



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax/sarco

TI-P601-18
ST Issue 4

DCV41

ausztenites rozsdamentes acél visszacsapó szelep

Megnevezés

A DCV41 egy ausztenites rozsdamentes acél visszacsapó szelep menetes vagy hegesztőtoldatos csatlakoztatással. Feladata a különböző alkalmazásoknál használt folyadékok visszafolyásának megakadályozása ipari, forróvízes rendszerekben, gőz-és kondenzrendszerekben. Olaj / gáz alkalmazásoknál Viton, vizes alkalmazásoknál EPDM ülék javasolt. A lágyülékes változatok teljes szívárgásmertességet vagy gáztömör zárást nyújtanak, a DIN 3230 BN1 és DIN 3230 BO1 minőségi követelmények szerint, különböző nyitónyomásoknál (Megjegyzés: lágyülék nem alkalmazható hegesztőtoldatos típusoknál). A standard szelep zárása a DIN 3230 BN2 szabványnak megfelel. Az erősített rugó EPDM ülékkel együtt való beépítésekor, a szelep alkalmassá válik kazánházi tápvíz alkalmazásokra.

A magas hőmérsékletű rugó 400°C-on történő üzemi működésre is képes.

Méreték és csőcsatlakozások

½", ¾" és 1" menetes BSP BS 21 kúpos kivitelben, menetes NPT, ANSI B 1.20.1 szerint és hegesztőtoldatos ANSI B 16.11 Class 3000 szerint.

Választható kiegészítők

Erősített rugók (700 mbar nyitótoldali nyomás) kazánházi táp alkalmazásokra. Magas hőmérsékletű rugó.

Viton lágyülékek olaj és gáz alkalmazásokra - csak menetes csatlakozással
EPDM lágyülékek vizes alkalmazásokra - csak menetes csatlakozással

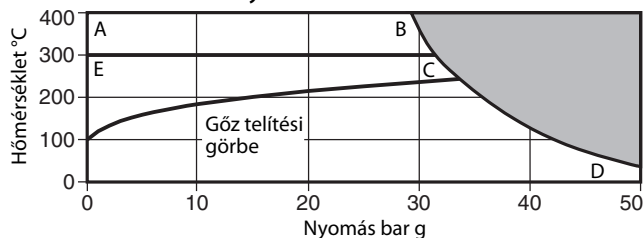
Nyomás és hőmérséklet határok

Tervezési adatok	PN50	
PMO - Max.üzemi nyomás	50 bar g	
	Fémülékkel és standard rugóval	300°C
	Fémülékkel és magas hőmérsékletű rugóval	400°C
TMO - Max. üzemi hőmérséklet	Rugó nélkül	400°C
	Viton ülékkel	250°C
	EPDM ülékkel	150°C
Min. üzemi hőmérséklet	Fémülékkel	-29°C
	Viton ülékkel	-15 to +250°C
	EPDM ülékkel	-29 to +250°C

Max. próbanyomás (hidegvizes): 76 bar g

Megjegyzés: Specialis tesztesre alacsonyabb hőmérsékleten való működés érdekében külön költség ellenében lehetőség van, kérjük konzultáljon a Spirax Sarco-val.

Működési tartomány



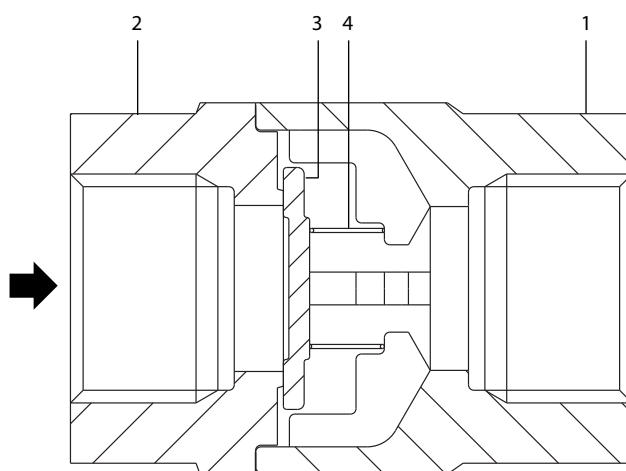
A termék nem alkalmazható ebben a tartományban.

A-B-D Magas hőmérsékletű rugó és rugó nélkül.

