

Purgeur à flotteur inversé ouvert Série HM

Description

Les purgeurs à flotteur inversé ouvert Spirax Sarco séries HM sont conçus pour une installation sur tuyauterie horizontale. Ils sont disponibles avec des raccords taraudés et à brides, avec en option un robinet de purge.

Diamètres et raccords

1/2" - HM00 ; 3/4" - HM10 et 1" - HM12
Taraudés BSP ou NPT
DN15 - HM003 ; DN20 - HM103 et DN25 - HM123
A brides : BS 4505 et DIN PN16

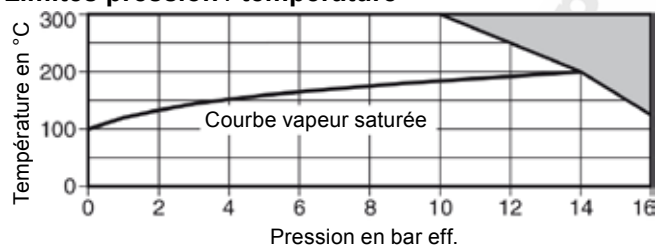
Options

Robinet de vidange intégré : - Les purgeurs à flotteur inversé ouvert Séries HM peuvent être fournis avec des robinets de vidange intégrés pour enlever les débris à l'intérieur de la crépine. Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien.

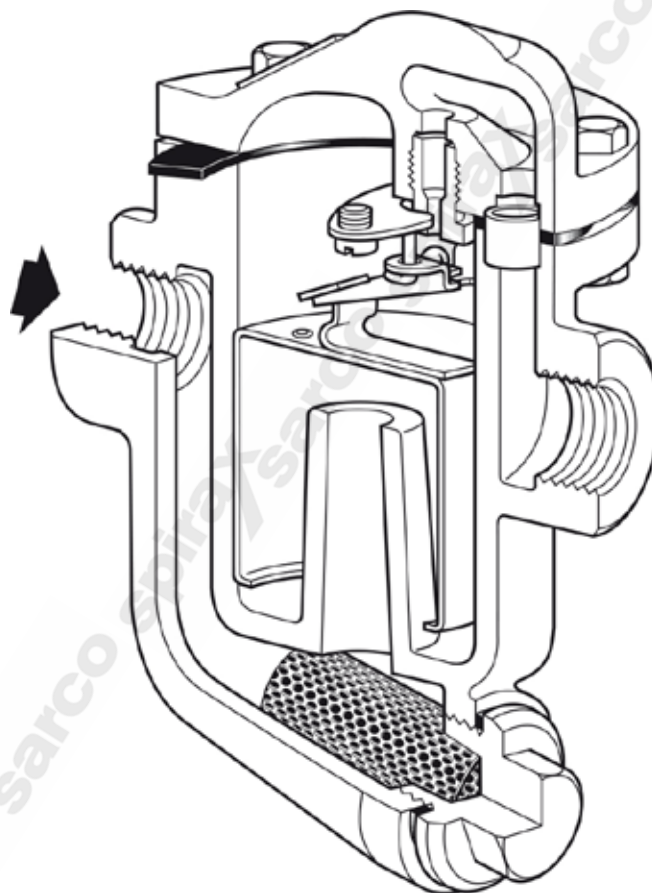
Purgeur d'air externe : - Lorsque c'est nécessaire, les purgeurs à flotteur inversé ouvert Séries HM peuvent être fournis avec des purgeurs d'air thermostatiques séparés pour éliminer rapidement et efficacement l'air. Deux modèles sont disponibles, à pression équilibrée et bimétallique. Pour des plages jusqu'à 30 bar des informations sont indiquées dans les fiches techniques de chaque produit.

Diffuseurs : - Lorsque les purgeurs évacuent à l'atmosphère, des diffuseurs doivent être installés pour réduire les effets des décharges par jet. Le diffuseur réduit non seulement les risques d'érosion et d'éclaboussure du condensat, mais il réduit également le niveau sonore. Les appareils disponibles sont détaillés dans les fiches techniques appropriées.

Limites pression / température



Conditions de calcul du corps		PN16
PMA	Pression maximale admissible	16 bar eff.
TMA	Température maximale admissible	300°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	16 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	300°C
Nota : Pour des températures de fonctionnement plus basses, nous consulter.		
Pression d'épreuve hydraulique		24 bar eff.

