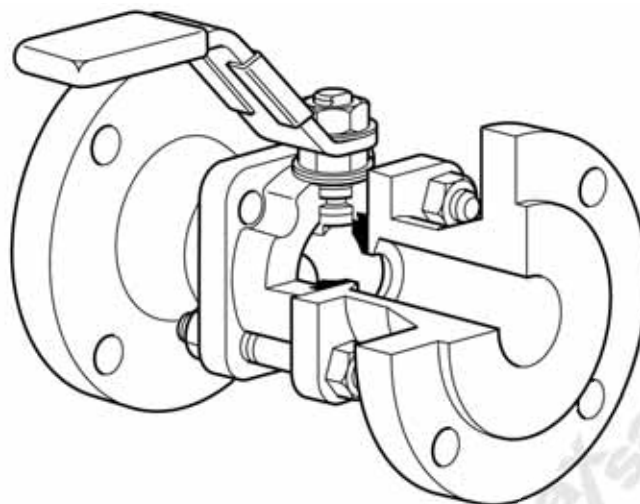




Robinet à tournant sphérique TSA 10 V DN $\frac{1}{4}$ " au DN2 $\frac{1}{2}$ "



Description

Le robinet à tournant sphérique trois pièces TSA 10V est conçu pour être utilisé en tant que robinet d'isolement et non pas en tant que robinet de contrôle. Il peut être réparé en ligne (versions taraudées et soudées uniquement). Il peut être utilisé avec la majorité des fluides industriels.

Versions disponibles

TSA 10V2___ Corps en acier zingué, sièges en PTFE

TSA 10V3___ Corps en acier inox, sièges en PTFE

TSA 10V4___ Modèle tout inox, sièges en PTFE

Nota : la nomenclature sera suivie soit de **FB** (passage intégral) soit de **RB** (passage réduit).

Normalisation

Cet appareil est soumis à la Directive européenne des équipements sous pression 97/23/CE et porte le marquage «*e*» si requis.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

Passage intégral (FB)

$\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ " et 2"

Taraudés et à souder

BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW

A brides

DN15 au DN50

ASME Classe 150,
ASME Classe 300,
et PN40 suivant EN 1092

Passage réduit (RB)

$\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ ", 2" et 2 $\frac{1}{2}$ "

Taraudés et à souder

BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW

A brides

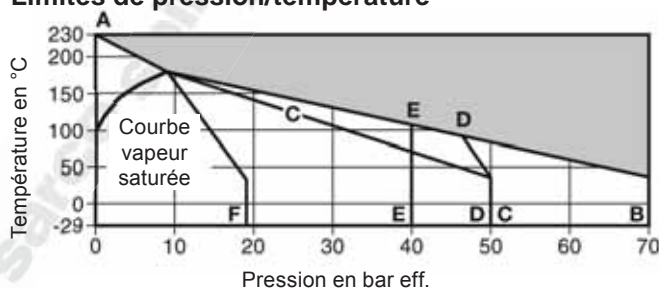
DN15 au DN65

ASME Classe 150,
ASME Classe 300,
et PN40 suivant EN 1092

Données techniques

Écoulement	Linéaire modifié
Passage	Intégral et réduit
Étanchéité en ligne	Selon ISO 5208 (taux A)/ EN 12266-1 (taux A)
Dispositif antistatique	Selon ISO 7121 et BS 5351

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

A - B Taraudés, SW et BW $\frac{1}{4}$ " - 1 $\frac{1}{2}$ " PI (FB), PS (RB) et 2" PS (RB)