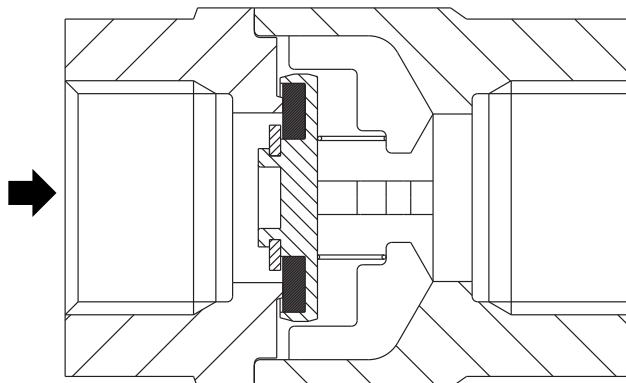
E-C-D Standard rugó

Anyagok

Megnevezés	Anyagminőség	
1 Szelepház	Ausztenites rozsdam.acél	ASTM A351 CF3M
2 Ülék	Ausztenites rozsdam.acél	ASTM A351 CF3M
3 Tárcsa	Ausztenites rozsdam.acél	BS 1449 316 S11
Standard rugó	Ausztenites rozsdam.acél	BS 2056 316 S42
4 Erősített rugó	Ausztenites rozsdam.acél	BS 2056 316 S42
Magas hőmérs.rugó	Nikkel ötvözet	Nimonic 90



Lágyülékes változat (csak menetes csatlakozásoknál)



Bizonylatok

A termék EN 10204 3.1.B szelepházra vonatkozó alapbizonylattal rendelhető.

Standard zárás

A termék tervezése és gyártása a BS 7438 szabványnak megfelelő.

Standard zárás

A standard szelepek megfelelnek a DIN 3230 BN2 szerinti követelményeknek. A lágyülékes változatok megfelelnek a DIN 3230 BN1 és a DIN 3230 BO1 szabványoknak különböző nyitó nyomásoknál.

Működés

A visszacsapó szelepek a folyadék nyomására nyitnak és rögtön ennek megszűnésekor rugóerőre zárnak, még mielőtt visszafolyás történne.

K_V értékek

Méret	½"	¾"	1"
K _V	4.4	7.5	12
Átváltás:	C _V (UK) = K _V x 0.963		C _V (US) = K _V x 1.156

Nyitóoldali nyomás mbar-ban

Nyomáskülönbségek standard és magas hőmérsékletálló rugóra.

Ó Áramlási irány

Méret	½"	¾"	1"
Ø	25	25	25
Ø	22.5	22.5	22.5
Ø	20	20	20

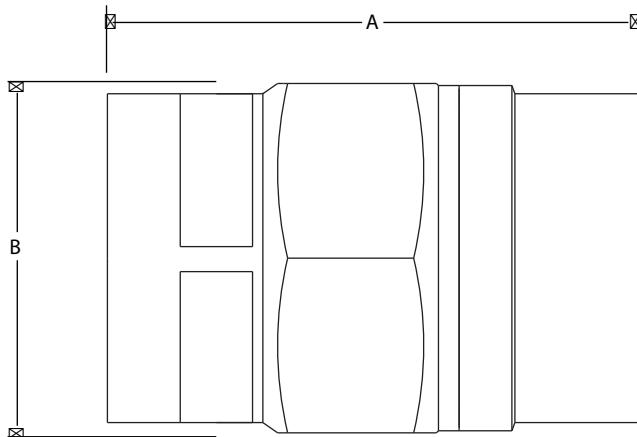
Alacsonyabb nyitó nyomás esetén függőleges csőszakaszon alulról felfelé irányuló áramlásnál rugó nélküli szelep alkalmazható.

Rugó nélküli

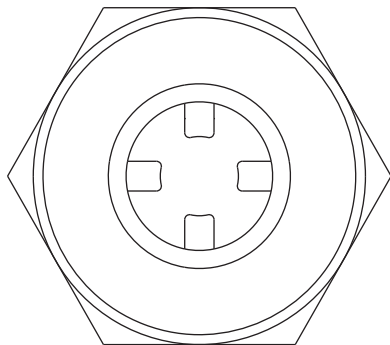
Ø	3	2.5	4
---	---	-----	---

Méret / súlyok (kb.) mm-ben és kg-ban

Méret	A	A	B	Súly
	Hegesztötoldatos	Menetes	A/F	
½"	50	51	34	0.2
¾"	55	57	41	0.3
1"	67	68	50	0.5



