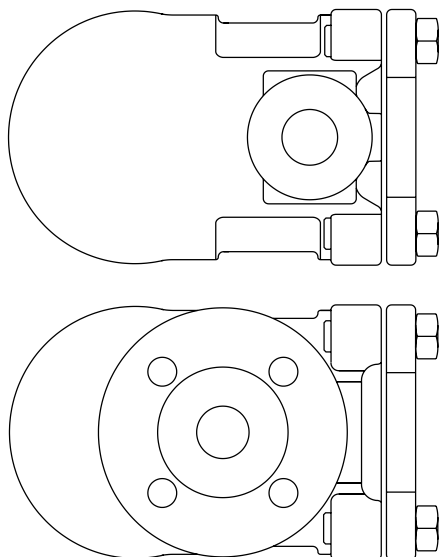


**FTS14 tip. úszógolyós kondenzedények
ausztenites rozsdamentes acélból
1/2" - 1" és DN15 - DN25 karimás csatlakozásokkal**



1. Biztonsági tudnivalók
2. Általános termék információk
3. Beépítés
4. Beüzemelés
5. Működés
6. Karbantartás
7. Tartalékalkatrészek

1. Biztonsági tudnivalók

Az alábbi termékek biztonságos működtetése akkor garantált, ha a termék beszerelése, beüzemelése, használata és karbantartása a használati utasításoknak megfelelően, szakember által történik (lásd az 11-es részt). A csővezeték és a rendszer általános üzembehelyezési és biztonsági utasításának maradéktalanul eleget kell tenni, valamint a szerszámok és biztonsági berendezések megfelelő használatáról minden esetben gondoskodni kell.

1.1 Felhasználás

A Beépítési és Karbantartási Utasítás, a termék leírása, valamint a Technikai Információs Adatlap alapján ellenőrizze, hogy jelen termék valóban megfelel a tervezett felhasználás/alkalmazás céljának. A termék megfelel az Európai Unió nyomástartó edényekre vonatkozó 97/23/EC direktíva előírásainak, valamint a „SEP” kategória kritériumainak. Ezen kategóriába tartozó termékek, a Direktíva előírása szerint, nem viselik a CÉ jelzést.

Termék	1. Csoport Gázok	2. Csoport Gázok	1. Csoport Folyadékok	2. Csoport Folyadékok
FTS14 1/2" DN15	SEP	SEP	SEP	SEP
3/4" DN20	SEP	SEP	SEP	SEP
1" DN25	SEP	SEP	SEP	SEP

- i) Ezeket a termékeket speciálisan gőz-, levegő- és víz/kondenzátum üzemi használatra fejlesztették ki, melyek a fent említett Nyomástartó Edényekre vonatkozó Direktíva 2. csoportjába tartoznak. A termék egyéb közegekkel való használata lehetséges, ebben az esetben azonban fel kell venni a kapcsolatot a Spirax Sarco helyi képviselőjével, aki jóváhagyja a termék alkalmazhatóságát a kérdéses alkalmazásra.
- ii) A felhasznált nyersanyagok alkalmasságát, a nyomást, a hőmérsékletet és ezek maximum és minimum értékeit ellenőrizni kell. Amennyiben a termék max. üzemi határértékei alacsonyabbak, mint a rendszeré, amelybe beépítésre kerül, illetve a termék esetleges meghibásodása veszélyes túlnyomást vagy túlhevülést eredményezne, mindenképpen szükséges a rendszerbe egy biztonsági eszköz beépítése az ilyen határértéken-túli helyzetek elkerülése érdekében.
- iii) Meg kell határozni a megfelelő beépítési helyzetet és az áramlás irányát.
- iv) A Spirax Sarco termékek nem úgy lettek tervezve, hogy ellenálljanak a rendszer, amelybe a termék beszerelésre kerül, által keltett felületi feszültségeknek. Minden esetben az üzembe helyező felelőssége, hogy felmérje az esetleges feszültségeket és megtegye a megfelelő lépéseket ezek minimalizálására.
- v) Beszerelés előtt minden védőfedelelet el kell távolítani.

