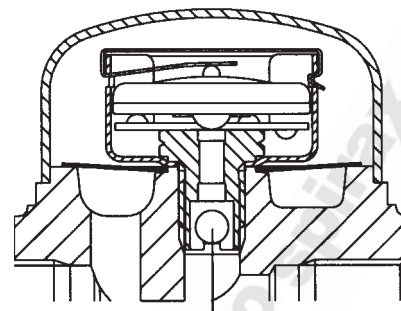
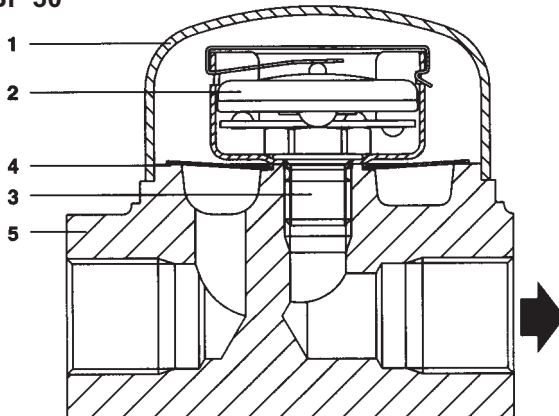




## Purgeur thermostatique indémontable SBP 30

### SBP 30



Clapet anti-retour

### SBP 30LCV SBP 30HCV

### Description

Le SBP 30 est un purgeur thermostatique à pression équilibrée en acier inox indémontable avec raccords horizontaux. Il est conçu pour des pressions d'utilisation jusqu'à 30 bar eff. et hors présence de coups de bélier. Il est disponible comme suit :

En standard	<b>SBP 30</b>	faible débit sans clapet de retenue avec remplissage 'STD'
Sur demande	<b>SBP 30 LCV</b>	faible débit avec clapet de retenue
	<b>SBP 30 H</b>	grand débit sans clapet de retenue
	<b>SBP 30 HCV</b>	grand débit avec clapet de retenue

**Nota :** Pour les versions sur demande, spécifier sur votre bon de commande le remplissage de la capsule souhaité (voir ci-dessous).

### Remplissage de la capsule

**En standard :** La capsule est fournie avec un remplissage 'STD' qui permet une ouverture à une température inférieure de 12°C à celle de la température de la vapeur saturée.

**En option :** La capsule est fournie avec un remplissage 'SUB' qui permet une ouverture à une température inférieure de 24°C à celle de la température de la vapeur saturée.

### Diamètres et raccords

1/2" et 3/4" : Taraudés BSP ou NPT.  
1/2" et 3/4" : A souder socket weld selon BS 3799/ANSI B16.11 schedule 80.  
DN15 et 20 : A brides ANSI 150 ou 300 suivant ANSI B16.5.  
A brides PN16, PN25 ou PN40 suivant BS 4504, DIN PN40

### Limites d'emploi (suivant ISO 6552)

Conditions de calcul du corps	ANSI 300
PMO Pression maximale admissible	30 bar eff.
TMO Température maximale admissible	285°C
PMA Pression maximale de fonctionnement	50 bar eff.
TMA Température maximale de fonctionnement	400°C
Pression d'épreuve hydraulique	75 bar eff.

### Standards

Le couvercle (et les brides lorsque spécifié) est soudé sur le corps en utilisant le procédé TIG. La soudure est réalisée suivant les codes ASME section IX et BS EN 288.

### Construction

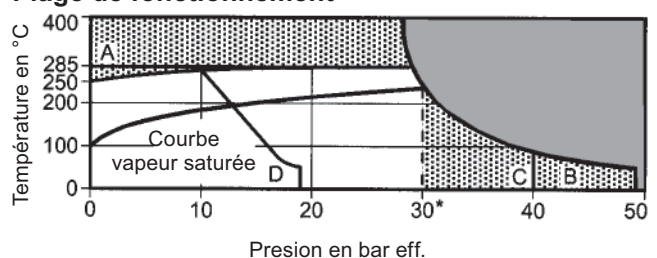
Rep	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Acier inox	ASTM A240 Gr. 304
2	Capsule	Acier inox	
3	Siège	Acier inox	AISI 431
4	Crépine	Acier inox	AISI 304
5	Corps	Acier inox	ASTM A314 Gr. 304
	Brides PN40	Acier carbone	DIN 17100 ST 37/2
	Brides ANSI	Acier carbone	ASTM A 105N
	Manchon	Tube schedule 40	ASTM A 106 Grade B

**Nota :** Des brides en acier carbone sont fournis en standard. Des brides en acier inox peuvent être fournis en option.

