

Soluzioni per il vapore nel mondo OEM

Per offrire valore ai vostri clienti



First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco

Spirax Sarco OEM

Sicurezza, Collaborazione, Focus Sui Clienti, Eccellenza, Rispetto, Integrità...

...the world leader in steam *and* thermal energy solutions



CHI È Spirax Sarco

È la combinazione di competenza, esperienza e offerta di soluzioni complete, riconosciuta a livello mondiale, che rende Spirax Sarco il Partner ideale per i suoi clienti: sosteniamo le aziende nel raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità, produttività e qualità da oltre 130 anni e siamo pronti a farlo anche nel futuro.

Il vapore può riscaldare o sterilizzare quasi tutti i processi industriali. Ecco perché è spesso la prima scelta in così tante applicazioni in tutto il mondo. Dalla produzione di alimenti alla raffinazione del petrolio, alla produzione di birra e alle aziende farmaceutiche, il vapore è ben noto per fornire energia sicura, sostenibile ed efficiente. Dal package più sofisticato al più piccolo manometro, Spirax Sarco è in grado di fornire la più ampia scelta di prodotti per la gestione del vapore, distribuiti sulla più ampia area geografica: siamo presenti in tutto il mondo con circa **7.900 dipendenti** e **49 società operative**. La nostra filosofia è quella di impiegare la nostra conoscenza ed esperienza per aiutare i clienti a trovare la soluzione migliore assicurando l'efficienza d'impianto.

Le nostre soluzioni, inoltre, **rispettano i requisiti normativi** locali e globali per le industrie dei vari settori, così come nel mercato degli **OEM**. Collaboriamo a stretto contatto ed in sinergia con i nostri clienti finali e con migliaia di clienti OEM che installano i nostri prodotti all'interno delle macchine, sulle linee di produzione o anche all'interno degli impianti chiavi in consegna che poi vendono ai clienti in tutto il mondo.

La nostra strategia di sostenibilità One Planet è la nuova tabella di marcia per costruire un futuro più sostenibile. Si fonda sulle nostre basi di responsabilità aziendali, sostenute dai nostri valori. Tali basi sono allineate ai nostri obiettivi di sostenibilità e includono Salute e Sicurezza, persone e benessere, inclusione e diversità e pratiche commerciali etiche.

Le nostre tecnologie risultano cruciali per i processi industriali critici dei diversi settori.

Da ciò ne deriva la responsabilità di proteggere e preservare le risorse naturali supportando persone e pianeta cercando di aiutare i nostri clienti e fornitori a fare lo stesso.

Guiderà pertanto le nostre operazioni, mentre lavoriamo con gli altri, compresi i nostri fornitori, clienti e comunità locali, per fare del mondo di domani uno migliore. Spirax Sarco Italia si impegna costantemente a portare avanti la strategia, ne è testimonianza l'attestato ricevuto per i risultati ottenuti in materia di sostenibilità applicando risorse ed energia rinnovabile 100% Green certificate.

Marco Caravella



Operare con un canale di vendita dedicato ci permette di proporre ai nostri clienti un pacchetto di soluzioni completo adatto alle esigenze specifiche dei costruttori e degli Impiantisti. Creiamo valore per i clienti con soluzioni innovative sostenibili, sicure ed efficienti, avvalendoci dell'esperienza della nostra organizzazione attraverso una rete

globale di assistenza, presente nei principali mercati del mondo. I nostri clienti OEM possono beneficiare di una rete commerciale specializzata in grado di recepire e rispondere alle richieste di un mercato in evoluzione e sempre più digitalmente connesso.

Marco Caravella
OEM Key Account Manager di Spirax Sarco Italia



DOVE Spirax Sarco

Grazie alla profonda conoscenza del vapore, Spirax Sarco è in grado di offrire l'assistenza globale per tutti i responsabili che operano nel settore OEM, durante l'intero ciclo di vita delle nostre soluzioni: dalla progettazione alla fornitura, alla messa in servizio fino ai servizi post-vendita



Scopriamolo insieme...



