

Filtre "Y" en acier carbone Fig. 34 DN250 à 400

Description

Le filtre "Y" Fig 34 à brides intégrales est conçu pour éliminer les impuretés, le tartre et autres débris de la tuyauterie. En standard, la crépine en acier inox a une perforation de 3 mm.

Nota : Des versions en acier carbone basse température ou en acier inox sont disponibles sur demande.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les équipements à pression 2014/68/EU (PED).

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1 pour le corps et le couvercle.

Nota : Toute demande de certificat /inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Options

Perforations des crépines

| | | |
|--------------------|--------------|------------------------|
| | Perforations | 0,8 mm, 1,6 mm et 5 mm |
| Crépines du filtre | Mesh | 40, 100, 200 |
| | Monel | Disponible sur demande |

Robinet de purge ou de vidange

Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

| DN du filtre | Robinet de purge | Robinet de vidange |
|--------------------|------------------|--------------------|
| DN250 à 400 | 2" | 2" |

Diamètres et raccords

DN250, DN300, DN350 et DN400

Raccords standard disponible à brides :

EN 1092 PN40, PN25 et PN16.

ASME B16.5 Classe 150 et ASME B16.5 Classe 300.

En standard, toutes les brides sont fournies avec des faces surélevées. D'autres faces de brides peuvent être fournies sur demande et doivent être clairement spécifiées lors de la passation de la commande.

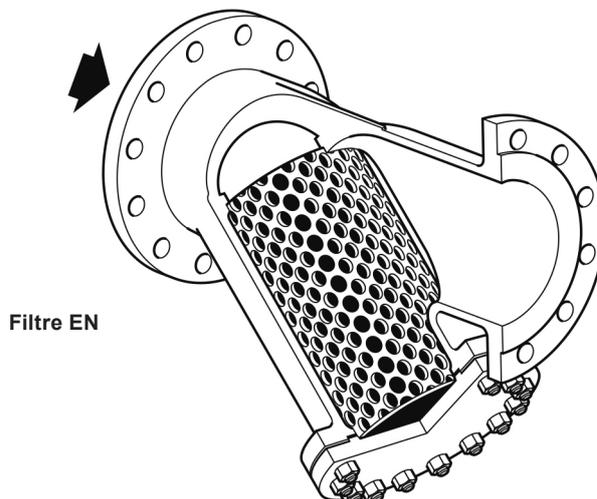
Valeurs de Kv

| Diamètre | DN250 | DN300 | DN350 | DN400 |
|-------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Crépine perforée | 950 | 1300 | 1800 | 2300 |
| Mesh | 850 | 1100 | 1500 | 1900 |

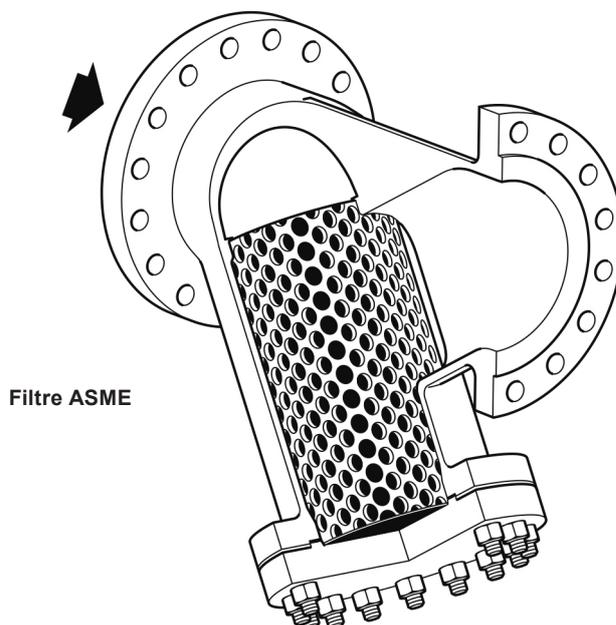
Pour conversion :