1.2 Hozzáférés

A termékkel történő munkavégzés előtt győződjön meg arról, hogy a termékhez a biztonságos hozzáférés illetve, ha szükséges, a biztonságos munkafelület (biztonságosan védett) rendelkezésre áll. Szükség esetén alkalmazzon megfelelő emelő berendezést. .

1.3 Megvilágítás

Biztosítson megfelelő megvilágítást a termék alkalmazásához, különösen, ha az aprólékos vagy bonyolult munkát igényel.

1.4 Veszélyes folyadékok vagy gázok a csővezetékben

Minden esetben vegye figyelembe, mi van, vagy mi lehetett korábban a csővezetékben; különös tekintettel a következőkre: gyúlékony anyagok, halált okozható anyagok, szélsőséges hőmérsékletek.

1.5 Veszélyes környezeti hatások a termék körül

Robbanásveszélyes területek, oxigén hiánya (pl. tartályok, aknák), veszélyes gázok, szélsőséges hőmérséklet, forró felületek, tűzveszély (pl. hegesztés), túlzott zaj, mozgó berendezések

1.6 A rendszer

Gondolja végig, milyen hatással lesz az elvégzendő munka a rendszer egészére. Bármely elvégzendő munka (pl. leválasztó szelepek elzárása, elektromos leválasztás) bír-e bármilyen kockázattal a rendszer más részei, illetve a személyzet bármely része számára? Veszélyt okozhat a szellőzőrendszer vagy a védőeszközök leválasztása, illetve a szabályozók és riasztók kiiktatása. A leválasztó szelepek fokozatosan kerüljenek elzárásra illetve megnyitásra, ezzel elkerülve a rendszert érő ütéseket

1.7 Nyomásrendszerek

A nyomást le kell szakaszolni és biztonságosan a környezetbe kell ereszteni. Megfontolandó a dupla leválasztás (dupla leválasztás és visszaeresztés), valamint a zárt szelepek rögzítése illetve megjelölése. Előfordulhat, hogy a rendszer még nyomás alatt van, annak ellenére, hogy a nyomásmérő nulla értéket mutat.

1.8 Hőmérséklet

Leválasztás után hagyjon időt arra, hogy a hőmérséklet visszaálljon a normális értékre ezzel elkerülve az égési sérüléseket.

Viton "O" gyűrű:

Figyelem: A Viton "O" gyűrű 315°C-on ill. e feletti hőmérsékleten elbomlik és hidrogén florid (flórsav) válik ki, amely bőrre kerülve súlyos égési sebet okozhat. A hidrogén-florid belélegzése a légzőszerv súlyos károsodását válthatja ki.

1.9 Szerszámok és kellékanyagok

A munka megkezdése előtt győződjön meg róla, hogy a megfelelő szerszámok és/vagy kellékanyagok rendelkezésre állnak. Csakis eredeti Spirax Sarco cserealkatrészeket használjon.

1.10 Védőruházat

Javasolt megvizsgálni, hogy Ön illetve az Ön környezetében mások számára szükséges-e védőruházat viselése, amely olyan kockázati tényezők ellen is véd, mint pl. vegyszerek, magas/alacsony hőmérséklet, sugárzás, zaj, leeső tárgyak, valamint szemet és az arcot érő káros hatások.

1.11 Munkaengedélyek

Minden munkát csak megfelelően képzett személyzet végezhet, illetve egy megfelelően képzett személynek kell felügyelnie.

A Beépítési és Karbantartási Utasítás alapján a beépítést és az üzemeltetést végző személyt ki kell képezni a termék pontos használatára.

Ahol formális "munkaengedély rendszer" van érvényben, úgy azt figyelembe véve kell a munkát elvégezni. Ahol nincs ilyen rendszer, ott javasolt, hogy a munkáért felelős személy tudja, milyen munka kerül elvégzésre, és, ahol erre szükség van, álljon rendelkezésre egy, a biztonságért felelős asszisztens.

A munkaterületen és környékén szükség szerint kerüljenek elhelyezésre "figyelmeztető jelzések".

1.12 Kézi mozgatás

A nagy és/vagy nehéz termékek kézi mozgatása sérülést okozhat. A rakomány testi erővel történő felemelése, tolása, húzása, szállítása vagy megtámasztása sérülést okozhat, leginkább hátsérülést. Javasolt a feladat elvégzését, a személyzet, a rakomány és a munkakörnyezet lehetséges kockázatait felmérni, és az elvégzendő munka körülményei alapján kiválasztani a megfelelő termékkezelési módszert.

