

Purgeur à flotteur fermé FT47 en fonte GS (DN15 à DN50)

Description

Le FT47 est un purgeur à flotteur fermé en fonte GS avec purgeur d'air incorporé. Il est disponible en version à brides horizontales FT47-H et verticales FT47-V. Le FT47-C désigne la version horizontale et avec un système anti-bouchon de vapeur incorporé sur lequel on peut ajouter une vanne à réglage manuel pour des pressions allant jusqu'à 21 bar eff. Sur demande, le couvercle peut être percé et taraudé $\frac{3}{8}$ " BSP ou NPT pour monter un robinet de vidange. Le corps et le couvercle sont réalisés dans une fonderie approuvée par le TÜV.

Normalisation

Cet appareil est soumis à la Directive de la norme européenne 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat constructeur.

En option, il peut être fourni avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN40 et DN50

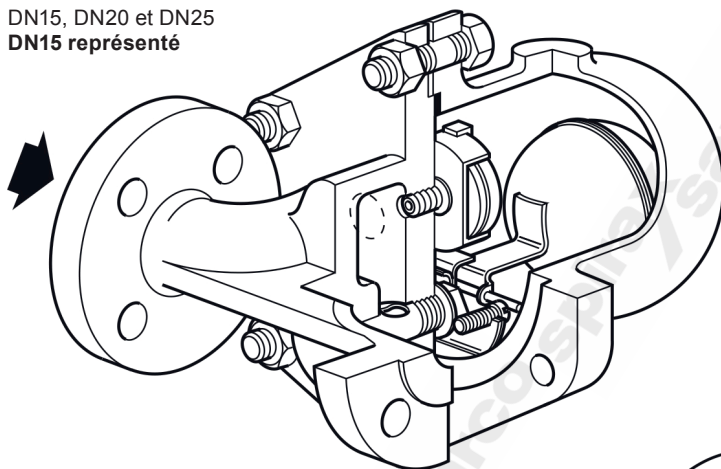
Nota : pour les purgeurs en position horizontale, le sens d'écoulement du fluide est de gauche à droite pour les DN15 à DN25, et de droite à gauche pour les DN40 et DN50. Pour les purgeurs en position verticale, la direction du fluide doit être orientée vers le bas uniquement.

A brides EN 1092 PN40 et PN25 avec les dimensions face à face suivant EN 26554 (séries 1).

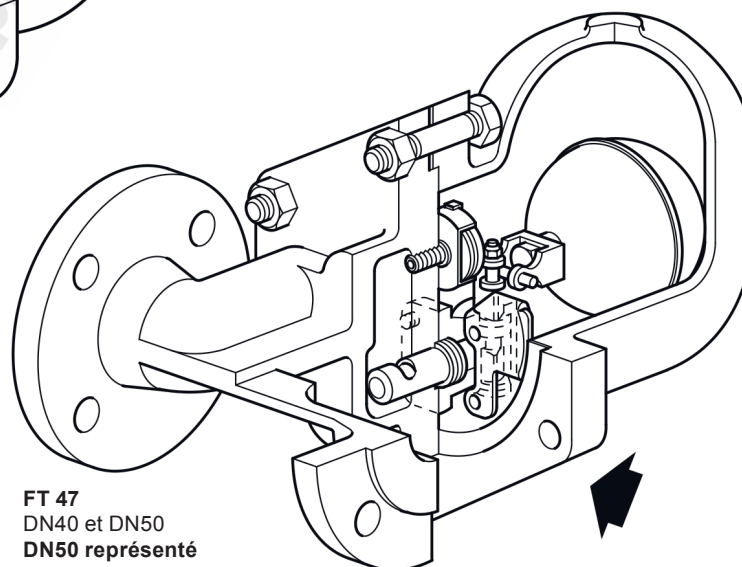
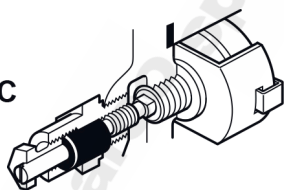
FT 47

