



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

SG253

Kétoldali nézőüveg

Megnevezés

SG253 gömbgrafitos vasöntvény kétoldali nézőüveg karimás csőcsatlakozással.

Szabványok

Ez a termék megfelel az Európai Unió nyomástartó edényekre vonatkozó 97/23/EC számú irányelve előírásainak, ennek megfelelően a terméken megtalálható a CE jelölés.

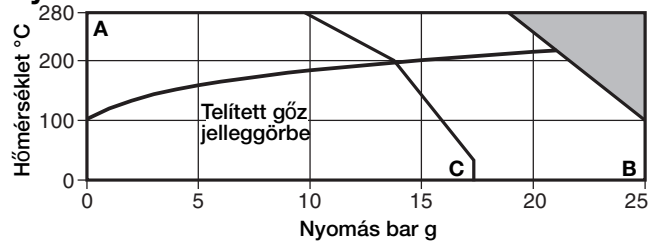
Bizonylatok

A termék EN 10204 2.2 minőségazonossági bizonyítvánnyal és EN 10204 3.1 anyagminőségi bizonyítvánnyal is rendelhető. **Megjegyzés:** A bizonylatokkal kapcsolatos igényt a rendeléskor jelezni kell.

Méretetek és csőcsatlakozások

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 és DN50
Karimás EN 1092 PN25 és BS 1560 (ANSI) Class 150.

Nyomás és hőmérséklet határok



A termék **nem** alkalmazható ebben a tartományban.

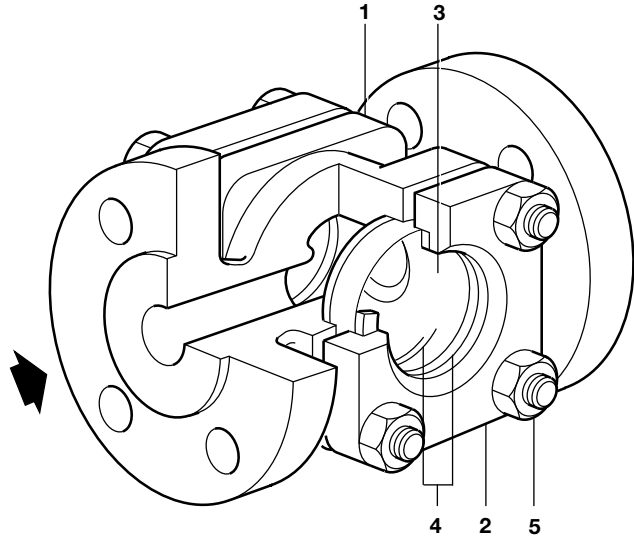
A - B Karimás EN 1092 PN25

A - C Karimás BS 1560 (ANSI) Class 150

Ház névleges nyomás		PN25 és ANSI 150	
PMA	Max. tervezési nyomás	PN25	25 bar g @ 100°C
		ANSI 150	17.2 bar g @ 35°C
TMA	Max. tervezési hőmérséklet	PN25	280°C @ 18 bar g
		ANSI 150	280°C @ 10 bar g
Min. környezeti hőmérséklet		-10°C	
PMO	Max. üzemi nyomás telített gőzre	PN25	21 bar g
		ANSI 150	13.8 bar g
TMO Max. üzemi hőmérséklet		280°C	
Min. üzemi hőmérséklet		0°C	
Megjegyzés: Alacsonyabb üzemi hőmérséklet esetén keresse meg Spirax Sarco képviselőtünket.			
Max. próbanyomás		PN25	38 bar g
		ANSI 150	30 bar g
PTMX	Max. próbanyomás (gőzre)	PN25	21 bar g
		ANSI 150	13.8 bar g

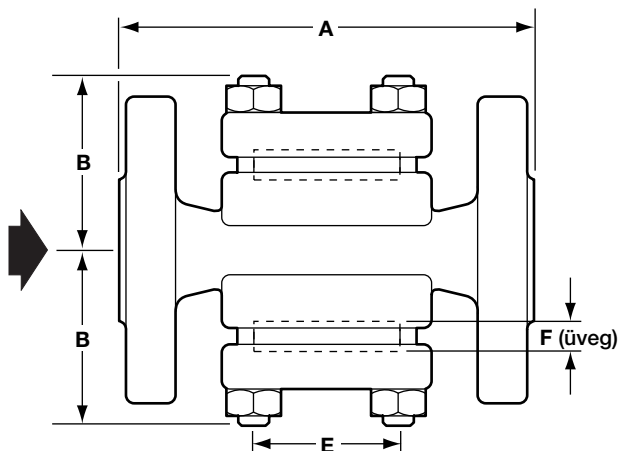
Anyagok

Megnevezés	Anyag	
1 Ház	Gömbgrafitos vasöntvény	DIN 1693 GGG 40.3
2 Borítás	Gömbgrafitos vasöntvény	DIN 1693 GGG 40.3
3 Üveg	Borszilikát üveg	DIN 7080
4 Tömítések	Megerősített grafit	
5 Borítás csavarok	Acél	BS 4439 Gr. 8.8
	Acél	BS 3692 Gr. 8



Méretetek / súlyok mm / kg

Méret	PN25		ANSI 150		Súly
	A	A	B	E	
DN15	130	126	55	45	3.2
DN20	150	142	55	45	4.1
DN25	160	152	70	63	5.0
DN32	180	175	70	63	5.9
DN40	200	199	85	80	9.1
DN50	230	228	85	80	10.9



Beépítési, karbantartási és biztonságtechnikai utasítások

Lásd a termékkel szállított Beépítési és Karbantartási Utasítást (IM-S32-04).

