



Clapet de retenue à disque pour chaudière DCV3/B

Description

Les clapets de retenue à disque DCV3/B sont spécialement conçus pour être installés sur chaudière. Le DCV3/B est en acier inox avec un siège en EPDM qui assure une étanchéité même si le niveau d'eau est à son minimum. Le DCV3/B est normalement monté entre brides sur la ligne d'alimentation d'eau. Des cames sur le corps du clapet permettent de centrer facilement l'appareil. Les dimensions face à face sont conformes à la norme EN 558 part 1, séries 49.

Nota : Le DCV3HE est similaire au DCV3/B dans sa spécification et sa conception, mais il a un siège légèrement différent. Nous recommandons d'utiliser uniquement le DCV3/B pour les applications d'alimentation d'eau de chaudière.

Standards

Il est conçu et fabriqué en accord avec la norme BS 7438.

Classe d'étanchéité

Ce clapet est conforme à la norme EN 12266-1 Classe A à condition qu'une pression différentielle existe.

Certification

Cet appareil est fourni avec un certificat de fabrication.

De même il est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Attention :

Le clapet ne doit pas être utilisé avec les fluides entrant dans le Groupe 1 en accord avec la Directive européenne CE sur la classification des substances dangereuses (par ex. : Substances explosives, inflammables, toxiques et oxydantes).

Diamètres et raccords

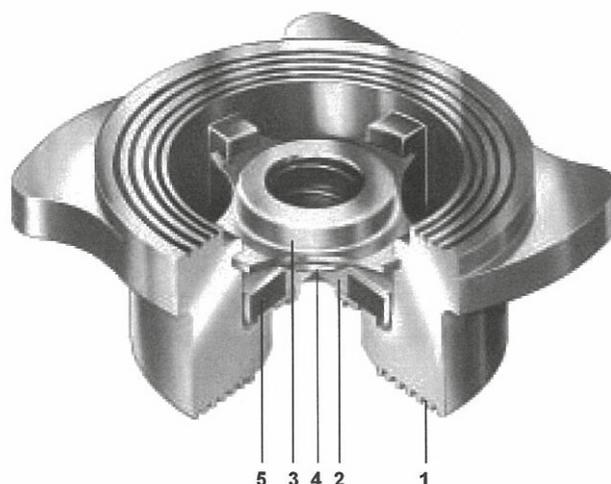
DN20, DN25, DN32, DN40 et DN50

Les clapets sont sélectionnés en fonction de la dimension de la ligne d'alimentation d'eau et sont montés entre les brides suivantes :

PN6, PN10, PN16, PN25, PN40 suivant EN 1092 et Table D, E, F, H suivant BS 10.

Limites de pression/température

Conditions de calcul du corps	PN40
Température maximale du corps	400°C
Température minimale admissible	-10°C
Pression maximale de la chaudière	32 bar eff.
Pression maximale de la pompe d'alimentation	40 bar eff.
Température maximale de l'eau d'alimentation	120°C
Hauteur maximale de l'eau d'alimentation	6 m
Pression d'ouverture approximative	0,8 bar eff.
Pression maximale d'épreuve hydraulique	60 bar eff.



Construction

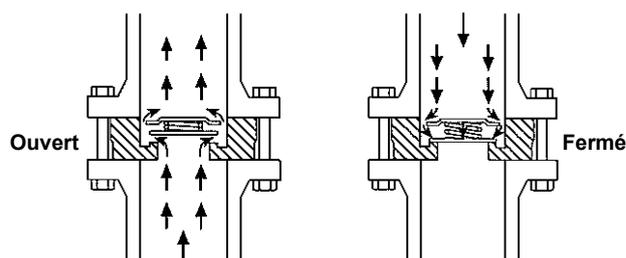
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique	WS 1.4581
2	Disque	Acier inox austénitique	BS 1449 316 S11
3	Ressort de maintien	Acier inox austénitique	BS 1449 316 S11
4	Ressort	Acier inox austénitique	BS 2056 316 S42
5	Siège	EPDM	

Fonctionnement

Le clapet s'ouvre sous la pression de l'eau d'alimentation de la chaudière et se ferme sous celle du ressort dès que le débit s'arrête et avant que le retour de débit ne survienne.

Le ressort à forte tension supporte la hauteur d'eau dans la bache lorsque la pression est nulle dans la chaudière, ceci évite de noyer la chaudière.

Il est recommandé d'équiper la chaudière d'un casse-vide afin d'empêcher le clapet d'être éloigné de son siège lors du refroidissement de la chaudière.