A - C Taraudés, SW et BW 2" PI (FB) et 2 $\frac{1}{2}$ " PS (RB) uniquement

A - D A brides ASME 300

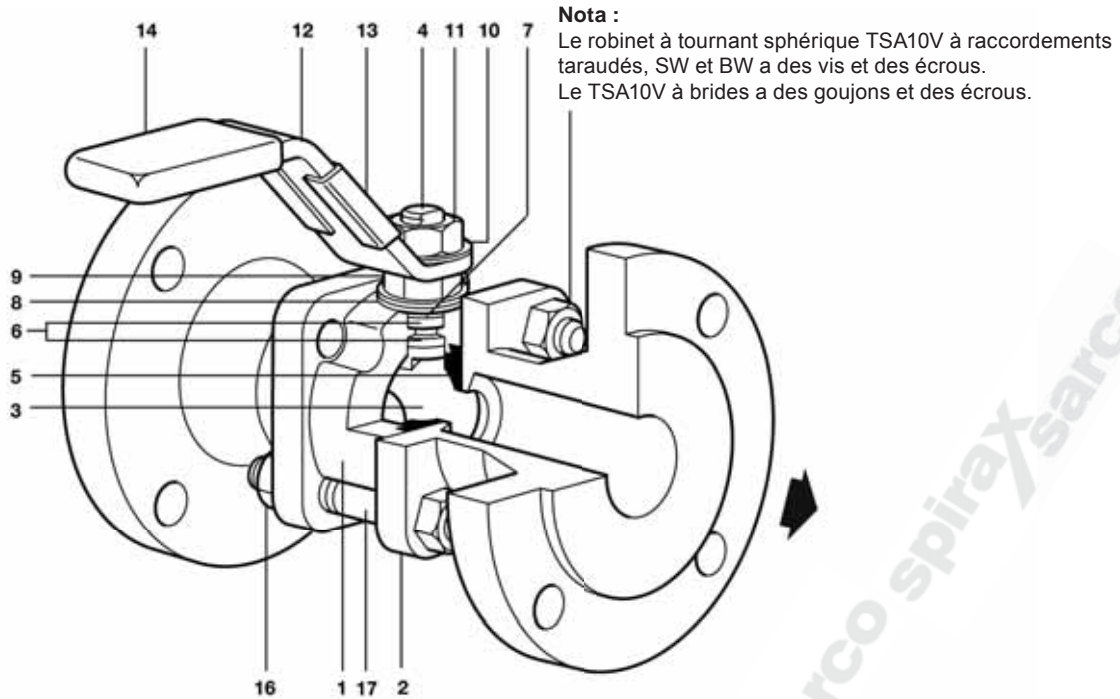
A - E A brides PN40 suivant EN 1092

A - F A brides ASME 150

Nota 1 : Sur les PI (FB) - 2" et PS (RB) - 2 $\frac{1}{2}$ ", un joint en PTFE est monté entre le corps et le couvercle.

Nota 2 : La pression maximale de fonctionnement sur les robinets à brides peut être limitée par la bride standard. Nous consulter.

Conditions de calcul du corps		PN100
PMA	Pression maximale admissible	70 bar eff. à 40°C
TMA	Température maximale admissible	230°C à 0 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	10 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	230°C à 0 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
Δ PMX		La pression différentielle maximale est limitée à la PMO
Pression maximale d'épreuve hydraulique		105 bar eff.

**Nota :**

Le robinet à tournant sphérique TSA10V à raccords taraudés, SW et BW a des vis et des écrous.

Le TSA10V à brides a des goujons et des écrous.

Construction

Rep	Désignation		Matière	
1	Corps	TSA 10V2	Acier carbone zingué	ASTM A105
		TSA 10V3	Acier inox	ASTM A182 F 316L
		TSA 10V4		
2	Flasques	TSA 10V2	Acier carbone zingué	ASTM A105
		TSA 10V3	Acier inox	ASTM A182 F 316L
		TSA 10V4		
3	Sphère		Acier inox	AISI 316
4	Arbre		Acier inox	AISI 316
5	Sièges		PTFE vierge	
6	Joint d'arbre		PTFE antistatique renforcé	
7	Entretoise	TSA 10V2	Acier carbone zingué	ASTM A105
		TSA 10V3	Acier inox	AISI 316
		TSA 10V4		
8	Rondelles ressort		Acier inox	AISI 301
9	Ecrous	TSA 10V2	Acier carbone zingué	SAE 12L14
		TSA 10V3		
		TSA 10V4	Acier inox	AISI 304
10	Plaque-firme (DN)		Acier inox	AISI 430
11	Ecroû d'arbre	TSA 10V2	Acier carbone zingué	SAE 12L14
		TSA 10V3		
		TSA 10V4	Acier inox	AISI 304
12	Lever	TSA 10V2	Acier carbone zingué	SAE 1010
		TSA 10V3	Acier inox	AISI 316
		TSA 10V4		
13	Plaque-firme		Acier inox	AISI 430
14	Gaine		Vinyl	
*15	Boulons	TSA 10V2	Acier carbone zingué	A 193 B7
		TSA 10V3		
		TSA 10V4	Acier inox	AISI 304
16	Ecrous	TSA 10V2	Acier carbone zingué	SAE 1010
		TSA 10V3		
		TSA 10V4	Acier inox	AISI 304
17	Goujons	TSA 10V2	Acier carbone zingué	Grade 5
		TSA 10V3		
		TSA 10V4	Acier inox	AISI 316

*Nota : Repère 15 non représenté - versions taraudées, socket weld et butt weld uniquement

