

PDA Degasatore termofisico pressurizzato



Descrizione

La serie dei degasatori pressurizzati PDA è costituita da unità preassemblate studiate per riscaldare l'acqua di alimento delle caldaie a temperatura superiore a 100°C, rimuovendo tutti i gas disciolti e minimizzando l'utilizzo di sostanze chimiche.

Sono disponibili diverse taglie in funzione della quantità di acqua di alimento necessaria ai generatori di vapore. Capacità maggiori sono fornibili a richiesta. L'unità viene fornita già collaudata e pronta per l'installazione e la messa in servizio.

Versioni disponibili

Modello	Volume serbatoio	Capacità utile
PDA.03	3.000 litri	2.100 litri
PDA.05	5.000 litri	3.500 litri
PDA.08	8.000 litri	5.600 litri
PDA.10	10.000 litri	7.000 litri
PDA.12	12.000 litri	8.400 litri
PDA.15	15.000 litri	10.500 litri

Costruzione e peculiarità

- Sistema completo, funzionale e sicuro
- Design studiato per contenere gli ingombri e facilitare l'operatività dell'apparecchiatura
- Controllo modulante della pressione, della temperatura e del livello
- Sistema package assemblato completo di quadro controllo cablato a bordo macchina
- Le variabili di processo sono controllate mediante logica PLC
- Opzioni configurabili per soddisfare specifiche esigenze del cliente
- Soluzione progettata, costruita e collaudata dalla Spirax Sarco Italia
- Unità classificata come insieme e corredata di targhetta riportante la marcatura CE e della Dichiarazione CE di conformità
- Servizio capillare di assistenza qualificata Spirax Sarco

Condizioni di progetto

Serbatoio e torretta	Pressione di progetto (PS)	0,5 bar
	Temperatura di progetto (TS)	160 °C
	Taratura valvola di sicurezza	0,5 bar
Circuito vapore	Pressione di progetto (PS)	12 bar
	Temperatura di progetto (TS)	191,7 °C
Circuito acqua di reintegro	Pressione di progetto (PS)	10 bar
	Temperatura di progetto (TS)	99°C

Condizioni operative dell'impianto riferite alle prestazioni delle diverse unità

Modello	Produzione vapore impianto	Ritorno condense 80°C	Acqua demi di reintegro 15°C	Vapore	Autonomia impianto
PDA.03	5.000 kg/h	3.000 kg/h	1.600 kg/h	400 kg/h	min. 20 minuti
PDA.05	10.000 kg/h	6.000 kg/h	3.200 kg/h	800 kg/h	min. 20 minuti
PDA.08	15.000 kg/h	9.000 kg/h	4.800 kg/h	1.200 kg/h	min. 20 minuti
PDA.10	20.000 kg/h	12.000 kg/h	6.300 kg/h	1.700 kg/h	min. 20 minuti
PDA.12	25.000 kg/h	15.000 kg/h	7.900 kg/h	2.100 kg/h	min. 20 minuti
PDA.15	30.000 kg/h	18.000 kg/h	9.500 kg/h	2.500 kg/h	min. 20 minuti

Materiali

Denominazione	Materiale	
Serbatoio	Corpo	Acciaio al carbonio
	Tubo diffusore vapore	Acciaio inox
	Ingresso additivi chimici	Acciaio inox
	Selle	Acciaio la carbonio verniciato
Torretta	Corpo	Acciaio inox AISI 304
	Piatti interni	Acciaio inox AISI 316
Linea vapore - Temperatura di progetto (TS)	Acciaio al carbonio	
Linea acqua di reintegro	Acciaio inox	
Carpenteria quadro controllo	Lamiera verniciata secondo nostro standard RAL 7035	
Telaio	Acciaio dolce Fe 360 verniciato secondo nostro std RAL 5010	

