

Soupape de sûreté SV60 agréée CE

Description

La soupape de sûreté à échappement instantané SV60 a été conçue pour une utilisation sur circuit eau, vapeur ou gaz industriels inertes. Contacter Spirax Sarco pour une utilisation sur d'autres fluides.

Versions disponibles

Type et matière		Configuration du chapeau et du bouchon	
			Levier simple
			Bouchon étanche
SV 604	Acier carbone	Chapeau fermé	Levier étanche - DN20 au DN100 uniquement
SV 607	Fonte GS		
		Chapeau ouvert	Levier simple

Applications

La SV60 permet la protection des chaudières de vapeur, des circuits industriels, des ballons, des compresseurs et dans la plupart des applications de process industriels.

Certification

Un certificat de réglage est fourni, en standard, avec chaque soupape. Egalement disponible sur demande, en sus, un certificat matière en accord avec la norme EN 10204 3.1 pour le corps.

Standardisation et approbation

La **SV60** porte le marquage **CE**, en accord avec la Directive sur les équipements à pression (PED) et tombe dans la catégorie 4 du groupe 2 "Gaz". Etanchéité suivant ASME/API STD 527-1992.

Elle a été approuvée par la procédure du Lloyds Register (LR) - Certificat n° 01/00125 (E2).

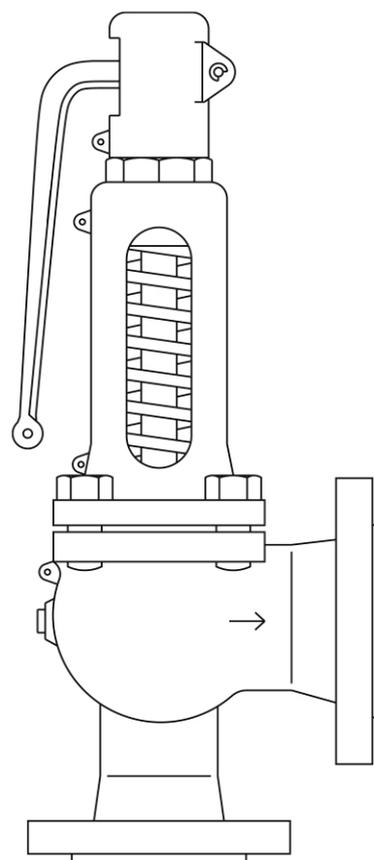
La **SV604** (Brides PN) est approuvée par le TÜV norme AD Merkblatt A2, AD-Merkblatt A4, TRD 421, Vd TÜV 100, 100/4.

Diamètres et raccords

Diamètres d'entrée : DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125 et DN150

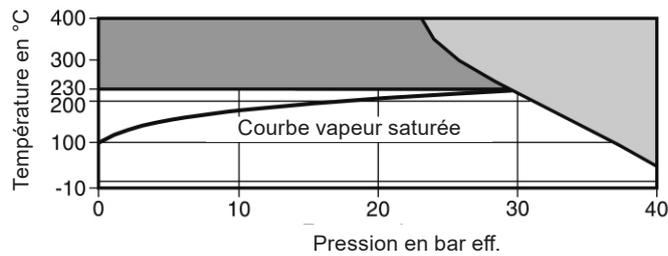
Soupape	Raccordement entrée	Raccordement sortie
SV607	PN16 (DN65 au DN150 uniquement)	PN16
	PN25	PN16
SV604	PN40	PN16
	ASME (ANSI) 300	ASME (ANSI) 150

En standard, les brides PN sont en accord avec la norme EN 1092 et ASME 300 avec la norme EN 1759-1.



Limites de pression/température - SV604

Entrée PN40



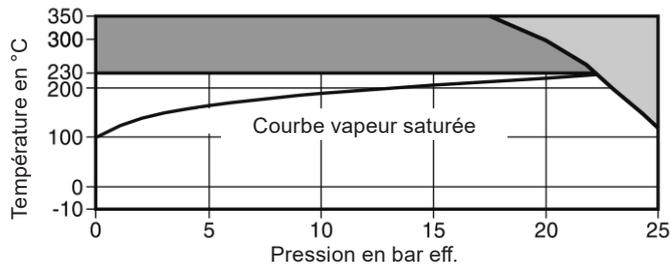
Ces appareils ne doivent pas être utilisés dans cette zone.