Dimensions (approximatives) en mm et en kg**Passage réduit**

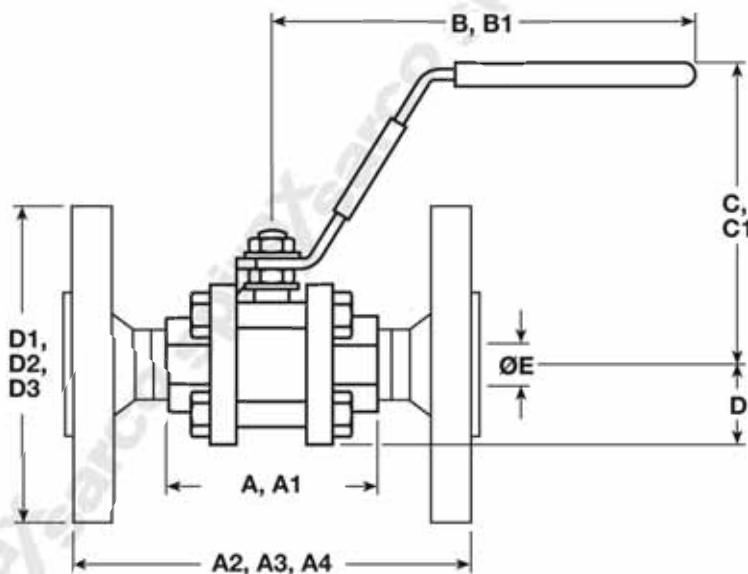
DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
¼"	63	60	-	-	-	120	-	61	-	22	-	-	-	11
⅜"	63	63	-	-	-	120	-	61	-	22	-	-	-	11
½"	63	51	108	130	140	120	120	61	87	24	89	95	95	11
¾"	68	59	117	150	152	120	120	63	89	26	98	105	117	14
1"	86	84	127	160	165	157	157	91	91	31	108	115	124	21
1¼"	97	93	140	180	178	157	157	95	95	37	118	140	133	25
1½"	106	102	165	200	190	180	180	109	109	41	127	150	156	31
2"	124	118	178	230	216	180	180	115	115	48	152	165	165	38
2½"	152	152	191	-	241	245	-	132	132	57	-	-	190	51

Passage intégral

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
¼"	63	60	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
⅜"	63	63	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
½"	68	68	-	130	140	120	120	63	89	26	-	95	95	14
¾"	86	86	-	150	152	157	157	91	91	31	-	105	117	21
1"	97	97	-	160	165	157	157	95	95	37	-	115	124	25
1¼"	106	106	-	180	178	180	180	109	109	41	-	140	133	31
1½"	124	124	-	200	190	180	180	115	115	48	-	150	156	38
2"	152	152	-	230	216	245	245	132	132	57	-	165	165	51

Poids (approximatifs) en kg

DN	Taraudés/BW/SW	Passage Réduit			Passage Intégral		
		PN 40	ASME 150	ASME 300	Taraudés/BW/SW	PN40	ASME 300
¼"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
⅜"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
½"	0,61	2,2	1,65	2,2	0,70	2,3	2,5
¾"	0,70	2,9	2,20	2,9	1,27	3,5	4,2
1"	1,27	3,9	3,38	4,5	1,77	4,4	5,1
1¼"	1,77	5,4	4,44	7,0	2,50	6,2	7,5
1½"	2,50	6,5	5,84	8,36	3,50	7,5	10,0
2"	3,50	8,8	8,99	11,2	6,90	12,2	13,4
2½"	6,90	-	-	17,5	-	-	-



- A : Taraudés et Butt-weld
- A1 : Socket-weld
- A2 : A brides ASME 150
- A3 : A brides PN40
- A4 : A brides ASME 300
- B : Taraudés, Butt-weld et Socket weld
- B1 : A brides ASME 150, PN40
- C : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- C1 : A brides ASME 150
: A brides PN40
- D : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- D1 : A brides ASME 150
- D2 : A brides PN40
- D3 : A brides ASME 300

Valeurs de Kv

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. réduit	2,5	6,8	6	10	27	49	70	103	168
P. intégral	2,5	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Pour conversion $C_V(\text{UK}) = k_v \times 0,963$ $C_V(\text{US}) = k_v \times 1,156$

Couple de manoeuvre (N m)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. réduit	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
P. intégral	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-

Les valeurs indiquées correspondent à une manoeuvre fréquente du robinet pour une pression différentielle de 62 bar. Pour les robinets manoeuvrés rarement, le couple est plus important que la valeur indiquée.

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

Comment commander

1 robinet à tournant sphérique Spirax Sarco TSA10V2FB DN1/2" à raccords taraudés BSP.

Options

- Sphère avec orifice de décompression
- Rallonges de tiges 50 mm (2") et 100 mm (4") pour calorifuge
- Poignée cadenassable
- Poignée ovale pour une installation dans des espaces confinés

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble sièges et joints de tige	5, 6
-----------------------------------	-------------

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type et le DN du robinet.

Exemple : 1 - Ensemble sièges et joints de tige pour TSA10V2FB, DN1/2".