$C_v (UK) = K_v \times 0,963$

$C_v (US) = K_v \times 1,156$



Filtre EN

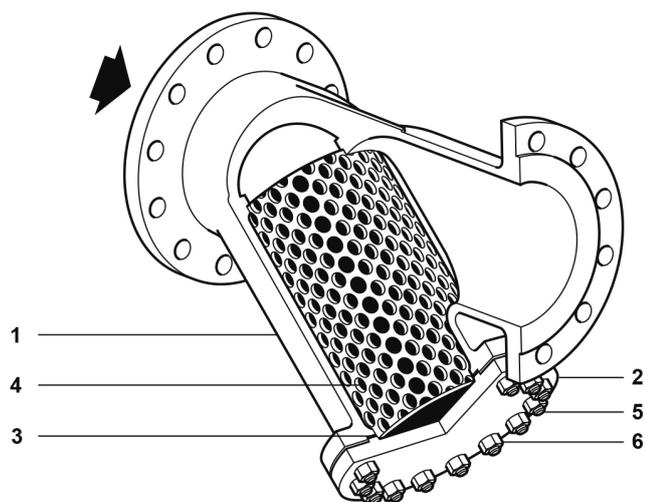


Filtre ASME

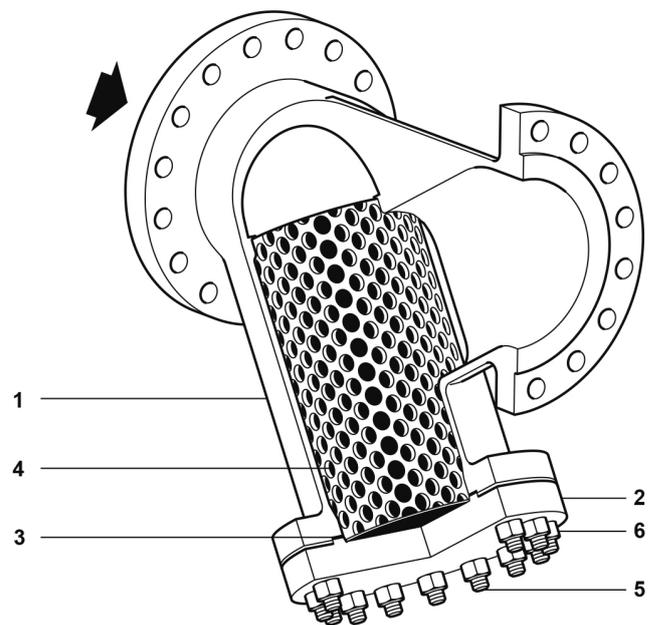
Construction

| Rep | Désignation | Matière | |
|-----|-------------|---------------------------|---|
| 1 | Corps | Acier carbone | EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB |
| 2 | Couvercle | Acier carbone | EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB ou ASTM A105N |
| 3 | Joint | Graphite exfolié renforcé | |
| 4 | Crépine | Acier inox | |
| 5 | Ecrous | Acier carbone | ASTM A193 B7 |
| 6 | Boulons | Acier carbone | ASTM A194 2H |

