



Cert. No. LRO_0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P134-50
ST Issue 4

DCV2 és DCV3 Visszacsapó szelepek

Megnevezés

A DCV2 és DCV3 típusú karimák közé iktatott visszacsapó szelepek. Folyadékok széles skáláján alkalmazhatók, ipari csőrendszerekben, forróvízes rendszerekben, gőz-és kondenzálózatokban, stb. A karimák közé építhető kivitel megfelel az EN 558 1 49-es széria minőségi követelményeknek.

Méreték és csőcsatlakozások

DN15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100
Alkalmas BS 10 Tables 'E' és 'H' beépítésekre,
BS 4504 / (DIN) PN6, 10, 16, 25, 40;
JIS 5, 10, 16, 20 karimával az alábbi kivételekkel:-
DN40, 50, 80 és 100 - nem építhető be JIS 5 karimák közé
DN65 és 80 - nem építhető be BS 10 'E' karimák közé.

Kiegészítő extrák

Erősített rugók (700 mbar nyitó nyomáson, DN65 méretig) kazánházi táp alkalmazásokra.

Viton lágyülékek olaj, gáz és gőz alkalmazásokra.

EPDM lágyülékek vizes alkalmazásokra.

Nyomás és hőmérséklet határok

Megjegyzés: Alacsonyabb üzemi hőmérséklet esetén keresse meg Spirax Sarco képviselőtünket.

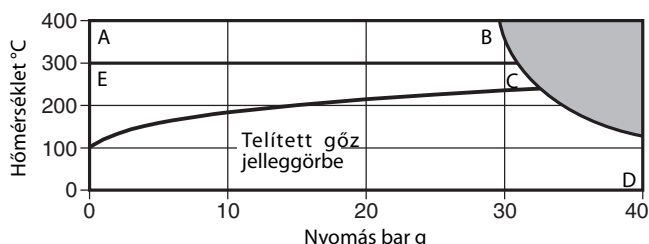
DCV2

Ház névleges nyomás	PN40	
PMO - Max. üzemi nyomás	40 bar g	
TMO - Max. üzemi nyomás	Standard rugóval	300°C
	Erősített rugóval	300°C
	Magas hőmérsékletálló rugóval	-
	Rugó nélkül	300°C
Min. üzemi hőmérséklet (standard szelep)	-60°C	
Hőmérséklet határok	Viton lágyülék	-15°C - +250°C
	EPDM lágyülék	-50°C - +150°C
Max. próbanyomás (hidegvizes):	60 bar g	

DCV3

Ház névleges nyomás	PN40	
PMO - Max. üzemi nyomás	40 bar g	
TMO - Max. üzemi hőmérséklet	Standard rugóval	300°C
	Erősített rugóval	300°C
	Magas hőmérsékletálló rugóval	400°C
	Rugó nélkül	400°C
Min. üzemi hőmérséklet (standard szelep)	-10°C	
Hőmérséklet határok	Viton lágyülék	-10°C - +250°C
	EPDM lágyülék	-10°C - +150°C
Max. próbanyomás (hidegvizes):	60 bar g	

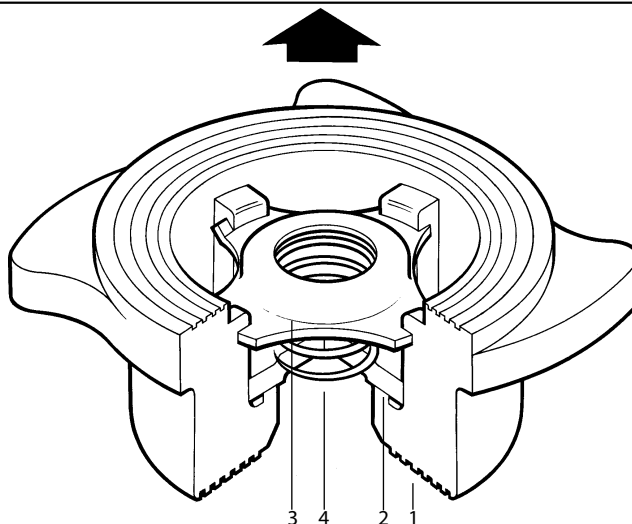
Üzemi értékek



A termék nem alkalmazható ebben a tartományban.

E - C - D DCV2 és DCV3 standard rugóval.

A - B - D DCV3 Magas hőmérsékletálló rugóval és rugó nélkül.



Anyagok

Megnevezés	Anyag	
1 Ház	DCV2 Ferrites rozsdamentes acél	WS 1.4313
	DCV3 Ausztenites rozsdam. acél	WS 1.4581
2 Tárcsa	Ausztenites rozsdam. acél	BS1449 316 S11
3 Rugószabályozó	Ausztenites rozsdam. acél	BS1449 316 S11
	Standard rugó Ausztenites rozsdam. acél	BS2056 316 S42
4 Erősített rugó	Ausztenites rozsdam. acél	BS2056 316 S42
Hőmérs.álló rugó	Nikkel ötvözet	Nimonic 90

Megjegyzés: Alacsonyabb üzemi hőmérséklet esetén keresse meg a Spirax Sarco-t.