Dati tecnici

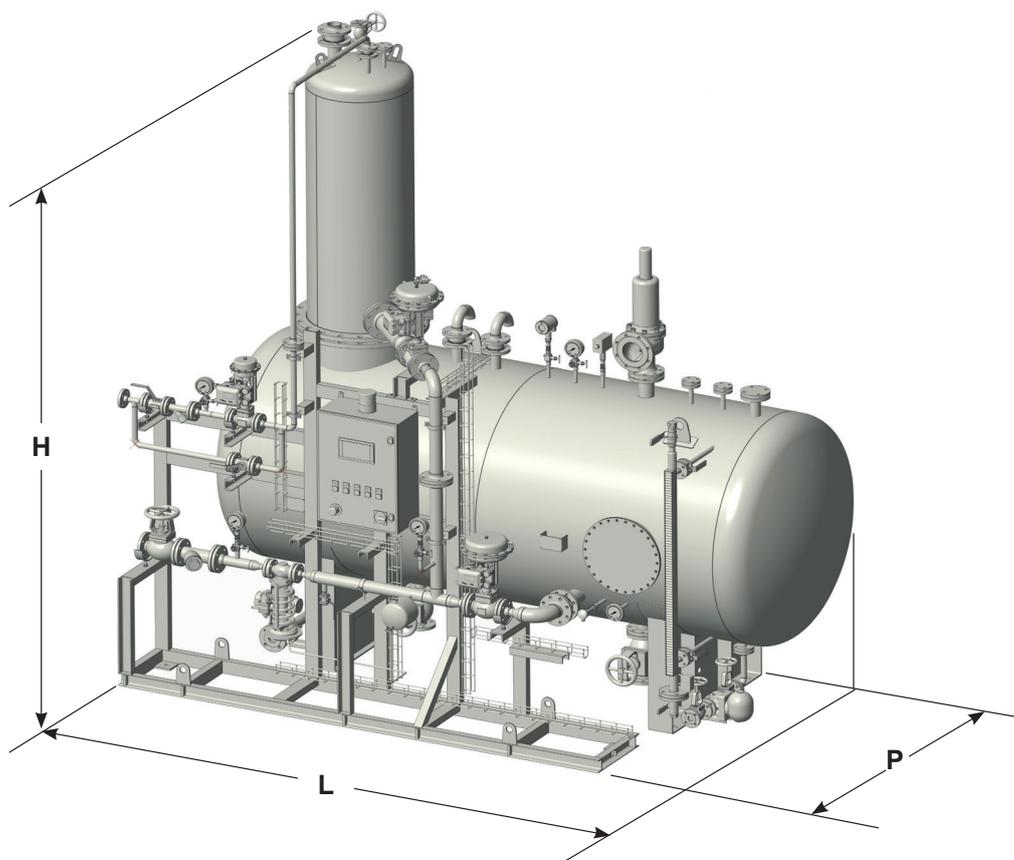
Alimentazione pneumatica	Pressione aria compressa minimo 5 bar - max 13 bar ai filtri riduttori delle valvole
Alimentazione elettrica	Tensione 230V monofase -50/60Hz
	Potenza installata 0,4 kW

Dimensioni in mm e pesi in kg (approssimati)

Modello - Taglia	L Lunghezza	P Profondità	H Altezza	Peso a vuoto	Peso in esercizio
PDA.03 - 3.000 l	3.400 mm	1.890 mm	3.531 mm	1.350 kg	3.450 kg
PDA.05 - 5.000 l	3.869 mm	1.965 mm	3.931 mm	1.770 kg	5.270 kg
PDA.08 - 8.000 l	4.515 mm	2.180 mm	4.316 mm	2.600 kg	8.200 kg
PDA.10 - 10.000 l	4.892 mm	2.290 mm	4.439 mm	3.200 kg	10.200 kg
PDA.12 - 12.000 l	5.419 mm	2.435 mm	4.966 mm	3.500 kg	11.900 kg
PDA.15 - 15.000 l	5.469 mm	2.610 mm	5.233 mm	3.900 kg	14.400 kg

Note:

- Al fine di consentire un accesso agevole all'unità, si raccomanda di lasciare una distanza di rispetto libera da ostacoli di almeno 800mm sul lato anteriore e sui due lati laterali.
- Le dimensioni e i pesi sopraindicati sono riferiti alla versione base senza opzioni.