Più VALORE con Spirax Sarco

In qualità di fornitore di soluzioni complete a vapore, ci impegniamo costantemente per aggiungere valore assicurandovi il supporto e le soluzioni tecniche necessarie per ottimizzare le prestazioni delle vostre apparecchiature.

Forniamo soluzioni a un'ampia gamma di industrie OEM, con una

forte focalizzazione su quattro settori principali:

Alimenti&Bevande, Farmaceutico, Oil&Gas e Chimico.

Concentrare la nostra esperienza su questi settori significa che possiamo aggiungere valore attraverso:

- La comprensione sia delle vostre esigenze sia di quelle dei vostri clienti

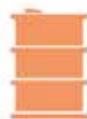
- La conoscenza dei settori, dei processi dei vostri clienti ed applicazioni che possono aiutarvi a ottimizzare la progettazione del sistema a vapore
- Il riconoscimento del marchio a livello mondiale ben apprezzato dal mercato degli utenti che utilizzano vapore, che a sua volta può aggiungere ulteriore valore alla vostra attrezzatura



Alimenti & Bevande



Farmaceutico



Oil & Gas



Chimico

Come possiamo aiutarvi?

Ottimizzando le vostre soluzioni...

Possiamo aiutarvi a massimizzare le prestazioni delle vostre soluzioni garantendo nel contempo le specifiche tecniche di progettazione e la piena soddisfazione dei requisiti normativi locali.

Con oltre 100 anni di esperienza alle spalle nel campo del vapore, potrete contare su di noi per dare al vostro sistema a vapore tutto ciò di cui ha bisogno.

Supporto globale per voi, per le vostre apparecchiature e i vostri clienti...

Il supporto globale viene effettuato per tutto il ciclo di vita della vostra attrezzatura, a partire dalla progettazione, alla messa in servizio sino alla assistenza tecnica che prevede servizi post-vendita.

Affidabilità e sicurezza della Supply chain...

Potrete contare sulla fornitura dei prodotti e pezzi di ricambio in maniera rapida ed affidabile che vi permetterà di ottenere l'efficienza d'impianto, della produzione e dei processi di acquisto.

La nostra rete globale di ricambi fornisce la catena di approvvigionamento aftermarket necessaria per supportare la vostra attrezzatura e i vostri clienti ovunque si trovino nel mondo.



Il Vapore come Ingrediente

Molti dei nostri clienti OEM operano perlopiù nel settore degli alimenti e delle bevande, un settore che sta affrontando richieste sempre crescenti in materia di sicurezza alimentare, problematiche relative ai brand, impatti e preoccupazioni relative alla crescita, alla redditività e alla salute dei consumatori finali.

Per la salvaguardia di questi ultimi, hanno un'importanza fondamentale i materiali e le tecniche di fabbricazione utilizzati per tutti i componenti dell'impianto a contatto con gli ingredienti o il prodotto finito: Spirax Sarco da tempo ha introdotto linee di prodotti dedicate al mondo alimentare, conformi al **regolamento europeo EC1935**, ma non solo: le nostre valvole alimentari rispettano

anche le norme internazionali come 3A, FDA, ecc... (vedere pag. 15 per le certificazioni ndr).

Nell'industria di produzione e confezionamento di cibi e bevande, il vapore viene infatti utilizzato in moltissime applicazioni, come ad esempio la pastorizzazione, la cottura, la lievitazione, la birrificazione,... e deve essere sottoposto ad analisi e test specifici per assicurarne la qualità e l'idoneità per la applicazione in cui è impiegato.

Pertanto vogliamo sensibilizzare voi e i vostri clienti nel garantire la qualità del prodotto finale identificando potenziali pericoli e tenendoli sotto controllo, normalmente utilizzando le linee guida fornite da **HACCP** e **EHEDG** (European Hygienic Engineering & Design Group).