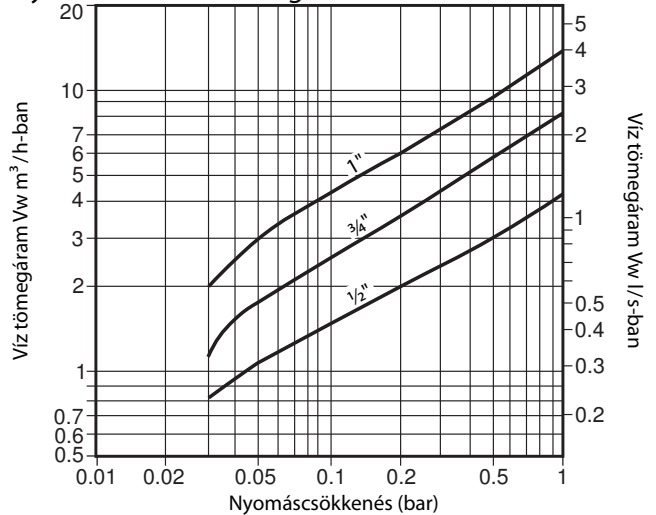
Hátsó nézet



Megrendelési példa

1 db Spirax Sarco DCV41 típusú, ½" menetes BSP méretű, ausztenites rozsdamentes acél visszacsapó szelep Viton lágyüléssel, EN 10204 3.1.B szeleptestre vonatkozó minőségbizonylattal.

Nyomáscsökkenési diagram



Nyomáscsökkenési diagram 20°C nyitott szeleppel. Az itt közölt értékek rugóterheléses szelepekre vonatkoznak, vízszintes áramlási iránynál. Függőleges áramlási irány esetén, a részleges nyitási értékekben elenyésző eltérés jelentkezhet.

A táblázatban látható görbék 20°C-os víz esetére értendők. Más folyadékok nyomáscsökkenésének meghatározására a vonatkozó víz tömegáram értékeket kell alkalmazni.

$$V_w = \sqrt{\frac{\rho}{1000}} \times V$$

V_w = Vonatkozó víz térfogat áramlás l/s vagy m³/h-ban

ρ = Folyadéksűrűség kg/m³

V = Folyadék térfogatáram l/s or m³/h-ban.

Gőzre, sűrített levegőre, illetve gázokra vonatkozó nyomáscsökkenési adatokért forduljon a Spirax Sarco-hoz.

Beépítés

Részletesebb beépítési és karbantartási utasításokért lásd a termékkel együtt szállított IM-P601-19 számú Beépítési és Karbantartási Utasítást. A DCV41 visszacsapó szelepet az áramlást mutató nyíl irányának megfelelően kell beépíteni. Rugós változatban függőleges és vízszintes csőszakaszba egyaránt beépíthető. Rugó nélküli változatban viszont csak függőleges csőszakaszba, áramlási irányjal felfelé építhető be.

Megjegyzés: Ezek a visszacsapó szelepek nem igényelnek karbantartást (tartalékalkatrész nem áll rendelkezésre). A visszacsapó szelepek nem alkalmazhatók erősen pulzáló (váltakozó terhelésű) közegeknél, pl. kompresszor közelében.

A különböző típusokra a szeleptesten lévő jelzések utalnak:-

- 'N' - Magas hőmérsékletálló rugó - Standard fémülék
- 'W' - Rugó nélküli - Standard fémülék
- 'H' - Erősített rugó - Standard fémülék
- 'V' - Standard rugó - Viton ülék
- 'E' - Standard rugó - EPDM ülék

A jelölés nélküli típus a standard rugót és fém tárcsát jelent.

Hulladékkezelés

Amennyiben egy viton elemet tartalmazó termék 315°C vagy ennél magasabb hőmérsékletnek van kitéve, úgy mállásnak indulhat és ennek folytán folyópátsav szabadulhat fel. A keletkező sav bőrrel érintkezve mély égési sérüléseket, a felszabadult gáz belélegezve pedig a légzőszervek károsodását okozhatja. A viton alkatrészeket a Beépítési és Karbantartási Utasításban (IM-P134-07) foglaltak alapján kell hulladékfeldolgozásra átadni. Kellő körültekintés mellett egyéb környezetet veszélyeztető hatás nem várható.