



Robinet à soupape PN63/100 Type GSA3

Description

Les robinets type GSA3 sont des robinets à corps droit à commande manuelle à soupape de classe PN63 et PN100 en acier carbone ou en acier allié à chapeau et presse-étoupe boulonnés. En option, ils peuvent être équipés, des clapets suivants :

- R = Clapet de réglage standard
 - RR = Clapet de réglage profilé avec valeur de Kv variable
 - Q = Clapet de réglage à cage
- ou d'une motorisation électrique ou pneumatique

Versions disponibles

GSA3 : Version PN63 en acier carbone ou acier allié.
GSA3 : Version DIN PN100 en acier carbone ou acier allié.

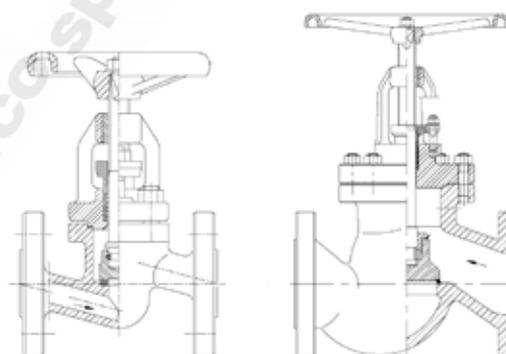
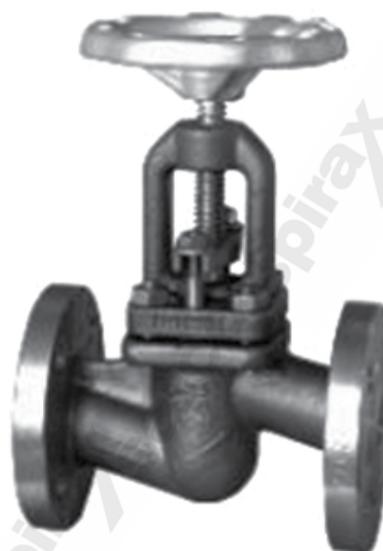
Diamètres et raccords

DN15 à 200 : A souder Butt weld, sur demande.
A brides PN63 ou DIN PN100.

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN63
	PN100
Pression maximale de fonctionnement	63 bar eff.
	100 bar eff.
Température maximale de fonctionnement	400 à 560°C selon matériaux (voir ci-dessous) Nota : Tmax limitée à 200°C avec portée souple en PTFE
Fluides acceptables	Eau, vapeur d'eau, autres fluides gazeux ou liquides non toxiques et non agressifs, gazoil

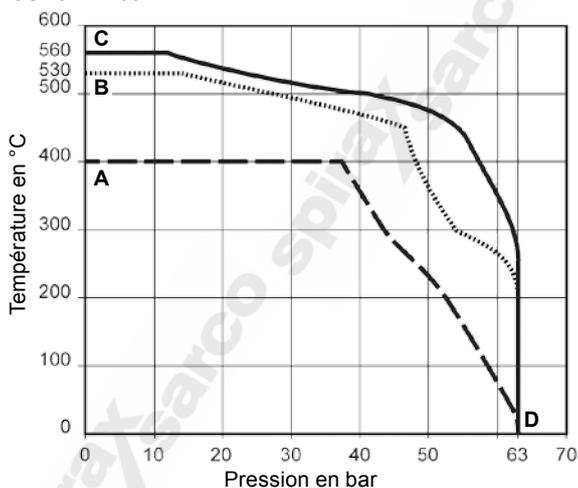
DN50 à 200



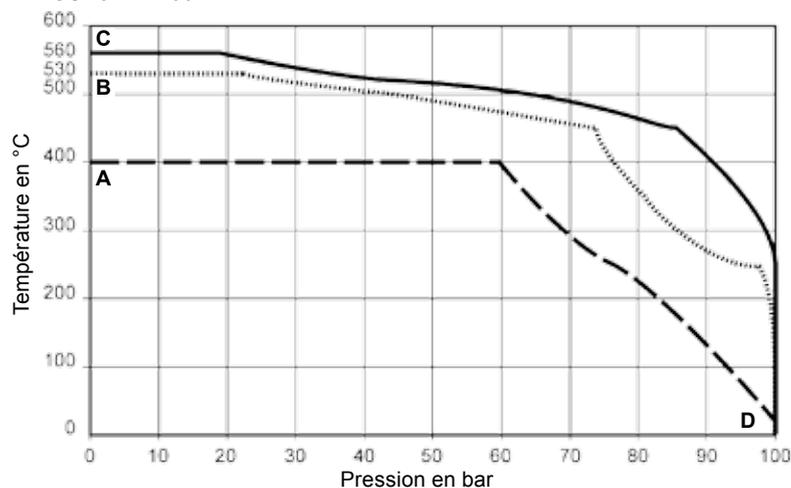
DN15 à 40

DN50 à 200

GSA3 - PN63



GSA3 - PN100



Ces appareils ne doivent pas être utilisés au-dessus de la courbe de pression/température correspondant à chaque matériaux.