Qualità e Sicurezza del vapore possono essere considerati come prerequisiti HACCP, oppure, quando il vapore è introdotto direttamente nel prodotto, come una fase del processo produttivo alimentare.

È proprio in questa fase che il **vapore viene riconosciuto come un vero e proprio ingrediente** e come tale deve essere trattato con la stessa attenzione degli altri che costituiranno il prodotto destinato al consumo.

L'impiego del "**Vapore pulito**" è il miglior sistema per superare il rischio di contaminazione potenziale con un'alterazione minima delle caratteristiche chimiche, fisiche ed organolettiche dell'alimento.



Ottimizzando le vostre soluzioni

In Spirax Sarco riconosciamo che l'affidabilità delle vostre attrezzature è un fattore di estrema importanza. Ecco perché tale affidabilità unita a qualità sono il cuore delle nostre soluzioni.

Tutti i nostri prodotti vengono progettati secondo un rigoroso processo di sviluppo che prevede diversi gate che ne verificano la piena funzionalità ed efficienza, prima di essere messi sul mercato.

Un team dedicato si assicura che i nostri prodotti siano innovativi, adatti alle applicazioni industriali e che forniscano il massimo valore aggiunto a voi e ai vostri clienti.

Il nostro team commerciale costituito da ingegneri esperti sono in grado di supportarvi e di aiutare i vostri clienti grazie alla loro esperienza consolidata sul mondo del vapore permettendogli così di fornire una vasta gamma di soluzioni su misura senza rivali.

Questo approccio ci consente di offrirvi valore assoluto assicurandovi di soddisfare le esigenze dei vostri clienti ed ottimizzare le prestazioni delle apparecchiature del loro sistema a vapore.

Le nostre capacità di progettazione ed ingegneria

Non forniamo solo prodotti. Possiamo fornirvi soluzioni ingegneristiche eccellenti che vi fanno risparmiare tempo e denaro durante le fasi di progettazione, approvvigionamento e produzione.

Le nostre soluzioni sono progettate per:

- Rispondere pienamente ai requisiti normativi globali e locali per il settore e mercato dei vostri clienti
- Rispondere ai requisiti di certificazione globale
- Fornire componenti per il sistema che ben si adattano al design del vostro impianto già esistente

Soluzioni progettate su ordinazione

In qualità di fornitore di soluzioni, comprendiamo pienamente la necessità nel richiederci eventuali modifiche tecniche ai nostri prodotti standard, o lo sviluppo del design di sistemi ingegnerizzati che rispondano alle vostre esigenze.

Pertanto, lavoriamo insieme a voi per fornirvi soluzioni personalizzate e le opzioni possono includere:

Design

- Configurazione
- Modifiche di design

Varianti delle connessioni

- Flangia e varianti delle connessioni

Finiture del prodotto

- Placcatura
- Scelta del colore della vernice o scelta di non verniciatura

Sistemi ingegnerizzati, assemblaggio, test e confezionamento (packaging)

- Assemblaggio allentato
- Pacchetti di certificazione per soddisfare specifici requisiti
- Prove idraulica con acqua fredda
- Test di ispezione con liquidi penetranti
- Test non distruttivi
- Sezioni tagliate
- Ispezione
- Etichettatura
- Confezionamento
- Sub-assemblies
- Packages

DESIGN



CONNECTION VARIANTS



PRODUCT FINISHES



ENGINEERED SYSTEMS



ASSEMBLY, TEST & PACKAGING



Applicazioni tipiche:

ALIMENTI & BEVANDE

CIP/SIP macchine/moduli

Distillazione ed evaporazione

Retors & Sterilizzatori

Pelaura

Resa della carne

Forni

Essiccazione del grano

FARMACEUTICO

Macchine WFI

Unità di controllo della temperatura

Bioreattori e fermentatori

Autoclavi e sterilizzatori

ALTRO

Caldaia/sprechi di calore in caldaia

Produzione di pneumatici

Macchine tessili/Tintura/Tintura continuativa

Sanificazione dell'acqua di zavorra



Supporto globale per voi, per le vostre apparecchiature e i vostri clienti...