1.13 Járulékos veszélyek

Szabályszerű használat mellett a termék külső burkolata nagyon forró lehet. A megengedett max. működési körülmények esetén elérheti a 200°C-ot (392°F) is. A termékek többsége nem önűrítő. Különös figyelmet kell fordítani a termék szétszerelésére vagy az adott berendezésből történő eltávolítására (lásd "Karbantartási instrukciók").

1.14 Fagyveszély

A nem önűrítő termékeket védeni kell a fagyveszélytől az olyan környezetben, ahol a hőmérséklet a fagypont alá süllyedhet.

1.15 Hulladékhasznosítás

Hacsak a Beépítési és Karbantartási Utasításban foglaltak máshogy nem rendelkeznek, ez a termék újrahasznosítható és kellő körütekintés mellett, a termék hulladékkezelése során környezetet veszélyeztető hatás nem várható, KIVÉVE:

Viton 'O' gyűrű:

- Az országos-és helyi előírásokat kielégítő hulladéklerakóba helyezhető el.
- Elégethető, de csak olyan technológiában, amely biztosítja a keletkező Hidrogén Florid megkötését és amely technológia megfelel az országos és helyi hulladékkezelés előírásainak.
- A termék vízben nem oldható.

1.16 Termékek visszaküldése

Felhívjuk a vevők és szakkereskedők figyelmét, hogy amennyiben bármely termék visszaküldésre kerül, úgy az Európai Unió egészségügyi, termékbiztonsági és környezetvédelmi joga alapján, Spirax Sarco-t tájékoztatni kell bármely, a termékkel kapcsolatban felmerülő veszélyről, valamint óvintézkedéseket kell tenni a termékben visszamaradó szennyeződések illetve mechanikai sérülések tekintetében, amelyek egészségügyi, biztonsági vagy környezetvédelmi kockázatot jelenthetnek. Ezt az információt minden esetben írásban kell mellékelni az Egészségügyi és Biztonsági adatlapokkal együtt, amelyeken feltüntetésre kerül minden veszélyesnek, vagy potenciálisan veszélyesnek tartott anyag.

2. Általános termék információ

2.1 Általános bemutatás

Az FTS14 típusú kondenzedény, ausztenites rozsdamentes acélból készült, belső aut. légtelenítő szeleppel ellátott, úszógolyós kondenzvíz leválasztó. A gőzfűtött berendezés maximális energiahatékonyágát, a levegő és a nem kondenzálódó gázok azonnali, és a kondenzvíz folyamatos elvezetésével biztosítja.

A standard kivétel, jobbról-balra (R-L) történő vízszintes irányú kondenzvíz elvezetést biztosít. Speciális kialakításánál fogva a fedél egyszerű elforgatásával, balról-jobbra (L-R) és függőlegesen lefelé (V) történő kondenzvíz áramlási irány is biztosítható.

Szabványok

A termék teljesen megfelel az Európai Unió Nyomástartó Edényekről szóló 97/23/EC sz. rendeletének.

Bizonylatolás

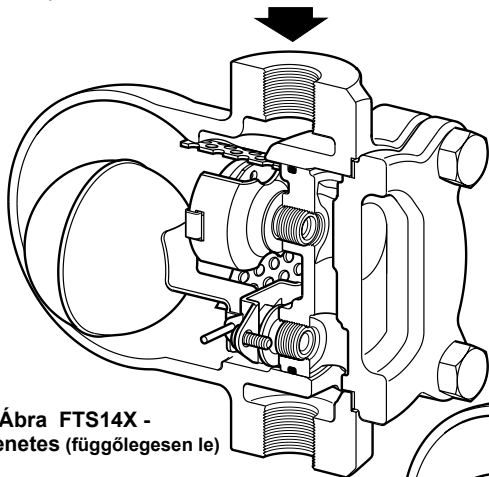
A termék EN 10204 3.1. minőségbizonylattal rendelkezik.

Megjegyzés: minden bizonylatolással kapcsolatos igényt rendeléskor jelezni kell.