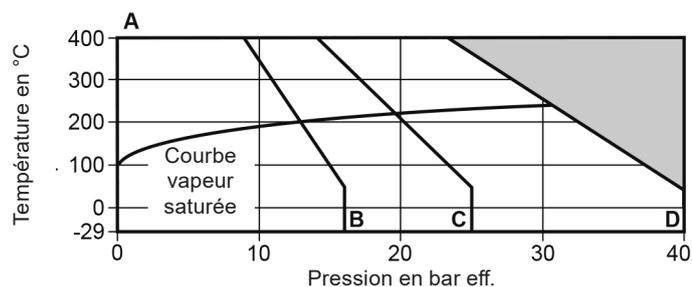
Filtre EN



Filtre ASME



Limites pression / température EN



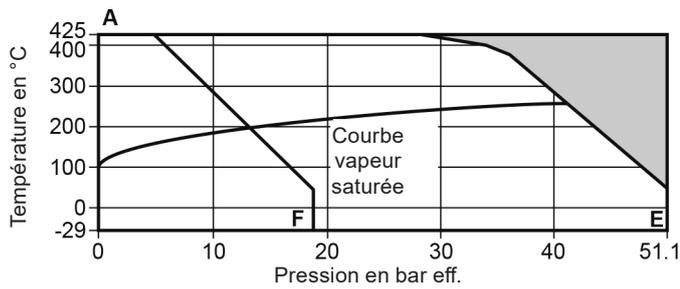
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A - B : Brides EN 1092 PN16
 A - C : Brides EN 1092 PN25
 A - D : Brides EN 1092 PN40

} PMA et TMA

| | | |
|--|--|----------------------------|
| Conditions de calcul du corps | | PN40 |
| PMA | Pression maximale admissible | PN40 40 bar eff. à 50°C |
| | | PN25 25 bar eff. à 50°C |
| | | PN16 16 bar eff. à 50°C |
| TMA | Température maximale admissible | PN40 400°C à 23,8 bar eff. |
| | | PN25 400°C à 14,8 bar eff. |
| | | PN16 400°C à 9,5 bar eff. |
| Température minimale admissible | | -29°C |
| PMO | Pression maximale de fonctionnement | PN40 30,7 bar eff. à 237°C |
| | | PN25 20 bar eff. à 215°C |
| | | PN16 13,2 bar eff. à 196°C |
| TMO | Température maximale de fonctionnement | PN40 400°C à 23,8 bar eff. |
| | | PN25 400°C à 14,8 bar eff. |
| | | PN16 400°C à 9,5 bar eff. |
| Température minimale de fonctionnement | | -29°C |
| Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet | | |
| Pression d'épreuve hydraulique | | 1,5 x la PMA |

Limites de pression / température ASME



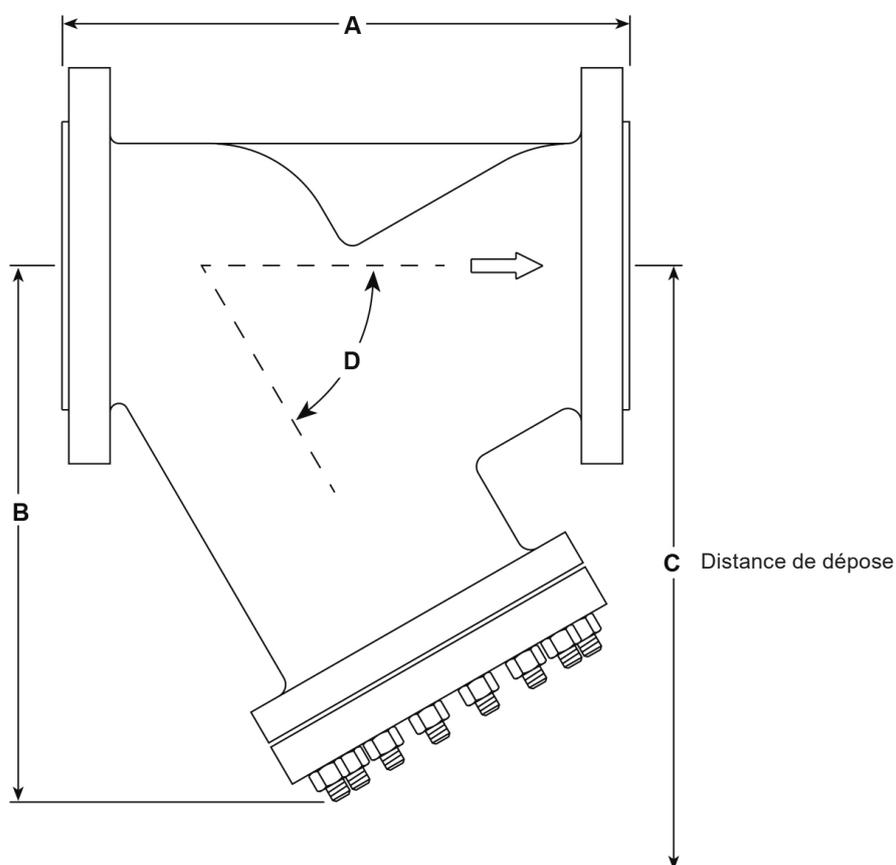
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A - E : Brides ASME Classe 300 } PMA et TMA
A - F : Brides ASME Classe 150 }

