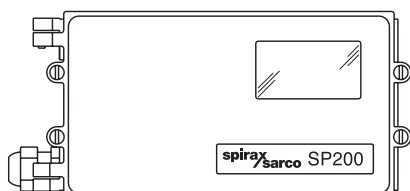


SP200
Elektropneumatikus Pozicionáló
Kezelési és karbantartási utasítás (részlet)

1. *Index*
2. *Safety information*
3. *Technical information*
4. *Options*
5. *Installation*
6. *Electrical connections*
7. **Pozicionáló.**
gyorsbeállítása
8. **Programozási**
folyamatábra
9. **Programozás és**
beüzemelés
10. *Maintenance*
11. *Default values and*
program settings
12. *Glossary of*
display data
13. *Certification*



7. Gyorsbeállítás


7.1 Egyutú szabályozó szelepekhez

Az alábbi programlépések olyan szelepekre vonatkoznak, amelyeknél a szelepfej a szelepülék felett van és a direct (DIR) működésű szelep 4 mA jelre zár és 20 mA jelre nyit.


Figyelem: A Spirax PN5100 és PN6100 tip. pneumatikus mozgatóművel szerelt pozicionálók beállítása a 9.5.2. pont szerint.





7.1.1 Szereld fel a pozicionálót az 5. pont szerint. Villamos oldali bekötés a 6. pont szerint.
Sűrített levegő csatlakoztatás az 5.4. pont szerint.


7.1.2 Adj min. 3,6 mA szabályozó jelet a pozicionálóra.
A kijelzőn **“SET-UP NOW”** jelenik meg.


7.1.3 Zárd a szabályozó szelep előtti elzáró szerelvényt. Nyomd meg és 3 másodpercig tartsd nyomva a  Menü gombot. Visszaszámlálás után a kijelzőn **“SP200 MENU”** jelenik meg.



7.1.4 Nyomd meg a  gombot, hogy a kijelzőn **“MANOP”**, kézi üzemmód jelenjen meg.

7.1.5 Nyomd meg és 3 másodpercig tartsd nyomva a  Menü gombot. A program kézi szabályozásra vált és a kijelzőn **“MCTL”** jelenik meg.

7.1.6 Nyomd  vagy  a szelep felfelé, vagy lefelé mozgatásához.
Ellenőrizd a szelepszár/működtető akadást mentes mozgását.
 Nyomásra a kijelzőn **“VENT”** (űrités/szelepnnyitás) jelenik meg.
 Nyomásra a kijelzőn **“FILL”** (töltés/szelepszárás) jelenik meg.
Hiba esetén - a 7.1.7. programlépés előtt - a hibát javítsd ki.


7.1.7 Nyomd meg a  Menü gombot, a program visszatér a főmenü, kézi mozgató üzemmódba és a kijelzőn **“MANOP”** jelenik meg.


7.1.8 Nyomd meg a  gombot a főmenü, automatikus beállításba történő átlépéshez.
A kijelzőn **“AUTOS”** (autostroke) jelenik meg.


7.1.9 Nyomd meg és 3 másodpercig tartsd nyomva a  Menü gombot az automatikus beállítás indításához. Az aut. beállítás kb. 2-3 percig tart.
A  Menü gomb megnyomásával az aut. beállítási folyamat megszakítható.

“ABORT” a kijelzőn: Az automatikus beállítási folyamat megszakadt, vagy mechanikai probléma lépett fel az aut. beállítás során.

“!” jel a kijelzőn: Az automatikus beállítás sikertelen volt. A lehetséges hibákat lásd a 9.4. pontban.

Sikeres aut. beállítás után a program magától visszatér aut. beállítás kezdés üzemmódba és a kijelzőn **AUTOS** jelenik meg. A sikeres beállítást  jel mutatja a kijelzőn.

7.1.10 Nyomd meg a  Gombot háromszor egymás után. A készülék futtatás üzemmódba lép, a kijelzőn **„RUN“** jelenik meg.

7.1.11 Nyomd meg és 3 másodpercig tartsd nyomva a  Menü gombot.
A pozicionáló normal üzemmódba kerül, a szelep a szabályozó jel szerinti értékre









áll be és a kijelzőn a szelepállás %-os értéke jelenik meg.