A - D : Acier carbone forgé C22.8 (PG250GH) ou acier moulé GP240GH

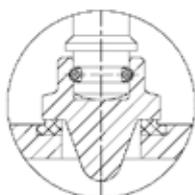
B - D : Acier allié 16Mo3 ou G20Mo5

C - D : Acier allié 13CrMo4-5 ou G17CrMo5-5

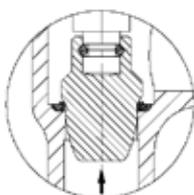
Construction

Description		Versions			Options
		Standard Tmax 400°C	U Tmax 530°C	A Tmax 560°C	
Corps et chapeau	DN15 à 40	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16 Mo 3 (1.5415)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
	DN50 à 200	GP240GH (1.0619)	G20 Mo 5 (1.5419)	G17 CrMo 5-5 (1.7357)	
Portée de siège		G 18 8 Mn (1.4370)			Portée stellitée
Clapet	DN15 à 50	X30 Cr 13 (1.4028)	X30 Cr 13 (1.4028)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
	DN65 à 200	P250GH (1.0460)	P250GH (1.0460)	13 CrMo 4-5 (1.7335)	
Portée de clapet		G 18 8 Mn (1.4370)			Portée stellitée ou portée souple (PTFE, NBR)
Tige		X20 Cr 13 (1.4021)	X17 CrNi 16-2 (1.4057)	X39 CrMo 17-1 (1.4122)	BT9
Joint		Graphite / inox			
Volant		Fonte			

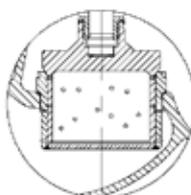
Clapet de réglage "R"



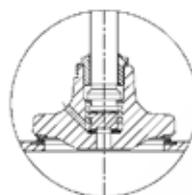
Clapet profilé "RR"



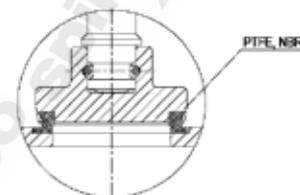
Clapet de réglage à cage "Q"



Clapet équilibré en standard sur DN125 à 300

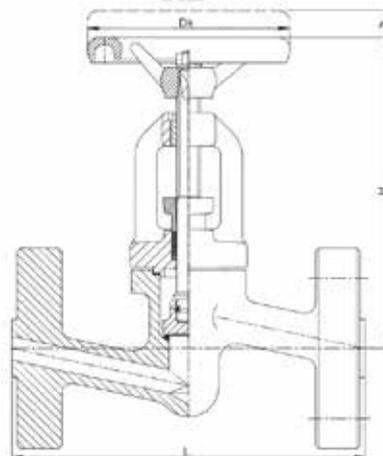


Clapet avec portée souple PTFE ou NBR Tmax 200°C



Dimensions et poids (approximatifs) en mm et kg

DN	L		H	h	Dk	Poids	
	Brides	BW				Brides	BW
15	210	160	160	13	120	5,4	3,0
20	230	160	160	13	120	9,8	3,0
25	230	160	160	13	120	10,8	3,0
32	260	230	210	16	160	15,0	9,3
40	260	230	210	18	160	15,7	9,5
50	300	300	250	22	200	30,7	19,9
65	340	340	290	30	250/280	46,0	30,9
80	380	380	300	40	320/360	62,0	48,7
100	430	430	500	55	360	121,5	95,1
125	500	500	600	65	400	168,0	137,9
150	550	550	700	70	500	215,0	201,1
200	650	650	900	100	600	290/295	215/218



Installation et fonctionnement

Avant l'installation du robinet, la tuyauterie doit être entièrement nettoyée de toutes impuretés. S'assurer de la compatibilité de l'appareil avec les conditions opératoires, normes ou règlements en vigueur sur le site. Le sens d'écoulement du fluide doit correspondre au sens de la flèche sur le corps du robinet. Le robinet doit être utilisé selon les règles de l'art et les préconisations suivantes doivent être respectées :

- Le fluide s'écoulant au travers du robinet est supposé être propre et sans impuretés.
- Le robinet doit être protégé de tous dommages mécaniques durant son fonctionnement.
- Les paramètres marqués sur le robinet doivent être respectés.

Le robinet est conforme à la Directive Européenne 97/23/CE pour les appareils à pression.

Désignation

Classe du corps	PN63 = GSA3 - PN63
	GSA3 = GSA3 - PN100
Raccordements	A brides = --- (Version standard)
	Butt weld = S
	Acier carbone = --- (Version standard)
Matière du corps	(P250GH) C22.8 ou GP240GH = --- (Version standard)
	Acier allié = U
	16 Mo 3 ou G20 Mo 5 = U
	Acier allié = A
	13 CrMo 4-5 ou G17 CrMo 5-5 = A
	A portée plane = --- (Version standard)
	De réglage = R
	Profilé = RR
Clapet	A cage = Q
	A portée souple PTFE = P
	A portée souple NBR = N
	A portée Stellitée = L
	Volant manuel standard = --- (Version standard)
	AUMA = NA
Actionneur	NWA = NW
	MODACT = NM
	Pneumatique = NP

Exemple de désignation : **GSA3 - S - U - R**