| Conditions de calcul du corps | | ASME 300 | |
|--|--|--------------|-----------------------|
| PMA | Pression maximale admissible | ASME 300 | 51,1 bar eff. à 38°C |
| | | ASME 150 | 19,6 bar eff. à 38°C |
| TMA | Température maximale admissible | ASME 300 | 425°C à 28,8 bar eff. |
| | | ASME 150 | 425°C à 5,5 bar eff. |
| Température minimale admissible | | -29°C | |
| PMO | Pression maximale de fonctionnement | ASME 300 | 41,5 bar eff. à 254°C |
| | | ASME 150 | 13,6 bar eff. à 197°C |
| TMO | Température maximale de fonctionnement | ASME 300 | 425°C à 28,8 bar eff. |
| | | ASME 150 | 425°C à 5,5 bar eff. |
| Température minimale de fonctionnement | | -29°C | |
| Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions de vide complet | | | |
| Pression d'épreuve hydraulique | | 1,5 x la PMA | |

Dimensions et Poids (approximative) en mm et kg

| Diamètre | A | | | B | C | D | Surface filtrante mm ² | Poids | | | | | |
|----------|------|----------|----------|-----|-----|------|-----------------------------------|---------|------|------|----------|----------|-----|
| | EN | ASME 150 | ASME 300 | | | | | PN40 | PN25 | PN16 | ASME 150 | ASME 300 | |
| DN250 | EN | 730 | 622 | 622 | 515 | 957 | 45° | 371 800 | 212 | 197 | 187 | 163 | 218 |
| | ASME | 730 | 622 | 622 | 560 | 1005 | 60° | 371 800 | | | | | |
| DN300 | EN | 850 | 699 | 711 | 570 | 1020 | 45° | 439 300 | 259 | 236 | 222 | 270 | 344 |
| | ASME | 850 | 699 | 711 | 640 | 1098 | 60° | 439 300 | | | | | |
| DN350 | EN | 980 | 787 | 838 | 620 | 1205 | 45° | 653 400 | 448 | 419 | 396 | 380 | 454 |
| | ASME | 980 | 787 | 838 | 770 | 1320 | 60° | 593 800 | | | | | |
| DN400 | EN | 1100 | 914 | 864 | 710 | 1340 | 60° | 641 400 | 600 | 547 | 513 | 487 | 617 |
| | ASME | 1100 | 914 | 864 | 730 | 1360 | 60° | 641 400 | | | | | |



Information de sécurité, d'installation et d'entretien

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec le produit.

Nota d'installation :

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale descendante avec le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche de coulée du corps. Pour la vapeur d'eau, la crépine doit être positionnée de façon à ce que le "Y" se trouve sur un plan horizontal. Pour les liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

Attention :

Le joint de bouchon contient un renforcement en acier inox qui peut provoquer des blessures s'il n'est pas manipulé ou déposé avec précaution.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

