

Filtre "Y" en acier carbone Fig. 34 DN250 à 400

Description

Le filtre "Y" Fig 34 à brides intégrales est conçu pour éliminer les impuretés, le tartre et autres débris de la tuyauterie.

En standard, la crépine en acier inox a une perforation de 3 mm.

Nota : Des versions en acier carbone basse température ou en acier inox sont disponibles sur demande.

Normalisation

Cet appareil est conforme aux directives de la norme européenne sur les appareils à pression 97/23/EC.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1 pour le corps et le couvercle.

Nota : Toute demande de certificat /inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Options

Perforations des crépines

	Perforations	0,8 mm, 1,6 mm et 5 mm
Crépines du filtre	Mesh	40, 100, 200
	Monel	Disponible sur demande

Robinet de purge ou de vidange

Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN250 à 400	2"	2"

Diamètres et raccords

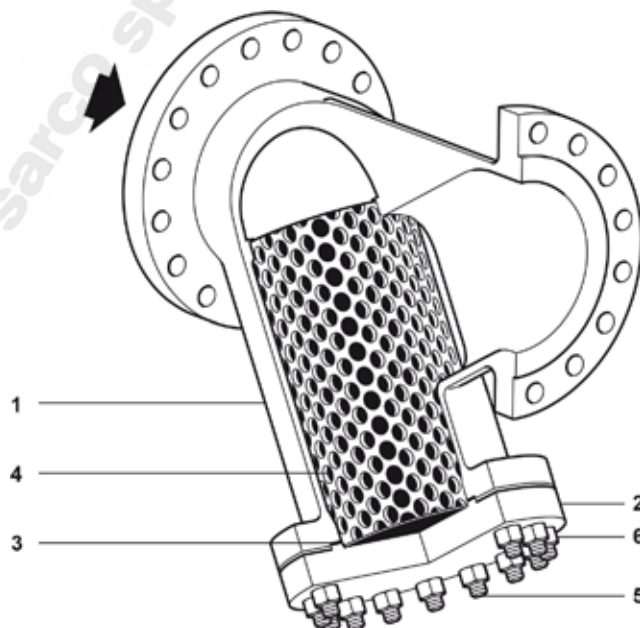
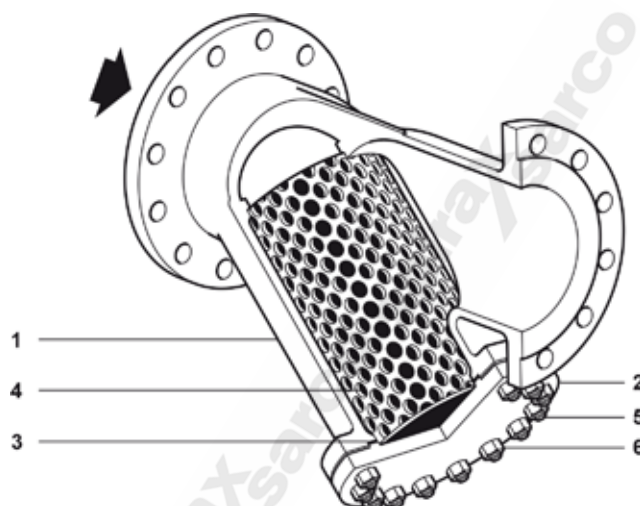
DN250, DN300, DN350 et DN400

Raccords standard disponible à brides :

EN 1092 PN40, PN25 et PN16.

ASME B16.5 Classe 150 et ASME B16.5 Classe 300.

En standard, toutes les brides sont fournies avec des faces surélevées. D'autres faces de brides peuvent être fournies sur demande et doivent être clairement spécifiées lors de la passation de la commande.



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier carbone	EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB
2	Couvercle	Acier carbone	EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB ou ASTM A105N
3	Joint	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox	
5	Ecrous	Acier carbone	ASTM A193 B7
6	Boulons	Acier carbone	ASTM A194 2H

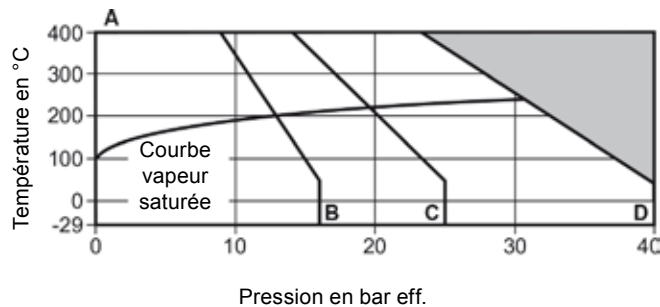
Valeurs de Kv

Diamètre	DN250	DN300	DN350	DN400
Crépine perforée	950	1300	1800	2300
Mesh	850	1100	1500	1900

