



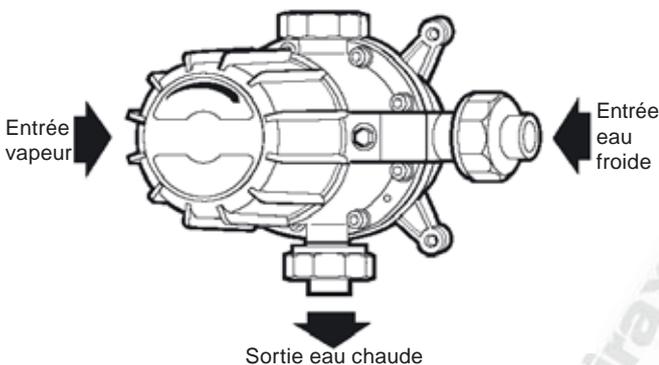
Vanne mélangeuse eau/vapeur - Vanne MkII

Description

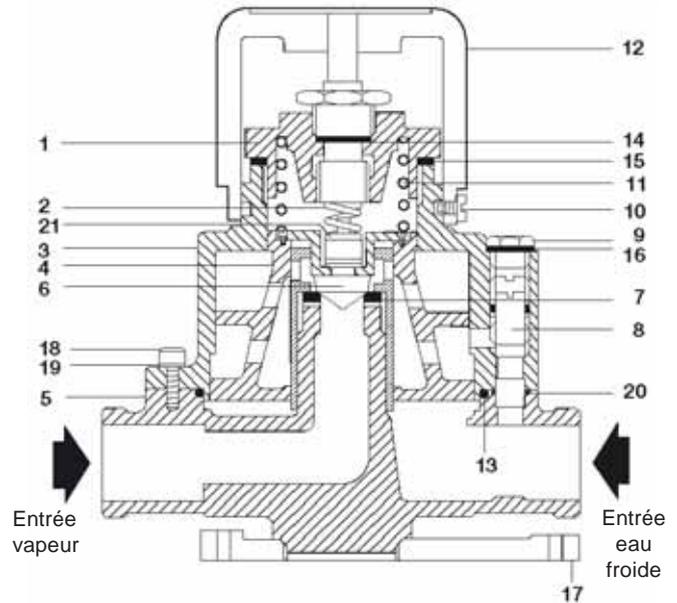
La vanne mélangeuse MkII eau/vapeur est conçue pour la production d'eau chaude instantanée à une température donnée en mélangeant vapeur et eau froide. Le réglage de la température est obtenu par rotation du bouton de réglage. Comme la vanne n'est pas contrôlée thermostatiquement, le débit et la pression d'eau froide doivent être constants pour maintenir l'eau chaude à une température fixe. L'installateur doit s'assurer que l'implantation du matériel répond aux réglementations locales d'utilisation. La vanne MkII est la version fournie depuis 2002.

Fonctionnement

La vanne mélangeuse utilise un piston pour pousser et ouvrir la vanne vapeur. Le piston est poussé par l'alimentation d'eau froide. Si l'alimentation d'eau froide s'arrête, le piston retombe, fermant l'arrivée vapeur. Pour que le système fonctionne, le piston doit se déplacer librement. Le tartre peut bloquer le mécanisme interne de la vanne, c'est pourquoi nous recommandons un nettoyage régulier de celui-ci afin d'assurer le bon fonctionnement du système.



Vanne 1"



| Rep | Désignation | Matière |
|-----|----------------------------------|---|
| 1 | Partie supérieure | Bronze |
| 2 | Ressort de clapet vapeur | Acier inox |
| 3 | Corps supérieur | Bronze |
| 4 | Piston | Bronze |
| 5 | Corps inférieur | Bronze |
| 6 | Clapet vapeur | Acier inox |
| 7 | Siège vapeur | PTFE |
| 8 | Vanne de by-pass | Acier inox |
| 9 | Vis | Laiton |
| 10 | Vis de maintien du bouton | Acier inox |
| 11 | Ressort de calibrage | Acier inox |
| 12 | Bouton de réglage de température | DN15-25 Polymère chargé verre DN40 Aluminium recouvert plastique |
| 13 | Joint torique de corps | Viton |
| 14 | Rondelle du joint torique | Graphite |
| 15 | Joint supérieur | Klingersil |
| 16 | Rondelle de vanne by-pass | PTFE |
| 17 | Support mural | 1/2" - 1" Polypropylène 1 1/2" Bronze |
| 18 | Vis de couvercle | Acier inox |
| 19 | Rondelle | Acier inox |
| 20 | Joint torique de by-pass | Viton |
| 21 | Guide de ressort | (1" + 1 1/2" uniquement) |