Un ressort au tungstène doit être utilisé dans cette zone. Consulter Spirax Sarco pour plus d'informations.

Conditions de calcul du corps		PN40				
		Diamètre	Vapeur saturée	Air	Eau	
Pression maximale de réglage	PN40	DN20 x DN32	29 bar eff.	40 bar eff.	40 bar eff.	
		DN25 x DN40	29 bar eff.	40 bar eff.	40 bar eff.	
		DN32 x DN50	29 bar eff.	40 bar eff.	40 bar eff.	
		DN40 x DN65	29 bar eff.	40 bar eff.	40 bar eff.	
		DN50 x DN80	29 bar eff.	40 bar eff.	40 bar eff.	
		DN65 x DN100	29 bar eff.	32 bar eff.	32 bar eff.	
		DN80 x DN125	29 bar eff.	32 bar eff.	32 bar eff.	
		DN100 x DN150	25 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.	
		DN125 x DN200	20 bar eff.	20 bar eff.	20 bar eff.	
		DN150 x DN250	16 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
Pression minimale de réglage					0,2 bar eff.	
Température	Maximale				400°C	
	Minimale				-10°C	
Performance	Surpression	Vapeur				5%
		Liquides et gaz				10%
	Refermeture	Vapeur et gaz				10%
		Liquides				20%
	Limite de contrepression					10% de la pression de réglage
Conçu pour une pression hydraulique maximale à l'entrée de :					60 bar eff.	

Limites de pression/température - SV607

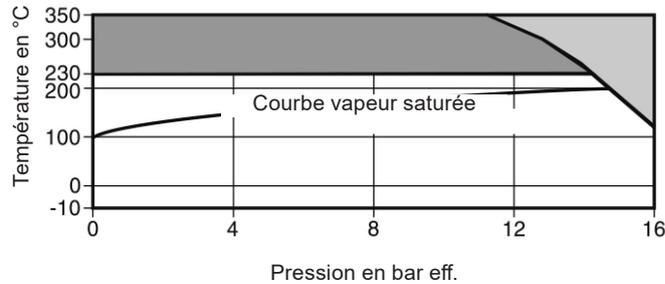
Entrée PN25



Ces appareils ne doivent pas être utilisés dans cette zone.

Un ressort au tungstène doit être utilisé dans cette zone. Consulter Spirax Sarco pour plus d'informations.

Entrée PN16

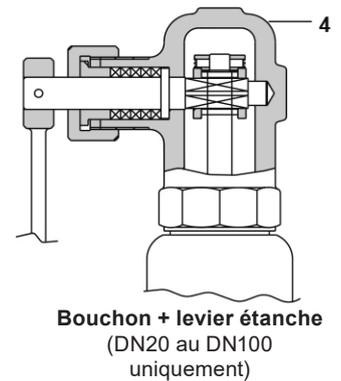
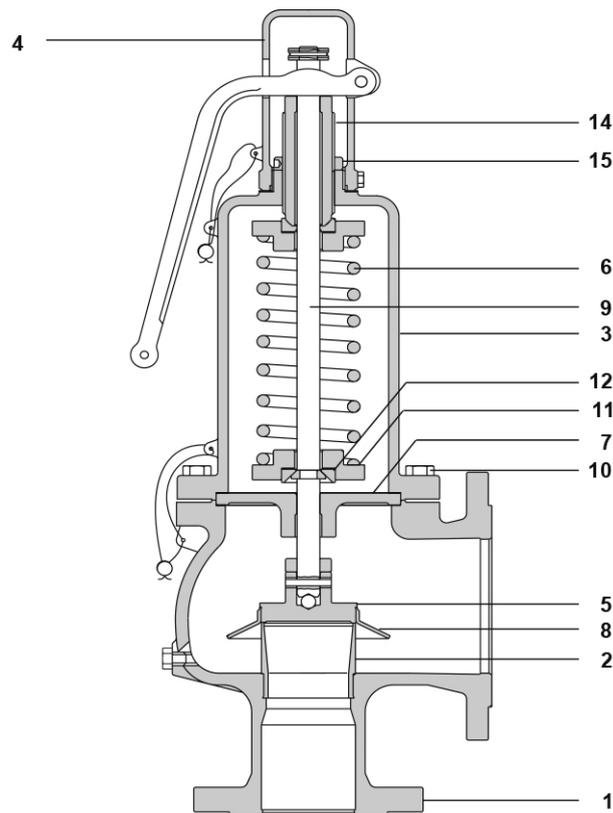
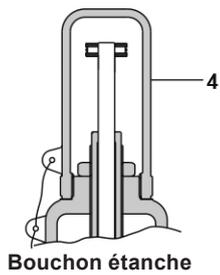