A sikeres gyorsbeállítás után zárd és csavarozd vissza a pozicionáló fedelét.

7.2 Pozicionáló beállítás osztó/keverő (kétutú) szabályozó szelepekhez

(0 – 100% szelepemelkedés beállításához lásd a 9.4.1. pontot és a 37 és 38 sz. ábrákat)

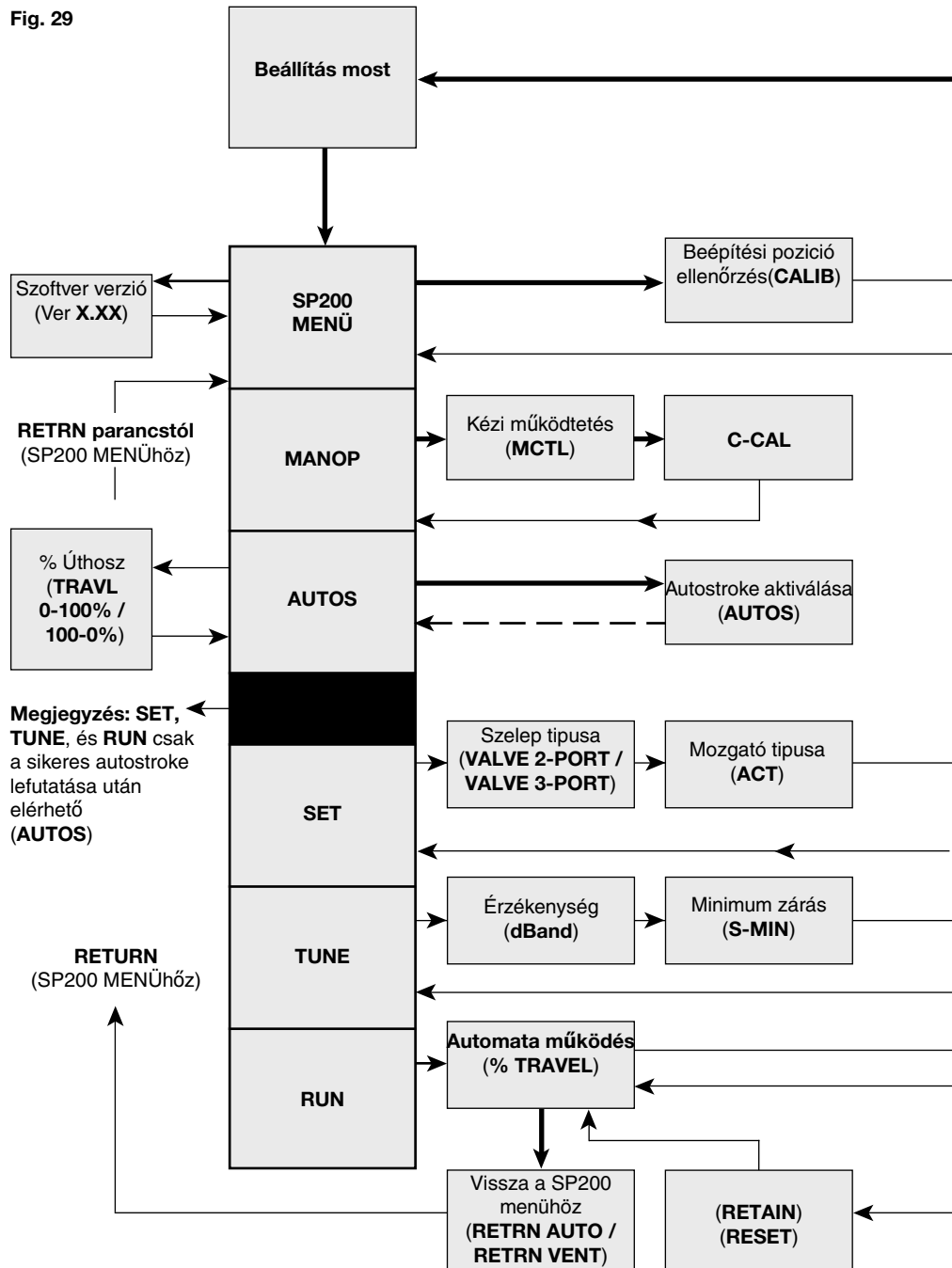
Hajtsd végre a 7.1.1. – 7.1.9. szerinti beállításokat.

