



Filtre 'Y' en acier inox austénitique type Fig. 3616 (Construction ASTM)

Description

Le Fig. 3616 est un filtre 'Y' en acier inox austénitique à brides fabriqué en matière nuances ASTM.

La perforation standard des crépines en acier inox est de 0,8 mm pour les 1/2" à 3", et 1,6 mm pour les 4" à 8".

En option, d'autres tailles de perforations et de mesh sont disponibles ainsi que des crépines en Monel. Le couvercle de crépine peut être percé et taraudé pour installer un robinet de purge si nécessaire. Le corps peut également être percé et taraudé pour monter des prises de pression, si nécessaire.

Normalisation

Cet appareil est conforme aux exigences de la Directive Européenne des appareils à pression 97/23/CE et porte le marquage CE si requis.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1. **Nota** : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Options

Crépine

Crépine en acier inox	Perforations	1,6 mm (1/2" à 3")
		3,0 mm (1/2" à 8")
	Mesh	40, 100, 200
Crépine en Monel	Perforations	0,8 mm (1/2" à 3")
		1,6 mm (4" à 8")
	Mesh	100

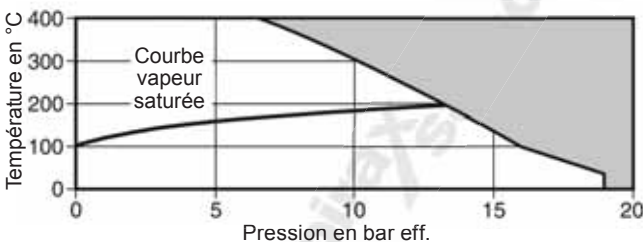
Raccordements des prises de pression, robinet de purge et de vidange

Le couvercle peut être percé et taraudé pour l'installation d'un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut être percé pour monter des prises de pression.

Les diamètres de raccordements sont donnés ci-dessous :

DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prises de pression
1/2" et 3/4"	3/8"	3/8"	1/4"
1" à 1 1/4"	1/2"	1/2"	1/4"
1 1/2" à 3"	3/4"	3/4"	1/4"
4" à 8"	1"	1"	1/4"

Limites de pression/température



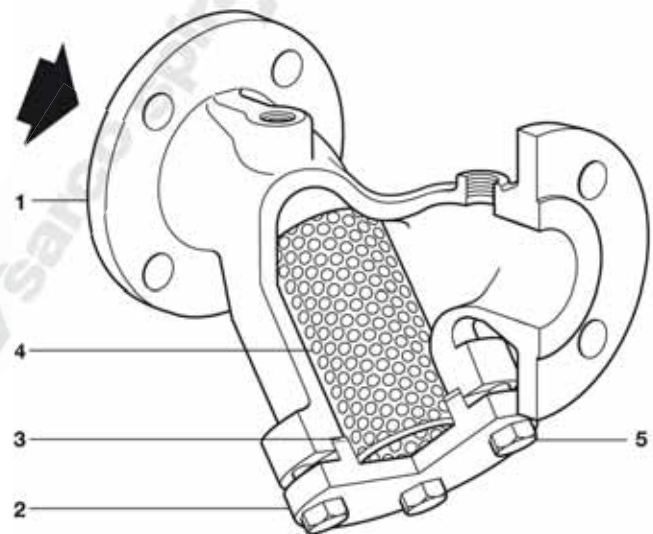
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Nota : un test spécifique pour des températures plus basses peut être effectué avec supplément de prix. Nous consulter.

Conditions de calcul du corps	ASME (ANSI) 150
PMA Pression maximale admissible	19 bar eff.
TMA Température maximale admissible	400°C
Température minimale admissible	-29°C
PMO Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	
TMO Température maximale de fonctionnement	400°C
Température minimale de fonctionnement	-29°C
Pression maximale d'épreuve hydraulique	30 bar eff.