Conditions de calcul du corps

PN16 ou PN25

		Diamètre		Vapeur saturée	Air	Eau
Pression maximale de réglage	PN25	DN20	x DN32	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN25	x DN40	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN32	x DN50	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN40	x DN65	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN50	x DN80	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN65	x DN100	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN80	x DN125	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN100	x DN150	22,5 bar eff.	25 bar eff.	25 bar eff.
		DN125	x DN200	20 bar eff.	20 bar eff.	20 bar eff.
		DN150	x DN250	16 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.
PN16	DN65	x DN100	14,6 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
	DN80	x DN125	14,6 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
	DN100	x DN150	14,6 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
	DN125	x DN200	14,6 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
	DN150	x DN250	14,6 bar eff.	16 bar eff.	16 bar eff.	
Pression minimale de réglage						0,2 bar eff.
Température	Maximale					350°C
	Minimale					-10°C
Performance	Surpression	Vapeur				5%
		Liquides et gaz				10%
	Refermeture	Vapeur et gaz				10%
		Liquides				20%
Limite de contrepression					10% de la pression de réglage	
Conçu pour une pression hydraulique maximale à l'entrée de :		PN25			38 bar eff.	
		PN16			24 bar eff.	

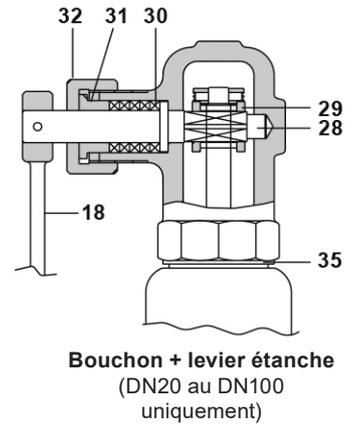
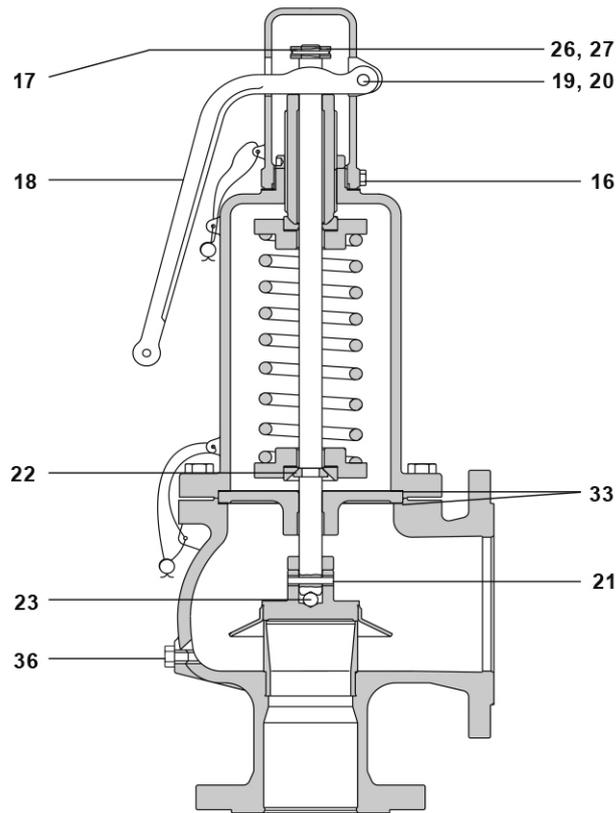
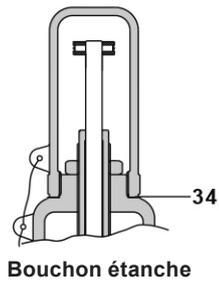
Construction



