



Purgeur indémontable à flotteur inversé ouvert SIB 45

Description

Le SIB 45 est un purgeur indémontable à flotteur inversé ouvert entièrement en acier inoxydable. Il est disponible avec 4 plages de pression différentielle allant de 0,5 bar à 45 bar. Les purgeurs SIB45 avec une pression différentielle de 45 bar sont fournis avec un clapet de retenue incorporé en standard.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la directive de la norme européenne des appareils à pression 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

SIB 45/5

DN20 et DN25

A souder butt weld suivant ANSI B 16.5 (pour tube Schedule 80 suivant ANSI B 36.10).

A souder socket weld suivant BS 3799 Classe 3000 et ANSI B 16.11.

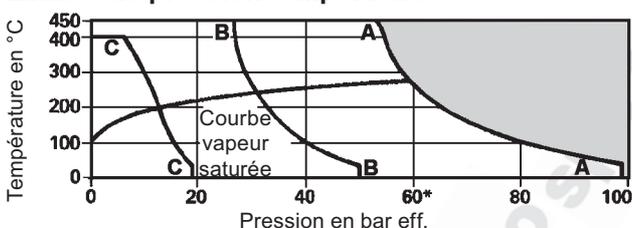
A brides DIN 2547 PN100 et ANSI 600.

SIB 45/6, SIB 45/8, SIB 45/10

¾" et 1" : Taraudés BSP ou NPT.

DN20 et DN25 : A brides ANSI 150 et ANSI 300.

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

A - A Taraudé, à souder butt weld, socket weld, à brides DIN 2547 PN100 et ANSI 600

B - B A brides ANSI 300

C - C A brides ANSI 150

Conditions de calcul du corps PN100

PMA Pression maximale admissible 100 bar eff. à 37°C

TMA Température maximale admissible 450°C à 54 bar eff.

Température minimale admissible -254°C

PMO Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée 60 bar eff.

TMO Température maximale de fonctionnement 450°C à 54 bar eff.

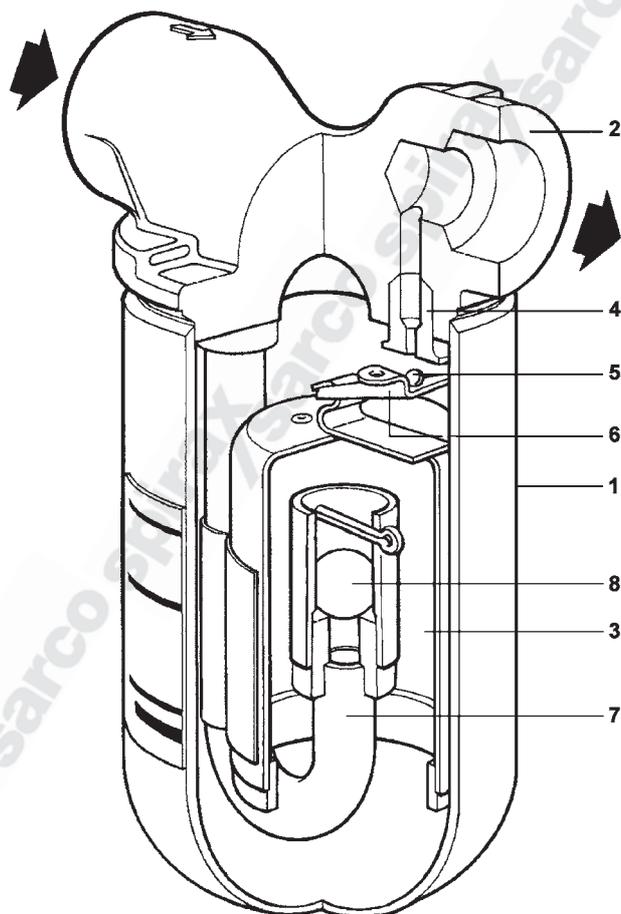
Température minimale de fonctionnement 0°C

Nota : pour des températures inférieures, consulter Spirax Sarco

	SIB45/10	SIB45/8	SIB45/6	SIB45/5
Pression différentielle maximale	4,5 bar	8,5 bar	20,0 bar	45,0 bar

Pression d'épreuve hydraulique 150 bar eff.

SIB 45/5



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Acier inox	ASTM A 240 Gr. 304
	Corps	Acier inox	ASTM A 182F 304
2	Tube	Acier inox	ASTM A 312 Gr. 304
	Brides	Acier inox	ASTM A 182F 304
3	Flotteur	Acier inox	
4	Siège	Acier inox	
5	Clapet	Acier inox	
6	Levier de clapet	Acier inox	
7	Tube interne	Acier inox	
8	Ensemble clapet de retenue (SIB45/5 uniquement)	Acier inox	

Dimensions (approximatives) en mm

DN	A	A1	B	C	D	Poids	
						SW/BW	Brides
20 - 3/4"	110	230	85	175	198	3 kg	6,5 kg
25 - 1"	110	230	85	175	198	3 kg	6,5 kg

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P110-05) fournie avec l'appareil.

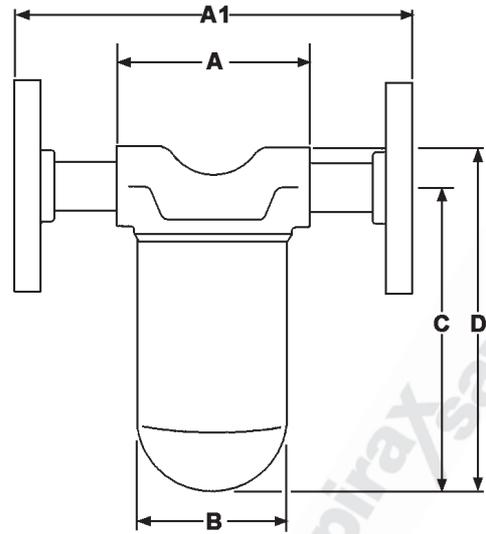
Nota d'installation :

Montage sur une tuyauterie horizontale au-dessous du point de purge.
Lorsque le purgeur doit être soudé sur la tuyauterie, il est nécessaire que la soudure soit faite à l'arc électrique.
Dans le cas d'une installation dans un lieu exposé aux risques de gel, le purgeur doit être calorifugé.

En cas de commande

Exemple : 1 purgeur à flotteur inversé ouvert SIB45/5, DN20 et à brides ANSI 600.

Nota : La soudure corps/couvercle est effectuée en accord avec les normes ASME, section IX et BS 4870, part 1.



Débits

Nota : Le purgeur doit être sélectionné pour la pression différentielle de fonctionnement la plus appropriée et non sur la charge de base. Par exemple, avec un débit de 80 kg/h à une pression différentielle de 7 bar, le purgeur préconisé sera le SIB 45/8 et non le SIB 45/5.