Bizonylatok

A DCV2 és a DCV3 visszacsapó szelepek EN 10204 2.2. minőségazonosságú bizonyítvánnyal rendelhetők. A DCV3 visszacsapó szelep EN 10204 3.1.B anyagminőségi bizonyítvánnyal is rendelhető. Megjegyzés: A bizonylatokkal kapcsolatos igényt a rendeléskor jelezni kell.

Szabványok

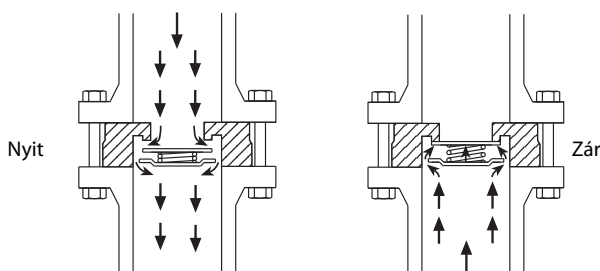
A termék tervezése és gyártása a BS 7438 szabványnak megfelelő.

Standard zárás

A standard szelepek megfelelnek a DIN 3230 3.rész, BN2 szerinti követelményeknek. A DIN 3230 3.rész, BO3 szerinti követelményeknek megfelelő minőségbizonylatok külön kérés ellenében. A lágyülékes változatok megfelelnek a DIN 3230 3.rész BN1 és BO1 szerinti követelményeknek különböző nyitó nyomásoknál.

Működés

A visszacsapó szelepek a folyadék nyomására nyitnak és rögtön ennek megszűnésekor rugóerőre zárnak, még mielőtt visszafolyás történne.



Méretetek / súlyok mm / kg

Méret	A	B	C	D	E	F	Súly
DN15	60.0	43	38	16.0	29.0	15	0.13
DN20	69.5	53	45	19.0	35.7	20	0.19
DN25	80.5	63	55	22.0	44.0	25	0.32
DN32	90.5	75	68	28.0	54.5	32	0.55
DN40	101.0	85	79	31.5	65.5	40	0.74
DN50	115.0	95	93	40.0	77.0	50	1.25
DN65	142.0	115	113	46.0	97.5	65	1.87
DN80	154.0	133	128	50.0	111.5	80	2.42
DN100	184.0	154	148	60.0	130.0	100	3.81

K_V értékek

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
K _V	4.4	6.8	10.8	17	26	43	60	80	113

Átváltás: C_V (UK) = K_V x 0.963 C_V (US) = K_V x 1.156

Nyitási nyomások mbar

Különböző nyitási nyomások standard és magas hőmérsékletálló rugóra.

Áramlási irány

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
↑	25	25	25	27	28	29	30	31	33
→	22.5	22.5	22.5	23.5	24.5	24.5	25	25.5	26.5
↓	20	20	20	20	20	20	20	20	20

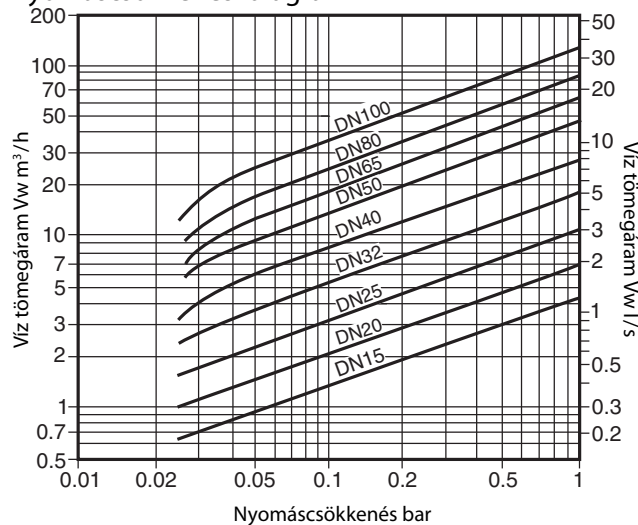
Alacsonyabb nyitó nyomás esetén függőleges csőszakaszon felfelé irányuló áramlási irányból rugó nélküli szelep alkalmazható.

Rugó nélküli

2.5	2.5	2.5	3.5	4.0	4.5	5	5.5	6.5
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----

Rugó különleges igénybevételre kb. 700 mbar

Nyomáscsökkenési diagram



Nyomáscsökkenési diagram 20°C nyitott szeleppel. Az itt közölt értékek vízszintes csőszakaszba épített rugós szelepekre vonatkoznak. Függőleges áramlási irány esetén a részleges nyitási értékekben elenyésző eltérés jelentkezhet.