Rep.	Désignation	Matière	SV607/SV604
1	Corps	Fonte GS/Acier carbone	GJS-400-18LT / 1.0619 + N
2	Siège	Acier inox	DN20-DN100 DIN 1.4057 ou pour DN125-DN150 ANC2
3	Chapeau	Fonte GS/Acier carbone	GJS-400-18LT / 1.0619 + N
4	Bouchon	Fonte GS	GJS-400-15
5	Clapet	Acier inox durci 47-52 HRC	DN20-DN100 DIN 1.4021 ou pour DN125-DN150 CA15
6	Ressort	Standard	Acier allié chrome-vanadium
		Pour température au-dessus de 230°C	Acier allié tungstène
7	Plateau	Fonte GS	GJS-400-15
8	Défecteur	Acier inox	DN20-DN100 DIN 1.4301 ou pour DN125-DN150 DIN 1.4308
9	Tige	Acier inox	DIN 1.4021
10	Boulons de corps	Acier	CK 35
*11	Plateau de ressort	Acier carbone	C45E
*12	Anneau de retenue (DN80 au DN150 uniquement)	Acier inox	DIN 1.4021
13	Porte-clapet	Acier inox	DIN 1.4021
14	Vis de réglage du ressort	Acier inox	DIN 1.4021
15	Ecrou de blocage	Acier carbone zingué	

*Nota : Le plateau de ressort (11) et l'anneau de retenue (12) varient selon le diamètre et la pression de réglage de la soupape.

Construction



Rep.	Désignation	Matière	SV607/SV604
16	Boulon de chapeau	Acier zingué	
17	Collier	Acier carbone zingué	
18	Levier	Fonte GS	GJS-400-15
19	Axe	Acier carbone zingué	
20	Circlip	Acier à ressort	
21	Axe	Acier à ressort	DIN 7343 A304
22	Anneau de tige	Acier inox	DIN 1.4021
23	Bille de tige	Acier inox	
26	Goupille de collier	Acier carbone zingué	
27	Circlip de collier	Acier inox à ressort	
28	Tige de bouchon	Acier inox	ASTM A276 431
29	Fourchette de levée	Acier carbone	
30	Etanchéité	Graphite	
31	Garniture	Acier inox	ASTM A276 304
32	Ecrou de garniture	Acier carbone	
33	Joint de plateau (2 pièces)	Graphite exfolié renforcé	
34	Joint de bouchon d'étanchéité	SA Universel	
35	Joint de chapeau	SA Universel	
36	Bouchon de vidange du corps 1/2" BSP	Acier	

Tableau 1 - Débits de vapeur saturée en kilogramme/heure (kg/h)

(Calculés avec 10% de surpression au-dessus de la pression de réglage, en accord avec la norme EN ISO 4126)

DN	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
Surface (mm ²)	230	445	740	1140	1979	2734	4185	6504	8659	12272
Pression réglée (bar eff.)	Débit de vapeur saturée en kg/h									
0,5	129	269	401	525	875	1357	1889	3053	4299	6203
1,0	192	403	608	812	1315	2014	2831	4635	6380	9190
1,5	254	538	816	1102	1764	2726	3793	6190	8502	12235
2,0	312	661	1005	1363	2187	3367	4775	7775	10665	15337
2,5	369	789	1187	1636	2631	3981	5652	9162	12791	18388
3,0	427	911	1354	1867	3002	4609	6551	10651	14805	21278
3,5	485	1023	1521	2097	3372	5251	7471	12139	16864	24233
4,0	538	1148	1688	2326	3801	5825	8289	13662	18709	26883
4,5	591	1261	1854	2555	4175	6398	9104	15006	20549	29527
5,0	644	1374	2019	2783	4548	6970	9917	16347	22385	32165
5,5	697	1487	2185	3011	4920	7540	10729	17685	24217	34798
6,0	750	1599	2350	3239	5291	8110	11539	19021	26046	37427
6,5	802	1711	2514	3466	5662	8678	12349	20354	27873	40052
7,0	855	1823	2679	3693	6033	9246	13157	21687	29697	42673
7,5	907	1935	2843	3919	6403	9814	13964	23017	31519	45291
8,0	959	2047	3007	4145	6773	10380	14771	24346	33339	47907
8,5	1012	2158	3172	4372	7143	10947	15577	25675	35159	50521
9,0	1064	2270	3336	4598	7512	11513	16382	27003	36796	53133
9,5	1116	2381	3499	4824	7881	12078	17187	28329	38793	55743
10,0	1169	2493	3663	5049	8250	12644	17991	29655	40608	58352
11,0	1273	2715	3991	5501	8987	13774	19599	32305	44237	63566
12,0	1377	2938	4318	5952	9724	14903	21206	34955	47866	68780
13,0	1482	3161	4645	6402	10460	16032	22812	37601	51490	73989
14,0	1586	3383	4972	6853	11197	17161	24419	40250	55117	79199
15,0	1690	3606	5299	7304	11934	18290	26025	42898	58743	84410
16,0	1795	3829	5626	7755	12671	19420	27633	45547	62371	89623
17,0	1899	4051	5954	8206	13408	20549	29240	48196	65999	-
18,0	2004	4274	6281	8658	14146	21680	30849	50847	69630	-
19,0	2108	4497	6609	9110	14884	22812	32460	53504	73267	-
20,0	2213	4721	6937	9562	15623	23944	34070	56158	762902	-
21,0	2318	4944	7266	10015	16363	25078	35684	58818	-	-
22,0	2423	5168	7594	10468	17103	26212	37298	61479	-	-
23,0	2528	5392	7924	10922	17844	27348	38915	64144	-	-
24,0	2633	5616	8253	11376	18587	28487	40535	66814	-	-
25,0	2738	5841	8584	11831	19331	29626	42156	69487	-	-
26,0	2844	6065	8914	12286	20074	30766	43777	-	-	-
27,0	2949	6291	9245	12743	20820	31909	45404	-	-	-
28,0	3058	6524	9587	13214	21590	33089	47083	-	-	-
29,0	3163	6748	9917	13669	22333	34228	48704	-	-	-

