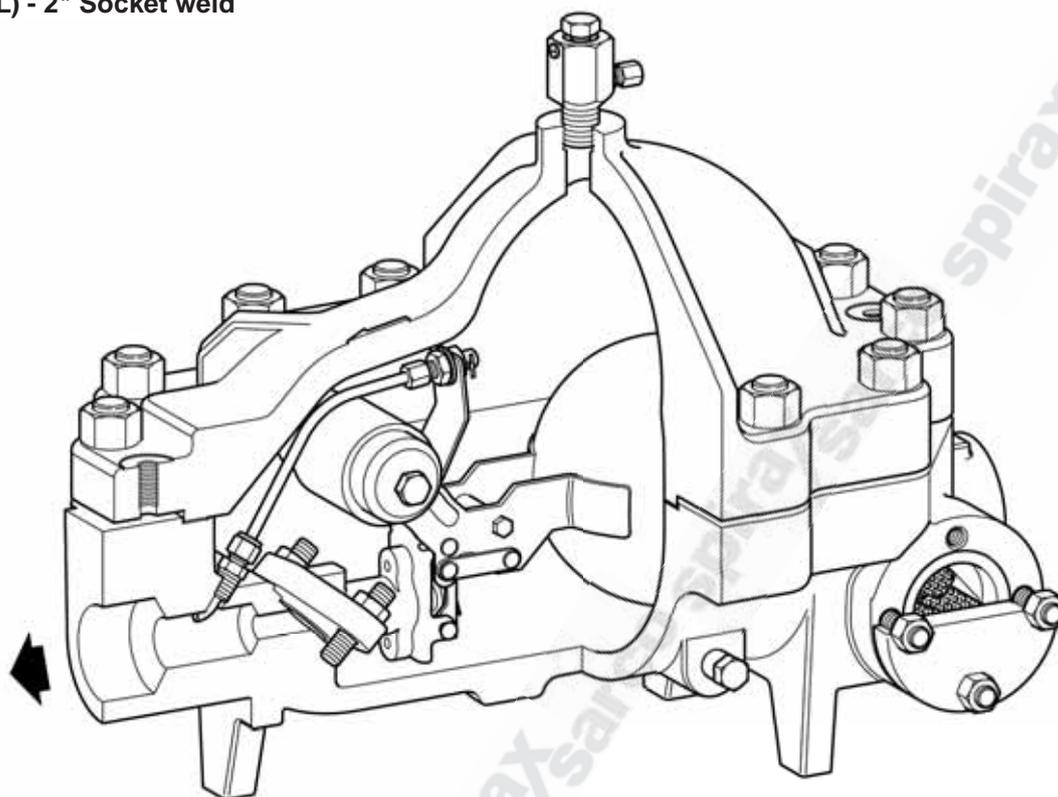




Purgeur à flotteur fermé FTC80 en acier carbone DN40 et DN50 (EN)

FTC80 (R-L) - 2" Socket weld



Description

En standard, le purgeur à flotteur fermé FTC80 est fourni pour un montage horizontal avec écoulement de droite à gauche (R-L).

En option, Il est équipé d'un robinet de purge.

Nota : Le couvercle comporte un raccordement à souder socket weld $\frac{3}{4}$ " et un bouchon taraudé pour le montage du robinet de purge. Il est conçu pour un montage au sol et convient pour les process hautes pressions. L'ensemble flotteur de construction simple et robuste assure une excellente résistance aux coups de bélier. Pour un entretien facile en ligne, toutes les pièces internes sont accessibles et un orifice de purge permet la vidange complète du corps. Une crépine située dans une chambre facilement démontable à l'entrée du purgeur permet d'espacer les entretiens.

Options disponibles

Robinet de purge BDV2 monté en usine avec un raccordement taraudé $\frac{1}{2}$ " BSP.

Montage en usine d'un ensemble interne pour la décharge continue de l'air et d'autres gaz incondensables

Nota : le couvercle comporte un raccordement à souder socket weld $\frac{3}{4}$ " avec un bouchon taraudé $\frac{3}{8}$ " BSP.

Normalisation

Cet appareil est conforme aux directives de la norme européenne 97/23/CE.

Certification

L'appareil est disponible avec des certificats matière EN 10204 3.1. en standard pour le corps, le couvercle, la bride de crépine et le BDV2.