Connessioni flangiate secondo UNI-EN 1092-1 PN16/40

	PDA.03	PDA.05	PDA.08	PDA.10	PDA.12	PDA.15
Acqua degasata alle caldaie	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100
Linea vapore primario	DN50	DN50	DN65	DN80	DN80	DN80
Vapore iniezione testata	DN80	DN100	DN150	DN150	DN200	DN200
Vapore Iniezione serbatoio	DN80	DN80	DN100	DN125	DN150	DN150
Ritorno condense	DN40	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100
Acqua di reintegro	DN25	DN25	DN25	DN40	DN40	DN40
Scarico di fondo manuale	DN50	DN50	DN50	DN80	DN80	DN80
Scarico di fondo automatico	DN50	DN50	DN50	DN80	DN80	DN80
Troppo pieno meccanico (per trafilementi)	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25
Sfiato incondensabili	DN15	DN15	DN40	DN40	DN50	DN50
Scarico valvola sicurezza	DN80	DN80	2xDN80	2xDN80	2xDN100	2xDN100
Ingressi per additivi chimici	2xDN20	2xDN20	2xDN20	2xDN20	2xDN20	2xDN20

Nomenclatura e guida alla selezione

La designazione del prodotto è in funzione delle caratteristiche degli elementi principali e delle opzioni, come esemplificato nella tabella seguente.

Configurazione base			
Progettazione	E	EN	E
	A	ASME	
Volume/capacità utile	03	3.000 litri / 2.100 litri	03
	05	5.000 litri / 3.500 litri	
	08	8.000 litri / 5.600 litri	
	10	10.000 litri / 7.000 litri	
	12	12.000 litri / 8.400 litri	
	15	15.000 litri / 10.500 litri	
Condizioni di design	0	0,5 barg / 110°C	0
	1	3 barg / 160°C	
Materiale serbatoio	CS	acciaio al carbonio	CS
	SS	acciaio inox AISI 304	
Tipologia attuatori valvole	PN	pneumatico (fail safe)	PN
	EL	elettrico (fail safe)	
Controllore	P0	PLC EATON XV 102 series + 7" display touch screen	P0
	P1	PLC Siemens S7 1200 series + 7" display touch screen	
Interfaccia di comunicazione	C0	Modbus TCP/IP	C0
	C1	Modbus RTU	
	C2	BACnet MS/TP	
	C3	Profibus DP	
	C4	Profinet	
Quadro elettrico di controllo	0	carpenteria in lamiera verniciata nostro std RAL7035	0
	1	carpenteria in lamiera verniciata RAL7035 con doppia porta, grado di protezione IP65	
	2	carpenteria in acciaio inox AISI 304	
	3	carpenteria in acciaio inox AISI 304 con doppia porta, grado di protezione IP65	
Coibentazione	0	esclusa	2
	1	lana di roccia con rivestimento in lamierino di alluminio	
	2	lana di roccia con rivestimento in lamierino in acciaio inox AISI 304	
Opzioni			
Valvola di blocco su linea vapore primario	0	esclusa	PN
	PN	valvola pneumatica	
	EL	valvola elettrica	
Separatore di condensa su linea vapore primario	0	escluso	0
	1	separatore di condensa completo di gruppo di scarico	
Certificazione	0	esclusa (max pressione design 0,5 barg)	1
	1	certificazione PED (per condizioni di design 3 barg)	
	2	certificati 3.1	
	3	certificati saldature	
	4	certificazione per zona sismica	
Test	0	esclusi	0
	1	FAT (Factory Acceptance Test) presenziato da Cliente	
	2	PMI da specifica del Cliente	
	3	PDI (Pre Delivery Inspections)	
Diagnostica intelligente	N	non presente	I1
	I1	diagnostica del sistema	
Customizzazione	O	nostro standard (versione base)	O
	S	realizzazione package su misura del Cliente	

Esempio di selezione

E	03	0	-	CS	PN	P0	C0	0	2	-	PN	0	1	0	I1	O
---	----	---	---	----	----	----	----	---	---	---	----	---	---	---	----	---