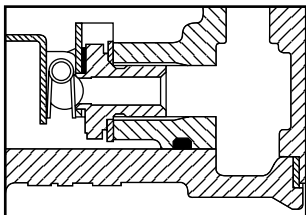
Választható kiegészítők (opciók)

- **FTS14X** Beépített szűrő a kondenzedény belső elemeinek védelmére.
- **FTS14-C** Standard aut. légtelenítő szelep, gőzzár elleni szeleppel (SLR) ellátva. Ez az opció olyan technológiáknál szükséges, ahol a kondenzedényhez érkező kondenzvízből gőz válhat ki. Lásd a 3.11. pontot.
- **Hőmérséklet érzékelő**, mint pl. PT100 beépítésére alkalmas, 1/8" BSP méretű furatkialakítás a fedélén.

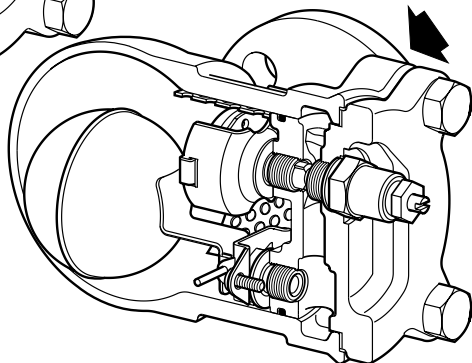
Megjegyzés: A termékkel kapcsolatos műszaki adatokat lásd a TI-P145-01 sz. Műszaki Adatlapon.



1. Ábra FTS14X - Menetes (függőlegesen le)



3. Ábra Főszelep metszet, rugó - csak DN25 (1")-nál



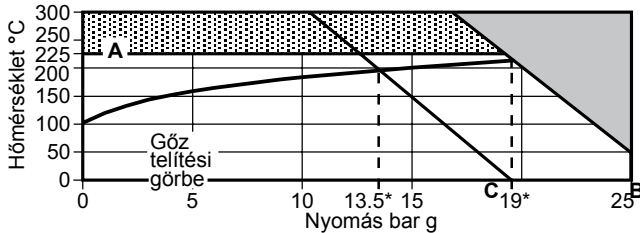
2. Ábra FTS14-C (R-L) - Karimás

2.2 Méretek és csőcsatlakozások


½", ¾" és 1"	Menetes BSP (BS 21 és DIN 2999) vagy NPT (ASME B 1.20.1)
½", ¾" és 1"	Hegesztőtökös ASME B 16.11, BS 3799 Class 3000 vagy DIN 3239
DN15, 20 és 25	Karimás ASME B 16.5 Class 150 és 300 osztály vagy EN 1092-1/PN16/25
½", ¾" és 1"	Tri-clamp (csak FTS14-4.5-nél).

Megjegyzés: Más csatlakozási igény esetén vegye fel a kapcsolatot a Spirax Sarco mérnökével.

2.3 Nyomás / hőmérséklet határok (ISO 6552)



 A termék **nem használható** ebben a tartományban.

 A termék nem használható ebben a tartományban a belső alkatrészek esetleges károsodása miatt.

A - B Karimás PN16, PN25, ASME 300, menetes és hegesztőtökös.

A - C Karimás ASME 150.

Megjegyzés: A higiéniai és egészségügyi követelményeket kielégítő tri-clamp csatlakozás után csak FTS14-4.5 tip. kondenzedényhez.

Ház tervezési adatok		PN25	
PMA Max. megengedett nyomás	25 bar g @ 50°C	(25 psi g @ 122°F)	
TMA Max. megengedett hőmérséklet	300°C	(572°F)	
Min. megengedett hőmérséklet	-20°C	(-4°F)	
* PMO Max. üzemi nyomás telített gőznél	A - B	19 bar g	(275.5 psi g)
	A - C	13.5 bar g	(195.5 psi g)
TMO Max. üzemi hőmérséklet	225°C @ 19 bar g	(437°F @ 275.5 psi g)	
Min. üzemi hőmérséklet	0°C	(32°F)	

Megjegyzés: Alacsonyabb üzemi hőmérsékletek esetén konzultáljon a Spirax Sarco-val.