Plage

Les vannes en 1/2" et 3/4" sont en général utilisées comme station de production d'eau chaude, pour le nettoyage des installations dans l'industrie alimentaire. Voir le TI-P157-06 pour les stations de production d'eau chaude, et le TI-P157-05 pour le pistolet, le flexible et le support.

Des stations de lavage à fort débit en 1" et 1 1/2" sont disponibles pour des installations fixes telles que le remplissage de réservoirs et ne comprennent ni pistolet ni flexible.

Pressions et températures

Toutes les dimensions assurent une plage de température de l'eau chaude allant de 40°C à 90°C. Pour le dimensionnement, voir TI-P157-06. Les vannes sont fournies avec 3 types de ressort, qui permettent à la vanne de fonctionner sur différentes plages de pression de vapeur. Le ressort intermédiaire est monté en standard.

Diamètres et raccords

1/2", 3/4", 1" et 1 1/2" : Taraudés BSP (entrée et sortie)

Limites d'emploi

| | |
|--|-----------------------|
| Conditions de calcul du corps | PN16 |
| Pression et température maximales de l'entrée vapeur | 10,3 bar eff. à 184°C |
| Pression maximale de l'épreuve hydraulique | 24 bar eff. |

Construction

Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

| DN | F | G | H | J | K | Poids |
|--------|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| 1/2" | 208 | 85 | 158 | 157 | 41 | 6,2 |
| 3/4" | 212 | 87 | 158 | 165 | 45 | 7,1 |
| 1" | 261 | 108 | 158 | 179 | 58 | 11,1 |
| 1 1/2" | 396 | 128 | 200 | 226 | 60 | 23,8 |

Information de sécurité, installation et entretien

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P157-38) fournie avec chaque appareil.

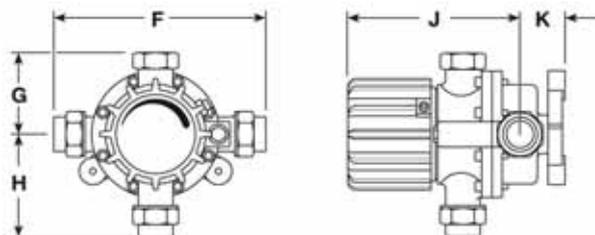
Information générale

Le nettoyage doit être réalisé uniquement par du personnel qualifié. Un nettoyage régulier de la vanne de mélange et du pistolet est nécessaire pour éviter l'accumulation de tartre et pour assurer un fonctionnement en toute sécurité. Ceci est d'autant plus important pour une qualité d'eau dure.

Nota : Des manomètres sont installés sur la ligne d'alimentation vapeur et eau froide de toutes les stations de mélange Spirax Sarco. Ceux-ci sont installés dans le but de détecter les erreurs.

Recyclage

Pour plus de détails, se référer à la notice de montage et d'entretien IM-P157-38 qui est fournie avec chaque appareil. Cet appareil est recyclable sans danger écologique. Cependant, si lors du recyclage des températures atteignent 260°C, les composants en PTFE et/ou Viton peuvent dégager des fumées toxiques lors de leur décomposition.