Figyelmeztetés:

Bizonyos esetekben a kondenzátumban lévő korróziót okozó anyagok, különösen maró lúgok illetve a folsav jelenléte, elváltozásokat okozhatnak a nézőüveg belső oldalán. Ennek érdekében célszerű a nézőüveget rendszeresen ellenőrizni. Amennyiben az üveg elvékonyodását illetve erózió okozta sérülését észleljük, az üveget azonnal ki kell cserélni. A nézőüveg ellenőrzése során mindig védőszemüveget kell használni. Biztosítani kell a karbantartó személyzet védelmét arra a csekély valószínűségű esetre is, ha a nézőüveg esetleg eltörik.

Beépítés:

A nézőüvegek elé és mögé elzárószlep beépítése szükséges. Minden esetben először a nézőüveg előtti elzárószlepet kell elzárni, ezzel a túlnyomás kialakulását megakadályozzuk. A nézőüvegeket függőleges és vízszintes irányban is be lehet építeni a kondenzedény mögé. Lökésszerű működtetésű, pl. termodinamikus kondenzedények esetén a nézőüveget a kondenzedénytől legalább 1 m-es távolságban kell beépíteni, így az üveg nem lesz kitéve erős hő- vagy nyomásváltozásnak. A nézőüveget karbantartás céljából könnyen hozzáférhető helyre kell beépíteni.

Hulladékhasznosítás

A termék újrahasznosítható. A termék eltávolítása semmilyen környezeti ártalmat nem okoz.

Megrendelési példa

1 db Spirax Sarco SG253 típusú, DN20 méretű gömbgrafitos vasöntvény kétoldali nézőüveg, cserélhető edzett üveggel és karimás EN 1092 PN25 csőcsatlakozással.

Tartalékalkatrészek

Tartalékalkatrészként csak a folyamatos vonallal jelzett alkatrészek kaphatók, a szaggatott vonallal jelzett alkatrészek nem.

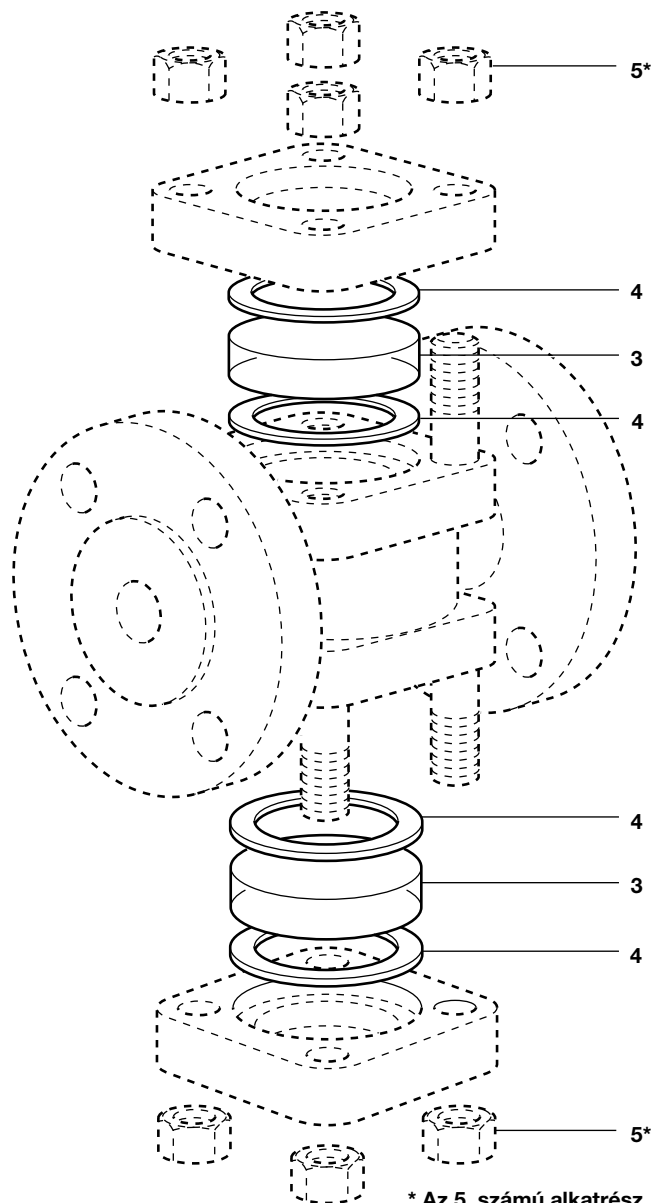
Tartalékalkatrészek

Üveg és tömítés készlet	3, 4
Tömítés készlet	4

Tartalékalkatrészek rendelése



Minden esetben adja meg a tartalékalkatrész fenti táblázatban lévő nevét, a nézőüveg méretét és típusát.

1 db Üveg és tömítés készlet Spirax Sarco SG253 típusú, DN20 méretű kétoldali nézőüveghez.



* Az 5. számú alkatrész tartalékalkatrészként nem rendelhető.

Javasolt meghúzási nyomaték

Méret	db	 vagy 	mm	N m
DN15 - DN20	8	17 A/F	M10 x 30	12
DN25 - DN32	8	17 A/F	M10 x 35	24
DN40 - DN50	8	19 A/F	M12 x 40	40