Max.	FTS14-4.5	4.5 bar
PMX nyomáskülönbség	FTS14-10	10 bar
	FTS14-14	14 bar
Max. próbanyomás (hidegvizes)		37.5 bar g

2.4 Anyagok

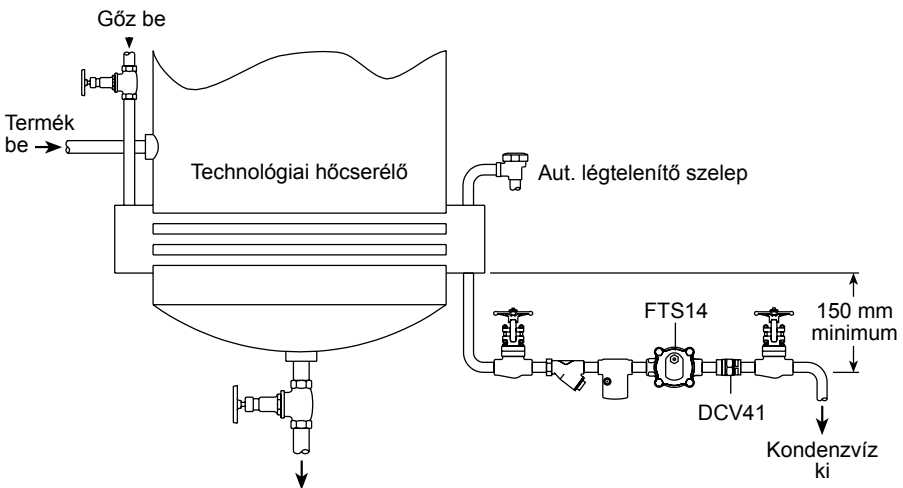
Alkatrész	Anyagminőség
Ház és fedél	Auszténites rozsdamentes acél (316) EN 10213-4 (1.4408) ASTM A351 CF8M
Fedélcsavarok	Rozsdamentes acél BS EN 3506 A2-70
Fedéltömítés	Megerősített szénzál erősítésű grafit
'O' gyűrű	Viton (FDA szerint)
Belső alkatrészek	Rozsdamentes acél

3. Installation

Figyelem: A termék beépítése előtt olvassa el az 1.pont szerinti Biztonsági Előírásokat.

A beépítési és karbantartási utasítások, a terméken lévő adattábla és a Műszaki Adatlapon szereplő információk, adatok alapján ellenőrizze, hogy a beépítendő termék kielégíti a műszaki követelményeket.

- 3.1** Ellenőrizze az anyagminőségeket és a max. nyomás-és hőmérséklet értékeket. Amennyiben a termék max. üzemi nyomása alacsonyabb annál a nyomásnál, amely a rendszerben kialakulhat, akkor a megfelelő túlnyomás védelemről gondoskodni kell.
- 3.2** A terméket megfelelő helyzetben és a közegáramlás irányának megfelelően építse be.
- 3.3** Beépítés előtt távolítsa el a termék védőburkolatait és célszerű az adattáblán lévő vékony védőfilmet is lehúzni, hogy az ne égjen rá az adattáblára.
- 3.4** Amennyiben a kondenzvíz atmoszférikus környezetbe ürül, az biztonságos helyre történjen, mert a kondenzvíz hőmérséklete 100°C felett is lehet.
- 3.5** A kondenzedényt minden esetben úgy kell beépíteni, hogy az úszógolyó karja vízszintes síkban legyen, ez biztosítja, hogy az úszó függőleges fel-le mozgást végezheszen.
- 3.6** Bár a standard kivitel vízszintes beépítésű, jobbról-balra kondenzvíz áramlási irányral készül, a kondenzedény fedelén lévő 4 csavar eltávolítása és a fedél megfelelő irányba történő elfordítása után a kívánt áramlási irány beállítható. A fedél megbontása után minden esetben új fedéltömítést kell alkalmazni.
Figyelem: A fedéltömítés vékony acélszál erősítésű, amely nem megfelelő alkalmazás, kezelés esetén (pl. védőkesztyű) a tömítés megrepedésekor, eltörésekor sérülést okozhat.
- 3.7** A kondenzedényt a kondenzkilépés alá egy kis függőleges esés, általában 150 mm után kell beépíteni a 4. Ábra szerint. A kondenzvíz esésre azért van szükség, mert kisebb kondenzterhelések esetén, ennek hiányában a kondenzvezeték alján áramló kondenzvíz felett a gőz elérheti a kondenzedényt.
- 3.8** Minden olyan helyen, ahol a kondenzoldalon ellennyomás van a kondenzedény után, visszacsapó szelepet kell beépíteni. Legáltalánosabb példa erre, a kondenzvíz, kondenzedény utáni szükségszerű függőleges emelése. A visszacsapó szelep megakadályozza, hogy a kondenzedény vízítést kapjon, és, hogy a fűtött berendezést elárasssa a kondenzoldalról visszafolyó kondenzvíz a gőz lezárása után. Alkalmazzon megfelelő visszacsapó szelepet, mint pl. Spirax Sarco DCV3 vagy DCV41, a 4. Ábra szerint.