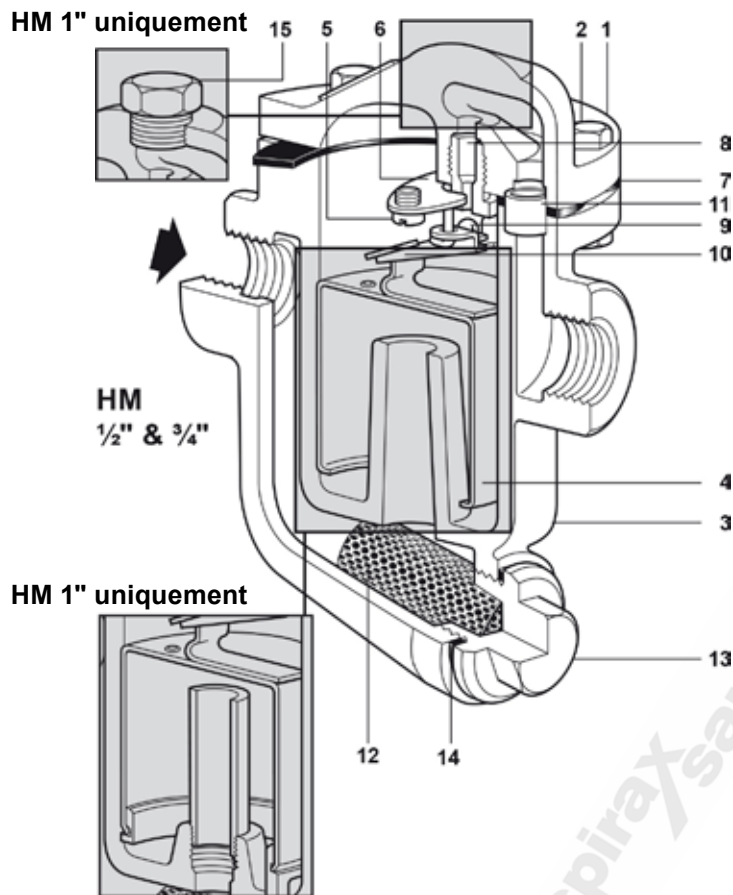


Débits

Pour les débits, voir le TI-P072-02.

ΔPMX - Pression différentielle maximale

Diamètre	ΔPMX - Pression différentielle maximale					
	4	8,5	10	12,5	14	
Taraudés	1/2"	HM00/8	HM00/7	HN00/6	-	-
	3/4"	HM10/10	HM10/8	-	HM10/7	-
	1"	HM12/12	HM12/10	-	-	HM12/7
A brides	DN15	HM003/8	HM003/7	HM003/6	-	-
	DN20	HM103/10	HM103/8	-	HM103-7	-
	DN25	HM123/12	HM123/10	-	-	HM123/7