A táblázatban szereplő értékek 20°C hőmérsékletű víz esetére értendők. Más folyadékok nyomáscsökkenésének meghatározására a vonatkozó víz tömegáram értékeket kell alkalmazni.

$$\dot{V}_w = \sqrt{\frac{\rho}{1000}} \times \dot{v}$$

Ahol: \dot{V}_w = Vonatkozó víz térfogat áramlás in l/s vagy m³/h

ρ = Folyadéksűrűség kg/m³

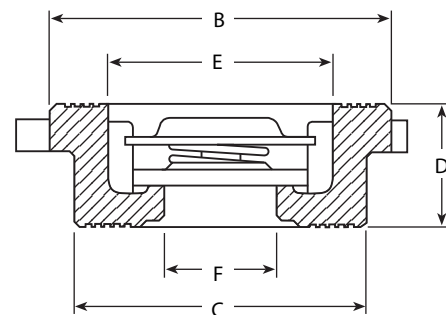
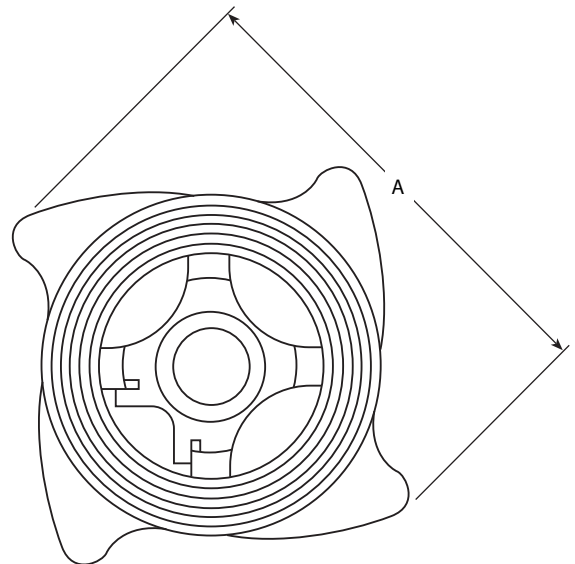
\dot{v} = Folyadék térfogatáram l/s vagy m³/h

Gőzre, sűrített levegőre illetve gázokra vonatkozó nyomáscsökkenési adatokért forduljon Spirax Sarco képviselőtünkhöz.

Megrendelési példa

1 db Spirax Sarco DCV3 típusú, DN50 méretű, BS 4504 PN25 karimák közé építendő, ausztenites rozsdamentes acél visszacsapó szelep.

spirax sarco

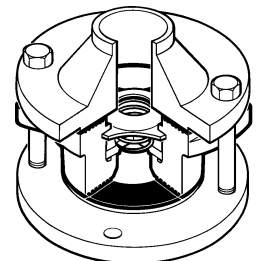


Beépítési, karbantartási és biztonságtechnikai utasítások

Lásd a termékkel szállított Beépítési és Karbantartási Utasítást (IM-P134-07).

A DCV visszacsapó szelepet a nyíl jelzett áramlási irányoknak megfelelően kell beépíteni. Rugós változatban függőleges és vízszintes csőszakaszba is beépíthető. Rugó nélküli változatban csakis függőleges csőszakaszba, felfelé tartó áramlási irányba építhető be.

A ház "karmantyús" kialakítása lehetővé teszi, különböző karimatípusok alkalmazását. Kialakítása folytán a karimák között önmagát központositja.



* Megjegyzés: A karimákat, a csavarokat (csapokat), az anyákat és a tömítéseket az üzembe helyezőnek kell biztosítani. A visszacsapó szelepek nem igényelnek karbantartást (tartalékalkatrész nem áll rendelkezésre). A visszacsapó szelepet nem lehet erősen pulzáló (váltakozó terhelésű) közegek esetén (pl. kompresszor közelében) alkalmazni.

A különböző típusokra a szeleptesten lévő jelzések utalnak:-

- 'N' – Magas hőmérséklet álló rugó – Standard fém tárcsa
- 'W' – Rugó nélküli – Standard fém tárcsa
- 'H' – Erősített rugó – Standard fém tárcsa
- 'V' – Standard rugó – Viton lágy felületű tárcsa
- 'E' – Standard rugó – EPDM lágy felületű disc
- 'WV' – Rugó nélküli – Viton lágy felületű tárcsa
- 'WE' – Rugó nélküli – EPDM lágy felületű tárcsa
- 'HV' – Erősített rugó – Viton lágy felületű tárcsa
- 'HE' – Erősített rugó – EPDM lágy felületű tárcsa
- 'T' – DIN 3230 part 3, B03 szerint tesztelt szelep

A jelölés nélküli típus standard rugót és fém tárcsát jelent.

Hulladékkezelés

Amennyiben egy viton elemet tartalmazó termék 315°C illetve ennél magasabb hőmérsékletnek van kitéve, úgy mállásnak indulhat, és ennek folytán foszforsav szabadulhat fel. A keletkezett sav bőrrel érintkezve mély égési sérüléseket, a felszabadult gáz belélegezve pedig a légzőszervek károsodását okozhatja. A viton alkatrészeket a Beépítési és Karbantartási Utasításban (IM-P134-07) foglaltak alapján kell hulladékfeldolgozásra átadni. Kellő körültekintés mellett egyéb környezetet veszélyeztető hatás nem várható.