

Diffuseur de vapeur SD

Description

Le diffuseur de vapeur Spirax Sarco est prévu pour distribuer de la vapeur basse pression dans les réservoirs d'eau. Ils assurent une condensation rapide de la vapeur et garantissent un chauffage efficace. La géométrie des orifices permet à l'appareil de se réguler en fonction de l'apport vapeur. Les orifices sont en présence vapeur d'une manière progressive.

Une crépine interne en inox assure un fonctionnement silencieux.

Caractéristiques principales

- Installation aisée - Aucun support spécial n'est requis.
- Compact, léger, robuste.
- Acier inox pour une meilleure longévité.
- Evite les chocs thermiques.
- Silencieux

Applications

Système de récupération d'énergie des purges de déconcentration, associé à un vase de revaporisation, le diffuseur SD fait partie intégrante du système. La vapeur basse pression est condensée dans l'eau de bêche réduisant du coup l'appoint d'eau neuve et de produits de traitement. Pour dimensionner le diffuseur dans cette application, prendre une pression différentielle de 0,4 bar.

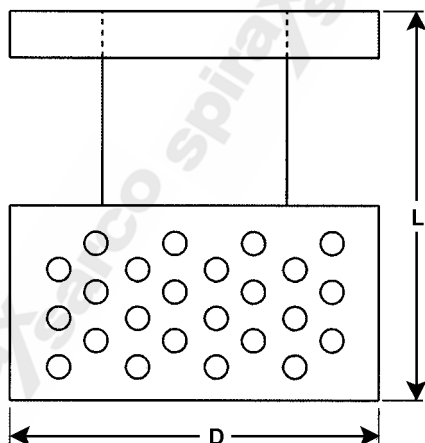
Les diffuseurs de vapeur SD ne sont pas recommandés pour la récupération des condensats, ou l'injection de vapeur vive.

Construction

Appareil entièrement en acier inox austénitique 304.

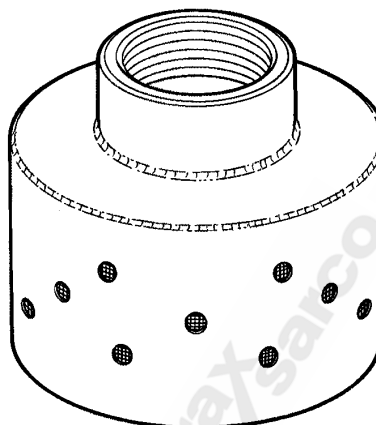
Dimensions (approximatives) en mm

Type	Raccordement	D	L
SD40S	Taraudé 1½" BSP ou NPT femelle	100	70
SD50S	Taraudé 2" BSP ou NPT femelle	150	85
SD80S	Taraudé 3" BSP ou NPT femelle	215	110
SD80	A brides DN80, PN16 ou Classe 150	215	180
SD100	A brides DN100, PN16 ou Classe 150	235	210
SD150	A brides DN150, PN16 ou Classe 150	305	220



Versions disponibles

SD40S, SD50S et SD80S : Taraudé BSP (parallèle BS21) ou NPT
SD80, SD100 et SD150 : A brides EN 1092 PN16 ou ASME Classe 150.



Diffuseur de vapeur type SD avec raccordement taraudé.

Nota : Disponible avec raccordement à bride

Limites d'emploi

Ne fonctionne pas avec une alimentation de vapeur vive.

Pression vapeur saturée maximale : 1,0 bar eff. à 130°C

Nous recommandons une pression de fonctionnement maximale de 0,4 bar avec les vases de revaporisation.

Débits

Chaque diffuseur à un nombre d'orifices. Le débit vapeur à travers ces orifices dépend de la pression différentielle disponible. Le tableau ci-dessous indique les débits vapeur en kg/h dans le cas où le réservoir est à l'atmosphère.

Pression d'alimentation en bar eff.	Diffuseur de vapeur				
	SD40S	SD50S	SD80S	SD100	SD150
0,2	99	176	396	643	935
0,4	135	240	540	877	1275
0,6	171	304	684	1111	1615
0,8	198	352	792	1287	1870

Les valeurs intermédiaires peuvent être obtenues par interpolation linéaire. Pour les plus grands débits, utiliser 2 ou plusieurs diffuseurs en parallèle.

Information de sécurité et d'installation

Les diffuseurs de vapeur fonctionnent à des températures qui pourraient causer de graves brûlures, et produisent de forts courants de vapeur/eau très chaude. Ne pas toucher ou se pencher sur des cuves ouvertes qui sont chauffées, même si l'eau semble être encore froid. S'assurer que les cuves fermées sont suffisamment ventilées et que l'évent n'est pas obstrué. Les tuyauteries d'alimentation vapeur doivent être solidement ancrées pour empêcher les vibrations et les contraintes dans la paroi du réservoir. Les réservoirs doivent être construits de manière adéquate et calés/ fixés comme nécessaire pour éviter les vibrations. Contacter Spirax Sarco si nécessaire.

Note d'installation

Fixer le diffuseur sur une tubulure verticale à ¼ du fond du réservoir. La liaison doit se faire dans le même diamètre que le diffuseur.

Il est recommandé de limiter la longueur du tube à 10 mètres pour éviter les pertes de charge.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.