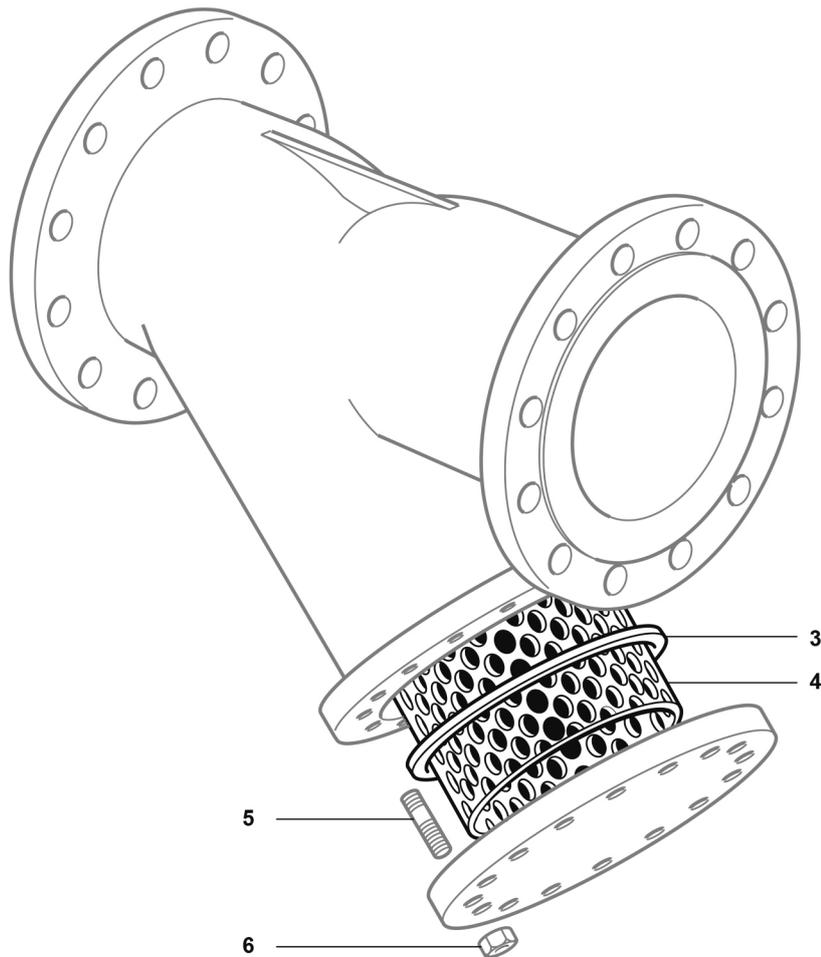
Pièces de rechange disponibles

| | |
|--|----------|
| Crépine (préciser la matière, la perforation et le diamètre du filtre) | 4 |
| Joint de bouchon (jeu de 3) | 3 |

En cas de commande

Utiliser les descriptions données dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple : 1 - Crépine en acier inox, perforations 0,8 mm pour filtre Fig 34, DN250 à raccordements à brides ASME 300.



Couples de serrage recommandés

| Rep. | Diamètre | Raccordements | Quantité |  | ou mm |  | N m |
|--------|-----------------------|-----------------------|----------|---|---------------|---|-----------|
| 5 et 6 | DN250 | ASME Classe 150 et EN | 16 | 1 1/4" | | 3/4" - 10UNC | 160 - 180 |
| | | ASME Classe 300 | 16 | 1 7/16" | | 7/8" - 9UNC | 180 - 200 |
| | DN300 | ASME Classe 150 et EN | 16 | 1 1/4" | | 3/4" - 10UNC | 200 - 220 |
| | | ASME Classe 300 | 18 | 1 7/16" | | 7/8" - 9UNC | 210 - 230 |
| | DN350 | ASME Classe 150 et EN | 20 | 1 1/4" | | 3/4" - 10UNC | 220 - 240 |
| | | ASME Classe 300 | 22 | 1 7/16" | | 7/8" - 9UNC | 230 - 250 |
| DN400 | ASME Classe 150 et EN | 22 | 1 7/16" | | 7/8" - 9UNC | 330 - 350 | |
| | ASME Classe 300 | 16 | 1 13/16" | | 1 1/8" - 7UNC | 380 - 400 | |