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963

Cv (US) = Kv x 1,156

Limites pression / température EN



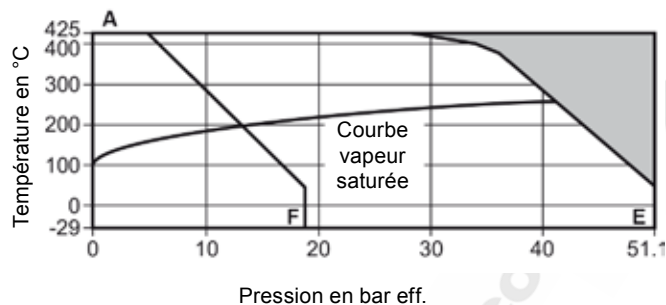
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

A - B : Brides EN 1092 PN16
A - C : Brides EN 1092 PN25
A - D : Brides EN 1092 PN40

PMA et TMA

Conditions de calcul du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	PN40 40 bar eff. à 50°C
		PN25 25 bar eff. à 50°C
		PN16 16 bar eff. à 50°C
TMA	Température maximale admissible	PN40 400°C à 23,8 bar eff.
		PN25 400°C à 14,8 bar eff.
		PN16 400°C à 9,5 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	PN40 30,7 bar eff. à 237°C
		PN25 20 bar eff. à 215°C
		PN16 13,2 bar eff. à 196°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	PN40 400°C à 23,8 bar eff.
		PN25 400°C à 14,8 bar eff.
		PN16 400°C à 9,5 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Pression d'épreuve hydraulique		1,5 x la PMA

ASME



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

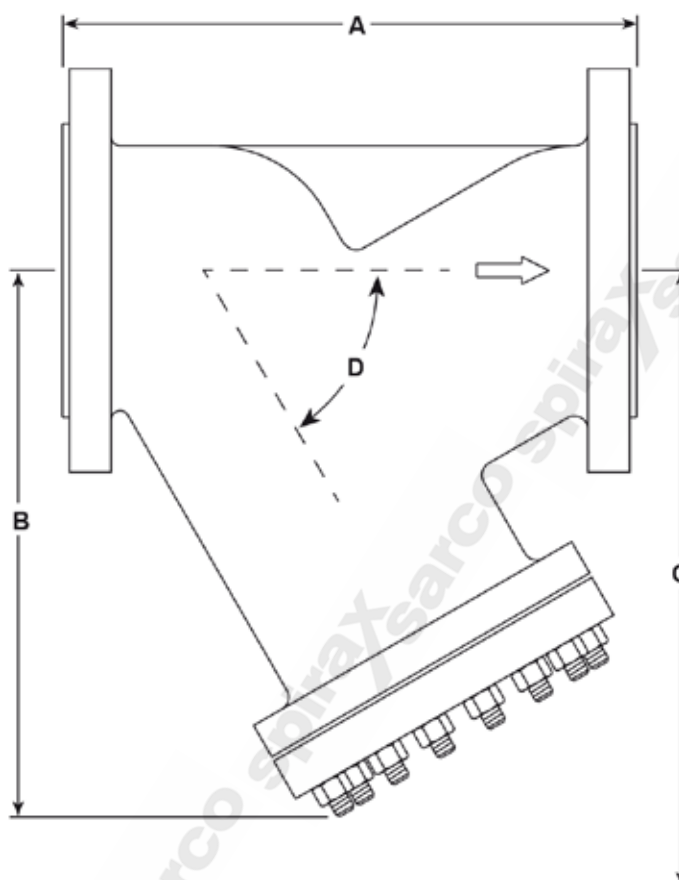
A - E : Brides ASME Classe 300
A - F : Brides ASME Classe 150

PMA et TMA

Conditions de calcul du corps		ASME 300
PMA	Pression maximale admissible	ASME 300 51,1 bar eff. à 38°C
		ASME 150 19,6 bar eff. à 38°C
TMA	Température maximale admissible	ASME 300 425°C à 28,8 bar eff.
		ASME 150 425°C à 5,5 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	ASME 300 41,5 bar eff. à 254°C
		ASME 150 13,6 bar eff. à 197°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	ASME 300 425°C à 28,8 bar eff.
		ASME 150 425°C à 5,5 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Pression d'épreuve hydraulique		1,5 x la PMA

Dimensions et Poids (approximative) en mm et kg

Diamètre	A			B	C	D	Surface filtrante mm ²	Poids					
	EN	ASME 150	ASME 300					PN40	PN25	PN16	ASME 150	ASME 300	
DN250	EN	730	622	622	515	957	45°	371 800	212	197	187	163	218
	ASME	730	622	622	560	1005	60°	371 800					
DN300	EN	850	699	711	570	1020	45°	439 300	259	236	222	270	344
	ASME	850	699	711	640	1098	60°	439 300					
DN350	EN	980	787	838	620	1205	45°	653 400	448	419	396	380	454
	ASME	980	787	838	770	1320	60°	593 800					
DN400	EN	1100	914	864	710	1340	60°	641 400	600	547	513	487	617
	ASME	1100	914	864	730	1360	60°	641 400					



Information de sécurité, d'installation et d'entretien

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec le produit.