Qualunque sia la vostra sfida, possiamo aiutarvi a raggiungere la migliore soluzione possibile:



46 Società operative

185 Uffici locali di vendita

52 Distributori

in 6 continenti differenti

- 1.100 ingegneri specializzati alla vendita sul territorio
- Operativi in ben 46 paesi in tutto il mondo
- Oltre 100 anni di esperienza nel campo del vapore
- Più di 40 centri di formazione

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

Ricerca & software tools Spirax Sarco

Possiamo aiutarvi a semplificare il processo di progettazione e le operazioni attraverso vari strumenti, tutti disponibili sul nostro sito web:

- Libreria CAD
- Software per il prodotto
- Tutorial sulla ingegneria del vapore
- Calcolatori
- Convertitori unici
- Tabelle sul vapore

Libreria CAD



Potrete scaricare una libreria dei prodotti completa e disegni tecnici di applicazione in versione AutoCAD o in formato ClipArt.

I benefici connessi:

- Accesso istantaneo a più di 2.500 modelli 3D dei prodotti Spirax Sarco
- Ricerca tramite parola chiave o nomenclatura del prodotto
- Scaricamento del modello di un singolo prodotto o per raggruppamento utilizzando la sezione Model Basket
- Disponibilità dei file Autodesk DWG, ACIS SAT e STEP
- Possibilità di visualizzare in anteprima un modello prima dello scaricamento
- Accesso alle informazioni tecniche di prodotto
- Modelli aggiuntivi su richiesta



Affidabilità della Supply Chain

Da oltre 100 anni in collaborazione con i nostri clienti per raggiungere e superare i loro obiettivi commerciali. Progettiamo e produciamo oltre 3.500 linee di prodotti lungo i nostri 9 siti produttivi in 4 continenti differenti:

9 SITI Produttivi



IN 4 CONTINENTI



Siamo in grado di fornirvi una Supply Chain sostenibile, affidabile e proattiva che:

- È flessibile e supera le performance dei vostri **KPI prefissati**
- Migliora l'**efficienza della vostra Supply Chain**
- Supporta le vostre esigenze di **aftermarket** in qualsiasi parte del mondo, ovunque voi o le vostre macchine siate localizzati

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

CERTIFICAZIONI E NORMATIVE Spirax Sarco

I più alti standard di progettazione e manifattura

Realizziamo i nostri prodotti verificando con accuratezza che rispondano ai requisiti standard di progettazione come:

- ✓ CRN
- ✓ IBR
- ✓ GOST
- ✓ ASME
- ✓ ASME BPE

Sono realizzati secondo rigide linee guida per garantirne qualità e piena conformità ai regolamenti locali ed internazionali come:

- ✓ QMS - BS EN ISO9001
- ✓ EMS - BS EN ISO14001
- ✓ H&S Management Systems - OHSAS18001
- ✓ Pressure Equipment Directive modules (various modules)
- ✓ ATEX IECEx Management Systems
- ✓ Functional Safety Management System
- ✓ UKAS Accredited (0714) Meter Calibration facility
- ✓ KOSHA Safety Certification
- ✓ National Board
- ✓ 100% production product testing on all products



SERVICE Spirax Sarco

Le nostre proposte non si limitano alla fornitura di prodotti e servizi, ma si estendono ad un ampio spettro di attività: dall'analisi del problema allo studio di fattibilità, alla successiva progettazione, realizzazione e messa in servizio degli impianti. Inoltre offriamo assistenza specifica per applicazioni alimentari, attraverso gli audit per la verifica della qualità del vapore, ai test e ed alle analisi dedicate.

Spirax Sarco è leader nella gestione dei sistemi vapore da oltre 100 anni e i nostri servizi consentono di mantenere efficienti gli impianti affinché possiate ridurre il costo totale di esercizio e aumentare la produttività in conformità dei regolamenti legislativi in termini di salute e sicurezza.