DN15, DN20 et DN25

DN15 représenté

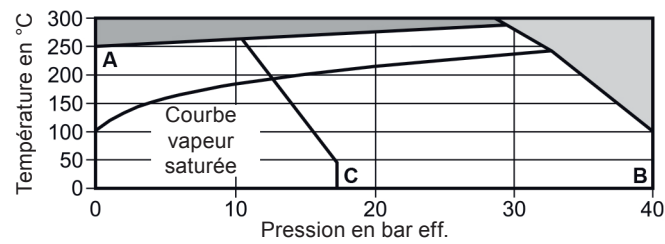



FT47-C



FT 47
DN40 et DN50
DN50 représenté

Limites de pression/température



 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone

 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone, cela risque d'endommager les pièces internes.

A - C : Brides ASME 150

A - B : Brides EN 1092 PN25/40

Conditions de calcul du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	40 bar eff. à 100°C
TMA	Température maximale admissible	300°C à 28 bar eff.
Température minimale admissible		-10°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	32 bar eff. à 239°C
Nota : Les DN40 et DN50 sont limités par la PMO égale à ΔPMX		
TMO	Température maximale de fonctionnement	285°C à 29 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C

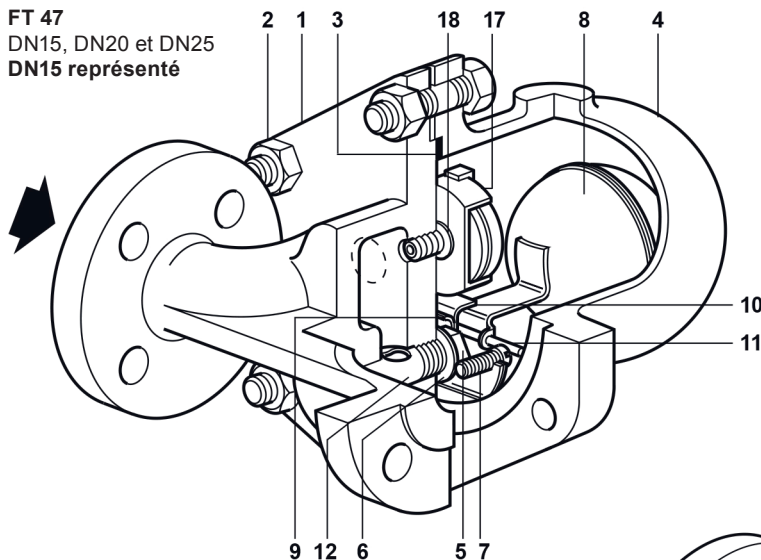
Nota : Pour des températures inférieures, nous consulter

		DN	DN15, 20, 25	DN40 et DN50
ΔPMX	Pression différentielle maximale	FT47-4,5	4,5 bar	4,5 bar
		FT47-10	10 bar	10 bar
		FT47-14	14 bar	-
		FT47-21	21 bar	21 bar
		FT47-32	32 bar	32 bar
Pression maximale d'épreuve hydraulique		60 bar eff.		

