



## Filtre "Y" en acier carbone Fig 34HP

### Description

Le filtre Fig 34HP de type "Y" entièrement en acier carbone est conçu en accord avec les normes ASME B16.34:2004 et ASME VIII. Il est disponible avec des raccordements intégralement à brides ou à souder butt weld. En standard, la crépine est en acier inoxydable, avec une perforation de 0,8 mm pour les DN15 au DN80, et de 1,6 mm pour les DN100 au DN200.

Voir le paragraphe "Options" pour d'autres tailles de perforations/mesh et matières de crépine. Si demandé, le couvercle peut être percé et taraudé pour l'adjonction de robinets de purge et de vidange.

### Normalisation

Cet appareil est conforme aux exigences de la Directive de la Norme Européenne 97/23/CE sur les appareils à pression et porte le marquage **CE** si requis.

### Certification

Cet appareil est disponible sur demande avec un certificat matière EN 10204 3.1 et l'approbation NACE.

**Nota** : Toute demande de certificat /inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccordements

#### A brides :

PN100 suivant EN 1092, PN63 suivant EN 1092, ASME (ANSI) B16.5 Classe 600

DN15, DN20, DN25, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN150 et DN200

#### Taraudés :

BSP ou NPT - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" et 2"

#### A souder socket weld :

ASME (ANSI) B16.11 Classe 3000 - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" et 2"

#### A souder butt weld :

ASME (ANSI) B16.25 Schedule 40 et Schedule 80 - 1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 6" et 8"

### Options

Les options suivantes sont disponibles dans toutes les tailles avec supplément de prix et doivent être spécifiées lors de la passation de la commande.

**Perforations** 0,8 mm (standard), 1 mm, 1,6 mm, 3 mm et 6 mm  
Contacter Spirax Sarco pour d'autres perforations

**Mesh** M20, M40, M60, M100, M200 et M400  
Contacter Spirax Sarco pour d'autres mesh

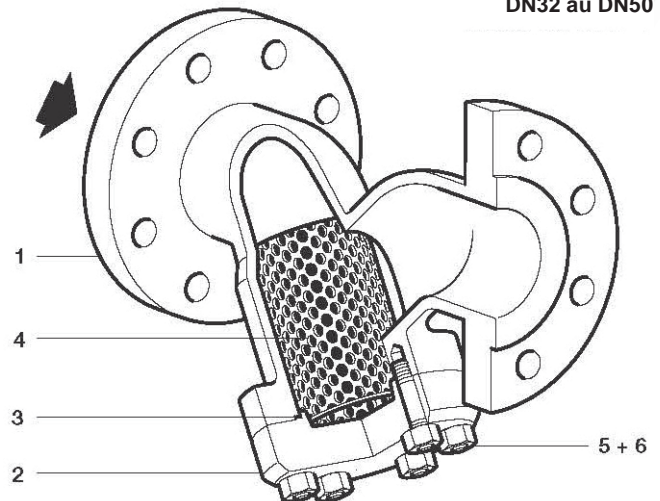
**Matière de la crépine** AISI 316, AISI 316L (standard), AISI 304, AISI 304L et Monel

### Robinet de purge/de vidange

Le couvercle peut être percé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange avec supplément de prix.

DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN15	1/4"	1/4"
DN20 et DN25	1/2"	1/2"
DN40	1"	3/4"
DN50 au DN100	1 1/4"	3/4"
DN150 au DN200	2"	3/4"

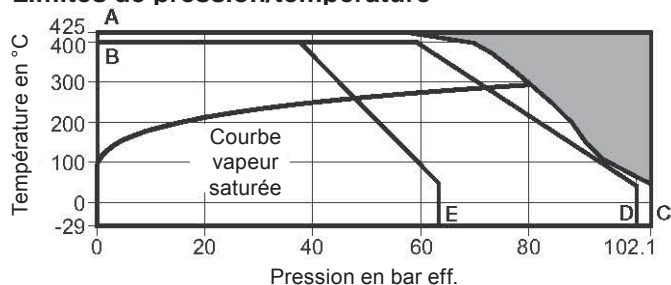
DN32 au DN50



### Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier carbone EN 10213 1.0619+N et ASTM A216 WCB
2	Couvercle	Acier carbone EN 10213 1.0619+N et ASTM A216 WCB
3	Joint de couvercle	Acier inox + graphite spiralé
4	Crépine	Acier inox AISI 316L
5	Goujon de couvercle	Acier carbone ASTM A193 Gr. B7
6	Ecrou de couvercle	Acier carbone ASTM A194 Gr. 2H

## Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

- A - C** A brides ASME (ANSI) B16.5 Classe 600, taraudés NPT, à souder Socket weld ASME (ANSI) B16.11 Classe 3000 et Butt weld ASME (ANSI) B16.25 Schedule 40 et 80
- B - D** A brides PN100 suivant EN 1092 et taraudés BSP
- B - E** A brides PN63 suivant EN 1092

	<b>A - C</b> Brides ASME 600 Taraudés NPT Socket weld et Butt weld	<b>B - D</b> Brides PN100 EN 1092 Taraudés BSP	<b>B - E</b> Brides PN63 EN 1092
Conditions de calcul du corps	ASME 600	PN100	PN63
PMA Pression maximale admissible	102,1 bar eff. à 38°C	100 bar eff. à 50°C	63 bar eff. à 50°C
TMA Température maximale admissible	425°C à 57,5 bar eff.	400°C à 59,5 bar eff.	400°C à 37,5 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C	-29°C	-29°C
PMO Pression maximale de fonctionnement	102,1 bar eff. à 38°C	100 bar eff. à 50°C	63 bar eff. à 50°C
TMO Température maximale de fonctionnement	425°C à 57,5 bar eff.	400°C à 59,5 bar eff.	400°C à 37,5 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	-29°C	-29°C	-29°C
<b>Nota</b> : pour des températures inférieures, nous consulter			
Pression maximale d'épreuve hydraulique à froid	153 bar eff.	150 bar eff.	95 bar eff.

## Valeurs du Kv

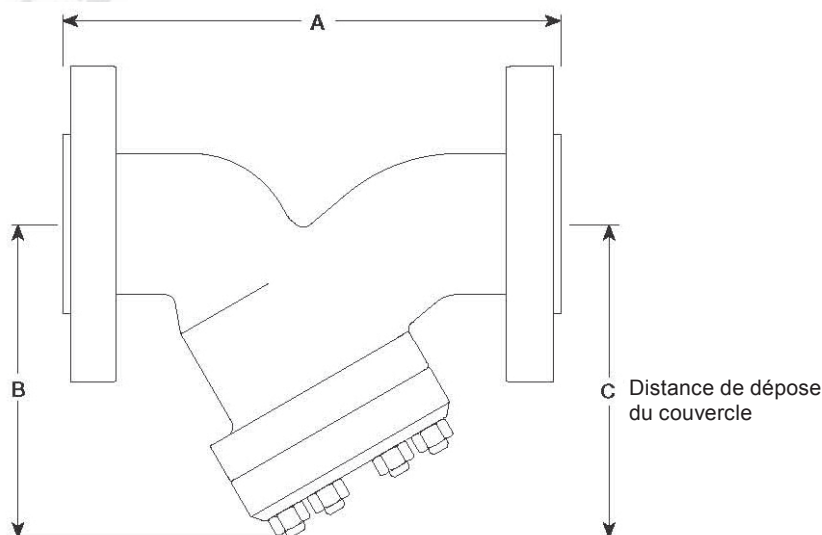
DN	DN15	DN20	DN25	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN150	DN200
Perforations 0,8 mm, 1,6 mm et 3 mm	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Mesh M40 et M100	5	8	13	29	46	72	103	155	340	588
Mesh 200	4	6	10	23	37	58	83	124	268	464