Il nostro obiettivo è quello di aiutarvi ad identificare e realizzare le necessarie modifiche migliorative risolvendo le problematiche d'impianto ed identificando potenziali soluzioni correttive. Soprattutto in un contesto delicato come quello degli alimenti e delle bevande, lavoriamo con voi per affrontare le diverse criticità nelle sale macchina, nei sistemi di produzione di vapore idoneo sia all'impianto sia all'applicazione interessata.

Spirax Sarco detiene il know how tecnico sul mondo del vapore dalla generazione, alla distribuzione sino al ritorno condensa.

Grazie ad una squadra di tecnici specializzata, è in grado di misurare presso i propri clienti il giusto grado di qualità del vapore fornendo soluzioni, consigliando scelte impiantistiche a risparmio energetico e servizi di analisi specifica del vapore, aiutandoli a ridurre i costi di manutenzione, di produttività e qualità del prodotto finale.

Steam Quality Test

Attraverso il nostro Steam Quality Test i nostri specialisti vanno a sintetizzare i principi del HACCP con la loro competenza consolidata nella gestione dell'impianto a vapore.

Le attività di campionamento ed analisi chimica e fisica della qualità del vapore, secondo il metodo di analisi certificato USP e EP, permettono di identificare i livelli di umidità, il livello batteriologico e l'idoneità del vapore da impiegare, soddisfacendo i requisiti di EN285, HTM 2010, CFPP e sicurezza alimentare.

Steam System Audit

Inoltre ad oggi le aziende che gestiscono sistemi a vapore affrontano sfide sempre più difficili, dall'aumento dei costi, al rafforzamento della sicurezza e legislazione ambientale e alla carenza di competenze specialistiche.

Spirax Sarco può aiutare a risolvere tali problematiche attraverso i suoi Steam System Audit personalizzati e raggiungere alti target di prestazione d'impianto; in cui si identificano nell'intero processo operativo i punti di maggior criticità, raccomandando pratiche correttive e/o sostituzione delle apparecchiature installate al fine di eliminare o eventualmente ridurre al minimo i rischi di contaminazione e garantendo l'efficienza impiantistica desiderata con un evidente risparmio energetico.

Audit energetici

Attraverso le attività di **Audit energetici** identifichiamo le aree del vostro sistema vapore in cui possiamo intervenire con le nostre soluzioni per apportare migliorie impiantistiche per garantire l'affidabilità degli impianti, prestazioni efficienti e risparmi energetici.

Il nostro contratto Life+

Con l'**Installazione**, la **messa in servizio** implementiamo le soluzioni seguite dalle **attività di Monitoraggio e Manutenzione** per mantenere estremamente efficienti le prestazioni impianto.

Inoltre la nostra esperienza nel mondo del vapore ci permette di offrire ai nostri clienti un servizio avanzato di **Verifica della Qualità del vapore** effettuando campionamenti ed analisi chimica e fisica della qualità del vapore, secondo il metodo di analisi certificato USP e EP, permettono di identificare i livelli di umidità, il livello batteriologico ed l'idoneità del vapore da impiegare, soddisfacendo i requisiti normativi richiesti.

La formazione

Un personale ben addestrato è fondamentale per raggiungere tali prestazioni e Spirax Sarco offre **formazione** per l'assistenza sanitaria personale coinvolto nella progettazione, installazione, funzionamento, ottimizzazione e manutenzione di sistemi a vapore.

Molti dei corsi sono accreditati e danno qualifiche riconosciute.



Una Supply Chain **sostenibile**

Stiamo lavorando con i nostri fornitori per garantire la sostenibilità della nostra filiera. Abbiamo incorporato criteri di sostenibilità nei processi di acquisto e ci aspettiamo standard elevati da parte dei nostri fornitori.