Tableau 2 - Débits d'air - normaux m³/h à 0°C et 1013 mbar.

(Calculés en accord avec la norme AD MERKBLATT A2 et TRD 421)

DN in/out	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
Orifice (mm)	17,0	23,8	30,6	38,0	50,1	59,0	73,0	91,0	105	125
Surface (mm ²)	230	445	740	1140	1979	2734	4185	6504	8659	12272
α_w (P > 4bar)	0,78	0,86	0,76	0,68	0,64	0,71	0,66	0,70	0,72	0,73
Pression réglée (bar eff.)	Débit d'air en Nm ³ /h									
	0,5	145	304	456	472	996	1521	2115	3466	4809
1,0	227	480	728	973	1578	2419	3383	5514	7621	10975
1,5	303	643	975	1323	2125	3251	4572	7434	10267	14753
2,0	377	802	1211	1657	2657	4062	5742	9328	12885	18509
2,5	450	956	1438	1978	3171	4853	6892	11195	15467	22232
3,0	522	1107	1656	2289	3672	5627	8026	13015	18018	25924
3,5	593	1255	1868	2591	4161	6388	9146	14837	20542	29590
4,0	660	1411	2074	2858	4670	7157	10184	16785	22986	33029
4,5	728	1554	2285	3149	5145	7884	11219	18491	25321	36385
5,0	795	1697	2496	3439	5619	8611	12254	20196	27657	39741
5,5	862	1841	2706	3730	6094	9338	13289	21902	29992	43097
6,0	929	1984	2917	4020	6568	10065	14324	23607	32328	46452
6,5	996	2127	3128	4310	7043	10793	15359	25313	34663	49808
7,0	1063	2271	3339	4601	7517	11520	16393	27018	36999	53164
7,5	1130	2414	3549	4891	7992	12247	17428	28724	39334	56520
8,0	1197	2557	3760	5182	8466	12974	18463	30429	41670	59876
8,5	1264	2701	3971	5472	8941	13701	19498	32135	44005	63232
9,0	1332	2844	4182	5763	9415	14428	20533	33840	46341	66588
9,5	1399	2987	4392	6053	9890	15156	21567	35546	48677	69944
10,0	1466	3131	4603	6343	10365	15883	22602	37251	51012	73300
11,0	1600	3417	5025	6924	11314	17337	24672	40662	55683	80012
12,0	1734	3704	5446	7505	12263	18791	26741	44073	60354	86724
13,0	1868	3990	5868	8086	13212	20246	28811	47484	65025	93436
14,0	2003	4277	6289	8667	14161	21700	30881	50895	69696	100148
15,0	2137	4564	6711	9248	15110	23154	32950	54306	74367	106860
16,0	2271	4850	7132	9828	16059	24609	35020	57717	79038	113572
17,0	2405	5137	7554	10409	17008	26063	37090	61129	83709	-
18,0	2539	5424	7975	10990	17957	27517	39159	64540	88380	-
19,0	2674	5710	8397	11571	18906	28972	41229	67951	93051	-