4. Ábra Evaporator Termék ki

-
- 3.9** Kondenzedényt kerülő vezeték és szelep kiépítését nem javasoljuk. A szelepet nyitva, vagy félig nyitva felejtve a kondenzedény elégtelen működését és a kondenzhálózat nyomásának hátrányos emelését okozhatja.
- 3.10** A kondenzedény behegesztése esetén a hegesztés elektromos ívhegesztéssel történjen. Hegesztés előtt a kondenzedény belső alkatrészeit ki kell szerelni. Minden egyéb ettől eltérő hegesztési mód a kondenzedény házának alakváltozását és/vagy az alkatrész sérülését okozhatja.
- 3.11** Un. "gőzzár" alá akkor kerülhet a kondenzedény, ha a kondenzcsonc és a kondenzedény közötti kondenzvezetékben lévő kondenzvízből gőz válhat ki és ez a gőz lezárja a kondenzedényt. Ennek egyik legjobb példája a gőzfűtött, forgó hengerek (pl. mosodai kalander), ahol a kondenzedény előtti szifoncső a fűtött gőztéren keresztül vezet a kondenzvizet a kondenzedényhez. Minden olyan helyen, ahol a kondenzedény előtti kondenzvezeték fűtött téren kell, hogy keresztülmenjen, a kondenzvízből gőz válhat ki. Ilyen alkalmazásoknál gőzzár elleni szeleppel ellátott aut. légtelenítő szelepegyiséget (SLR=Steam Lock Release) tartalmazó FTS14 kondenzedény építendő be.
A szelep egy, az óramutató járásával ellentétes irányú csavar elfordításával nyitható. A gyári beállítás 1/2 fordulatot nyit, amely kb. 22 kg/h gőzkifújást biztosít a kondenzedényen keresztül 10 bar gőznyomás esetén. A gyári beállítás a mindenkori igénynek megfelelően a csavar elfordításával megváltoztatható (óramutató járásával ellentétes elfordítással tovább nyit, óramutató járásával azonos irányban zár a kondenzedényen belüli by-pass szelep).
Megjegyzés: Az SLR nem használható arra, hogy nyitásával gőzt fuvasunk le a kondenzedényen keresztül. Ez nemcsak jelentős gőzvesztéseséget, de a kondenzedény meghibásodását, ill. élettartamának csökkenését okozza. Gőz lefűtési igény esetén vegye fel a kapcsolatot a Spirax Sarco területi mérnökével.
- 3.12** Amennyiben a kondenzedény extra külső hőhatásnak, vagy fagyveszélynek van kitéve, hőszigetelni, lemezburkolni, vagy fagyásveszély esetén a ház alsó furatán keresztül egy külső, erre a célra beépített kis termikus kondenzedénnyel üríteni kell.
- 3.13** A karbantarthatóság érdekében a fedél előtt megfelelő szabad távolságot kell hagyni, hogy a belső alkatrészeket ki lehessen venni a házból. Ez a távolság FTS14 DN15-20 kondenzedényeknél min.135 mm, DN25 méretnél min. 145 mm.

4. Üzembe helyezés

Beépítés, vagy karbantartás után biztosítsa a rendszer üzemszerű működését. Végezzen próbanyitásokat és zárásokat, valamint ellenőrizze a rendszerben lévő jelző és védelmi eszközöket.