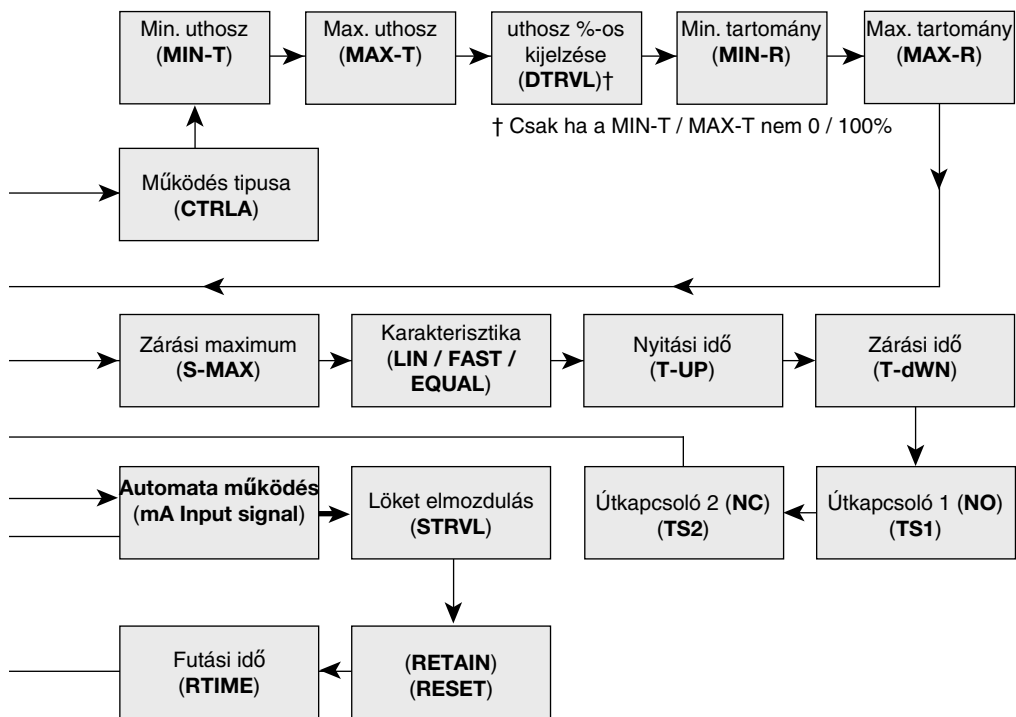
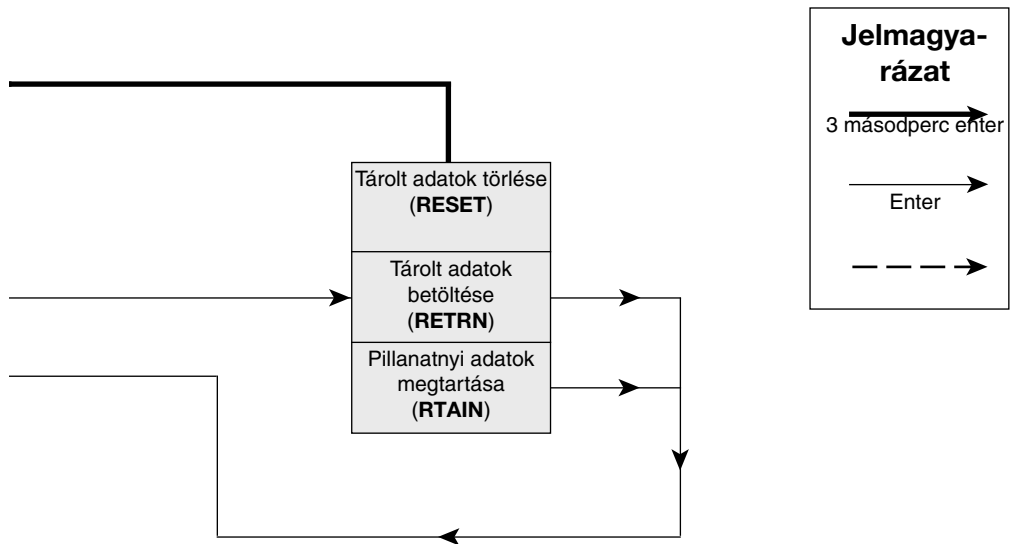
- 7.2.1** A sikeres aut. beállítás után, a főmenübe történő belépéshez nyomd meg a ▼ gombot, amíg a kijelzőn „SET” jelenik meg.
- 7.2.2** Nyomd a  Menü gombot, amíg a „VALVE TYPE” jelenik meg a kijelzőn. Nyomd a  gombot, hogy a kijelzőn “VALVE 3-PORT” jelenjen meg.
- 7.2.3** Nyomd meg a  Menü gombot a “VALVE 3-PORT” kiválasztásához. Ismét nyomd meg a  Menü gombot a főmenüben lévő beállítás, “SET” kijelzéséig.
- 7.2.4** Nyomd meg a ▼ gombot kétszer, hogy a főmenüben a kijelzőn a “RUN” jelenjen meg. Hajtsd végre a 7.1.11. szerinti beállításokat.