Il nostro Codice di sostenibilità specifica che i nostri fornitori non devono sostenere il lavoro forzato, vincolato o non volontario, dovrebbe al contrario stabilire rapporti di lavoro riconosciuti in conformità con le leggi nazionali ed esercitare chiarezza in relazione ai livelli salariali. Devono garantire che le loro attività sono sicure per la salute dei propri dipendenti, degli appaltatori,

delle comunità locali e gli utilizzatori dei loro prodotti e, devono prevenire in modo proattivo gli infortuni e le malattie sul lavoro attraverso l'identificazione, la valutazione e limitazione del rischio.

Ci aspettiamo che i nostri fornitori operino secondo le loro leggi nazionali, conducendo gli affari senza concussione o corruzione e aderendo ai Principi guida delle Nazioni Unite su imprese e Diritti delle persone.

Anche i nostri fornitori sono tenuti a prendere misure per mitigare i loro impatti ambientali, migliorare la qualità dei prodotti e lavorare le loro fonti in modo responsabile.

Siamo orgogliosi di stabilire standard elevati per la sostenibilità e mettere in pista pratiche commerciali etiche in tutte le nostre operazioni, in tutto il mondo. Tra questi c'è l'impegno nel rispettare e tutelare i diritti umani di tutti gli individui, combattere ogni forma di schiavitù moderna o di traffico umano in tutte le parti della nostra organizzazione aziendale, inclusa la nostra filiera. Siamo in continuo sviluppo per migliorare le nostre pratiche e politiche aziendali in merito. Sosteniamo una posizione forte e collettiva per identificare, prevenire e sensibilizzare sulla tematica.



Responsabilità nella produzione del prodotto

I nostri dipartimenti di Ricerca e Sviluppo garantiscono che i nostri prodotti sono sicuri da usare per i nostri clienti, fabbricati utilizzando materie prime di provenienza etica, riducendo al minimo l'impatto ambientale e fornendo un servizio di prestazione eccezionale.

Incorporiamo fattori di sostenibilità nei processi di progettazione dei prodotti, compresa l'efficienza energetica, le emissioni, la funzionalità, la riciclabilità e la disponibilità dei materiali conformi e di provenienza etica, evitando l'uso di materiali pericolosi.

EXPERIENCE Spirax Sarco

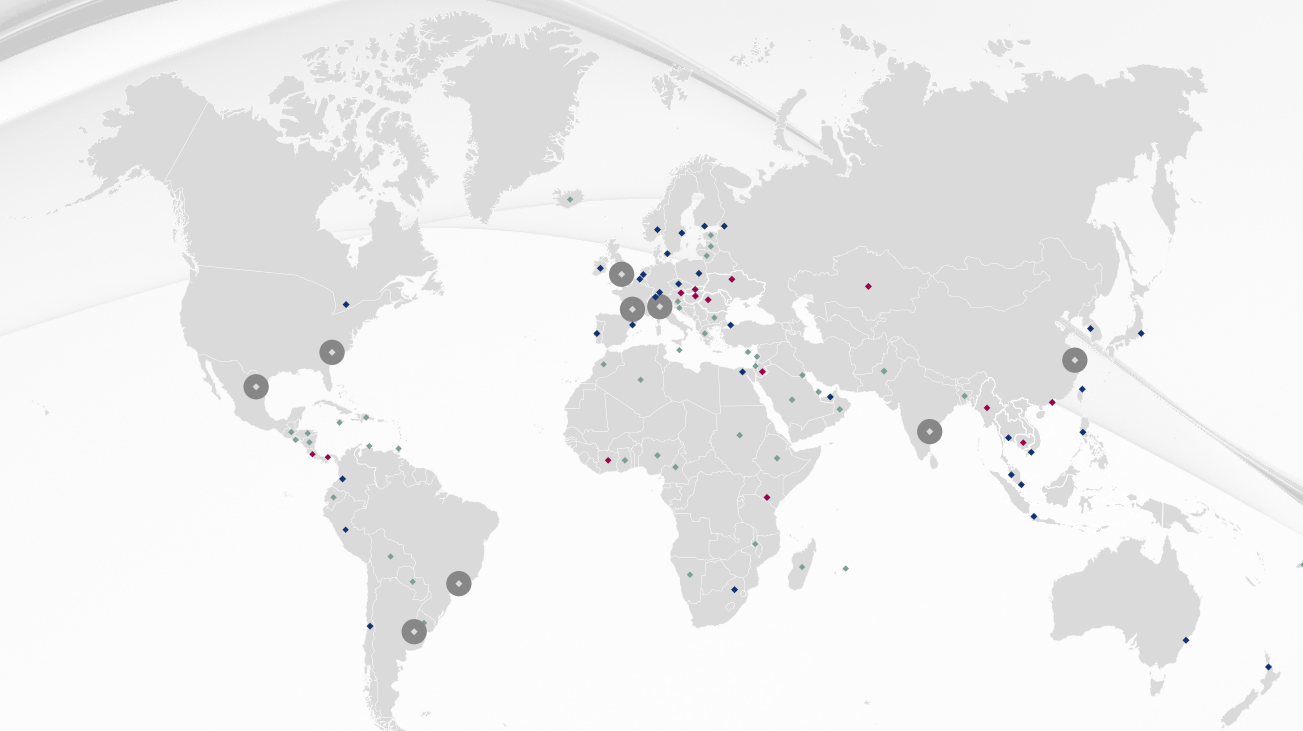
Spirax Sarco in Italia e nel resto del mondo è riconosciuta da più di 130 anni leader mondiale nel controllo e nell'uso efficiente del vapore e degli altri fluidi industriali.