5. Működés

Az úszógolyós kondenzedény a keletkező kondenzvíz azonnali és folytonos elvezetését biztosítja. Hidegindításkor a beépített termikus légtelenítő szelep nyit és automatikusan elvezeti a levegőt, ill. a nem kondenzálódó gázokat. A forró kondenzvíz teljesen lezárja a légtelenítő szelepet, a kondenzedényházba érkező kondenzvíz megemeli az úszót és a belső mechanikus szerkezet nyitja a főszelepet olyan mértékben, hogy az érkező kondenzvíz folyamatosan elvezethető legyen. Ha gőz érkezik, de kondenzvíz nem, akkor az úszó lesüllyedése zárja a főszelepet. A Spirax Sarco úszógolyós kondenzedényeknek számos előnyös tulajdonságuk van, úgy mint nagy hidegindítási kapacitás, tömör zárás, vízütés-és rezgésállóság. Ott, ahol gőzzár előfordulhat, SRL funkcióval felszerelt aut. légtelenítő szelepes kondenzedényt kell beépíteni. Lásd a 3.14. pontot.

6. Karbantartás

Figyelem: mielőtt bármilyen karbantartást végezne, olvassa el az 1. fejezetben lévő Biztonsági tudnivalókat.

A kondenzedény fedéltömítés vékony rozsdamentes acél erősítést tartalmaz, amely ha megreped és/vagy eltörik, megfelelő odafigyelés és védőfelszerelés nélkül sérülést okozhat.

6.1 Általános információ

A kondenzedény karbantartása előtt a kondenzedényt mindkét oldalról megfelelően ki kell szakaszolni és nyomásmentesíteni kell. Forró állapotban lévő kondenzedényen karbantartást nem szabad végezni. Visszaépítés előtt minden csatlakozó felület, menet tisztaságát ellenőrizni kell.

6.2 Főszelep cseréje (lásd az 5. Ábrát):

- Csavarja ki a kondenzedény fedelet rögzítő csavarokat (2), dugjon be két csavarhúzó a furatokba és szükség esetén óvatos kocogtatással emelje le a fedelet a házról.
- A csap (14) kihúzásával vegye le az úszót (8).
- A csavarok (7) kioldásával vegye le a rögzítő elemet (12).
- Csavarja ki a főszelepet (5) vegye ki és cserélje újra. Húzza meg a szelepet az 1. Táblázatban megadott nyomatékkal. Megjegyzés: a 16-os jelű rugó csak a DN25 (1") méretű kondenzedényekben található.
- Helyezze vissza a rögzítő elemet (12) és a csavarokat (7) húzza meg az 1. Táblázatban megadott nyomatékkal.
- A házra megfelelően kialakított helyre tegyen be egy új "O" tömítő gyűrűt (15) azután, hogy ellenőrizte a tömítő felületek épségét és tisztaságát. Ügyeljen arra, hogy az "O" gyűrű ne sérüljön meg a beépítés során. Megfelelő kenőanyag alkalmazása javasolt a könnyebb összeszereléshez.
- Szerelje vissza a fedelet a házra egy új fedéltömítés (3) használatával és húzza meg a fedelet leszorító csavarokat (2) az 1. Táblázatban megadott nyomatékkal.

6.3 Légtelenítő szelep egység cseréje (lásd az 5. Ábrát)

- Csavarja ki a kondenzedény fedelet rögzítő csavarokat (2), és a 6.2 pontban említettek szerint emelje le a fedelet a házról.
- Csavarhúzóval pattintsa le a légtelenítő szelep kapszuláját rögzítő felső rugós új tartólemezt (19. tétel legfelső eleme), majd vegye ki a kapszulát és a távtartó lemezt (19. tétel elemei)
- Csavarja ki a szelepet, vegye ki a régi tömítést és a keretet. Helyezze vissza az új tömítést (6), a keretet és az új szelepet (9), húzza meg az 1. Táblázatban megadott nyomatékkal. Fordított sorrendben helyezze be az új távtartót, kapszulát és pattintsa be a rugós tartólemezt.
- Ellenőrizze a légtelenítő szelepegység tengelyközpontúságát, vízszintes beépítését és hogy a hengeres keret ne feszüljön a fedélre.

