

## Filtres "Y" en acier inoxydable austénitique Fig 16, Fig 16L et Fig 16L Food+

### Description

Le Fig. 16 et le Fig. 16L sont des filtres 'Y' en acier inoxydable austénitique. Le Fig. 16 est en 316 et le Fig. 16L est AISI 316L. Ces filtres sont équipés en standard d'une crépine en acier inoxydable perforée de 0,8 mm.

En option, d'autres perforations et des crépines en Monel sont disponibles.

Le bouchon de crépine peut être percé et taraudé pour le montage d'un robinet de vidange.

### Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les équipements sous pression (PED).

### Certification

Le filtre Fig 16 est disponible avec un certificat matière.  
Le filtre Fig 16L est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Food+ peut être fourni avec une certification de matériau pour toutes les pièces en contact avec le fluide moyennant des frais supplémentaires.

**Nota :** Tout certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Fig 16L Food+ de diamètre ½" à 2" est disponible avec une réglementation de contact alimentaire Déclaration de conformité

Conçu, fabriqué et approuvé pour les applications Vapeur et Condensat, le produit Fig 16L Food+ est conforme à :

- (CE)1935:2004 - Matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (CE)2023:2006 - Bonnes pratiques de fabrication pour les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (EU)10/2011 - Matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- FDA Code of Federal Regulations - titre 21 - Aliments et médicaments

Ce produit est destiné à être connecté à un système pouvant exploiter un procédé conforme au contact alimentaire.

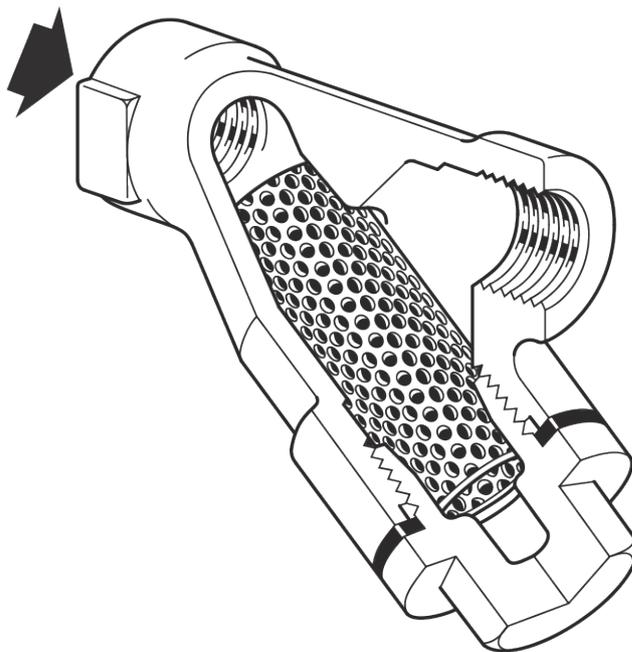
Une liste des matériaux pouvant entrer directement ou indirectement en contact avec des denrées alimentaires se trouve dans la déclaration de conformité fournie avec ce produit.

### Diamètres et raccords

¾", ½", ¾", 1", 1¼", 1½" et 2"

Taraudés BSP ou NPT

Socket weld suivant BS 3799, classe 3000 lbs (uniquement pour Fig 16L).



## Option

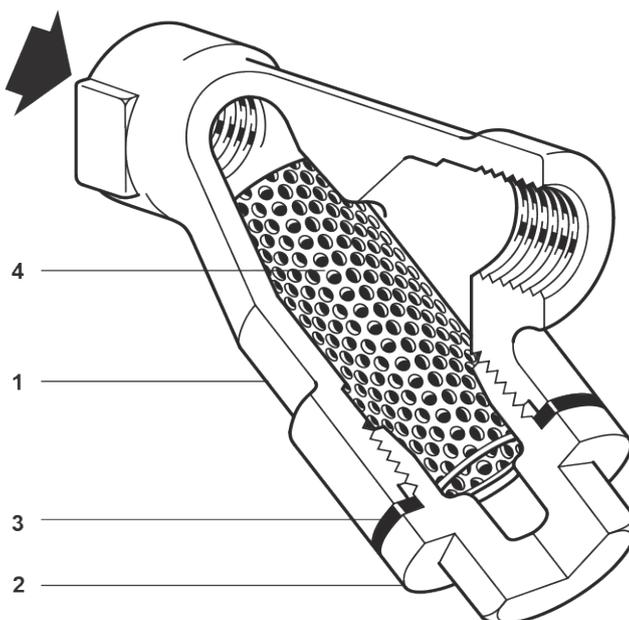
Crépines	Crépine en acier inox	Perforations	1,6 mm et 3 mm
		Mesh	40, 100 et 200
	Crépine en monel	Perforations	0,8 mm et 3 mm
		Mesh	100