8. Programozási folyamatábra

Fig. 29





9.4 AUTOS - automatic autostroke commissioning



Fig. 32

Programming notes

AUTOS provides access to:

1. Autostroke commissioning (**AUTOS**).
2. % travel display (**TRAVL**).

AUTOS

Autostroke provides an automatic commissioning routine which will take approximately 1 to 3 minutes to complete.

Press and hold **C** key for 3 seconds to start autostroke. The display will count down the 3 seconds. When autostroke is active a flashing **AUTOS** message will be displayed.

On completion of a successful autostroke the programme will automatically return to **AUTOS** in the main menu and a ☺ will be displayed. In the event of an unsuccessful autostroke routine a flashing ! will be displayed.

If during **AUTOS** inconsistent data is obtained due to mechanical problems, the autostroke procedure will be terminated and **ABORT** will be displayed.

It is also possible to immediately abort during an autostroke routine by pressing the **C** key. **ABORT** will be displayed together with a flashing !.

Lehetséges hibaüzenetek a kijelzőn :

ERROR 1 A pozicionáló felszerelése nem megfelelő. Ellenőrizd a megfelelő összeépítést az 5. pont szerint.

ERROR 2 Nem megfelelő a sűrített levegő nyomása, vagy a levegő nem jut el a szelepműködtetőhöz. Biztosíts a pneumatikus működtető rugóerejének megfelelő levegő nyomást

ERROR 3 A szelepműködtető nem indul el a zárás irányába. Ellenőrizd a szelepszár akadás mentes működését és ellenőrizd, hogy a levegő a működtetőből szabadon el tud-e távozni.

ERROR 4 A szelep zárt és nyitott állapota között mért úthossz kisebb a min. megengedett értéknél. Min. megengedett úthossz szelepeknél 10mm, min. megengedett elfordulás csapoknál 5°.

ABORT Az automatikus beállítási folyamat megszakadt vagy mechanikai probléma lépett fel az automatikus beállítás során.

On completion of a successful autostroke it will be possible to advance to **SET**, **TUNE** and **RUN** functions in the main menu. Press the ▼ key to advance to these functions.

Commissioning notes

Prior to undertaking an autostroke routine, manual operation should be used to fully inflate and deflate the actuator to ensure there are no obstructions to the full valve movement. Autostroke is an automatic commissioning routine that checks for maximum valve travel, signal response, valve characteristics, inflation/deflation times etc. Data gathered will be automatically download into the embedded software to ensure optimum performance of the valve/actuator combination.

Autostroke commissioning will take approximately 1 to 3 minutes to complete depending on air pressure and actuator size etc.

Autostroke commissioning must be carried out on start-up or at any other time if the valve performance is not satisfactory.