Nota : Tout demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN40 et DN50 : A souder socket weld suivant BS 3799

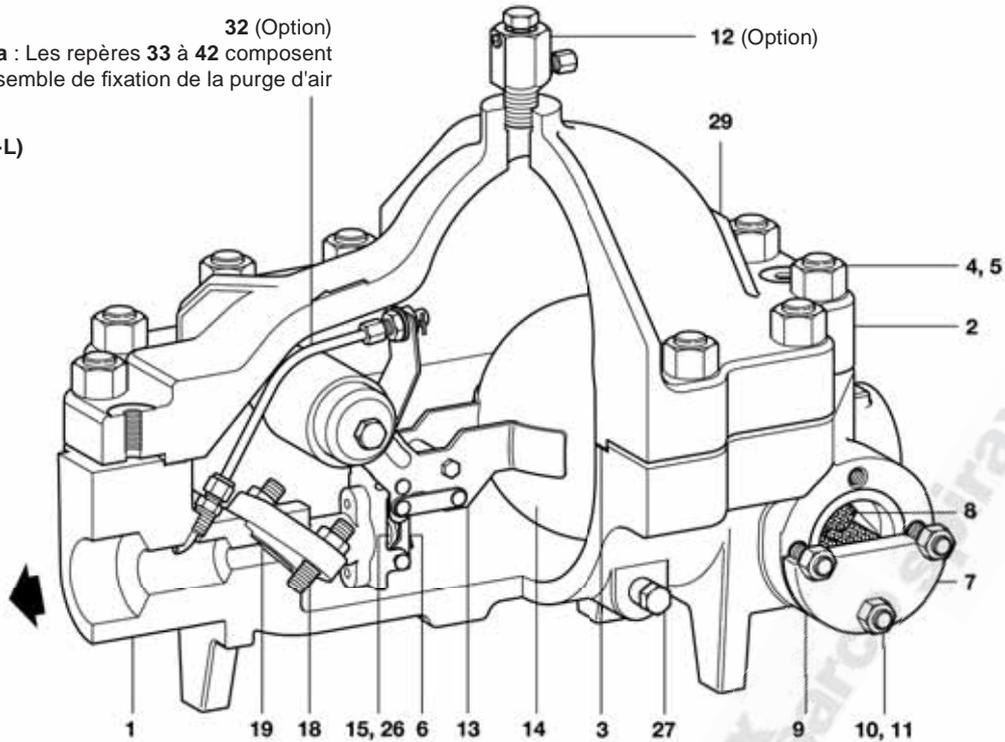
DN40 et DN50 : A brides PN100 suivant EN 1092

Nota : d'autres raccords sont disponibles sur demande mais peuvent être limités par la plage de fonctionnement. Pour plus d'information, nous contacter.

Le raccordement du bouchon de purge est taraudé $\frac{3}{8}$ " BSP en standard.

32 (Option)
Nota : Les repères 33 à 42 composent
l'ensemble de fixation de la purge d'air

FTC80 - 2" SW (R-L)