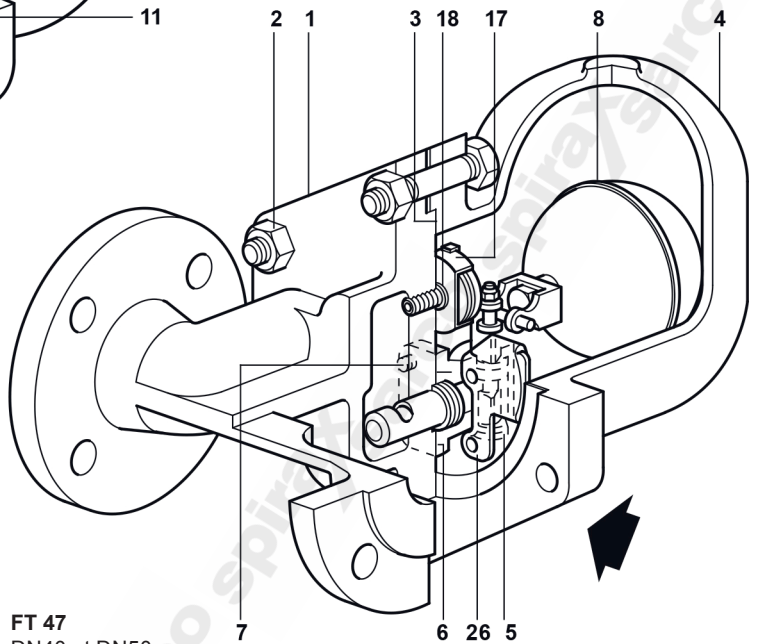
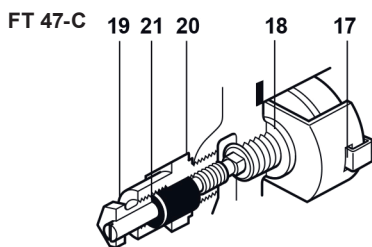
Nota : Avec les internes montés, cette pression ne doit pas dépasser la ΔPMX

Attention : ce purgeur ne doit en aucun cas être soumis à une pression supérieure à 48 bar car cela pourrait endommager le mécanisme.

