



## Boîtier de jonction Spiratec R1 et R12 pour contrôle à distance

### Description

Le système de détection Spiratec est conçu pour indiquer si un purgeur est ou non défectueux. Le boîtier de jonction R1 permet le contrôle d'une seule sonde Spiratec. Le boîtier de jonction R12 permet le contrôle jusqu'à 12 Sondes Spiratec.

Un connecteur PT2 ou PT3 est utilisé pour raccorder la sonde SS1 de la chambre de détection ou du purgeur au boîtier de jonction R1 ou R12 qui est installé en un point accessible. Le contrôle du purgeur est alors réalisé en raccordant simplement le coffret-indicateur type 30 au boîtier de jonction R1 ou R12.

**Nota :** les boîtiers de jonction R1 ou R12 ne sont utilisés qu'avec les sondes de détection de fuite de vapeur vive. Ils ne sont pas utilisés avec les sondes de détection de fuite de vapeur vive ou de retenue anormale de condensat WLS1.

### Attention

Les R1 et R12 ne conviennent pas dans des zones dangereuses.

### Versions disponibles

- R1 Boîtier de jonction permettant le contrôle d'un seul purgeur.
- R12 Boîtier de jonction muni d'un commutateur de sélection permettant le contrôle successif de 12 purgeurs.
- PT2 Connecteur à raccordement à visser avec connexion droite en laiton. Protection IP67.
- PT3 Connecteur à raccordement à visser avec connexion angulaire en laiton. Protection IP67.

Les sondes sont fournies avec 1,25 m de câble. Pour toute prolongation de ce câble, se référer aux instructions de montage et d'utilisation fournies avec l'appareil.

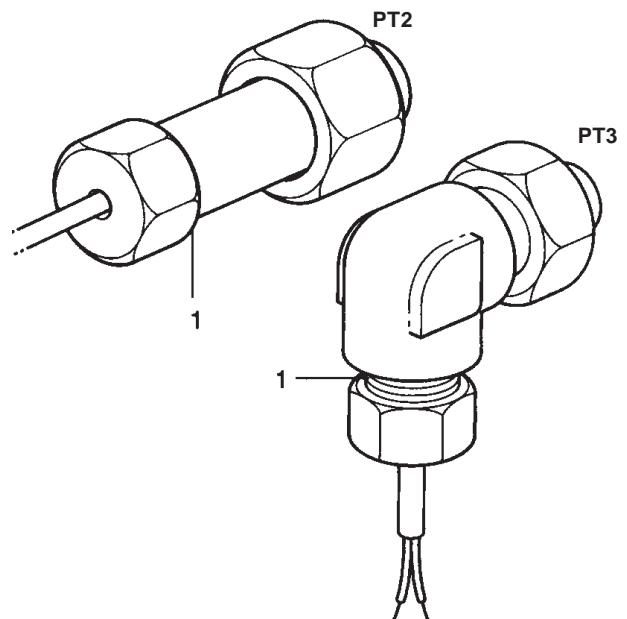
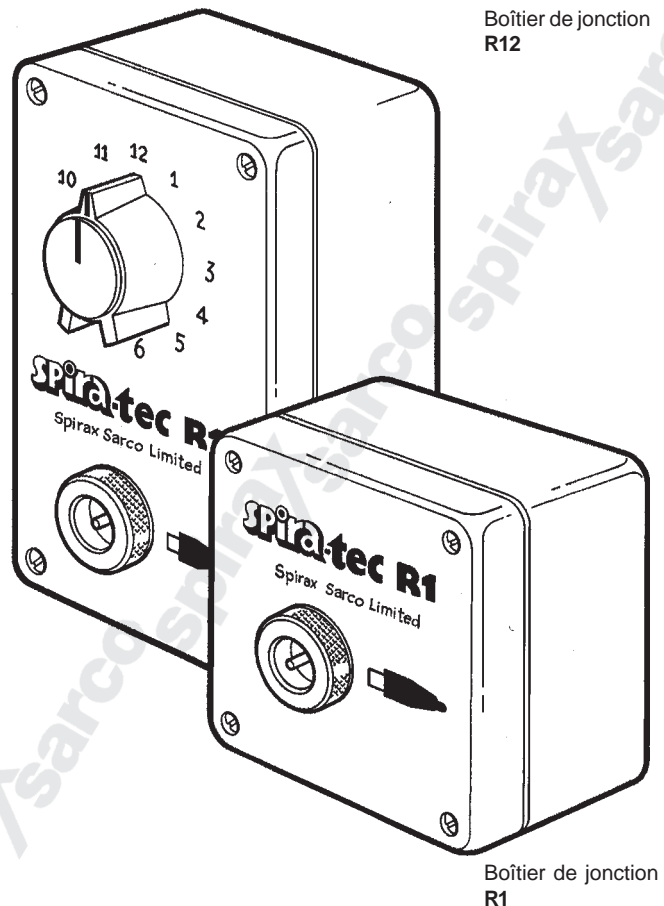
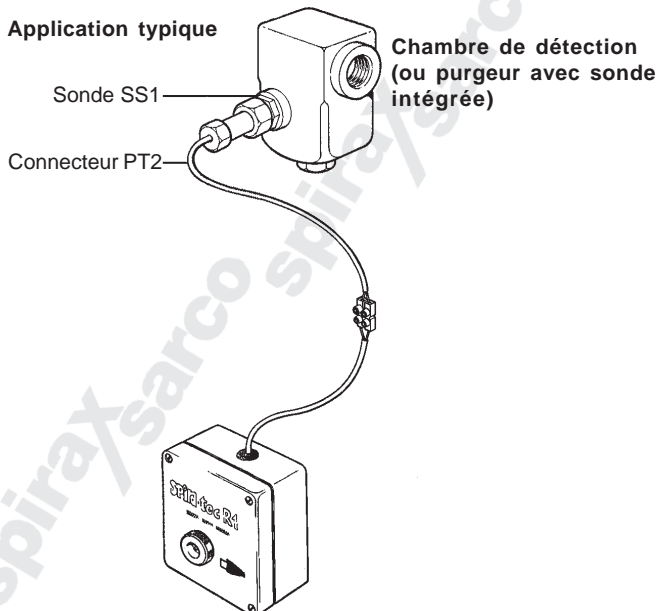
En ôtant l'écrou (1), un câble peut être raccordé au boîtier par l'intermédiaire d'un presse-étoupe plastique M16.

