



## Clapets de retenue à battant PN160 Type KZ160

### Description

Les clapets de retenue type KS160 sont des clapets à battant à chapeau autoclave PN160 pour montage sur une tuyauterie horizontale.

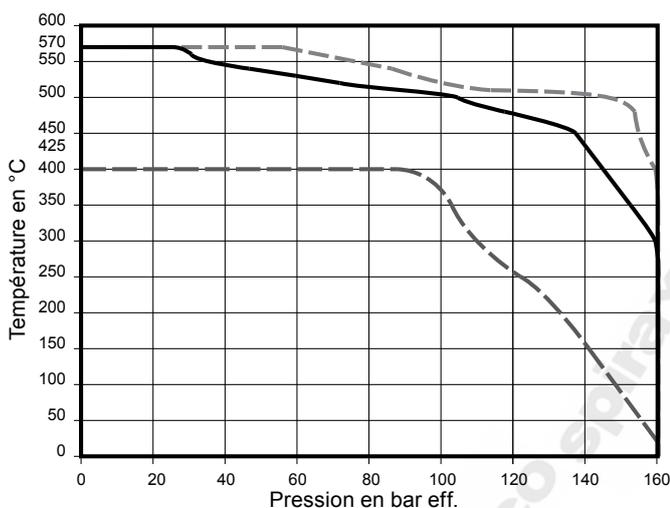
### Diamètres et raccords

DN50 à 450 : A souder Butt weld (BW).

DN15 à 300 : A brides PN160.

### Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN160
Pression maximale de fonctionnement	160 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400°C à 570°C selon matériaux (voir ci-dessous)
Fluides acceptables	Eau, vapeur d'eau, autres fluides non toxiques et non agressifs



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

---	Acier carbone - C22.8 (P250GH)
—	Acier allié - 13 CrMo 4-5
- · -	Acier allié - 14 MoV 6-3

### Construction

Versions	Standard	A	C
Désignation	Tmax 400°C	Tmax 560°C	Tmax 570°C
Corps	(P250GH)		
Chapeau	C22.8	13 CrMo 4-5 (1.7335)	14 MoV 6-3 (1.7715)
Disque	(1.0460)		
Bague d'étanchéité		Stellite	
Disque d'étanchéité		G 18 8 Mn (1.4370)	
Joint		Graphite	

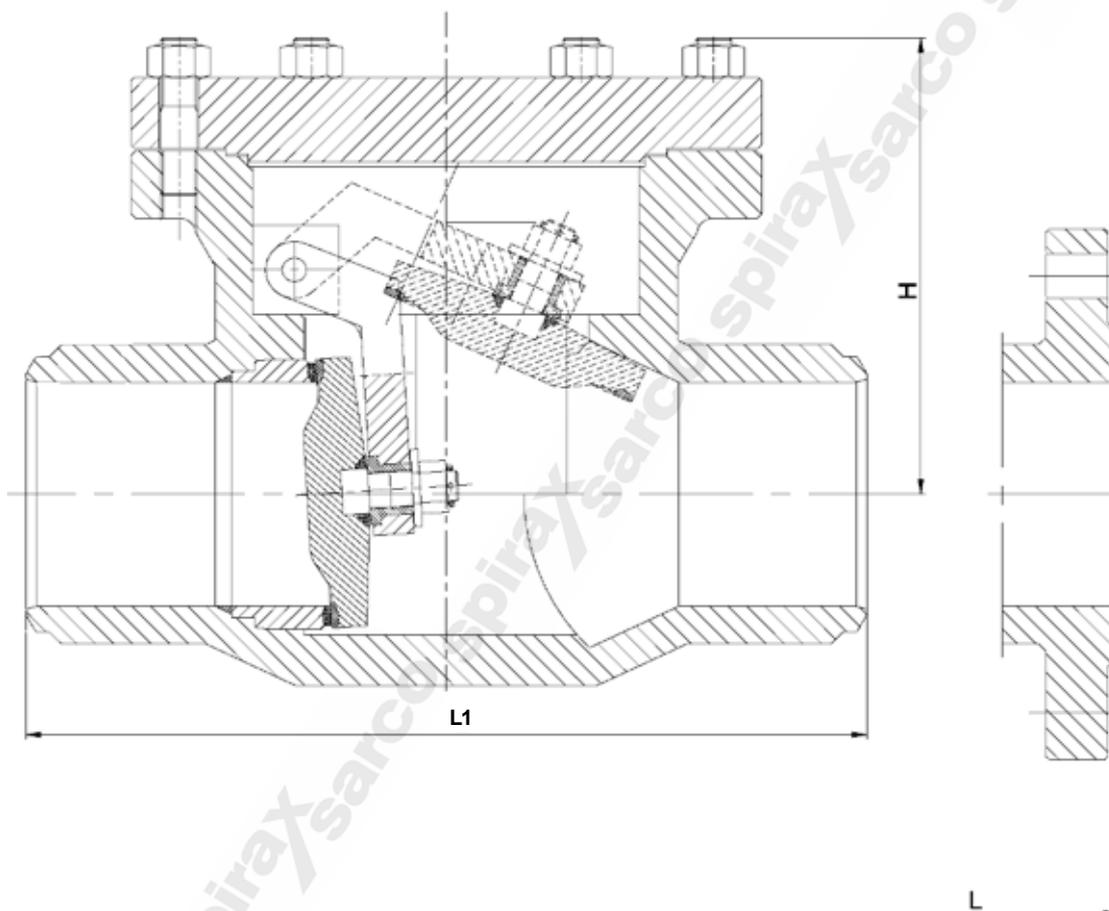
### Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	L	L1	H	Poids	
				BW	Brides
50	300	300	220	20	30,80
65	360	360	240	26	41,10
80	390	390	255	75	88,30
100	450	450	280	110	136,40
125	525	525	314	170	200,10
150	600	600	365	200	249,90
200	750	750	485	505	582,00
250	900	900	590	870	970,60
300	1050	1050	700	1320	1466,00
350	-	1200	855	1500	-
400	-	1400	950	1700	-
450	-	1550	1020	1950	-

### Désignation

Classe du corps	PN160 = KZ160
Raccordements	Butt weld = S
	A brides = K
Matière du corps	Acier carbone C22.8 (P250GH) = --- (Version standard)
	Acier allié 13 CrMo 4-5 = A
	Acier allié 14 MoV 6-3 = C

Exemple de désignation : KZ160-S-A



\*Brides rapportées par soudures