FT 47
DN15, DN20 et DN25
DN15 représenté



FT47-C

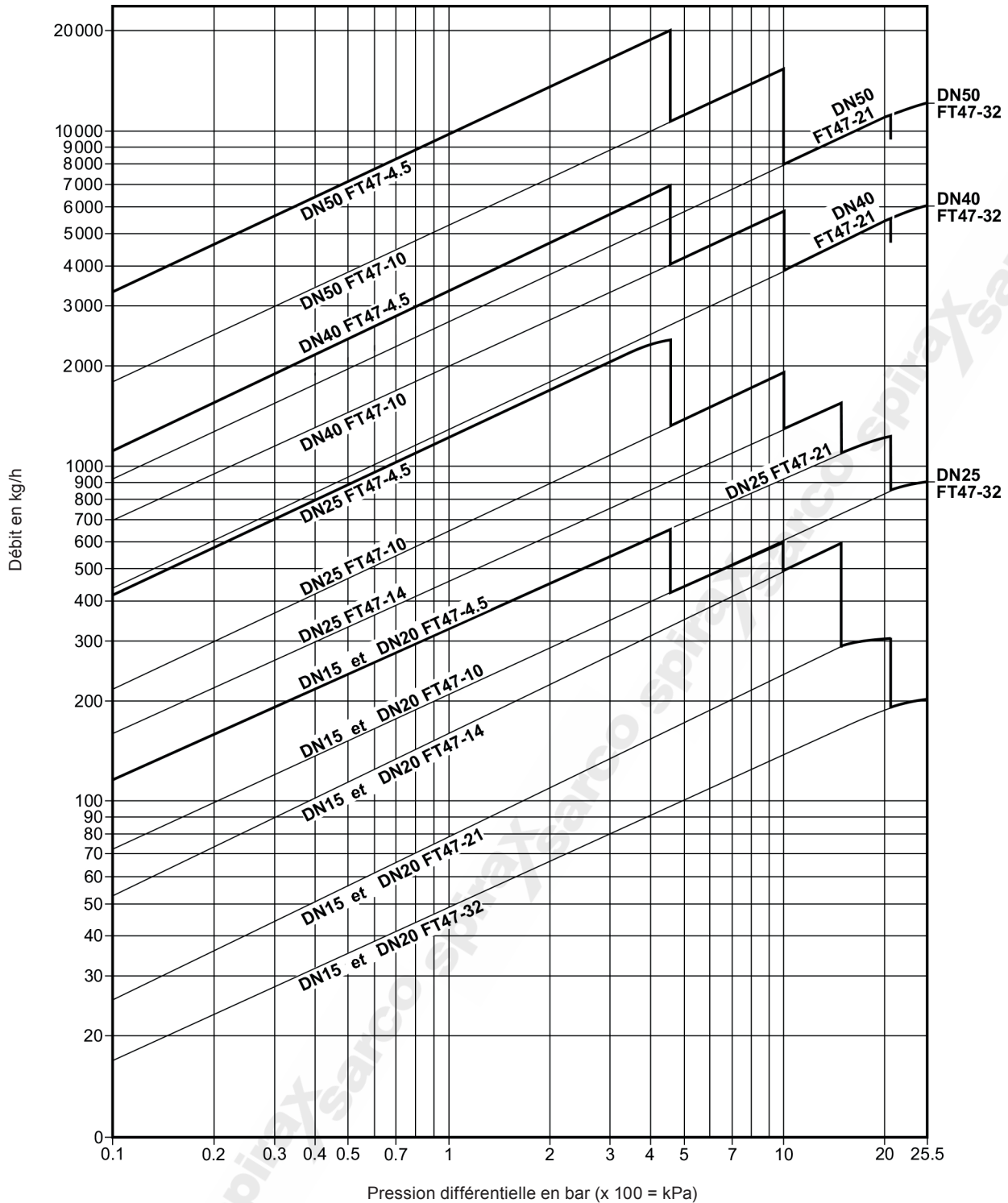


FT 47
DN40 et DN50
DN50 représenté

Construction

Rep	Désignation		Matière		
1	Corps	DN15, DN20, DN25 et DN40	Fonte GS	EN JS1025	
		DN50	Fonte GS	EN JS1049	
	Boulons de couvercle		Acier	DIN 17240 21 Cr Mo V57	
2	Ecrous de couvercle	DN15, DN20 et DN25	Acier	EN 10269 25 Cr Mo 4	
		DN40 et DN50	Acier	DIN 17240 24 Cr Mo 5	
3	Joint de couvercle		Graphite exfolié renforcé		
4	Couvercle		Fonte GS	DIN 1693 GGG 40.3	
5	Clapet	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox	BS 970 431 S29	
		Ensemble clapet principal avec déflecteur	DN40 et DN50	Acier inox	BS 3146 Pt2/ANC2 BS 970 S37
6	Joint de clapet	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox	BS 1449 304 S11	
		Joint d'ensemble clapet principal	DN40 et DN50	Graphite exfolié renforcé	
	Vis de bride d'attache	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox	BS 4183 18/8	
7	Ensemble clapet principal	Boulons	DN40	Acier inox	BS 970 302 S25
		Goujons et écrous	DN50	Acier inox	BS 970 431 S29
8	Levier et flotteur		Acier inox	BS 1449 304 S16	
9	Support de bride d'attache	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox	BS 1449 304 S16	
10	Bride d'attache	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox	BS 1449 304 S16	
11	Axe	DN 15, DN20 et DN25	Acier inox		
12	Déflecteur interne	DN 15, DN20 et DN25 pour des installations horizontales uniquement	Acier inox	BS 970 431 S29	
17	Purgeur d'air		Acier inox		
18	Joint de purgeur d'air		Acier inox	BS 1449 409 S19	
19	Système SLR		Acier inox	BS 970 303 S31	
20	Joint de SLR		Acier	BS 1449 CS 4	
21	Siège de SLR		Graphite		
26	Plaque interne	DN40 et DN50 pour des installations horizontales uniquement	Acier inox	BS 1449 304 S16	

Débits

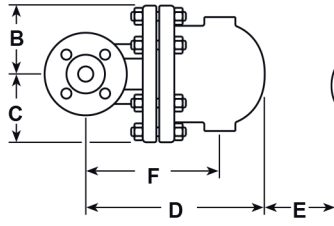
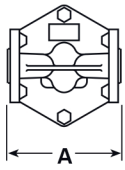


Débits additionnels d'eau froide pour les purgeurs d'air thermostatiques sous les conditions de démarrage

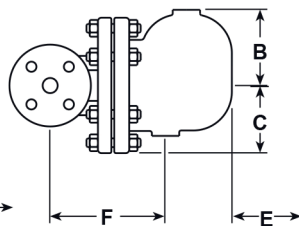
Les débits donnés ci-dessus sont basés sur un condensat à la température de saturation. Sous les conditions de démarrage, lorsque le condensat est froid, le purgeur d'air thermostatique doit être ouvert et fournir un débit additionnel au clapet principal. Le tableau suivant donne le débit additionnel minimum d'eau froide pour le purgeur d'air.

