



## Tube d'immersion IT

### Description

Le tube d'immersion Spirax Sarco peut être :

- relié directement à la tuyauterie pour diffuser les condensats dans la bache alimentaire.
- utilisé avec une unité de mélange pour former une tête de désaéragage (non applicable sur l'unité IT100).

**Nota :** une tête de désaéragage peut être utilisée pour mélanger la vapeur de revaporisation (provenant d'une déconcentration), l'eau froide, et le condensat, et avant d'alimenter la bache. Ceci est décrit dans un feuillet séparé.

Les tubes d'immersion offrent une solution mieux adaptée à la diffusion des retours condensats qu'un simple tube percé. De plus, ils réduisent les problèmes habituels de coups de bélier et de vibration qui apparaissent dans les tubes percés traditionnels.

### Types disponibles

Disponibles en IT100\_, 150\_, 200\_, 250\_, 300\_ et 400\_. Ces tubes sont disponibles dans différentes longueurs suivant la hauteur de la bache.

Les tubes d'immersion sont désignés par IT suivi du DN suivi de la longueur du tube en mm (par exemple IT 250\_1600 désigne un tube d'immersion en DN 250 et de longueur 1600 mm depuis le dessous de la bride: ce tube convient pour une bache de profondeur 2000 mm).

### Capacité - utilisée sans l'unité de mélange (MU)

Type IT	DN	Condensats avec 5% vapeur flashée (kg/h)*	Condensats (kg/h)
IT100	100	1.015	2.500
IT150	150	2.285	5.000
IT200	200	4.065	10.000
IT250	250	6.350	20.000
IT300	300	9.145	30.000
IT400	400	16.255	50.000

\* Pour d'autres quantités de vapeur flashée, la capacité du tube d'immersion peut être déterminée par ratio (par exemple: la capacité du tube avec 10 % de vapeur flashée est deux fois inférieure à celle indiquée ci-dessus).

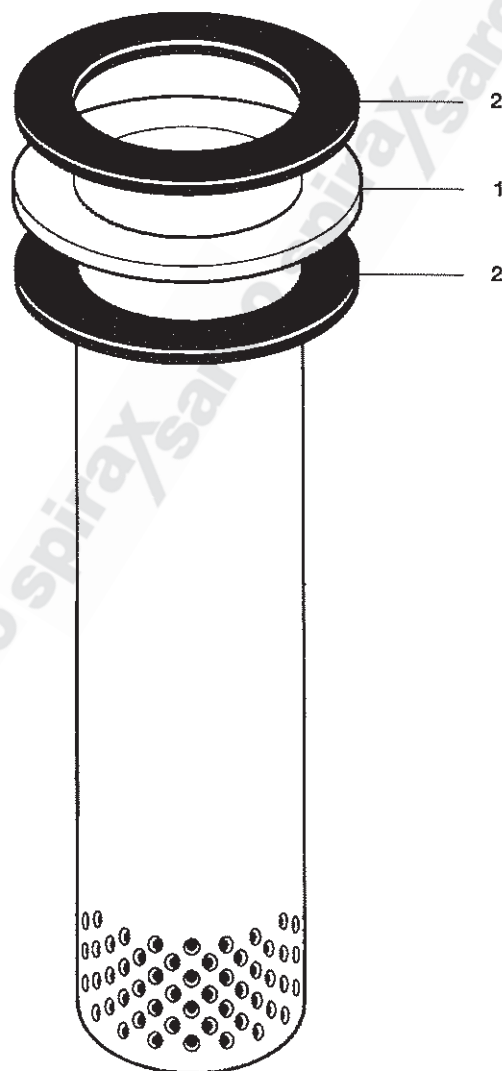
En général, la taille du tube d'immersion doit être d'1 diamètre supérieur à celle de la tuyauterie des retours condensats.

### Note importante :

Le tableau ci-dessus est seulement valable lorsque les condensats sont accompagnés de vapeur flashée. Quand il faut dimensionner un tube d'immersion avec une tête de désaéragage, il faut utiliser le tableau de la fiche technique de la tête. En effet, dans ce cas, la capacité sera plus importante, car il faut condenser la vapeur flashée avant de rentrer en bache.

### Limites d'emploi

Plage PN2,5. Disponible pour les condensats jusqu'à 1 bar eff. et 120 °C.



### Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Tube d'immersion	Acier inox austénitique
2	Joints	Caoutchouc silicone (la couleur peut varier)

## Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

Type	A	B		C	Poids
		PN16	ANSI 150		
IT100 - 950	100	162	157	950	7
IT100 - 1200	100	162	157	1 200	9
IT100 - 1600	100	162	157	1 600	11
IT150 - 950	150	212	216	950	10
IT150 - 1200	150	212	216	1 200	12
IT150 - 1600	150	212	216	1 600	16
IT200 - 950	200	268	270	950	13
IT200 - 1200	200	268	270	1 200	16
IT200 - 1600	200	268	270	1 600	21
IT200 - 2100	200	268	270	2 100	28
IT250 - 1200	250	320	324	1 200	20
IT250 - 1600	250	320	324	1 600	27
IT250 - 2100	250	320	324	2 100	35
IT300 - 1200	300	378	381	1 200	24
IT300 - 1600	300	378	381	1 600	32
IT300 - 2100	300	378	381	2 100	42
IT400 - 1200	375	490	470	1 200	29
IT400 - 1600	375	490	470	1 600	39
IT400 - 2100	375	490	470	2 100	51

## Installation

Idéalement, le tube d'immersion doit être installé au centre de la surface supérieure du réservoir.

Il y a plusieurs méthodes pour fixer le tube d'immersion sur une bache d'alimentation d'eau de chaudière:

1. Utiliser un piquage existant sur le dessus de la bache.  
La collerette du tube d'immersion (qui va être prise en sandwich) a les mêmes dimensions (en accord avec la norme BS 1600 schedule 40) que celles des brides entre lesquelles le tube va être installé. Les joints sont prévus d'être placés au dessus et au-dessous de cette collerette (voir schéma ci-dessous).
2. Sur de nouvelles installations, un raccordement spécifique doit être prévu. Il est essentiel d'installer un casse-vide sur l'arrivée des retours condensats près du tube d'immersion. Nous conseillons un casse-vide de type VB14 (voir fiche technique).

## En cas de commande

1. Tube d'immersion IT150-950 en acier inox austénitique avec des brides DN150 PN16 et,
2. Joints en caoutchouc silicone DN150 PN16.

Idéalement, installer le casse-vide ici.

Alternativement, installer le casse-vide ici, aussi près que possible du coude.

Utiliser une bride pleine de même DN que la bride du réservoir et percer un trou correspondant au DN des retours condensats.