Diamètres et raccordements

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 5", 6" et 8" :
A brides ASME (ANSI) 150



Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox aust. ASTM A351 CF8M
2	Couvercle	Acier inox aust. ASTM A351 CF8M
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé
4	Crépine	Acier acier aust. ASTM A240 316L
5	Vis	Acier inox aust. EN ISO 3506 A2-70

Valeurs de Kv

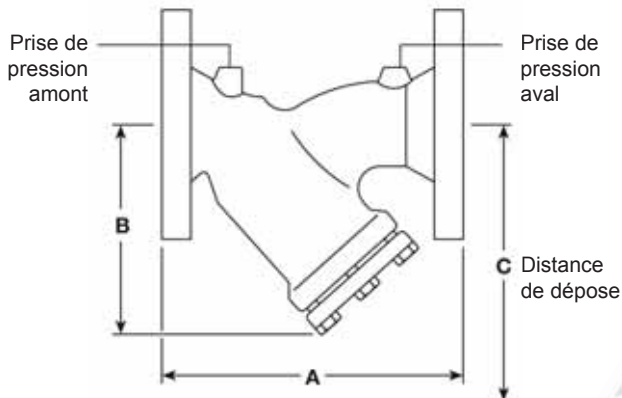
DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
Perforations 0,8, 1,6 et 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 et 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963

Cv (US) = Kv x 1,156

Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	ASME 150			Surface filtrante en cm ²	Poids
	A	B	C		
1/2"	135	69	101	28	2,1
3/4"	144	82	125	46	2,9
1"	154	90	140	79	3,8
1 1/4"	180	114	198	135	6,6
1 1/2"	200	127	210	161	9,0
2"	230	150	248	251	10,5
2 1/2"	290	162	263	325	17,5
3"	310	178	272	360	20,0
4"	351	210	323	540	24,0
5"	401	253	393	840	38,0
6"	473	293	454	1 115	50,5
8"	612	375	584	1 905	88,0



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le filtre doit être installé dans le sens d'écoulement du fluide comme indiqué sur le corps. Sur les applications de vapeur ou de gaz, la crêpine doit être positionnée dans un plan horizontal. Pour les liquides, la crêpine doit être dirigée vers le bas. Des robinets d'isolement appropriés doivent être installés pour permettre l'entretien ou le remplacement en toute sécurité.

Note d'entretien :

L'entretien du filtre peut être effectué sur la ligne.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

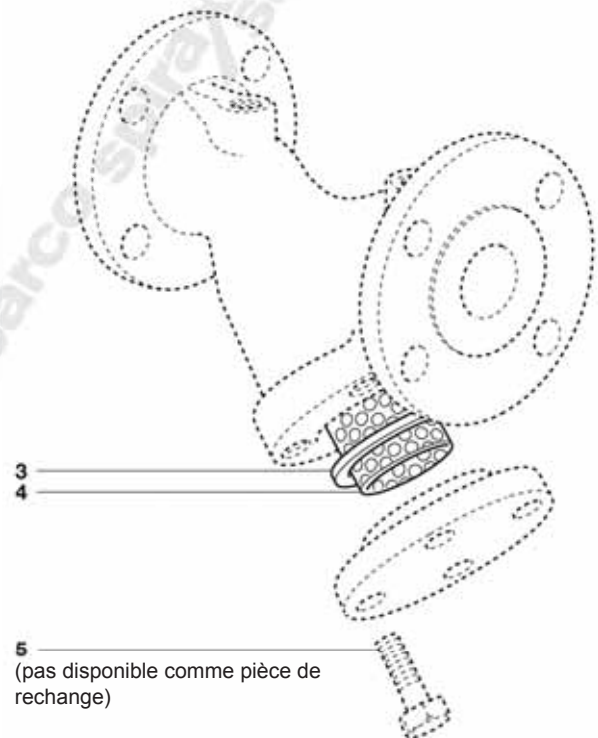
Pièces de rechange disponibles

Crêpine		4
(spécifier la matière, la perforation ou la mesh, et le diamètre du filtre)		
Joint de couvercle	1/2" à 8" (jeu de 3)	3
	5" à 8" (1 pièce)	3



En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le diamètre, le type du filtre et la perforation ou la mesh.

Exemple : 1 - Crêpine en acier inox, perforations de 0,8 mm pour un filtre Fig. 3616 en 2" avec des raccords à brides (ASME) ANSI 150.



Couples de serrage recommandés

Rep	DN	Qté	 ou mm		N m
5	1/2"	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	3/4"	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	1"	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	1 1/4"	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	1 1/2"	4	13 s/p	M8 x 20	15 - 20
	2"	4	17 s/p	M10 x 25	22 - 25
	2 1/2"	4	17 s/p	M10 x 30	22 - 25
	3"	6	17 s/p	M10 x 30	22 - 25
	4"	6	19 s/p	M12 x 35	50 - 60
	5"	8	19 s/p	M12 x 40	50 - 60
	6"	8	19 s/p	M12 x 40	50 - 60
	8"	8	24 s/p	M16 x 50	100 - 110