ΔP (bar)		0,5	1	2	3	4,5	7	10	14	21	32
		Débit additionnel minimum d'eau froide (en kg/h)									
DN15, DN20	Jusqu'à 21 bar	450	600	780	1 040	1 140	1 350	1 530	1 750	2 300	-
	32 bar uniquement	170	250	380	520	600	780	860	1 140	1 170	1 200
DN25, DN40 et DN50	Jusqu'à 21 bar	460	680	900	1 080	1 300	1 600	1 980	2 050	2 600	-
	32 bar uniquement	90	120	350	460	600	850	900	1 020	1 200	1 300

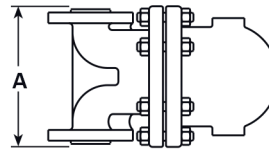
FT 47
DN15 et DN20



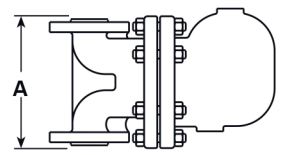
FT 47
DN25, DN40 et DN50



FT 47V
DN15 et DN20



FT 47V
DN25, DN40 et DN50



Dimensions/Poids (approximatives) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	Poids
15	150	80	80	215	120	155	10,8
20	150	80	80	225	120	165	10,8
25	160	115	85	276	170	215	15,0
40	230	130	115	326	200	200	33,0
50	230	141	123	332	200	225	34,0

Dimensions face à face suivant norme EN 26554 (Séries 1)

Débits

Voir TI-S02-36 pour plus de renseignements.

Information de sécurité, installation et entretien

Pour plus de détails, se référer à la notice de montage et d'entretien (IM-S02-30) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le FT47 doit être monté avec le sens d'écoulement du fluide dans le sens indiqué par la flèche de coulée sur le corps, avec le flotteur en position horizontale afin qu'il puisse se déplacer librement dans un plan vertical.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble clapet principal avec flotteur (DN15, DN20 et DN25 purgeurs horizontaux)*	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Ensemble clapet principal avec déflecteur** (DN40 et DN50) (spécifier purgeur horizontal ou vertical)	5, 6, 7, 12, 26
Ensemble clapet principal avec flotteur (DN15, DN20 et DN25) purgeurs verticaux uniquement)	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Flotteur (DN40 et DN50)	8
Ensemble purgeur d'air	17, 18
Système SLR et purgeur d'air (FT47-C)	17, 18, 19, 20, 21
Jeu complet de joints (paquet de 3 jeux)	3, 6, 18, 20, 21