En	Pour convertir		
	Nm ³ /h	Sm ³ /h	kg/h
Nm ³ /h		x 0,944	x 0,800
Sm ³ /h	x 1,059		x 0,845
kg/h	x 1,250	x 1,183	

Condition de référence pour l'air :

Nm³/h = Normaux m³/h à 0°C et 1013 mbar (760 mm de colonne d'eau)
Sm³/h = Standard m³/h à 15,6°C et 1013 mbar (760 mm de colonne d'eau)

Tableau 2 - Débits d'air - normaux m³/h à 0°C et 1013 mbar.

(Calculés en accord avec la norme AD MERKBLATT A2 et TRD 421)

DN in/out	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
Orifice (mm)	17,0	23,8	30,6	38,0	50,1	59,0	73,0	91,0	105	125
Surface (mm ²)	230	445	740	1140	1979	2734	4185	6504	8659	12272
α_w (P > 4bar)	0,78	0,86	0,76	0,68	0,64	0,71	0,66	0,70	0,72	0,73

Pression réglée (bar eff.)	Débit d'air en Nm ³ /h																					
	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	
20,0	2808	5997	8818	12152	19855	30426	43299	71362	97723	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,0	2942	6284	9240	12733	20804	31880	45368	74773	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22,0	3076	6570	9661	13314	21753	33335	47438	78184	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23,0	3210	6857	10083	13894	22702	34789	49507	81595	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24,0	3345	7144	10504	14475	23651	36243	51577	85006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,0	3479	7430	10926	15056	24600	37698	53647	88417	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,0	3613	7717	11347	15637	25549	39152	55716	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27,0	3747	8004	11769	16218	26498	40606	57786	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28,0	3882	8290	12190	16799	27447	42061	59856	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29,0	4016	8577	12612	17379	28397	43515	61925	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30,0	4150	8864	13033	17960	29346	44969	63995	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31,0	4284	9150	13455	18541	30295	46424	66064	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32,0	4418	9437	13876	19122	31244	47878	68134	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,0	4553	9724	14298	19703	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34,0	4687	10010	14719	20284	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35,0	4821	10297	15141	20865	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36,0	4955	10583	15562	21445	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37,0	5089	10870	15984	22026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	5224	11157	16405	22607	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39,0	5358	11443	16826	23188	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40,0	5492	11730	17248	23769	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tableau 3 - Débits d'eau en tonnes/h avec 25 % de surpression au-dessus de la pression de réglage
(Calculés en accord avec la norme AD MERKBLATT A2 et TRD 421)