### Utilisation des boîtiers de jonction R1 et R12 :

**R1** Raccorder le câble de l'indicateur à la fiche femelle prévue sur le boîtier et utiliser l'indicateur type 30 en suivant scrupuleusement ses instructions.

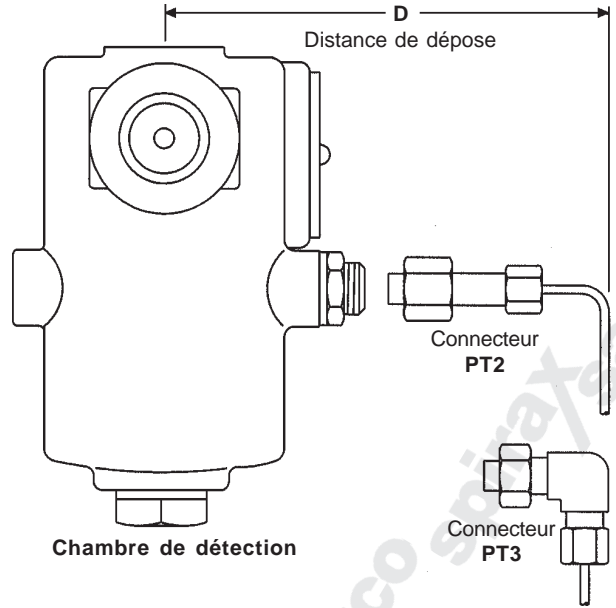
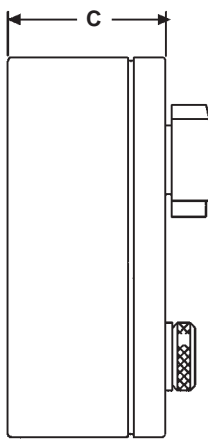
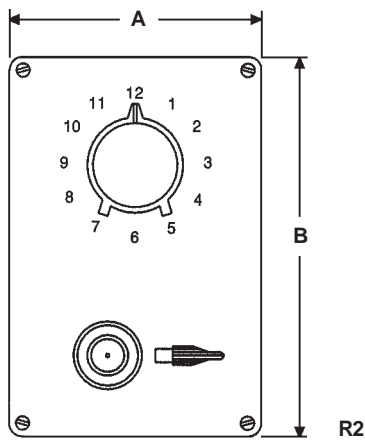
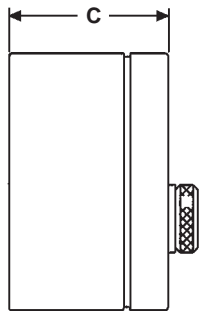
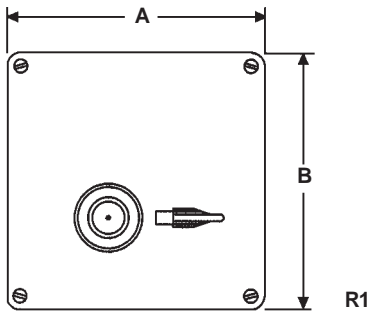
**R12** Utiliser le commutateur sélecteur rotatif pour sélectionner la sonde à vérifier.

### Application typique



**Dimensions (approximatives) en mm**

Type	A	B	C	Poids
R1	82	80	55	0,2 kg
R12	80	120	55	0,3 kg



DN chambre de détection	D (PT2)	D (PT3)
½"	135	110
¾"	135	110
1"	140	115
1½"	185	155
2"	185	155