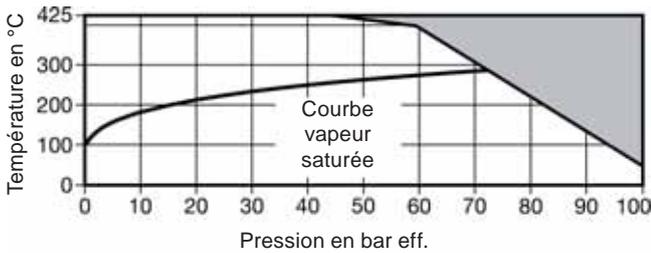


Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	GP240GH 1.0619
2	Couvercle	Acier carbone	GP240GH 1.0619
3	Joint de couvercle	Graphite spécial	SST100
4	Goujons de couvercle	Acier	ASTM A193 B16
5	Ecrous de couvercle	Acier	ASTM A194 Gr.4
6	Clapet et plaque de maintien	Acier inox	
7	Bride de filtre	Acier	ASTM A182 F11 CL2
8	Crépine	Acier inox	
9	Joint de crépine	Graphite spécial	SST100
10	Goujons de filtre	Acier	ASTM A193 B16
11	Ecrous de filtre	Acier	ASTM A194 Gr.4
12	Robinet de purge (option)	Acier inox	Voir BDV2 (TI-P600-01)
13	Ensemble mécanisme	Acier inox	
14	Flotteur	Acier inox	
15	Siège de clapet	Titane	
18a	Boulons	Acier inox	A4-80
18b			
19	Ensemble joint	Graphite exfolié renforcé	
26	Joint	Acier inox	
27	Bouchon de purge	Acier	ASTM A182 F11 CL2
28	Bouchon de purgeur d'air (non montré)	Acier	ASTM A182 F11 CL2
29	Plaque-firme	Acier inox	
*30	Tube à bride	Acier	ASTM A335 P11
*31	Bride	Acier	ASTM A182 F11 CL2
	33	Orifice	Acier inox
	34	Support de tube	Acier inox
	35	Rondelle	Acier inox
	36	Ecrou de blocage	Acier inox
	37	Ecrou	Acier inox
	38	Ferrule	Acier inox
	39	Tube	Acier inox
	40	Goujons	Acier inox
	41	Double ferrule	Acier inox
	42	Ecrou	Acier inox
32	Ensemble tube évent		

*Nota : les repères 30 et 31 ne sont pas représentés.

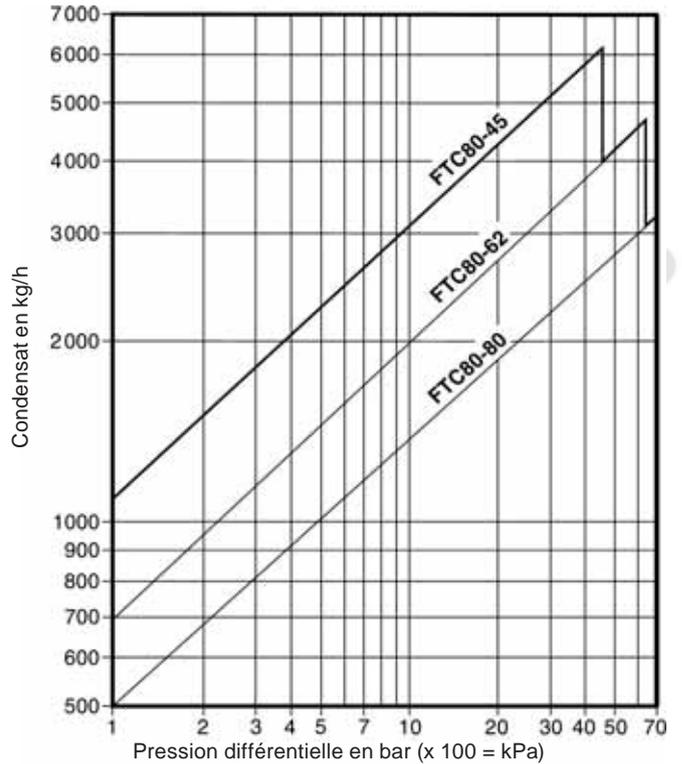
Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

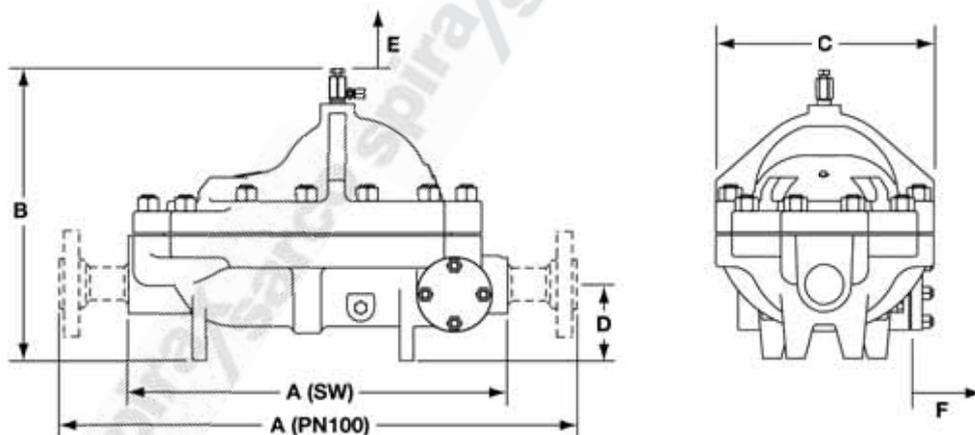
Conditions de calcul du corps		PN100
PMA	Pression maximale admissible	100 bar eff. à 50°C
TMA	Température maximale admissible	425°C à 46 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	70 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	425°C à 46 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C
Δ PMX	Pression différentielle maximale	FTC80-45 45 bar
		FTC80-62 62 bar
		FTC80-80 80 bar
Pression maximale d'épreuve hydraulique		150 bar eff.