### Certification

Cet appareil est fourni en standard avec un certificat EN 10204 3.1. pour le corps et le couvercle. Tous les certificats doivent être demandés à la commande.

### Plage de fonctionnement

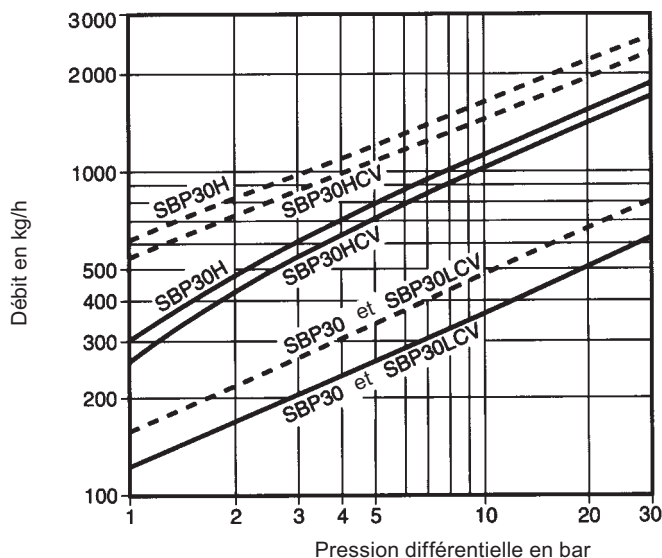


■ Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.  
▨ Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone car le mécanisme risque d'être endommagé.

\*PMO Pression maxi de fonctionnement recommandée : 30 bar eff.

A - A Taraudés, à souder socket weld et à brides ANSI 300  
A - C A brides BS 4504 PN40  
A - D A brides ANSI 150

## Débits



## Informations de sécurité

### Pression

Avant toute intervention sur l'appareil, l'alimentation et l'évacuation doivent être correctement isolées et la pression à l'intérieur du purgeur doit être nulle. Pour dépressuriser l'appareil, vous pouvez installer un robinet de mise à l'atmosphère DV (voir feuillet technique). Ne pas considérer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

### Température

Après l'isolement de l'appareil, attendre qu'il refroidisse avant toute intervention afin d'éviter tous risques de brûlures. Le port d'équipements de protection incluant une paire de lunettes est nécessaire.

## Installation

Ce purgeur est conçu pour une installation avec la capsule dans un plan horizontal et le couvercle à la partie supérieure, de préférence avec un pot de purge immédiatement en amont du purgeur. Lorsque le purgeur doit être soudé sur la tuyauterie, il est nécessaire que la soudure soit faite à l'arc électrique afin de ne pas endommager le mécanisme interne. Un robinet d'isolement doit être installé, pour permettre l'entretien ou le remplacement du purgeur. Oter les bouchons de protection des raccordements. Une fois installé, ouvrir progressivement les robinets d'arrêt jusqu'à l'obtention des conditions normales de fonctionnement. Vérifier l'étanchéité et le bon fonctionnement.

## Entretien

Avant de procéder à l'entretien, consulter les "Informations de sécurité". Le SBP 30 est un purgeur thermostatique à pression équilibrée indémontable. Il ne nécessite donc aucun entretien. Lorsque l'entretien est terminé, ouvrir progressivement les robinets d'arrêt et vérifier l'étanchéité.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

## Dimensions (approximatives) en mm

DN	A	A1	B	C	D	Poids en kg	
						Tar./SW	A brides
1/2" - DN15	80	150	63	56	19	1,0	2,4
3/4" - DN20	80	150	63	56	19	1,0	2,4

