



spirax/sarco

TI-R00-279
ST Indice 2
10.07

Soupapes de sûreté SV 851 pour gaz et liquides

Description

Soupape de sûreté à ressort avec dispositif de levée à bouton moleté.

Types disponibles

SV 851 P & SV 851 T : Versions pour circuits de gaz.
SV 851 BG : Version pour circuits de gaz avec soufflet d'étanchéité.
SV 851 E : Version pour circuits de liquide.
SV 851 BF : Version pour circuits de liquide avec soufflet d'étanchéité.

Limites d'emploi

Type	PN	DN	pression de tarage	température maxi
SV 851 P	25	½" à 1¼"	0,5 à 25 bar	140 °C
SV 851 T	25	½" à 1¼"	0,5 à 25 bar	225 °C
SV 851 BG	25	½" à 1¼"	0,5 à 10 bar	140 °C
SV 851 E	25	½" à 1¼"	1,5 à 16 bar	130 °C
SV 851 BF	25	½"	1 à 16 bar	150 °C
		¾" à 1¼"	0,5 à 16 bar	150 °C

Diamètres et raccords

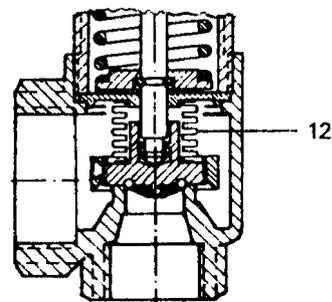
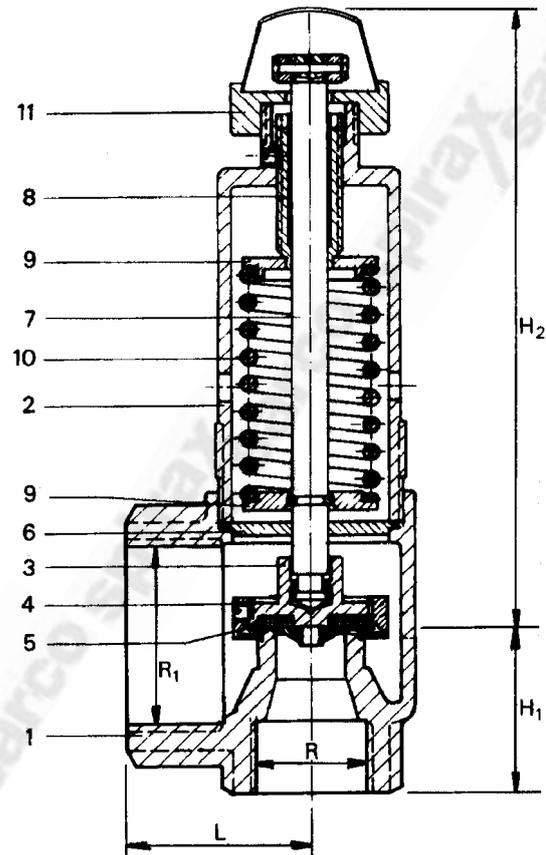
DN ½" à 1¼" : Taraudés gaz

Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Bronze	Rg 5
2	Carter de ressort	Bronze	Rg 5
3	Clapet	Laiton	Ms 58
4	Bague	Laiton	Ms 58
5	Portée de clapet		
	SV 851 P/E	Perbunan	
	SV 851 T	Téflon	
	SV 851 BG/BF	EPDM	
6	Bague de guidage	Laiton	Ms 58
7	Tige	Laiton	Ms 58
8	Vis de réglage	Laiton	Ms 58
9	Plateau de ressort	Laiton	Ms 58
10	Ressort	Acier	1.4310
11	Bouton moleté	Laiton	Ms 58
12	Soufflet d'étanchéité	Bronze phosphoreux	

Dimensions (approximatives) en mm

DN		L	H1	H2	Poids
Entrée (R)	Sortie (R1)				
½"	1"	34	26	75	0,4 kg
¾"	1¼"	41	36	140	1,0 kg
1"	1½"	48	43	175	1,8 kg
1¼"	2"	64	53	240	4,0 kg



Débits pour vapeur saturée

Débits vapeur saturée en kg/h

I - modèle SV 851 T

Pression de tarage (bar)	Diamètre nominal entrée (R)			
	½"	¾"	1"	1¼"
	I	I	I	I
0,5	40	76	136	268
1,0	54	102	182	356
2,0	98	175	310	610
4,0	160	285	510	930
6,0	225	400	715	1395
8,0	285	505	900	1765
10,0	346	615	1035	2150
12,0	407	720	1230	2520
14,0	468	880	1480	2860
16,0	525	935	1660	3260
18,0	588	1045	1860	3640
20,0	647	1150	2050	4010
22,0	709	1260	2245	4395
24,0	770	1370	2440	4770

Débits pour air comprimé

Débits d'air comprimé en Nm³/h

I = modèle SV 851 P/T

II = modèle SV 851 BG

Pression de tarage (bar)	Diamètre nominal entrée (R)							
	½"		¾"		1"		1¼"	
	I	II	I	II	I	II	I	II
0,5	50	41	96	116	171	181	335	308
1,0	80	56	128	155	228	242	447	410
2,0	122	84	220	232	390	362	755	616
4,0	204	175	360	505	645	769	1260	1306
6,0	286	240	510	707	900	1076	1760	1829
8,0	368	310	650	909	1160	1384	2270	2352
10,0	450	380	800	1110	1420	1691	2770	2874
12,0	530	-	940	-	1680	-	3275	-
14,0	612	-	1090	-	1935	-	3780	-
16,0	694	-	1230	-	2190	-	4280	-
18,0	775	-	1380	-	2450	-	4790	-
20,0	857	-	1520	-	2710	-	5290	-
22,0	940	-	1665	-	2970	-	5800	-
24,0	1020	-	1810	-	3225	-	6300	-

Débits pour liquides

Débits d'eau froide (20 °C) en T/h

I = modèle SV 851 E

II = modèle SV 851 BF

Pression de tarage (bar)	Diamètre nominal entrée (R)							
	½"		¾"		1"		1¼"	
	I	II	I	II	I	II	I	II
0,5	-	-	-	4,9	-	8,1	-	13,1
1,0	-	2,4	-	7,0	-	11,4	-	19,4
2,0	3,31	3,4	7,45	10,0	13,26	16,2	25,98	27,4
4,0	4,68	4,8	10,53	14,0	18,75	22,8	36,75	38,8
6,0	5,67	5,8	12,90	17,2	22,97	28,0	45,00	47,6
8,0	6,63	6,7	14,89	19,8	26,52	32,8	51,97	55,0
10,0	7,41	7,6	16,65	22,2	29,65	36,2	58,97	61,5
12,0	8,88	8,3	18,23	24,3	32,47	39,6	63,62	67,3
14,0	10,37	9,0	19,70	26,2	35,07	42,8	68,73	72,7
16,0	11,85	9,5	21,06	28,0	37,50	45,7	73,50	77,7

Pour les liquides, le débit de masse (kg/h) est à multiplier pour le coefficient f.

$$f = \frac{p_{\text{eau}}}{\sqrt{p_{\text{liquide}}}} \quad (p = \text{densité en kg/m}^3; p_{\text{eau}} = 998 \text{ kg/m}^3)$$