Pour conversion :  $Cv (UK) = Kv \times 0,963$   $Cv (US) = Kv \times 1,156$

**Nota** : consulter Spirax Sarco pour les valeurs de Kv des crépines suivantes : 1 mm, 6 mm, M20, M60 et M400.

## Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A			B	C	Poids		
	ASME 600	PN100	Taraudés Socket weld Butt weld			ASME 600	PN100	Taraudés Socket weld Butt weld
DN15	165	210	165	117	200	3,6	4,0	1,6
DN20	190	230	190	117	200	4,6	4,9	1,8
DN25	216	230	216	117	200	5,6	7,6	2,2
DN40	241	150	241	195	330	12,2	12,2	7,2
DN50	292	300	292	195	330	17,4	18,0	7,6
DN65	330	340	330	222	340	34,0	35,0	16,2
DN80	356	380	356	222	340	35,0	36,0	20,6
DN100	432	430	432	280	458	60,0	59,0	31,9
DN150	559	550	559	360	610	130,0	128,0	74,8
DN200	660	650	660	455	775	222,0	222,0	143,5



## Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

### Note d'installation :

Le filtre doit être installé dans le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche de coulée du corps. Pour des applications vapeur ou gaz, la crépine doit être positionnée sur un plan horizontal. Pour les liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

### Attention :

Le joint de couvercle contient un renforcement en acier inox qui peut provoquer des blessures s'il n'est pas manipulé ou déposé avec précaution.

### Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

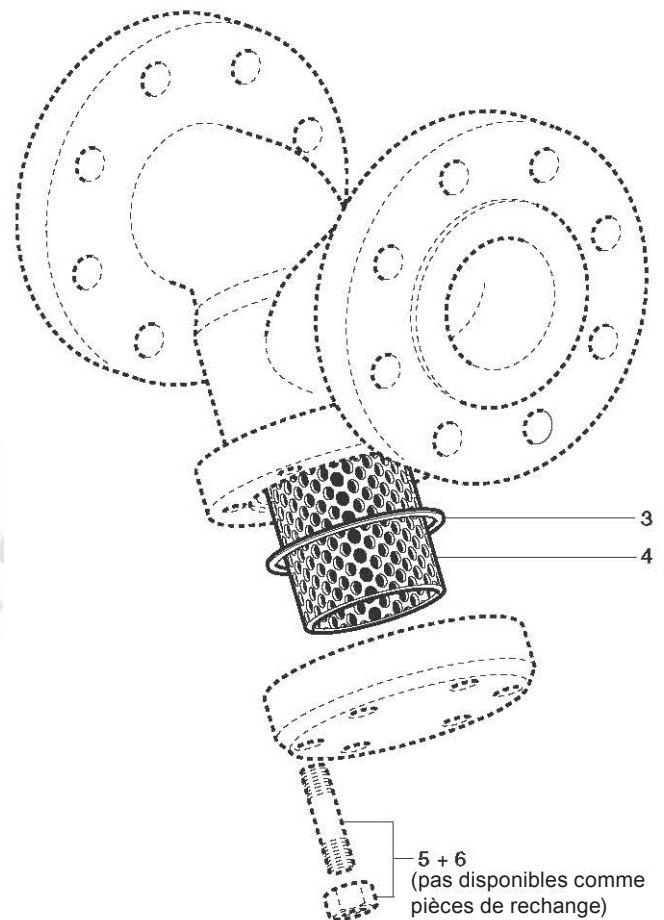
### Pièces de rechange disponibles

Joint de couvercle (paquet de 3)		<b>3</b>
Crépine + joint de couvercle	Crépine	<b>4</b>
	Joint de couvercle	<b>3</b>



### En cas de commande

Utiliser les descriptions données dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type et le diamètre du filtre, et la perforation ou la mesh requise.

**Exemple :** 1 - Crépine en acier inox + joint de bouchon, perforations 0,8 mm pour filtre Spirax Sarco Fig 34HP, DN 50 avec raccords à brides PN63 suivant EN 1092.



### Couples de serrage recommandés - Repères 5 et 6

DN	Qté	 ou mm		N m
DN15 - DN25	4	7/16"	1/2" - 13 UNC	20 - 30
DN40 - DN50	8	7/16"	1/2" - 13 UNC	30 - 40
DN65 - DN80	8	1 1/16"	5/8" - 11 UNC	50 - 60
DN100	8	1 1/4"	3/4" - 10 UNC	80 - 90
DN150	8	1 7/16"	7/8" - 9 UNC	100 - 110
DN200	12	1 13/16"	1 1/4" - 7 UNC	180 - 190

spirax/sarco spirax/sarco spirax/sarco spirax/sarco spirax/sarco spirax/sarco spirax/sarco