## Orifices de purge ou de vidange :

Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

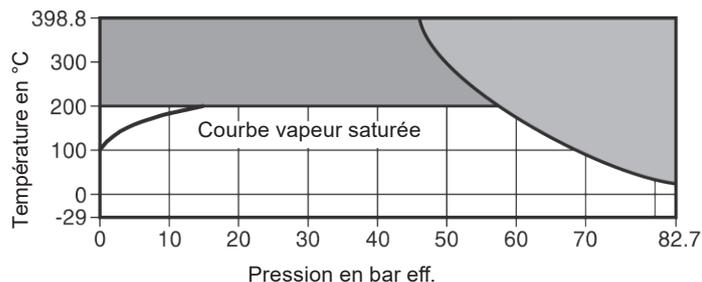
DN du filtre	Orifice de purge	Orifice de vidange
3/8" et 1/2"	1/4"	1/4"
3/4"	1/2"	3/8"
1"	1/2"	1/2"
1 1/4" et 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

## Construction



Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Fig. 16 Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr. CF8M (316)
		Fig. 16L Acier inox austénitique ASTM A 351Gr. CF3M (316L)
2	Bouchon	Fig. 16 Acier inox austénitique ASTM A 351Gr. CF8M (316)
		Fig. 16L Acier inox austénitique ASTM A 351Gr. CF3M (316L)
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé ou PTFE pour les versions CE1935/2004
4	Crépine	Acier inox 316L

## Limites de pression/ température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Le produit CE1935/2004 ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Conditions de calcul du corps		ANSI 600
PMA	Pression maximale admissible	82,7 bar eff. à 37,7°C
TMA	Température maximale admissible	398,8°C à 46,2 bar eff.
	Température maximale admissible version CE1935/2004	200°C à 13,7 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maxi de fonctionnement	82,7 bar eff. à 37,7°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	398,8°C à 46,2 bar eff.
	Température maximale de fonctionnement version CE1935/2004	200°C à 13,7 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Nota : Pour des températures de fonctionnement inférieures nous consulter.		-29°C
Pression maximale d'épreuve hydraulique		125 bar eff.

## Valeurs de Kv

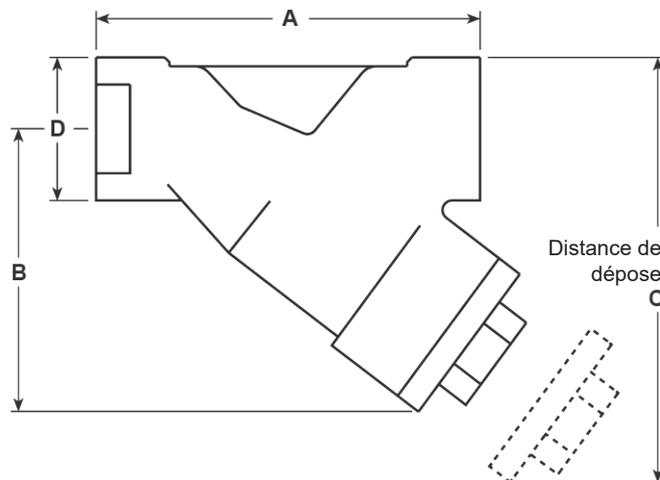
DN	¼"	⅜"	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
Perforations 0,8 - 1,6 et 3 mm	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 40 et 100	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 200	1	2,6	2,6	9	13,0	21	33	55

Pour conversion :  $C_v (UK) = K_v \times 0,963$

$C_v (US) = K_v \times 1,156$

## Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	Surface filtrante en cm <sup>2</sup>	Poids
⅜"	69	55	87	26	25	0,32
½"	76	55	87	32	25	0,38
¾"	88	65	110	38	42	0,51
1"	106	78	125	46	71	0,87
1¼"	133	103	155	56	135	1,56
1½"	146	115	190	62	161	2,10
2"	172	140	230	76	251	3,46



## Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) sur notre site Internet : [www.spiraxsarco.com/global/fr-fr](http://www.spiraxsarco.com/global/fr-fr)

### Attention :

Le joint de bouchon contient de fines lamelles en acier inox qui peuvent causer des blessures s'il n'est pas manipulé et déposé avec précaution.

### Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

### Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

#### Pièces de rechange disponibles

Crépine (spécifier la matière, le diamètre de perforation ou la mesh et le diamètre du filtre)	4
Joint de bouchon (jeu de 3)	3
Joint de bouchon CE1935/2004 - 1/2" à 2" (jeu de 3)	3

#### En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du filtre.

**Exemple :** 1 - Crépine en acier inox avec une perforation de 1,6 mm pour filtre Fig. 16 Spirax Sarco, 3/4" taraudé BSP.

**Nota :** Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti-grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.

#### Couples de serrage recommandés

Rep	DN		ou mm		N m
2	3/8"	22 s/p			45 - 50
	1/2"	22 s/p			45 - 50
	3/4"	27 s/p			60 - 66
	1"	27 s/p			100 - 110
	1 1/4"	46 s/p			240 - 260
	1 1/2"	46 s/p			260 - 280
	2"	60 s/p			310 - 340