Pièces de rechange

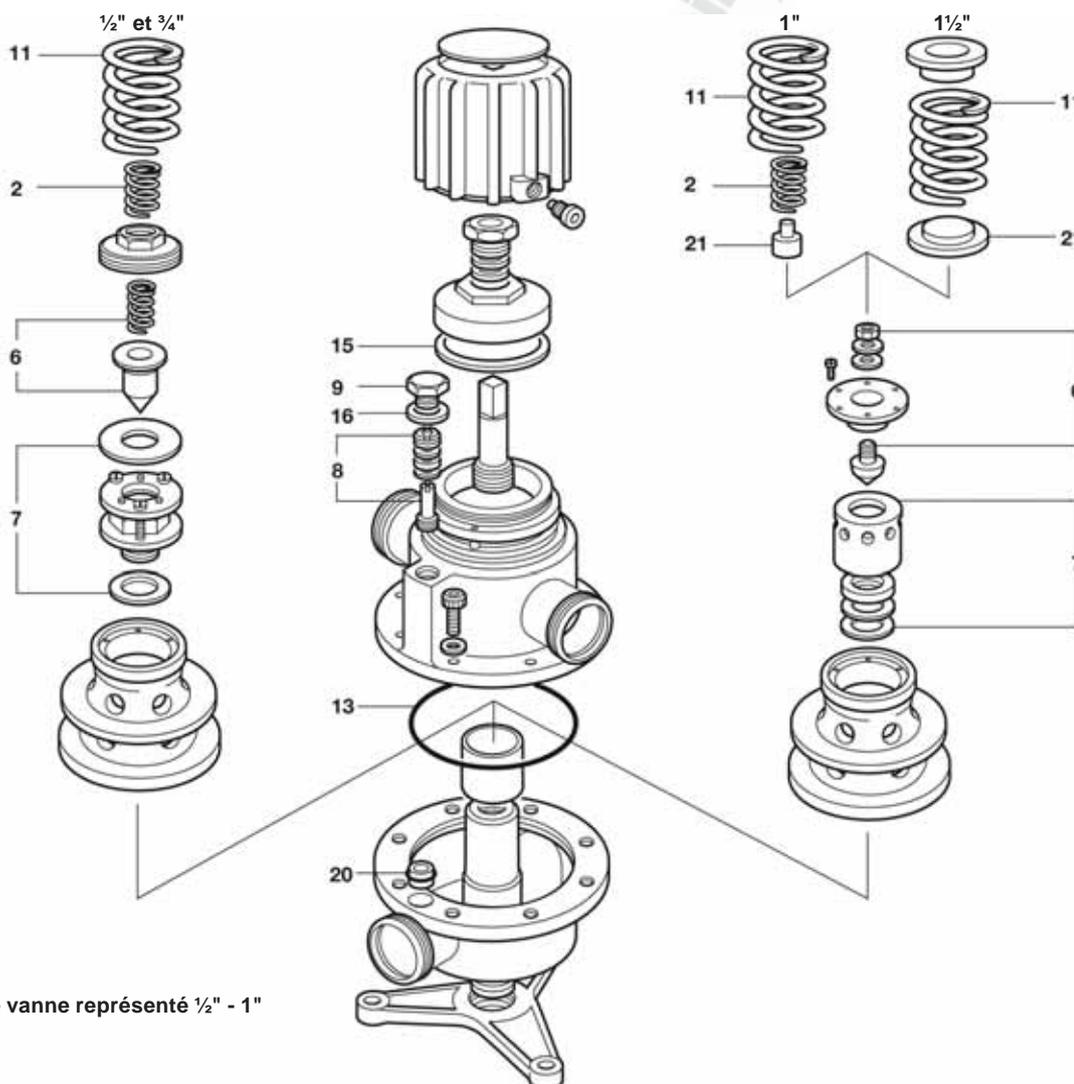
Les pièces de rechange disponibles sont données ci-dessous. Aucune autre pièce n'est fournie comme pièces de rechange.

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Kit d'entretien | 2, 6, 7, 8, 9, 13, 15, 16, 20 |
| Jeu de joints | 8, 13, 15, 16, 20 |
| Ressort | 11, 15 |

En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le diamètre de la vanne.

Exemple : 1 - Jeu de joints pour vanne mélangeuse eau/vapeur MkII Spirax Sarco en 1 1/2".



Nota : Corps de vanne représenté 1/2" - 1"