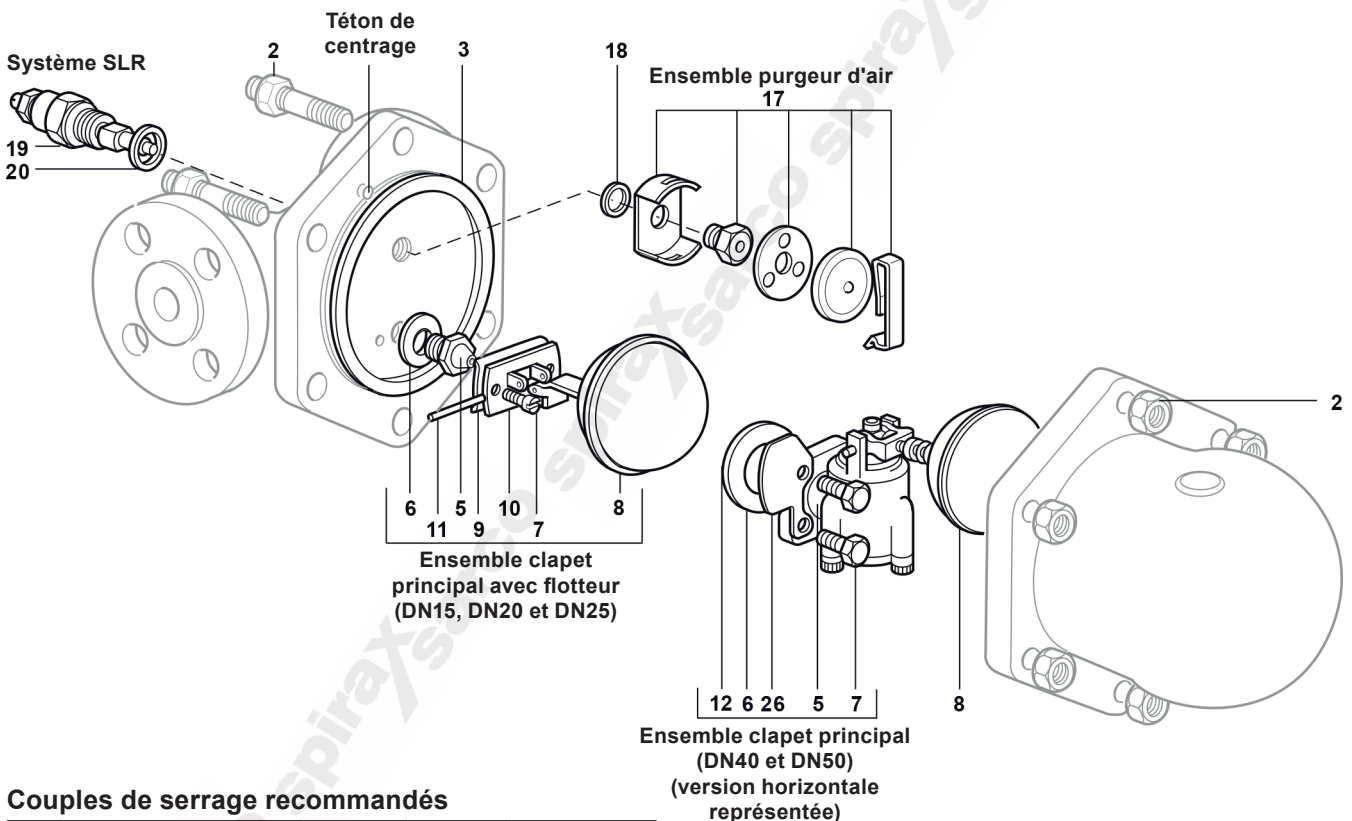
*Le déflecteur qui équipe les purgeurs DN15, DN20 et DN25 avec raccords horizontaux est emmanché à force dans le corps et n'est pas disponible comme pièce de rechange.

**Il n'y a pas de déflecteur sur les versions verticales DN40 et DN50.



En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur, incluant la plage de pression et l'orientation : c'est à dire raccords horizontaux ou verticaux.

Exemple : 1 - Ensemble purgeur d'air pour purgeur à flotteur fermé FT 47-21, DN20 avec raccords horizontaux.



Couples de serrage recommandés

Rep DN	 ou mm		N m	
DN15, 20, 25	17 s/p	M10 x 60	19 - 22	
2	DN40	19 s/p	M16 x 85	60 - 66
	DN50	24 s/p	M16 x 85	80 - 88
9	17 s/p		50 - 55	
5	DN15, 20, 25	17 s/p		50 - 55
	DN15, 20, 25		M5 x 2	2,5 - 2,8
7	DN40	10 s/p	M6 x 20	10 - 12
	DN50	13 s/p	M8 x 20	20 - 24
17	17 s/p		50 - 55	
19	22 s/p		50 - 55	