DN	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
Orif. (mm)	17,0	23,8	30,6	38,0	50,1	59,0	73,0	91,0	105	125
Surface (mm ²)	230	445	740	1140	1979	2734	4185	6504	8659	12272
α_w (P > 4 bar)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Pression réglée (bar eff.)	Débit d'eau en tonnes/h									
	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
0,5	4,6	8,9	14,9	22,9	39,8	55,0	84,1	130,8	174,1	246,7
1,0	6,5	12,6	21,0	32,4	56,3	77,7	119,0	184,9	246,2	348,9
2,0	9,2	17,9	29,8	45,8	79,6	109,9	168,3	261,5	348,2	493,5
3,0	11,3	21,9	36,5	56,1	97,5	134,6	206,1	320,3	426,4	604,4
4,0	13,1	25,3	42,1	64,8	112,6	155,5	238,0	369,9	492,4	697,9
5,0	14,6	28,3	47,1	72,5	125,8	173,8	266,1	413,5	550,5	780,2
6,0	16,0	31,0	51,6	79,4	137,8	190,4	291,5	453,0	603,1	854,7
7,0	17,3	33,5	55,7	85,8	148,9	205,7	314,9	489,3	651,4	923,2
8,0	18,5	35,8	59,5	91,7	159,2	219,9	336,6	523,1	696,4	986,9
9,0	19,6	37,9	63,1	97,2	168,8	233,2	357,0	554,8	738,6	1046,8
10,0	20,6	40,0	66,6	102,5	178,0	245,8	376,3	584,8	778,6	1103,4
11,0	21,7	42,0	69,8	107,5	186,6	257,8	394,7	613,3	816,6	1157,3
12,0	22,6	43,8	72,9	112,3	194,9	269,3	412,2	640,6	852,9	1208,7
13,0	23,5	45,6	75,9	116,9	202,9	280,3	429,1	666,8	887,7	1258,1
14,0	24,4	47,3	78,8	121,3	210,6	290,9	445,3	691,9	921,2	1305,6
15,0	25,3	49,0	81,5	125,5	218,0	301,1	460,9	716,2	953,5	1351,4
16,0	26,1	50,6	84,2	129,7	225,1	310,9	476,0	739,7	984,8	1395,7
17,0	26,9	52,2	86,8	133,7	232,0	320,5	490,7	762,5	1015,1	-
18,0	27,7	53,7	89,3	137,5	238,8	329,8	504,9	784,6	1044,6	-
19,0	28,5	55,1	91,7	141,3	245,3	338,8	518,7	806,1	1073,2	-
20,0	29,2	56,6	94,1	145,0	251,7	347,6	532,2	827,0	1101,1	-
21,0	29,9	58,0	96,5	148,6	257,9	356,2	545,3	847,4	-	-
22,0	30,6	59,3	98,7	152,0	264,0	364,6	558,2	867,4	-	-
23,0	31,3	60,7	100,9	155,5	269,9	372,8	570,7	886,9	-	-
24,0	32,0	62,0	103,1	158,8	275,7	380,8	583,0	906,0	-	-
25,0	32,6	63,2	105,2	162,1	281,4	388,7	595,0	940,0	-	-
26,0	33,3	64,5	107,3	165,3	287,0	396,4	606,8	-	-	-
27,0	33,9	65,7	109,4	168,4	292,4	403,9	618,4	-	-	-
28,0	34,6	66,9	111,4	171,5	297,8	411,3	629,7	-	-	-
29,0	35,2	68,1	113,3	174,6	303,1	418,6	640,9	-	-	-

Tableau 3 - Débits d'eau en tonnes/h avec 25 % de surpression au-dessus de la pression de réglage
(Calculés en accord avec la norme AD MERKBLATT A2 et TRD 421)

DN	20/32	25/40	32/50	40/65	50/80	65/100	80/125	100/150	125/200	150/250
Orif. (mm)	17,0	23,8	30,6	38,0	50,1	59,0	73,0	91,0	105	125
Surface (mm ²)	230	445	740	1140	1979	2734	4185	6504	8659	12272
α_w (P > 4 bar)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

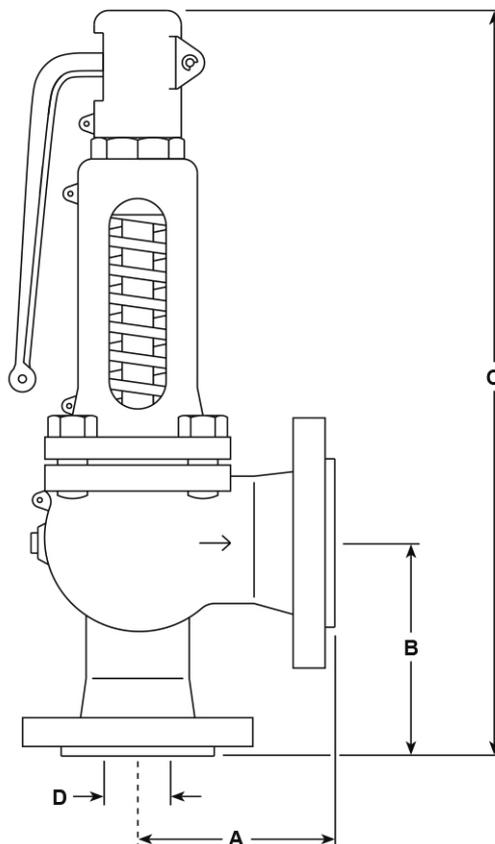
Pression réglée (bar eff.)	Débit d'eau en tonnes/h									
	30,0	35,8	69,3	115,3	177,6	308,2	425,8	651,8	-	-
31,0	36,4	70,4	117,2	180,5	313,3	432,8	662,6	-	-	-
32,0	36,9	71,6	119,1	183,4	318,3	439,7	673,2	-	-	-
33,0	37,5	72,7	120,9	186,2	323,3	-	-	-	-	-
34,0	38,1	73,8	122,7	189,0	328,1	-	-	-	-	-
35,0	38,6	74,8	124,5	191,8	332,9	-	-	-	-	-
36,0	39,2	75,9	126,3	194,5	337,7	-	-	-	-	-
37,0	39,7	76,9	128,0	197,2	342,3	-	-	-	-	-
38,0	40,3	78,0	129,7	199,8	346,9	-	-	-	-	-
39,0	40,8	79,0	131,4	202,4	351,4	-	-	-	-	-
40,0	41,3	80,0	133,1	205,0	355,9	-	-	-	-	-