6.4 A szűrő cseréje (ahol ez be van építve)

- Csavarja ki a kondenzedény fedelet rögzítő csavarokat (2), és a 6.2 pontban említettek szerint emelje le a fedelet a házról.
- Vegye ki a szűrőszitát, tisztítsa, vagy cserélje ki újra.
- Ellenőrizze, hogy a visszahelyezett, tisztított, vagy új szűrőszita az 5. Ábra szerinti helyre kerüljön, azaz a szűrő két vége a kilépő oldali öntvényfelöntés két oldalánál legyen.
- Építse vissza a házat és húzza meg a fedélcsavarokat az 1. Táblázatban megadott nyomatékkal. Minden esetben új tömítő "O" gyűrűt (15) és új fedéltömítést alkalmazzon.

7. Alkatrészek

A folyamatos vonallal jelzett alkatrészek rendelhetők tartalékalkatrészként, a szaggatott vonallal jelzettek nem.

Kapható alkatrészek

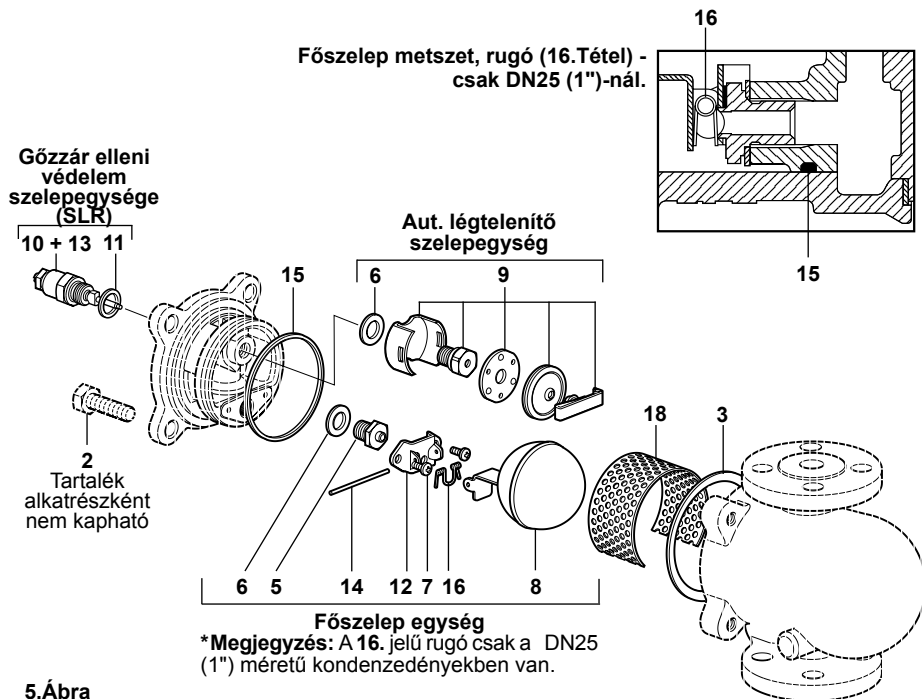
Karbantartó készlet **3, 5, 6 (2 db), 7 (2 db), 8, 9, 12, 14, 16 (csak 1" méretnél), 18**

Tömítéskészlet (3 db/ klt.) **3, 15**

Tartalékalkatrészek rendelése


Kérjük, minden esetben adja meg a fenti "Kapható alkatrészek" táblázatban található megnevezést, a kondenzédy típusát, méretét a nyomástartománnyal együtt pl. 4.5, 10 vagy 14 bar.

Példa: 1 db karbantartó készlet Spirax Sarco 1/2" FTS14-4.5 kondenzédyhez.



5.Ábra

1. Táblázat Javasolt meghúzási nyomatékok

Tétel Megnevezés	 vagy  mm	Nm
2 Fedélcsavarak	M10 x 30	20 - 25
5 Főszelep ülék	17 A/F	50 - 55
7 Főszelepet rögzítő csavarok	M4 x 6	2.5 - 3.0
9 Aut. légtelenítő szelep egység, ülék	17 A/F	50 - 55
10 SLR gőzzár elleni szelep és tömítés	19 A/F	35 - 40
17 Hőmérséklet érzékelő furat záró csavar	11 A/F	15 - 20