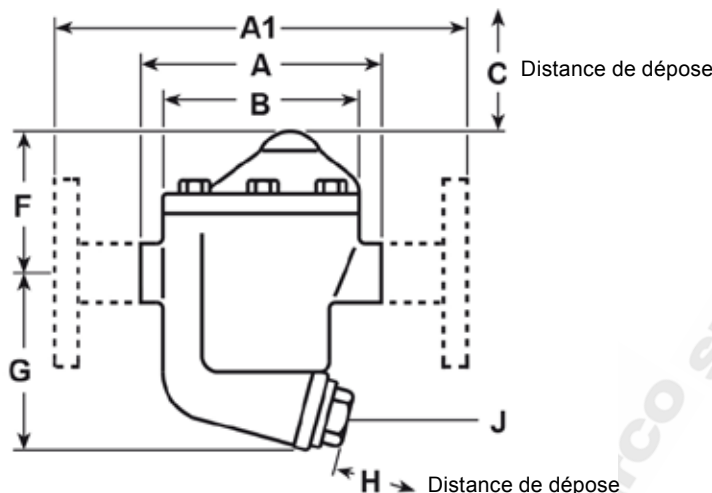


Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Fonte	DIN 1691 GG 20
	Boulons de couvercle	1/2" - 3/4"	Acier BS 3692 Gr. 10
	Ecrous de couvercle	1/2" - 3/4"	Acier BS 3692 Gr. 10.9
2	Boulons de couvercle	1"	Acier BS 3692 Gr. 8.8
	Ecrous de couvercle	1"	Acier BS 692 Gr. 8
3	Corps	Fonte	DIN 1691 GG 20
4	Flotteur	Acier inox	BS 1449 304 S16
5	Vis de bride d'attache	Acier inox - M4,5 x 10 mm	BS 4183 18/8
6	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S11
7	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
8	Siège	Acier inox	AISI 440B
9	Clapet	Acier inox	AISI 440B
10	Levier de clapet	Acier inox	BS 1449 321 S31
		HM00/10	Acier inox BS 970 321 S31
11	Tube guide	HM121	Acier inox BS 3605 (CFS) 304 S14
12	Crépine	HM00	Acier inox ASTM A240 316L
		1/2" et 3/4"	Fonte GS DIN 1693 GGG 40
13	Bouchon de crépine	1"	Fonte DIN 1691 GG 25
14	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé	
15	Bouchon	Acier inox	BS 970 416-537

Dimensions et Poids (approximatives) en mm et kg

	Diamètres	A	A1	B	C	F	G	H	J	Poids
DN15 -	1/2"	120	210	100	100	73,5	89	65	M28	2,6
DN20 -	3/4"	120	210	100	150	94,5	107	65	M28	3,2
DN25 -	1"	180	230	160	160	145	120	85	M32	8,8



Informations de sécurité, installation et d'entretien

Pression

Avant toute intervention sur l'appareil, l'alimentation et l'évacuation doivent être correctement isolées et la pression à l'intérieur du purgeur doit être nulle. Pour dépressuriser l'appareil, vous pouvez installer un robinet de mise à l'atmosphère DV (voir feuillet technique). Ne pas considérer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

Température

Après l'isolement de l'appareil, attendre qu'il refroidisse avant toute intervention afin d'éviter tous risques de brûlures. Le port d'équipements de protection incluant une paire de lunettes est nécessaire.

Attention

Le joint de corps/couvercle contient de fines lamelles en acier inox qui peuvent causer des blessures s'il n'est pas manipulé et disposé avec précautions.

Installation

Le purgeur doit être installé sur une tuyauterie horizontale avec couvercle à la partie supérieure de façon à ce que le flotteur puisse se déplacer librement dans un plan vertical. Les raccordements d'entrée et de sortie doivent être sur un plan horizontal avec le purgeur installé sous le point de purge afin d'assurer la conservation d'un joint d'eau en partie basse de la pipe d'admission. Des robinets d'isolement doivent être montés pour permettre d'effectuer, en toute sécurité, l'entretien ou le remplacement du purgeur. Ôter tous les bouchon de protection avant l'installation. Ouvrir lentement les robinets d'isolement jusqu'à ce que la pression normale de fonctionnement soit atteinte. Vérifier que le purgeur fonctionne normalement et qu'il n'y a pas de fuite.

Entretien

L'entretien peut être effectué avec le purgeur sur la ligne, une fois que les procédures de sécurité ont été respectées. Il est conseillé d'utiliser de nouvelles pièces de rechange ainsi que de nouveaux joints à chaque fois qu'un entretien est entrepris. S'assurer de l'utilisation des bons outils et des équipements de protection nécessaires. Une fois que l'entretien est terminé, ouvrir les robinets d'isolement et vérifier les fuites.

Remplacement de l'ensemble siège clapet

Isoler le purgeur, déposer le couvercle après avoir retiré les boulons de couvercle.

Décrocher le flotteur du levier de clapet. Déposer le siège.

Enlever la bride d'attache en dévissant les deux vis. Visser un nouveau siège dont les filets auront été préalablement nettoyés et enduits d'une légère couche de pâte à joints appropriée. Fixer en position une nouvelle bride d'attache en utilisant les deux nouvelles vis qui sont fournies, accrocher le nouveau levier de clapet sur la broche de la bride d'attache puis procéder au centrage du clapet par rapport à l'orifice de siège et serrer les vis.

Nota : Due à l'adoption des filets au pas métriques, les pièces de rechange des séries HM, à l'exception du flotteur, ne sont pas interchangeable avec les pièces de rechange des anciennes séries HM.

