti di temperatura e pressione sopra indicati.

Condizioni di progetto del corpo		JIS / KS 40
A - U	PMA - Pressione massima ammissibile e	68 bar g @ 120 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
	TMA - Temperatura massima ammissibile	510 °C @ 36 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 40	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 60 bar g
	TMO - Temperatura massima di esercizio Premistoppa per alta temperatura (H)	510 °C @ 36 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g
Condizioni di progetto del corpo		JIS / KS 30
A - V	PMA - Pressione massima ammissibile e	51 bar g @ 120 °C
	PMO - Pressione massima di esercizio	
	TMA - Temperatura massima ammissibile	490 °C @ 30 bar g
	Temperatura minima ammissibile	-29 °C
JIS / KS 30	Premistoppa standard in PTFE chevron	250 °C @ 45 bar g
	TMO - Temperatura massima di esercizio Premistoppa per alta temperatura (H)	490 °C @ 30 bar g
	Temperatura minima di esercizio	-29 °C
	Progettati per una pressione di prova idraulica a freddo di:	156 bar g

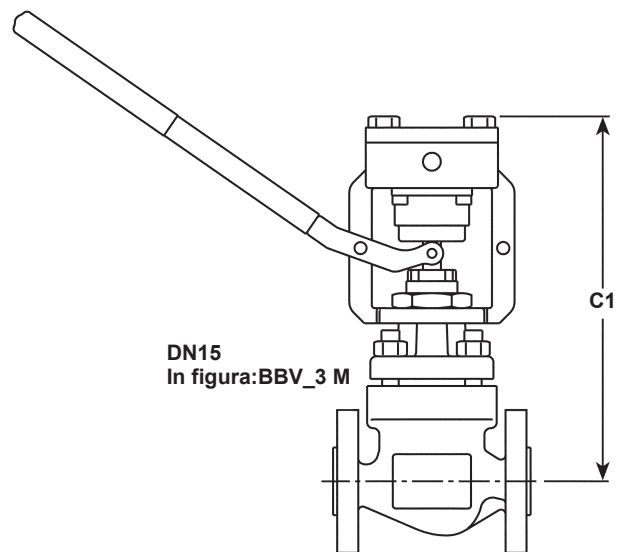
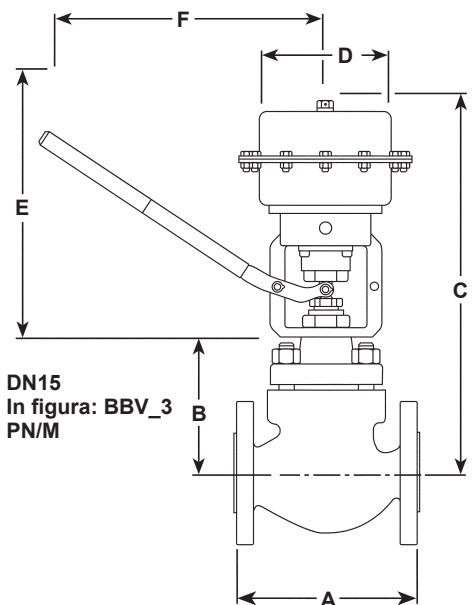
Dimensioni / Pesì (approssimati) in mm and kg

Flangiati EN 1092

Dimensione	A		B		C		C1		D	E	F	Peso
	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100				
DN15	130	210	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10,0
DN20	150	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10,8
DN25	160	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11,0
DN32	180	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	17,5
DN40	200	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18,0
DN50	230	300	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21,0
DN65	290	340	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39,0

Flangiati ASME

Dimensione	A		B		C		C1		D	E	F	Peso
	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600				
DN15	190,5	203	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10,0
DN20	190,5	206	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10,8
DN25	196,9	210	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11,0
DN32		251		132		359		271		200		17,5
DN40	235,0	251	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18,0
DN50	266,7	286	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21,0
DN65	292,1	311	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39,0



A saldare di testa e a tasca

Dimensione	A	B	C	C1	D	E	F	Peso
DN15	203	105	335	247	170	200	272	10,0
DN20	206	108	335	247	170	200	272	10,8
DN25	210	108	359	247	170	200	272	11,0
DN32	251	132	359	271	170	200	272	17,5
DN40	251	132	359	271	170	200	272	18,0
DN50	286	127	354	266	170	200	272	21,0
DN65	311	201	425	340	170	200	272	39,0

Ricambi

PN40 ASME 150 e ASME 300

I ricambi disponibili sono quelli disegnati in nero. Le parti disegnate in grigio non sono disponibili come ricambi.