Tableau 4 - Valeurs de α_w /Kdr pour soupapes de sûreté SV60

Diamètre	Pression de réglage en bar eff.							
	0,5 - 0,99	1,0 - 1,49	1,5 - 1,99	2,0 - 2,49	2,5 - 2,99	3,0 - 3,49	3,5 - 3,99	Supérieur à 4.0
	α_w	α_w	α_w	α_w	α_w	α_w	α_w	α_w
DN20 x DN32	0,62	0,69	0,73	0,75	0,76	0,77	0,78	0,78
DN25 x DN40	0,67	0,75	0,80	0,82	0,84	0,85	0,85	0,86
DN32 x DN50	0,60	0,68	0,73	0,75	0,76	0,76	0,76	0,76
DN40 x DN65	0,51	0,59	0,64	0,66	0,68	0,68	0,68	0,68
DN50 x DN80	0,49	0,55	0,59	0,61	0,63	0,63	0,63	0,64
DN65 x DN100	0,55	0,61	0,66	0,68	0,69	0,70	0,71	0,71
DN80 x DN125	0,50	0,56	0,60	0,63	0,64	0,65	0,66	0,66
DN100 x DN150	0,52	0,59	0,63	0,66	0,67	0,68	0,69	0,70
DN125 x DN200	0,55	0,61	0,65	0,68	0,70	0,71	0,72	0,72
DN150 x DN250	0,56	0,62	0,66	0,69	0,71	0,72	0,73	0,73

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

Raccordement	Dimensions				Poids	
	A	B	C	Ø de débit D	SV604	SV607
Entrée - Sortie						
DN20 - DN32	85	95	385	17,0	10,5	10,5
DN25 - DN40	100	105	435	23,8	12,5	11,5
DN32 - DN50	110	115	450	30,6	16,0	15,0
DN40 - DN65	115	140	520	38,0	18,0	18,0
DN50 - DN80	120	150	535	50,1	20,0	22,0
DN65 - DN100	140	170	710	59,0	40,0	38,0
DN80 - DN125	160	195	790	73,0	56,0	53,0
DN100 - DN150	180	220	835	91,0	77,0	75,0
DN125 - DN200	200	250	1 042	105,0	120,0	115,0
DN150 - DN250	225	285	1 165	125,0	190,0	180,0



Information de sécurité, installation et entretien

Pour plus de renseignements, voir la notice d'installation et d'entretien (IM-P137-01) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

La soupape de sûreté doit toujours être installée sur le centre de la tuyauterie avec le carter de ressort verticalement au-dessus de la ligne. Une soupape avec chapeau ouvert est recommandée sur toutes les applications de chaudières vapeur et doit être utilisée pour les soupapes équipées de ressorts en tungstène.

Sélection SV 60

Modèle	SV60	SV60
Matériaux du corps	4 = Acier	4
	7 = Fonte GS	
Configuration	A = Chapeau fermé, levier simple	A
	B = Chapeau fermé, bouchon étanche	
	C = Chapeau fermé, levier étanche DN20 au DN100 uniquement)	
	D = Chapeau ouvert, levier simple	
Matériau du siège	S = Acier inox avec acier à ressort allié avec du chrome-vanadium	S
	T = Acier inox avec acier à ressort allié avec du tungstène (uniquement disponible en combinaison avec la configuration "D" (capot ouvert)	
DN	DN20 au DN150	DN20
Bride entrée	PN16 (DN65 au DN150 uniquement), PN25, PN40 ou ASME 300	PN40

Exemple de Sélection	SV60	4	A	S	DN20	DN40
-----------------------------	-------------	----------	----------	----------	-------------	-------------

Exemple de commande

1 - Soupape de sûreté Spirax Sarco type SV604 AS DN20 à brides PN40. Pression de débit d'entrée : 6 bar eff.