Nettoyage ou remplacement de la crépine

Dévisser le bouchon de crépine et enlever le crépine. Nettoyer ou remplacer la crépine si nécessaire et la remonter avec le bouchon de crépine sur le corps en s'assurant qu'elle est bien centrée et qu'un nouveau joint a été utilisé. Mettre d'une légère couche de pâte à joints sur les filets et serrer au couple de serrage recommandé.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

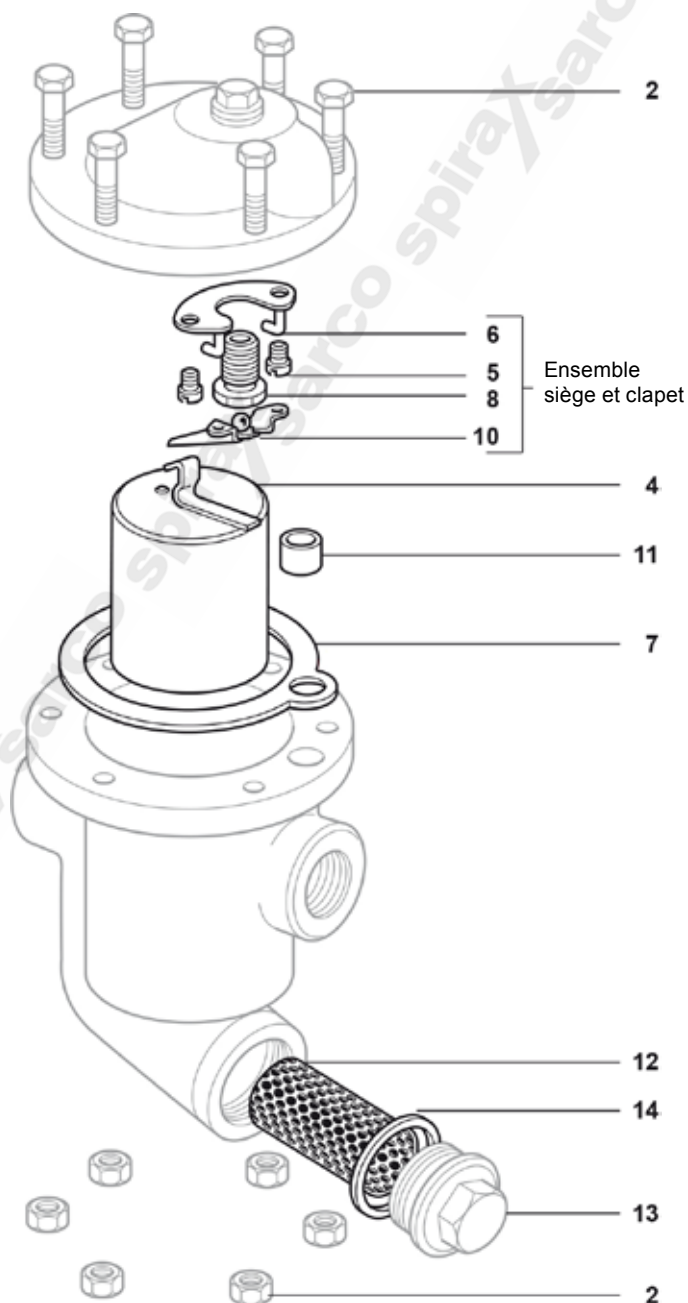
Pièces de rechange

Ensemble siège et clapet (2 pièces)	5 (2 de chaque), 6, 8, 10
Flotteur	4
Joint de couvercle et tube guide (jeu de 3)	7, 11
Crépine	12
Joint de bouchon (3 pièces)	14






En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple : 1 - Ensemble siège et clapet pour purgeur à flotteur inversé ouvert Spirax Sarco Série HM00/7 - 1/2".



Couples de serrage recommandés

Rep	Désignation	 ou 	ou mm	N m
2	1/2", 3/4"		M6 x 25	15 - 16
	1"		M12 x 45	85 - 95
8	1/2", 3/4"		13	50 - 55
	1"		13	80 - 88
13	1/2", 3/4"		M28	90 - 100
	1"		M32	125 - 145