Spirax Sarco fornisce la gamma più ampia e completa di prodotti e soluzioni per la gestione efficiente dei sistemi vapore in tutto il territorio italiano dal 1888, assistendo ad una continua crescita dei settori focus rafforzata dalla propria rete di vendita e dal supporto dei nostri partner distributors.

Operiamo per garantire Qualità e Sicurezza grazie alle certificazioni dei nostri prodotti e i giusti sistemi di sicurezza sanitaria in atto, attraverso linee guida e codici di buone pratiche, standardizzate a livello internazionale, che contribuiscono al miglioramento della sicurezza,

della qualità e soddisfano i requisiti normativi assicurando la protezione e il successo del brand dei nostri clienti e la fiducia dei nostri fornitori.





Operating Companies

EMEA

Belgium	Netherlands
Czech Republic	Poland
Denmark	Portugal
Egypt	Russia
Finland	South Africa
* France	Spain
Germany	Sweden
Ireland	Switzerland
* Italy	Turkey
Middle East	* UK
Norway	

Americas

* Argentina	Colombia
* Brazil	* Mexico
Canada	Peru
Chile	* USA

Asia Pacific

Australia	New Zealand
* China	Philippines
* India	Singapore
Indonesia	South Korea
Japan	Taiwan
Malaysia	Thailand

* Manufacturing sites

Sales Offices

EMEA

Austria
Hungary
Ivory Coast
Jordan
Kazakhstan
Kenya
Romania
Slovak Republic
Ukraine

Americas

Costa Rica
Panama

Asia Pacific

Cambodia
Hong Kong
Myanmar
Vietnam

Distributors

EMEA

Algeria	Iceland	Morocco
Bahrain	Israel	Namibia
Bulgaria	Kuwait	Nigeria
Cameroon	Latvia	Oman
Croatia	Lebanon	Qatar
Cyprus	Lithuania	Saudi Arabia
Ethiopia	Madagascar	Slovenia
Estonia	Malawi	Sudan
Ghana	Malta	
Greece	Mauritius	

Americas

Bolivia	Honduras	Trinidad and Tobago
Dominican Republic	Jamaica	Uruguay
Ecuador	Netherland Antilles	
El Salvador	Nicaragua	
Guatemala	Paraguay	

Asia Pacific

Bangladesh	Fiji	Pakistan
------------	------	----------



spiraxsarco-vaporeonline.it