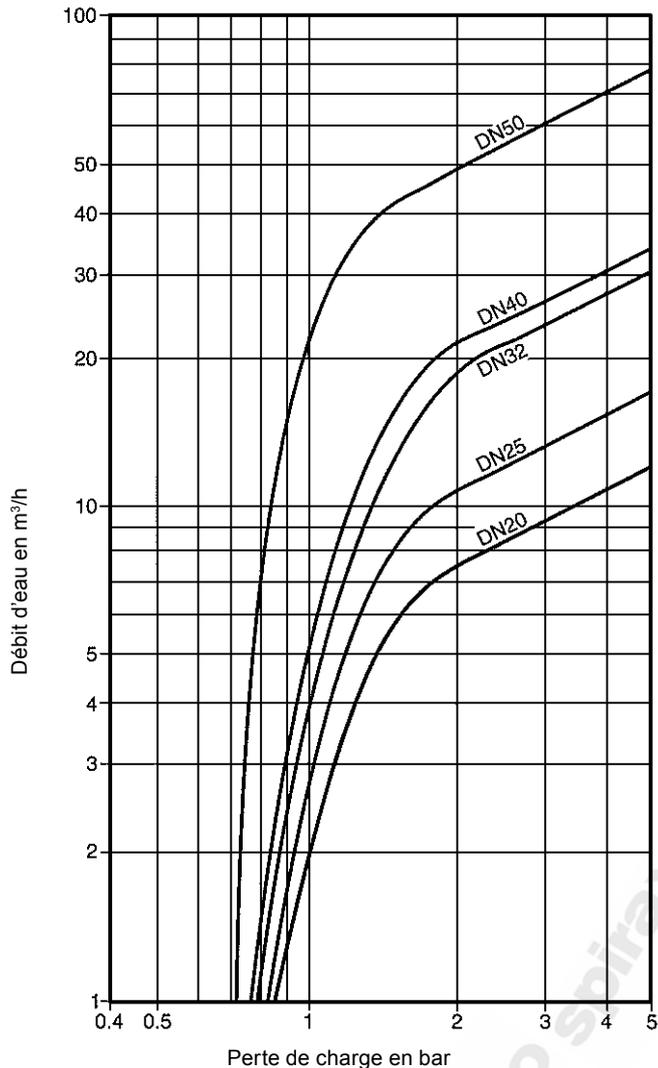


Valeurs du Kv

DN	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Kv	6,8	10,8	17	26	43

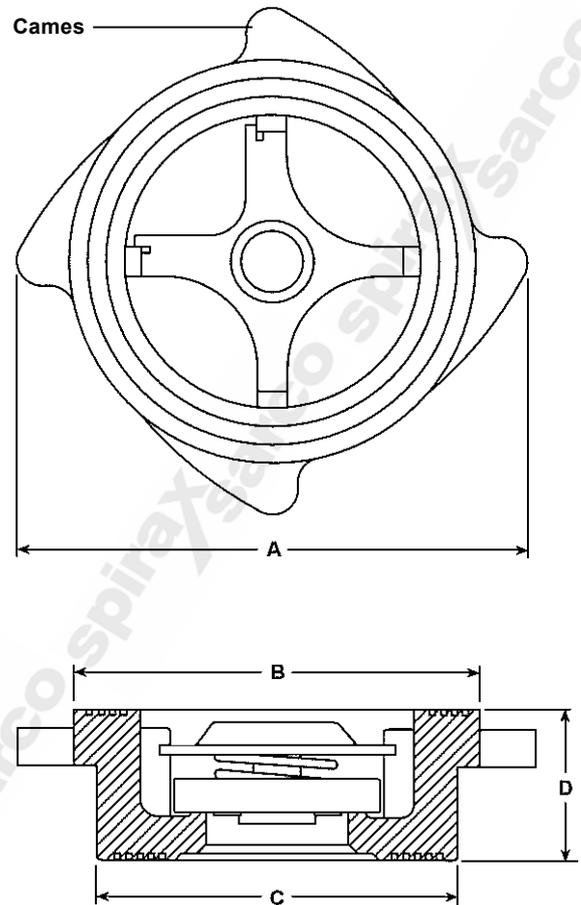
Pour conversion : $Cv (UK) = Kv \times 0,963$ $Cv (US) = Kv \times 1,156$

Diagramme de perte de charge (approximative)



Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et en kg

DN	A	B	C	D	Poids
DN20	69,5	53	45	19,0	0,19
DN25	80,5	63	55	22,0	0,32
DN32	90,5	75	68	28,0	0,55
DN40	101,0	85	79	31,5	0,74
DN50	115,0	95	93	40,0	1,25



Information de sécurité, installation et entretien

Attention : Ce feuillet ne contient pas suffisamment d'informations pour installer le DCV3/B en toute sécurité.

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

Nota : Les brides, les boulons (ou goujons), les écrous et les joints doivent être fournis par l'installateur. Les clapets de retenue à disque sont indémontables (aucune pièce de rechange n'est disponible). Les clapets de retenue à disque ne conviennent pas sur des circuits où le débit est soumis à de fortes pulsations (proximité d'un compresseur).

Note d'installation :

Le DCV3/B est installé entre brides sur la ligne d'eau d'alimentation avec le sens d'écoulement du fluide dans le sens de la flèche de coulée du corps. Le clapet peut être monté dans n'importe quelle position, et il est monté entre brides avec des joints appropriés. En utilisant les cames, le clapet est tourné pour venir en contact avec les boulons des brides, assurant un centrage sur la tuyauterie. Le clapet doit être installé à au moins 1 m de la pompe d'alimentation.

Il est essentiel qu'il y ait de l'eau des deux côtés du clapet à tout moment - les températures de vapeur au-dessus de 120°C risquent d'endommager le joint EPDM.