Nota: Nell'effettuare un ordine per pezzi di ricambio, specificare chiaramente l'intera descrizione del prodotto come riportata sull'etichetta del corpo valvola, in modo da assicurare la fornitura dei ricambi corretti.

Ricambi disponibili - Valvole serie BBV

Ghiera di blocco dell'attuatore		A
Kit guarnizioni	(per versione senza soffietto di tenuta)	B, G
Kit tenuta stelo	Kit di conversione da PTFE a Grafite	C1
	Premistoppa in grafite	C2
Gruppo otturatore e stelo	Trim ad apertura rapida (Guarnizioni non fornite)	D1, E

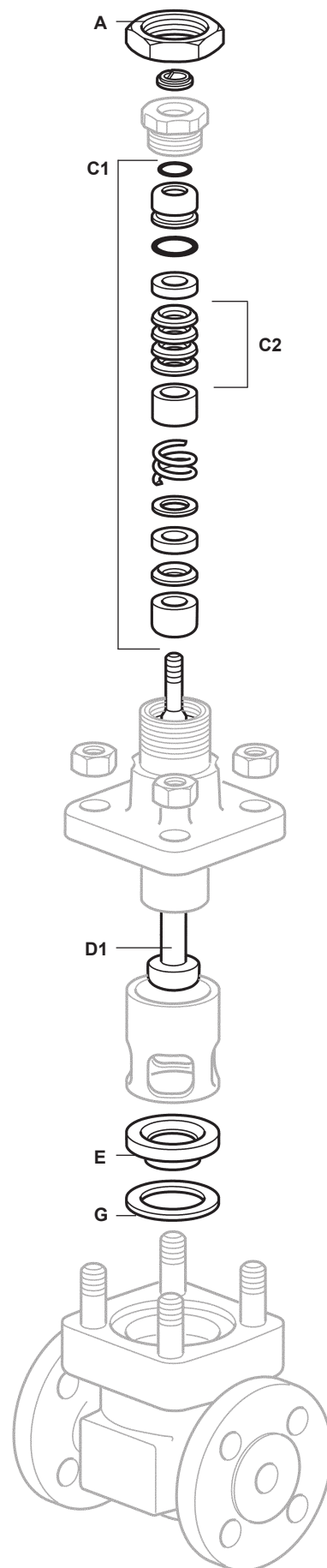
Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi utilizzando sempre la descrizione fornita nella colonna intitolata "Ricambi disponibili" ed indicare le dimensioni e il tipo di valvola inclusa la completa descrizione del prodotto.

Esempio: 1 - Kit tenuta stelo in PTFE per valvola Spirax Sarco BBV43 PWSUSS DN25 PN40

Come montare i ricambi

Le istruzioni di montaggio complete sono contenute nelle Istruzioni di installazione e manutenzione fornite insieme ai ricambi.



Ricambi

PN63 e PN100 ASME 600 JIS/KS 30 e JIS/KS 40

I ricambi disponibili sono quelli disegnati in nero. Le parti disegnate in grigio non sono disponibili come ricambi.

Nota: nell'effettuare un ordine per pezzi di ricambio, specificare chiaramente l'intera descrizione del prodotto come riportata sull'etichetta del corpo valvola, in modo da assicurare la fornitura dei ricambi corretti.

