



Filtres "Y" en acier inoxydable austénitique Fig 16 et Fig 16L

Description

Le Fig. 16 et le Fig. 16L sont des filtres 'Y' en acier inoxydable austénitique. Le Fig. 16 est en AISI 316 et le Fig. 16L est en AISI 316L. Ces filtres sont équipés en standard d'une crépine en acier inoxydable en tôle perforée de 0,8 mm. En option, d'autres perforations et des crépines en Monel sont disponibles. Le bouchon de crépine peut être percé et taraudé pour le montage d'un robinet de vidange.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne 97/23/CE.

Certification

Le filtre Fig 16 est disponible avec un certificat matière EN 10204 2.2.
Le filtre Fig 16L est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.
Nota : Tout certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

3/8" à 2" : Taraudés BSP ou NPT
Socket weld série suivant BS 3799, classe 3000 lbs (uniquement pour Fig 16L).

Option

Crépines :

Crépine en acier inox	Perforations	1,6 mm et 3 mm
	Mesh	40, 100 et 200
Crépine en monel	Perforations	0,8 mm et 3 mm
	Mesh	100

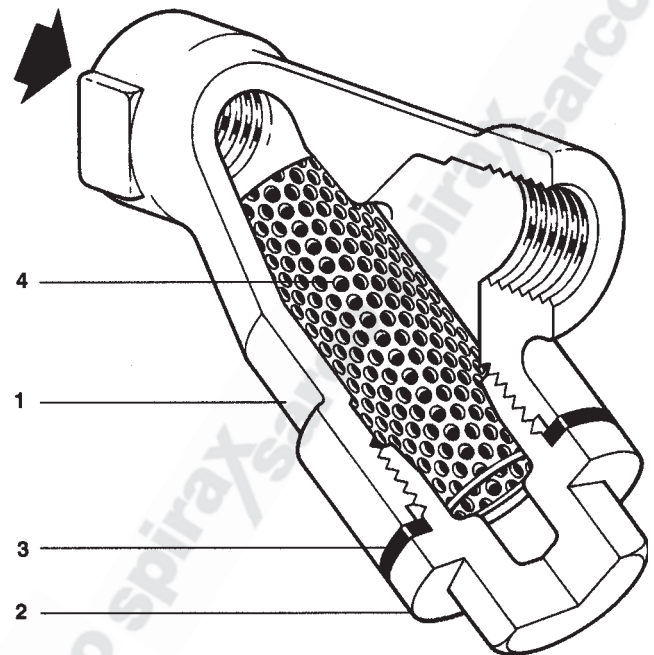
Orifices de purge ou de vidange :

Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

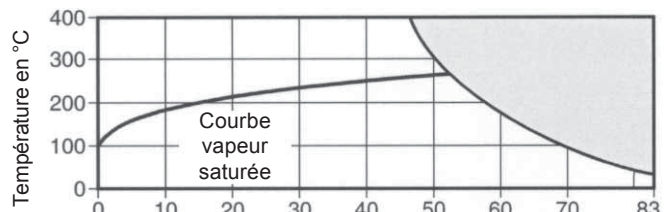
DN du filtre	Orifice de purge	Orifice de vidange
3/8" et 1/2"	1/4"	1/4"
3/4"	1/2"	3/8"
1"	1/2"	1/2"
1 1/4" et 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	ANSI 600
PMA Pression maximale admissible	82,7 bar eff. à 37,7°C
TMA Température maximale admissible	398,8°C à 46,2 bar eff.
Température minimale admissible	-196°C
PMO Pression maxi de fonctionnement	82,7 bar eff. à 37,7°C
TMO Température maxi de fonctionnement	398,8°C à 46,2 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	-29°C
	-196 °C (si installé hors CE)
Pression maximale d'épreuve hydraulique	125 bar eff.