Débits (en accord avec la norme ISO 7842)



Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A		B		C	D	Distance de dépose		Poids	
	A souder Socket weld	A brides ANSI 600	BDV2	Bouchon			E Couvercle	F Crépine	A souder socket weld	A brides PN100
DN40 (1½")	555	755	430	390	324	110,5	55	260	112	118
DN50 (2")	555	785	430	390	324	110,5	55	260	112	118



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P179-06) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le FTC80 doit être installé avec le sens d'écoulement comme indiqué sur le corps, et avec le levier du flotteur dans un plan horizontal afin qu'il puisse se déplacer librement de haut en bas. Des pieds intégrés aident à la stabilité pour le montage au sol.

Nota : les filets du bouchon de purge et du purgeur d'air doivent être graissés avec de la pâte à joint haute température appropriée.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Comment commander

Exemple : 1 - Purgeur à flotteur fermé FTC80-45 (R-L) DN40 avec des raccords à brides PN100 suivant EN 1092, et un robinet de purge BDV2 taraudé avec un certificat matière EN 10204 3.1 pour le FTC80 et le BDV2.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Kit d'entretien du mécanisme incluant le flotteur	3, 13, 18a, 18b, 19
Siège et clapet	3, 15, 16, 17, 19, 26
Joint de couvercle (3 pièces)	3
Crépine	8, 9
Joint de filtre (3 pièces)	9
Kit d'entretien du mécanisme et du tube évent incluant le flotteur	3, 13, 18a, 18b, 19, 32

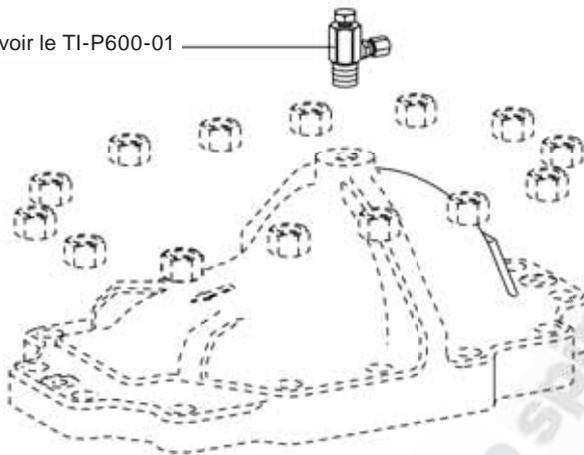
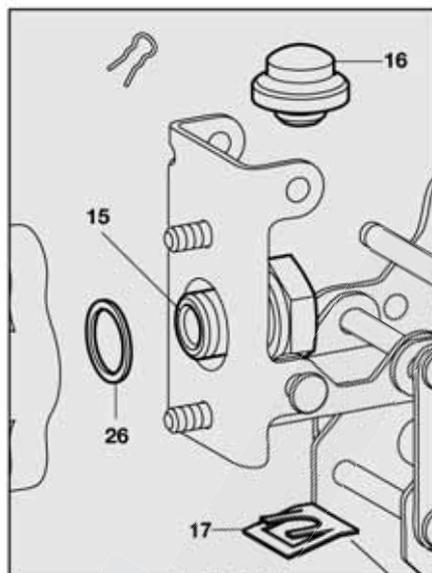
En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne 'Pièces de rechange disponibles' et spécifier le diamètre et le type de purgeur avec la plage de pression.

Exemple : 1 - Siège et clapet pour un purgeur à flotteur fermé FTC80-45 - DN40.

12 - Le BDV2 est en option.

Pour commander cet appareil voir le TI-P600-01



32 - Tube évent (option)