Ricambi disponibili - Valvole serie BBV

Ghiera di blocco dell'attuatore		A
Kit guarnizioni		B, G
Kit tenuta stelo	Premistoppa in grafite	C1
Gruppo otturatore e stelo	Trim ad apertura rapida (Guarnizioni non fornite)	D1, E

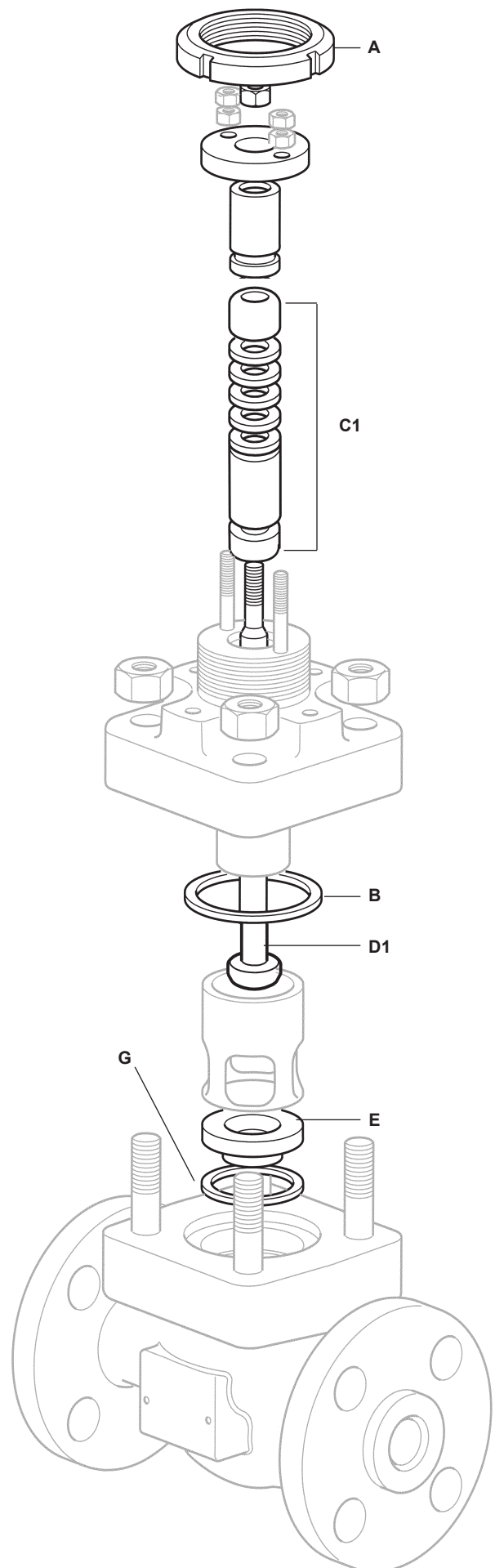
Come ordinare i ricambi

Ordinare i ricambi utilizzando sempre la descrizione fornita nella colonna intitolata "Ricambi disponibili" ed indicare le dimensioni e il tipo di valvola inclusa la completa descrizione del prodotto.

Esempio: N°1 Kit otturatore stelo e sede per valvola Spirax Sarco BBV43 PWSUSS DN25 PN63 tcon attacchi flangiati PN63

Come montare i ricambi

Le istruzioni di montaggio complete sono contenute nelle Istruzioni di installazione e manutenzione fornite insieme ai ricambi.



Guida alla selezione delle valvole serie BBV

Serie	BBV = Valvola di defangazione/scarico di fondo	BBV
Materiale del corpo	4 = Acciaio al carbonio 6 = Acciaio inox 8 = Acciaio legato	4
Attacchi	1 = Filettati 3 = flangiati	3
Tenuta stelo	P = PTFE H = Grafite	P
Tenuta sede	W = Stellite	W
Trim	S = Standard	S
Bilanciatura trim	U = Non bilanciata	U
Cappello	S = Standard	S
Bulloni	S = Standard	S
Dimensione valvola	= DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 e DN65. 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" e 2 1/2"	DN20
Attacchi Per attacchi differenti rispetto a quelli indicati si prega di contattare Spirax Sarco.	EN standard = Flange EN 1092 PN40, PN63 e PN100 ASME standard = Flange ASME 300 e ASME 600 A saldare di testa A tasca da saldare	PN40
Versione	PN/M = Attuatore pneumatico alimentato ad aria/acqua fornito con leva manuale M = Attuata manualmente con leva	PN/M

Esempio di selezione:

BBV	4	3	P	W	S	U	S	S	DN20	PN40	PN/M
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	------	------

Come ordinare esempio: N.1 Spirax Sarco BBV43PWSUSS DN20 PN/M