Plage de fonctionnement



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Fig. 16	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr. CF8M (316)
	Fig. 16L	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr. CF3M (316L)
2	Fig. 16	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr. CF8M (316)
	Fig. 16L	Acier inox austénitique ASTM A 351 Gr. CF3M (316L)
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé
4	Crépine	Acier inox AISI 316L

Valeurs de Kv

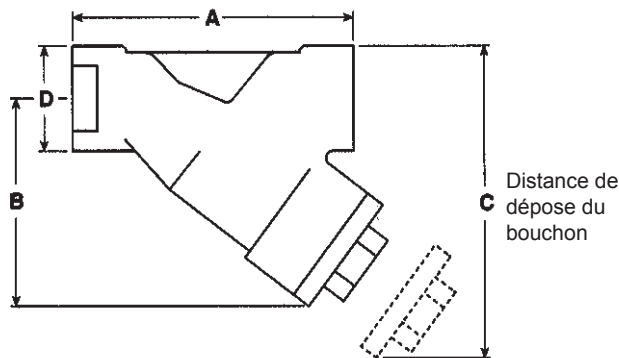
DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Perforations 0,8 - 1,6 et 3 mm	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 40 et 100	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
Mesh 200	1	2,6	2,6	9	13,0	21	33	55

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963

Cv (US) = Kv x 1,156

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	Surface filtrante	Poids
3/8"	69	55	87	26	25 cm ²	0,32
1/2"	76	55	87	32	25 cm ²	0,38
3/4"	88	65	110	38	42 cm ²	0,51
1"	106	78	125	46	71 cm ²	0,87
1 1/4"	133	103	155	56	135 cm ²	1,56
1 1/2"	146	115	190	62	161 cm ²	2,10
2"	172	140	230	76	251 cm ²	3,46



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) fournie avec l'appareil.

Attention : Le joint de bouchon contient de fines lamelles en acier inox qui peuvent causer des blessures s'il n'est pas manipulé et déposé avec précaution.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

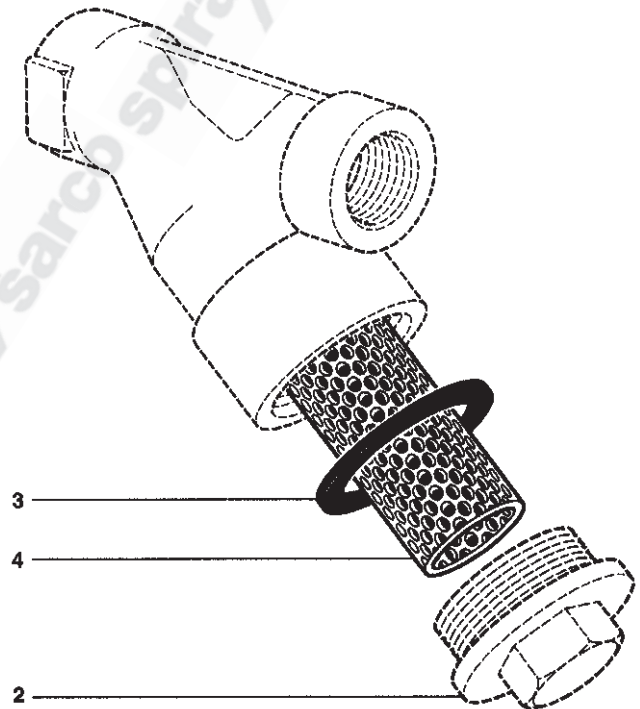
Crépine (spécifier la matière, le diamètre de perforation ou la mesh et le diamètre du filtre)	4
Joint de bouchon (jeu de 3)	3

En cas de commande



Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple : 1 - Crépine en acier inox avec une perforation de 1,6 mm pour filtre Fig. 16 Spirax Sarco, DN 3/4" taraudé BSP.

Nota : Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti-grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.



Couples de serrage recommandés

Rep	DN	 ou mm		N m
2	3/8"	22 s/p		45 - 50
	1/2"	22 s/p		45 - 50
	3/4"	27 s/p		60 - 66
	1"	27 s/p		100 - 110
	1 1/4"	46 s/p		240 - 260
	1 1/2"	46 s/p		260 - 280
	2"	60 s/p		310 - 340