Nota d'installation :

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale descendante avec le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche de coulée du corps. Pour la vapeur d'eau, la crépine doit être positionnée de façon à ce que le "Y" se trouve sur un plan horizontal. Pour les liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

Attention :

Le joint de bouchon contient un renforcement en acier inox qui peut provoquer des blessures s'il n'est pas manipulé ou déposé avec précaution.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

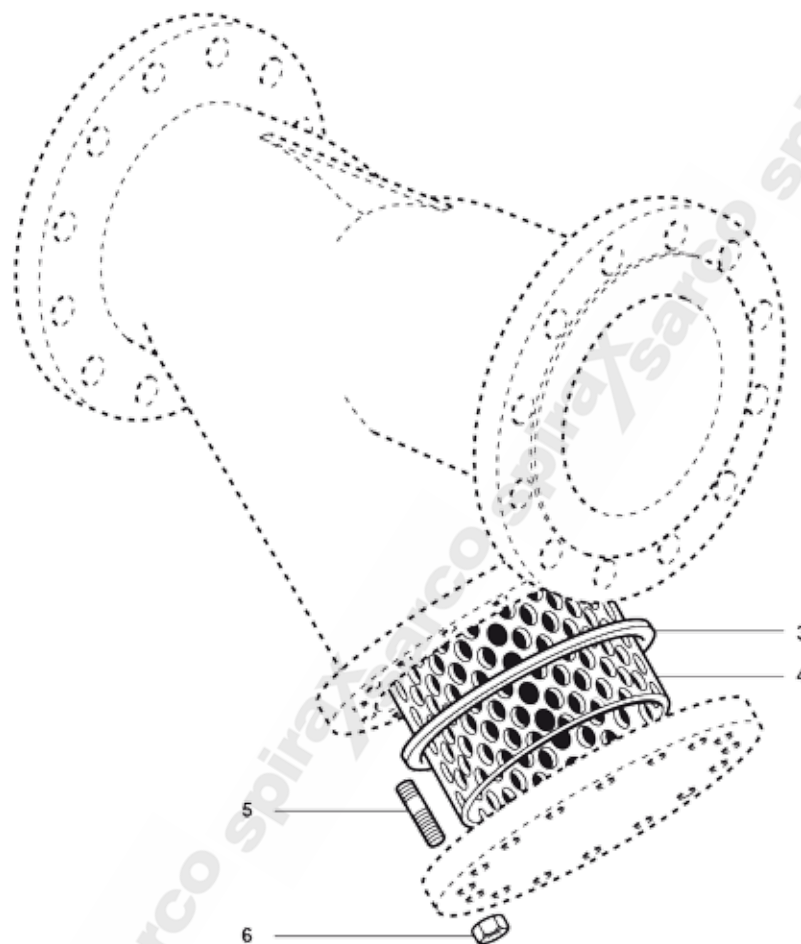
Pièces de rechange disponibles

Crépine (préciser la matière, la perforation et le diamètre du filtre)	4
Joint de bouchon (jeu de 3)	3



En cas de commande

Utiliser les descriptions données dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple : 1 - Crépine en acier inox, perforations 0,8 mm pour filtre Fig 34, DN250 à raccordements à brides ASME 300.



Couples de serrage recommandés

Rep.	Diamètre	Raccordements	Quantité		ou mm		N m
5 et 6	DN250	ASME Classe 150 et EN	16	1¼"		¾" - 10UNC	160 - 180
		ASME Classe 300	16	1 ⁷ / ₁₆ "		7⁄8" - 9UNC	180 - 200
	DN300	ASME Classe 150 et EN	16	1¼"		¾" - 10UNC	200 - 220
		ASME Classe 300	18	1 ⁷ / ₁₆ "		7⁄8" - 9UNC	210 - 230
	DN350	ASME Classe 150 et EN	20	1¼"		¾" - 10UNC	220 - 240
		ASME Classe 300	22	1 ⁷ / ₁₆ "		7⁄8" - 9UNC	230 - 250
DN400	ASME Classe 150 et EN	22	1 ⁷ / ₁₆ "		7⁄8" - 9UNC	330 - 350	
	ASME Classe 300	16	1 ¹³ / ₁₆ "		1½" - 7UNC	380 - 400	